

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ВФ АЭМ-м83-17 от 11.10.17г.

На изготовление: дисков тормоза для станка DN820 фирмы «Беррингер».

Волгодонск  
2017 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

### РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

### РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

### РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

### РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

### РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

### РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Изготовление дисков тормоза для станка DN820 фирмы «Беррингер».
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Диски тормоза (далее – изделие) должны быть новыми и изготовлены не ранее 2017г., не бывшими в употреблении, не восстановленными, не являться выставочными образцами, свободными от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Этапы разработки/изготовления
-
Подраздел 1.4 Документы для разработки/изготовления
Приложение 1. Чертёж DN820.60317.00.001- 03 ЭДЗ. Приложение 2. Чертёж DN820.60317.00.001- 04 ЭДЗ.
Подраздел 1.5 Код ОКП
38 7000 7 Линии для машиностроения. Комплексы кузнечно-прессовых машин. Запасные части и узлы металлорежущих станков и кузнечно-прессовых машин

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ремонт станка DN 820 фирмы «Беррингер».
---

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Рабочая температура окружающего воздуха - от -10 до +50 °С; - Эксплуатация в районах с умеренным и холодным климатом (УХЛ) по ГОСТ 15150-69; - Категория размещения – 3,4 по ГОСТ 15150-69.
---

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Диски тормоза должны соответствовать требованиям, указанным в относящихся к нему нормативно-технических документах (прилагаемых чертежах: приложение 1, 2).
Подраздел 4.2 Требования к надежности
Изделие должны быть изготовлены строго по чертежам: приложение 1, 2.
Подраздел 4.3 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Материал и качество изделия согласно требованиям, указанным в относящихся к нему нормативно-технических документах (прилагаемых чертежах: приложение 1, 2).
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
Маркировка на изделиях согласно требованиям, указанным в относящихся к нему нормативно-технических документах (прилагаемых чертежах: приложение 1, 2).
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Упаковка изделий должна осуществляться согласно нормативным документам, принятым на предприятии-изготовителе. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность изделий от всякого рода повреждений или коррозии при хранении и перевозке транспортом.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Приемка изделий по количеству производится на территории Заказчика, путем сравнения количества поставленных изделий с количеством изделий указанных в товарной накладной и количеством изделий указанных в заключенном Договоре. Изделия принимаются путём сравнения данных, указанных в настоящем техническом задании, с указанными в относящейся к нему нормативно-технической документации и фактическими данными.
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

При поставке изделий, Исполнитель должен предоставить:

- паспорт – 1 экз.;
- дубликат сертификата качества материала – 1 экз.

Вся остальная документация – согласно Договору.

#### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

6.1 Транспортировка изделий согласно требованиям, установленным заводом-изготовителем и нормативно-технической документацией.

6.2 Доставка изделий осуществляется силами и за счёт Поставщика по адресу: Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» г. Волгодонск, Ростовская область, Жуковское шоссе д.10.

#### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

При хранении и транспортировании изделий должны быть приняты меры для предохранения его от механических повреждений, загрязнений, воздействия атмосферных осадков.

#### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации - не менее 12 месяцев от даты подписания товарной накладной по форме ТОРГ-12.

#### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

-

#### РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Исполнитель обязуется устранять выявленные недостатки согласно гарантийных обязательств. Расходы, связанные с устранением недостатков изделий в течение гарантийного срока несет Исполнитель.

#### РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Материалы изделий при установленных допустимых условиях хранения и эксплуатации не должны выделять вредных продуктов в концентрациях, опасных для организма человека и загрязняющих окружающую среду.

#### РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

-

#### РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество изделий согласно прилагаемых чертежей: приложение 1, 2.

Качество должно соответствовать требованиям, относящимся к изделию ISO, ГОСТ, ОСТ, ТУ, нормативно-технических документов, действующих на момент поставки.

#### РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

-

#### РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

-

#### РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

16.1. Диск тормоза (Чертёж DN820.60317.00.001- 03 ЭДЗ) – 10 шт.

16.2. Диск тормоза (Чертёж DN820.60317.00.001- 04 ЭДЗ) – 10 шт.

Срок поставки – согласно Договору.

#### РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся поставляемая документация, относящаяся к изделию должна быть на русском языке.

## РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ISO	Стандарт Международной организации по стандартизации
2	ГОСТ	Государственный стандарт
3	ТУ	Технические условия
4	ОСТ	Отраслевой стандарт
5	УХЛ	Умеренный и холодный климат

## РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Приложение 1. Чертёж DN820.60317.00.001- 03 ЭДЗ на 1 листе в 1 экз. (копия)	
2	Приложение 2. Чертёж DN820.60317.00.001- 04 ЭДЗ на 1 листе в 1 экз. (копия)	

