

Техническое задание

Предмет закупки: поставка электроматериалов и КИП в 2017 году для нужд филиала «Димитровградский» ФГУП «НО РАО»

Москва

2016

Техническое задание
поставку электроматериалов и КИП в 2017 году для нужд филиала
«Димитровградский» ФГУП «НО РАО»

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

 Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

 Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
 ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
 ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование- ¹	Основные технические характеристики товара- ²	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертёж, ТУ, иной нормативный документ)	Комплектность- ⁴	Единица измерения- ⁵	Данные из ниже приведенного перечня	Количество- ⁶	Срок поставки- ⁷	Объём гарантий и гарантийный срок- ⁸
1	Шуруповёрт Bosch GSR 1080-2-LI	Тип патрона - Быстрозажимной Режимы работы - Заворачивание шурупов, Сверление Диапазон зажима патрона - 0.8 - 10 мм Количество скоростей - 2 Максимальный крутящий момент - 28 Нм Максимальное число оборотов холостого хода - 1600 Об/мин Диаметр сверления в металле - 6 мм Диаметр сверления в дереве - 19 мм Реверс - Есть Регулировка скорости вращения - Электронная Регулировка крутящего момента 15 + 1 Тип питания - Аккумуляторная батарея Тип аккумулятора - Li-Ion Напряжение аккумулятора - 10.8 В Ёмкость аккумулятора 1500 мАч		1. Шуруповёрт 2. Две аккумуляторные батареи 3. Сетевое зарядное устройство 4. Инструкция по эксплуатации 5. Пластиковый кейс	Шт.		1		не менее 12 месяцев
2	Набор бит и головок Bosch 2607017164	Количество предметов - 43 шт. Состав набора: Универсальный магнитный держатель Быстросменный универсальный держатель Биты (L = 25 мм): PH 1, 2, 2, 3 PZ 1, 2, 2, 3		1. Пластиковый кейс.	Шт.		1		не менее 12 месяцев

		SL 3, 4, 5, 6 HEX 3, 4, 5, 6 T 10, 15, 20, 20, 25, 27, 30, 40 TR 10, 15, 20, 20, 25, 27, 30, 40 Биты (L = 75 мм): PH 2 PZ 2 SL 5 T 15, 20, 25 Торцевые головки: 10, 8, 6									
3	Пирометр SEM DT-810	Диапазон температур: - 30°С до 260°С Оптическое разрешение 8:1 Встроенная лазерная указка Индикация превышения измеряемого диапазона Индикация максимального и минимального значений Подсветка дисплея LCD Автоматическое отключение питания Разрешение: 0,1 °С Базовая точность: ±2,0% или 2,0 °С Время измерения: 900 мс.			1. Батарея 9 В типа "Крона"; 2.Руководство по эксплуатации; 3.Чехол для переноски.	Шт.	1				не менее 12 месяцев
4	Датчик температуры воздуха TC125Л-100М.0.5.60.И16 (выходной сигнал ток 4...20 мА)	Номинальная статическая характеристика : 100М Класс допуска/ точности: 0.5 Диапазон рабочих тем-р: -50...+80 °С Длина монтажной части - 60 мм Выходной сигнал - ток 4...20 мА				Шт.	8				не менее 12 месяцев
5	Кабель НРГ 3х95+1х35	Диаметр, мм: 42.1 Сечение, мм²: 95 Кабель рассчитан на неподвижную прокладку на напряжение 0,66кВ переменного тока и 1кВ - постоянного, частота 50 Гц. Температурный диапазон использования: -50 ... +50 С				м.	20				не менее 12 месяцев
6	Электродвигатель АОЛ-11-2 (0,18кВт, 3000об/мин), фланец	Мощность – 0,18кВт Частота вращения вала - 3000об/мин. Номинальное напряжение, Uн = 380В Исполнение по способу монтажа: фланец,			1. Прибор 2. Паспорт 3. Руководство по эксплуатации, 4. Гарантийный талон	Шт.	1				не менее 12 месяцев

