


УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель
генерального директора
АО «ВНИИНМ»
 В.К. Орлов
«22» 12 2017 г.

Техническое задание № 800/870-121-2017

на поставку графитовых стержней

ПРЕДМЕТ ЗАКУПКИ

Графитовые стержни

Москва
2017

Техническое задание
на поставку графитовых стержней
для АО «ВНИИНМ»

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ
- РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ
- РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ
- РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ
- РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертёж, ТУ, иной нормативный документ)	Комплектность	Единица измерения	Количество	Срок поставки	Объём гарантийный и гарантийный срок
1	Графит ГМЗ ОСЧ-7-3 7.7х700мм	Содержание примесей в поставляемом графите должно соответствовать следующим требованиям: - объемная доля кремния (Si), %, не более 5×10^{-4} - объемная доля железа (Fe), %, не более 3×10^{-5} - объемная доля алюминия (Al), %, не более 3×10^{-5} - объемная доля магния (Mg), %, не более 1×10^{-5} - объемная доля бора (B), %, не более 1×10^{-5} - объемная доля меди (Cu), %, не более 1×10^{-5} - объемная доля марганца (Mn), %, не более 1×10^{-5} При этом содержание суммы примесей в графите должно составлять не более $6,2 \times 10^{-4}$ %вес. Плотность, не менее $1,60 \text{ г/см}^3$ Предел прочности при сжатии, не менее 20,6 МПа Предел прочности при изгибе, не менее 8,8 МПа Модуль упругости, не более 5300 н/мм^2 Диаметр – $7,7 \pm 0,1 \text{ мм}$ Длина – $700 \pm 50 \text{ мм}$	НД производителя	-	Шт.	100	Не более 90 календарных дней	Не менее 12 мес.
2	Графит ГМЗ ОСЧ-7-3 92х626мм	Содержание примесей в поставляемом графите должно соответствовать следующим требованиям: - объемная доля кремния (Si), %, не более 5×10^{-4} - объемная доля железа (Fe), %, не более 3×10^{-5} - объемная доля алюминия (Al), %, не более 3×10^{-5} - объемная доля магния (Mg), %, не более 3×10^{-5} - объемная доля бора (B), %, не более 1×10^{-5} - объемная доля меди (Cu), %, не более 1×10^{-5} - объемная доля марганца (Mn), %, не более 1×10^{-5} При этом содержание суммы примесей в графите должно составлять не более $6,2 \times 10^{-4}$ %вес. Плотность, не менее $1,60 \text{ г/см}^3$ Предел прочности при сжатии, не менее 20,6 МПа Предел прочности при изгибе, не менее 8,8 МПа Модуль упругости, не более 5300 н/мм^2 Диаметр – $92 \pm 2 \text{ мм}$ Длина – $626 \pm 50 \text{ мм}$	НД производителя	-	Шт.	4	Не более 90 календарных дней	Не менее 12 мес.

3	Графит ГМЗ ОСЧ- 7-3 95х1000мм	Содержание примесей в поставляемом графите должно соответствовать следующим требованиям: - объемная доля кремния (Si), %, не более 5×10^{-4} - объемная доля железа (Fe), %, не более 3×10^{-5} - объемная доля алюминия (Al), %, не более 3×10^{-5} - объемная доля магния (Mg), %, не более 3×10^{-5} - объемная доля бора (B), %, не более 1×10^{-5} - объемная доля меди (Cu), %, не более 1×10^{-5} - объемная доля марганца (Mn), %, не более 1×10^{-5} При этом содержание суммы примесей в графите должно составлять не более $6,2 \times 10^{-4}$ %вес. Плотность, не менее $1,60 \text{ г/см}^3$ Предел прочности при сжатии, не менее 20,6 МПа Предел прочности при изгибе, не менее 8,8 МПа Модуль упругости, не более 5300 Н/мм^2 Диаметр – $95 \pm 2 \text{ мм}$ Длина – $1000 \pm 100 \text{ мм}$	НД производителя	-	Шт.	12	Не более 90 календ арных дней	Не менее 12 мес.
---	--	---	------------------	---	-----	----	--	---------------------

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

- 2.1. Товары должны быть новыми, выпуска не ранее 2017 года, ранее не использовавшимися, не эксплуатировавшимися, не допускается поставка выставочных образцов
- 2.2. Товары должны иметь надлежащий новому товару вид, без следов износа и т.п.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