### СОГЛАСОВАНО:

Главный механик



В.В. Фофанов

Разработал:  
Специалист  
по ремонту



В.В. Дмитриченко

Инженер 2 категории  
по ремонтам и ИТР



А.В. Бондарь

DN 820-60317.00.002-04 ЭДЗ

Листов 1

Листов 1

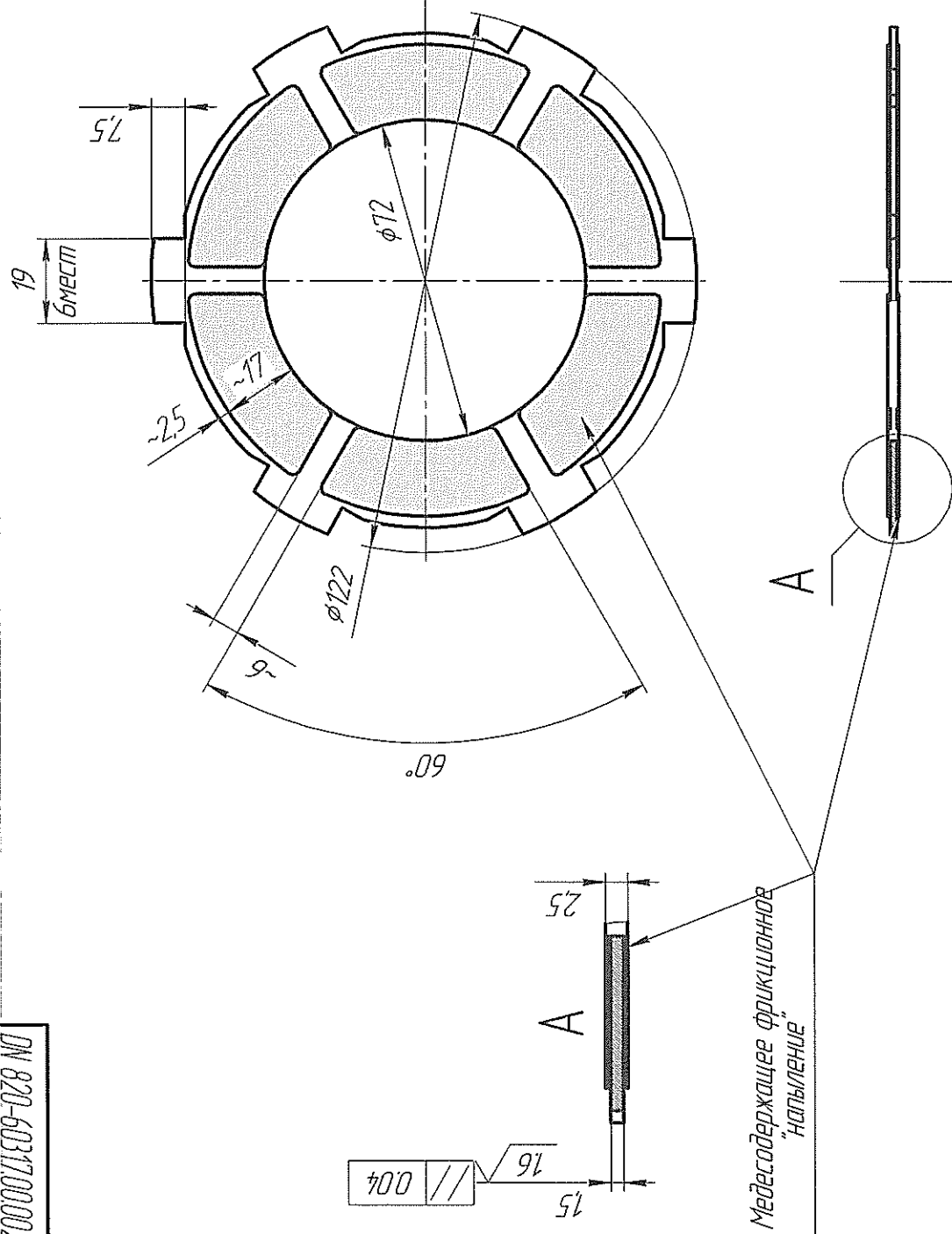
Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1



1. НМ, h14, ± 0.04

2. Основа: Лист Б-ПН-15 ГОСТ 19903-74

3. Условия работы тормозных дисков: "без смазки"

4. Количество в наборе: 10шт.

DN 820-60317.00.002-04 ЭДЗ

Диск тормоза  
Эскиз для закупки

Атоммаш УГМех СТИ

Копировал

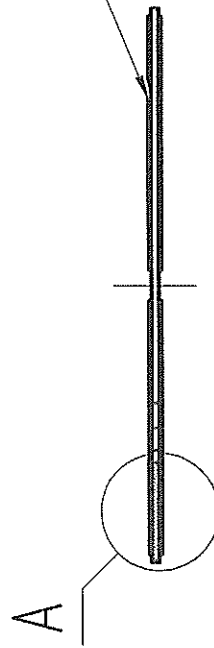
Формат А3

(V)

МНБ № 0007

3. Условия работы тормозных дисков: "без смазки"

4. Количество в наборе: 10шт.



Медесодержащее фрикционное  
"напыление"

ВН 820-60317.00.001-03 ЭДЗ	Диск тормоза		Лист	Масса	Масштаб
	Эскиз для закупки			0,1	1:1
			Лист	Листов 1	
Атоммаш УГМех СТИ					

Формат А3