7	Наконечник кабельный медный TM 70-10-13	Размер винта: M10; Материал: электротехническая медь марки M2 Покрытие: без покрытия (климатическое исполнение: «УХЛ3») Рабочее напряжение: до 35 кВ			Шт	20		не менее 12 месяцев
8	Наконечник кабельный медный TM 25-10-8	Размер винта: M10; Материал: электротехническая медь марки M2 Покрытие: без покрытия (климатическое исполнение: «УХЛ3») Рабочее напряжение: до 35 кВ			Шт	30		не менее 12 месяцев
9	Лампа светодиодная 12в e27 7вт	Цоколь E27 Мощность, 7-8 Вт Напряжение, В12 Цветность - естественный белый (3300 - 5000 К)			Шт.	20		не менее 12 месяцев
10	Круглогубцы TOPEX 160 мм 32D109	Рукоятки-чехлы - двухкомпонентные Диэлектрическое покрытие - нет Материал губок - углеродистая сталь Длина - 160мм.			Шт.	2		не менее 12 месяцев
11	Набор метчиков и плашек Зубр 2810-n40_z01	Характеристики: Кол-во предметов в наборе: 40 шт. Материал (метчики и плашки): инструментальная легированная сталь 9XC Метчики и плашки: M3-M12 Винтовой механизм (на метчико держателе): регулируемый Плашки: 3x0,5 3x0,6 4x0,7 4x0,75 5x0,8 5x0,9 6x1,0 6x0,75 7x1,0 7x0,75 8x1,0 8x1,25 10x1,25 10x1,5 12x1,75 12x1,5 1/8-27 Метчики: 3x0,5 3x0,6 4x0,7 4x0,75 5x0,8 5x0,9 6x1,0 6x0,75 7x1,0 7x0,75 8x1,0 8x1,25 10x1,25 10x1,5 12x1,75 12x1,5 1/8-27			Шт.	1		не менее 12 месяцев

12	Набор трубчатых свечных ключей FIT 63740	Количество в наборе, 10 шт. Размер min, 6 мм Размер max, 22 мм Тип: торцевые Материал: CrV		Ключи трубчатые свечные 6-22 мм: 10 шт.;	Шт.	2	не менее 12 месяцев
13	Печь ПЭТ-4, 1кВт, 220В со шнуром	Номинальная мощность - 1 кВт Номинальное напряжение - 220В Нагревательный элемент - Т-170А10/1,0.S.220 Шнур питания – в наличии		1. Руководство по эксплуатации, 2. Гарантийный талон	Шт.	4	не менее 12 месяцев
14	Тэн Т-170А10 /0,25.S.48	Диаметр ТЭН-170 - 10 мм Напряжение - 48 В Потребляемая мощность - 0,25 кВт			Шт.	16	не менее 12 месяцев
15	Лента: изоляционная, стекловолокно 3М-69-19; (3М Scotch® 69)	Ширина - 19 мм, Длина - 33м Материал: стекловолокно Напряжение пробоя: 3000В Тип ленты: изоляционная			Шт.	3	не менее 12 месяцев
16	Выключатель автоматический АП50Б 3МТ 16А	Количество вспомогательных переключающих контактов - 2 Номинальный ток – 16А			Шт.	6	не менее 12 месяцев
17	Пускатель ПАЕ-414, 220В	Номинальный ток – 63А Тип исполнения – реверсивный Номинальное напряжение катушки – 220В. Тепловая защита – наличие.			Шт.	4	не менее 12 месяцев
18	Пресс ручной гидравлический ПРГ-70	Сечение макс.: 70 мм2 Профиль опрессовки: шестигранник Диапазон обжимаемых сечений 4–70 мм2, усилие 8 т.		1. Руководство по эксплуатации, 2. Гарантийный талон	Шт.	1	не менее 12 месяцев