- 3.1. Изготовителем должны быть установлены меры по идентификации и контролю товара и его составных частей (деталей, сборочных единиц и т.п.).
С этой целью товар (изделие), все детали и сборочные единицы в составе товара должны иметь маркировку и сопроводительную документацию, обеспечивающую их идентификацию и контроль на всех стадиях жизненного цикла и подтверждающую соблюдение требований соответствующих технологических процессов.
- 3.2. Маркировка должна наноситься непосредственно на изделие, при этом должны учитываться конструкция, материал, покрытие и условия работы изделия.
- 3.3. Способ нанесения маркировки должен обеспечивать ее качество, нестираемость в процессе эксплуатации, транспортирования и хранения.
- 3.4. Маркировка должна отвечать следующим требованиям:
- быть четкой, разборчивой и не влиять на функционирование изделия;
 - не должны быть нарушены поверхностная обработка или покрытия, если указанную маркировку в процессе изготовления не заменяют другие средства идентификации;
 - быть устойчивой к воздействию механических и климатических внешних воздействующих факторов;
 - сохраняться в течение всего срока службы изделия в условиях и режимах, установленных в НД, стандартах, ТУ на изделия конкретного типа.
- 3.5. Если изделие состоит из отдельных частей, то для каждой из них необходимо сохранять первоначальную идентификацию.
- 3.6. Маркировка груза (транспортная маркировка) должна содержать как манипуляционные знаки, так и основные, дополнительные и информационные надписи.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

- 4.1. Упаковка осуществляется в соответствии с инструкциями Изготовителя.
- 4.2. Упаковка товара должна обеспечить сохранность товара во время его доставки.
- 4.3. Упакованные изделия должны быть рассчитаны на транспортирование одним или несколькими видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

- 5.1. Приемка осуществляется в соответствии с законодательством Российской Федерации и с Инструкциями № П-6 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15 июня 1965 г.) и № П-7 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г.).
- 5.2. При поставке Поставщик предоставляет Заказчику следующую документацию:
- документы о сертификации товара (оригиналы, либо надлежащим образом заверенные копии, сертификатов безопасности, сертификаты пожарной безопасности, сертификаты (или декларации) соответствия и т.д.);
 - технический паспорт на товар на русском языке и/или инструкцию пользователя (руководство по эксплуатации) товара на русском языке;

- счет, счет-фактуру, выставленные Заказчику;
- товарную накладную в 2-х экз. (один экземпляр для Заказчика и один экземпляр для Исполнителя);
- акт приема-передачи товара в 2-х экз. (один экземпляр для Заказчика и один экземпляр для Поставщика).

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

- 6.1. Транспортирование товара может производиться любым видом закрытого сухопутного транспорта (автомобильным, железнодорожным) на любые расстояния и без ограничения скорости, с любым числом перегрузок при температуре окружающего воздуха от минус 25 °С до плюс 55 °С.
- 6.2. Упакованные изделия должны быть закреплены в транспортных средствах, а при использовании открытых транспортных средств – защищены, при необходимости, от атмосферных осадков и брызг воды.
- 6.3. Поставка на территорию Заказчика должна осуществляться гражданами Российской Федерации.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

- 7.1. Срок сохраняемости товара до начала его эксплуатации должен быть установлен, обоснован и указан в эксплуатационных документах, включая в себя срок сохраняемости в упаковке, выполненной Изготовителем. Установленные сроки сохраняемости в упаковке должны быть согласованы при заключении договора на поставку.
- 7.2. В эксплуатационной документации должны быть, в том числе, указаны:
- условия складирования (на стеллажи; подкладки; при укладке в штабели – наибольшие число слоев, а также наибольшее давление, которое должна выдерживать упаковка товара);
 - требования к местам хранения.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

- 8.1. Документация, передаваемая Заказчику, должна быть представлена на русском языке.
- 8.2. Документация, поставляемая с изделием, должна быть упакована во влагонепроницаемый пакет, который помещается в первое грузовое место вместе с изделием. Один экземпляр упаковочного листа должен быть вложен в упаковочную тару вместе с изделием. Второй – во влагонепроницаемом пакете должен крепиться снаружи упаковочной тары.
- 8.3. Документация должна содержать, но не ограничиваться, следующее:
- техническое описание для всех единиц товара с подтверждением требуемых параметров;
 - общую компоновку товара и сборочные чертежи;
 - копии сертификатов соответствия товара НД, а также копии других имеющихся сертификатов, лицензий, разрешений, актов испытаний и других документов, подтверждающих соответствие товара требованиям, предъявляемым настоящим Техническим заданием.

РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ГОСТ	межгосударственный стандарт
2	ТУ	технические условия
3	НД	нормативная документация

Начальник отдела

(Наименование должности)



(подпись)

С.И. Иванов

(ФИО)

«22»

12

(дата)

20 17 г.

Ведущий инженер

(Наименование должности)



(подпись)

И.А. Дзюбинский

(ФИО)

«22»

12

(дата)

20 17 г.