19	Понижающий трансформатор ТСЗИ-2.5 380/36	Тип трансформатора: Понижающий Количество фаз: 3 Напряжение первичной обмотки: 380В. Напряжение вторичной обмотки: 36В Мощность нагрузки: 2.5кВа			Шт.		1	не менее 12 месяцев
20	Реле промежуточное 10А 220В ЗПК РЭК77/3	Номинальное напряжение питания цепи управления - 220В (переменный ток). Количество переключающих контактов -3			Шт.		5	не менее 12 месяцев
21	Разъем модульный РРМ77/3 для РЭК77/3	Номинальный ток контактов I, А: 10 Частота, Гц: 50 Климатическое исполнение: УХЛ4			Шт.		5	не менее 12 месяцев
22	Клеевая термоусадочная трубка ТУТ-К 9/3	Рабочая температура: от -45°С до +105°С Температура полной усадки: +110°С Коэффициент усадки: 3:1, 4:1 Цвет: чёрный Диаметр до усадки (мм) : 9 Диаметр после усадки (мм) : 3 Упаковка - нарезка по 1,22 метра			М		2	не менее 12 месяцев
23	Клеевая термоусадочная трубка ТУТ-К 12/4	Рабочая температура: от -45°С до +105°С Температура полной усадки: +110°С Коэффициент усадки: 3:1, 4:1 Цвет: чёрный Диаметр до усадки (мм) : 12 Диаметр после усадки (мм) : 4 Упаковка - нарезка по 1,22 метра			М		2	не менее 12 месяцев
24	Клеевая термоусадочная трубка ТУТ-К 19/6	Рабочая температура: от -45°С до +105°С Температура полной усадки: +110°С Коэффициент усадки: 3:1, 4:1 Цвет: чёрный Диаметр до усадки (мм) : 19 Диаметр после усадки (мм) : 6 Упаковка - нарезка по 1,22 метра			М		2	не менее 12 месяцев
25	Клеевая термоусадочная трубка ТУТ-К 33/11	Рабочая температура: от -45°С до +105°С Температура полной усадки: +110°С Коэффициент усадки: 3:1, 4:1 Цвет: чёрный Диаметр до усадки (мм) : 33 Диаметр после усадки (мм) : 11 Упаковка - нарезка по 1,22 метра			М		3	не менее 12 месяцев

26	Система центровки валов КВАНТ - КПЦ	<p>Назначение и область применения: Комплект приспособлений для центрирования валов КВАНТ-КПЦ предназначен для проведения работ по центрированию деталей сопряженных гибкими муфтами валов широкого класса машин и механизмов.</p> <p>Конструкция</p> <p>Конструктивно комплект состоит из набора крепёжных приспособлений и измерительных головок (индикаторов) для получения замеров, для расчетов центрирования по муфте и необходимых коррекций по лапам.</p> <p>Набор крепёжных приспособлений включает в себя крепёжные призмы, универсальные держатели индикаторов, измерительные штанги и набор стоек. В рабочем положении набор крепёжных приспособлений обеспечивает установку измерительных головок индикаторов на центрируемых валах или деталях (на самих валах или на полумуфтах).</p> <p>Подробно варианты установки и центрирования валов описаны в инструкции по эксплуатации.</p> <p>Измерительные головки представляют собой механические стрелочные индикаторы часового типа, преобразующие линейное перемещение штока в отклонения стрелочного указателя.</p>		<p>Индикатор стрелочный – 2 шт., Штанга малая, средняя, большая – 6 шт., Держатель универсальный – 1 шт., Винт для держателя универсального – 12 шт., Призма крепёжная – 2шт., Стойка крепления большая; Стойка крепления малая – 8 шт., Подставка под стойки малые – 1 шт., Цепь натяжная, цепь удлинительная – 4 шт., Ключ затяжной, 4 мм – 1 шт., Транспортировочный кейс – 1 шт.</p>	Шт.	1	не менее 12 месяцев
----	-------------------------------------	--	--	--	-----	---	---------------------

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2016 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

- 3.1. На каждом изделии должен быть товарный знак предприятия-изготовителя. Изображение товарных знаков должно полностью соответствовать образцу, указанному в свидетельстве на товарный знак.
- 3.2. При возможности нанесения на изделия символа вместо надписи предпочтение следует отдавать символу.
- 3.3. Маркировочные надписи следует выполнять шрифтом, установленным в нормативно-технической документации на шрифты. При выборе шрифта следует учитывать технологию нанесения маркировки.
- 3.4. Маркировочные надписи должны быть четко видимыми, строки текста - предпочтительно горизонтальными и удобными для прочтения.
- 3.5. Маркировку следует выполнять по технологии, обеспечивающей соблюдение требований настоящего стандарта.
- 3.6. Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы изделия во всех условиях и режимах, установленных в нормативно-технической документации на изделия конкретных видов.
- 3.7. При выборе места расположения маркировки и ее размеров следует учитывать габаритные размеры изделия и назначение маркировки: маркировка должна располагаться, как правило, на несъемных частях изделия на видном месте, быть доступной для обзора и прочтения при монтаже, эксплуатации и ремонте.
- 3.8. Маркировку допускается не наносить на изделие, если выполнение маркировки технологически затруднено (малогабаритные фарфоровые, кордиеритовые изделия и т.п.). Маркировочные данные в этих случаях должны быть указаны на упаковке.
- 3.9. Содержание маркировки следует устанавливать в отраслевой нормативно-технической документации.
- 3.10. Цвет маркировки должен гармонировать с цветом изделия и быть контрастным по отношению к фону. Виды гармоничных цветовых сочетаний - по ГОСТ 23852-79. Для маркировки, выполненной литьем или прессованием, допускается совпадение цвета маркировки с цветом изделия.
- 3.11. Товарный знак, зарегистрированный в цветовом исполнении, следует использовать только в цветовой гамме, предусмотренной в свидетельстве на товарный знак.
- 3.12. Маркировка и ее фон в зависимости от назначения изделия не должны изменять цвет, терять четкость контуров, корродировать и стираться (в течение всего срока службы изделия) от действия внешних воздействующих факторов по ГОСТ 21964-76.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Согласно ГОСТ 23088-80 «Изделия электронной техники. Требования к упаковке, транспортированию и методы испытаний»

- 4.1. Упаковка должна обеспечивать защиту изделий от внешних воздействующих факторов при транспортировании в соответствии с требованиями, указанными в ГОСТ 23088-80.
- 4.2. Упаковка должна обеспечивать защиту изделий от зарядов статического электричества. Необходимость применения такой упаковки определяется стандартами и ТУ на изделия.
- 4.3. Сочетание потребительской (индивидуальной или групповой), дополнительной и транспортной тары, применяемой для упаковывания изделий, устанавливают в стандартах и ТУ на изделия.
- 4.4. Габаритные размеры тары должны соответствовать конструкторской документации на упаковку.
- 4.5. В качестве потребительской тары применяют картонные коробки и пачки, коробки и кассеты из вспенивающегося полистирола и других полимерных материалов, пакеты и мешки из полимерных пленок и других материалов в соответствии с действующей нормативно-технической документацией. Тип и размеры тары должны соответствовать установленным в конструкторской документации на упаковку.
- 4.6. Изделия в потребительской групповой таре должны размещаться в ячейках (гнездах), обоймах, изготовленных из коробочного картона по ГОСТ 7933-89, из полимерных или других материалов и, при необходимости, отделены друг от друга прокладками. Изделия могут быть упакованы россыпью или другим способом, если их конструкция допускает такой вид упаковки. В групповой потребительской таре должны размещаться изделия одного типа.
- 4.7. Размещение изделий в потребительской групповой таре должно быть таким, чтобы их возможное перемещение в ячейках (гнездах) не ухудшало их качества.
- 4.8. Изделия, упакованные в потребительскую групповую тару, при необходимости размещаются в дополнительной таре. В этой таре допускается размещать изделия различных типов.
- 4.9. При отправке изделий в транспортных пакетах способ и средства пакетирования должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации, а средства их скрепления - требованиям ГОСТ 21650-76. Параметры и массу пакетов устанавливают в конструкторской документации упаковки.
- 4.10. Наличие и количество документов о качестве изделий (паспорт или этикетка), прилагаемых к упаковываемым изделиям, устанавливают в стандартах и ТУ на изделия или заказе-наряде.
- 4.11. К упакованным изделиям должна прилагаться упаковочная ведомость, содержащая

следующие данные:

- товарный знак или код изготовителя;
- обозначение типа (типономинала) изделий;
- обозначение стандарта или ТУ (указывается, если изделия, имеющие одинаковое обозначение, выпускаются по разным стандартам и ТУ);
- месяц и год упаковывания изделий;
- штамп-номер упаковщика;
- штамп службы технического контроля;
- штамп представителя заказчика, если изделия принимает представитель заказчика.

4.12. Транспортная тара с упакованными изделиями должна быть опечатана (опломбирована) изготовителем изделий или представителем заказчика, если он принимает изделия и такое требование установлено в стандартах и ТУ на изделия.

4.13. Пломбы должны быть защищены от механических повреждений. Их следует размещать под планкой ящика, в углублениях, сделанных в планках, в карманах из листовой стали, полимерных или других материалов. Допускается применение и других способов защиты пломб. При упаковывании изделий в обрешетки допускается пломбировать изделие внутри обрешетки.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

5.1.1. При приёмке техники Покупатель проверяет её соответствие сведениям, указанным в сопроводительных документах (накладная, счет-фактура) по наименованию, ассортименту, количеству и качеству, заверяя подписью и печатью накладную, что означает проведение приёмки оборудования в объёме поставки.

5.1.2. Претензии по качеству оборудования могут быть предъявлены Поставщику в срок не более 30 (тридцати) календарных дней от даты приёмки, указанной в накладной, при условии обеспечения надлежащих условий хранения оборудования (температура, влажность и иное).

5.1.3. Ненадлежащее качество радиометра подтверждается двусторонним актом.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

5.2.1. Оборудование должно поставляться с полным комплектом документации, необходимым для его использования.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

6.1. Доставка товаров производится силами и за счет Поставщика согласно накладным в отделение Покупателя по адресу указанному в договоре.

6.2. Право собственности на приборы переходит к Покупателю с момента ее передачи Поставщиком.

6.3. Поставщик обязуется передать Покупателю приборы, свободные от любых прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Все закупаемое оборудование должно храниться в надлежащих условиях:

- Влажность помещения - следует либо подбирать помещение с минимальной влажностью воздуха, либо упаковывать оборудование в герметичные пакеты
- Упаковка – во избежание механических повреждений, оборудование должно быть упаковано в пакеты, коробки, наполненные материалами, защищающими его.
- Газовый состав среды – должен быть пригодным для хранения каждого типа товара

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Вся предоставляемая продукция должна соответствовать Российскому законодательству по экологии и природопользованию.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование должно быть сконструировано и изготовлено таким образом, чтобы оно не представляло опасности, как при нормальных условиях эксплуатации, так и в условиях неисправности, при этом должны быть обеспечены:

- защита потребителя от поражения электрическим током;
- защита потребителя от воздействия высоких температур;
- защита потребителя от воздействия излучения.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Разработка и производство оборудования должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ ИСО 9001-2008

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Продавец берет на себя обязательства по сопровождению предоставляемого оборудования на период гарантийного срока.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Все предоставляемое оборудование должно быть новым (не бывшим в употреблении, не восстановленным и не бывшем в ремонте).

Требования к гарантийному обслуживанию:

13.1. Сроки гарантийного обслуживания должны соответствовать срокам, указанным производителем оборудования (не менее 12 месяцев)

13.2. В гарантийное обслуживание входят услуги по доставке товара транспортом продавца до сервисного центра (далее СЦ) и обратно, также сопровождение гарантийного ремонта в СЦ

13.3. *Срок реакции на гарантийный случай – 1 рабочий день*

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Все предоставляемые товары должны иметь сопутствующую документацию на русском языке. Счет, счет-фактура, товарно-транспортная накладная, акт сдачи-приемки должны быть выполнены в соответствии с требованиями к оформлению документации.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Обучение персонала не требуется.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ФГУП «НО РАО»	Федеральное государственное унитарное предприятие «Национальный оператор по обращению с радиоактивными отходами»
2	ГОСТ	государственный стандарт
3	ТУ	технические условия

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Директор филиала «Димитровградский»
ФГУП «НО РАО»



А.Ю.Карасев