

**Акционерное общество «Российский концерн по производству
электрической и тепловой энергии на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)
Филиал АО «Концерн Росэнергоатом» «Калининская атомная станция»
(Калининская АЭС)**

**Техническое задание
для размещения заказа на поставку продукции**

Тема закупки: **«Поставка станка сверлильного»**

ГПЗ-2022 № 10371242

**Техническое задание
на поставку станка сверлильного
для Калининской АЭС**

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Предмет закупки

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры, размеры и комплектация

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции монтажно -технические требования.

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.7. Требования по электропитанию

Подраздел 4.8 Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Подраздел 4.9 Требования к средствам измерению, контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.10. Требования по комплектности

Подраздел 4.11. Требования к маркировке

Подраздел 4.12. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче Покупателю технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ТОВАРА

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

**РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ**

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Приложение №1

| | |
|---|--|
| РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ | |
| Подраздел 1.1 Предмет закупки | |
| Станок сверлильный настольный на магнитном основании BDS Maschinen MAB-845 или аналог – 1 шт. | |
| При предоставлении аналога (эквивалента) станка, технические характеристики, эргономические свойства должны соответствовать разделу 1, подразделу 4.1 технического задания. | |
| Подраздел 1.2 Сведения о новизне | |
| Поставляемый станок должен быть новым, выпуска не ранее 2021 года, не бывший в использовании, не из ремонта, не выставочный образец. | |
| Подраздел 1.3 Код ОКПД 2 | |
| 28.41.22.110 Станки сверлильные металлорежущие | |
| РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ | |
| Станок предназначен для корончатого сверления по металлу до 50 мм в мастерских и на строительных площадках. | |
| РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ | |
| Вид климатического исполнения – УХЛ 4. Категория размещения 4.1 по ГОСТ 15150. | |
| РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ | |
| Подраздел 4.1 Основные параметры, размеры и комплектация | |
| Наименование продукции | Технические характеристики |
| Станок сверлильный настольный на магнитном основании BDS Maschinen MAB-845 или аналог |  <p> Производитель BDS Maschinen или аналог Мощность не менее 1.8 кВт Напряжение 230 В Мах ø корончатого сверла не менее 100 мм Мах ø спирального сверла не менее 31.75 мм Мах ø зенкера не менее 50 мм Стандартный держатель Weldon 19/32 или аналог Глубина сверления не менее 110 мм Нарезание резьбы не менее M30 Размер магнита не менее 110x220x54 мм Усилие магнитного крепления не менее 30000 Н Реверс да Тип привода Электрический Рабочий ход не менее 255 мм Частота вращения 40-600 об/мин Количество скоростей 4 Встроенная система охлаждения есть </p> |

| | |
|---|---|
| | Шпиндель КМЗ Поворотное основание 30° Зенкование да Защита от нагрева есть Защита от перегрузки есть Продольное смещение 20 мм Поперечное смещение нет Магнитный индикатор есть Автоматическая подача нет Ход шпинделя не менее 255 мм Габариты (Д*Ш*В) не более 355x239x733 мм |
| Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели | |
| В соответствии с требованиями завода изготовителя. | |
| Подраздел 4.3 Требования к надежности | |
| Станок сверлильный настольный на магнитном основании BDS Maschinen MAB-845 или аналог относится к классу ремонтируемых изделий. Конструкция, качество изготовления и примененные материалы должны обеспечивать надежную работу станка в течение 10 лет. | |
| Подраздел 4.4 Требования к конструкции монтажно-технические требования. | |
| Станок сверлильный настольный на магнитном основании BDS Maschinen MAB-845 или аналог жестко фиксируется на металлических конструкциях при помощи магнита. В качестве расходных материалов применяются корончатые сверла диаметром до 100 мм, спиральные сверла диаметром до 31.75 мм и зенкеры диаметром до 50 мм. | |
| Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим оборудования | |
| Составные части станка должны быть изготовлены из материалов, обеспечивающих прочность и надежную работу в течение всего срока службы, указанного в паспорте завода-изготовителя | |
| Подраздел 4.6 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды | |
| В соответствии с требованиями завода изготовителя. | |
| Подраздел 4.7 Требования по электропитанию | |
| Мощность 50Гц | не менее 1.8 кВт. Напряжение 230 В переменный ток, частота |
| Подраздел 4.8 Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности | |
| В соответствии с требованиями завода изготовителя. | |
| Подраздел 4.9 Требования к средствам измерению, контрольно-измерительным приборам и автоматике | |
| В соответствии с требованиями завода изготовителя. | |
| Подраздел 4.10. Требования по комплектности | |
| В соответствии с требованиями завода изготовителя. | |
| Подраздел 4.11. Требования к маркировке | |
| Маркировка деталей и сборочных единиц станка выполняется в соответствии с требованиями конструкторской документации и нормативной документации, действующей на предприятии-изготовителе и территории РФ. | |

| | | |
|--|--|---|
| Подраздел 4.12 Требования к упаковке | | |
| Станок поставляется в пригодной для транспортировки упаковке, которая может защитить его от воздействия внешних условий, таких как вода, пыль и т.п., в соответствии с ГОСТ 26653-2015 (транспортировка) и ГОСТ 15150-69 (хранение). Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения. Дополнительные обозначения должны быть нанесены согласно ГОСТ 14192-96. | | |
| РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ ПРИЕМКИ | | |
| Подраздел 5.1 Порядок приемки | | |
| Станок, комплектующие изделия и материалы должны подвергаться контролю на соответствие их технической документации, разработанной предприятием-изготовителем. | | |
| Подраздел 5.2 Требования по передаче Покупателю технических и иных документов при поставке товаров | | |
| Сертификат качества, паспорт (или иной документ), подтверждающий качество и гарантийные обязательства изготовителя, заверенный ОТК завода-изготовителя, в подлиннике, руководство по эксплуатации и ремонту и техническому обслуживанию. | | |
| РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ | | |
| Станок должен поставляться в собранном виде по инструкции завода-изготовителя. | | |
| 6.1 | Требования к выбору вида транспорта | Размеры и масса каждого упаковочного места должны обеспечивать возможность транспортирования автомобильным транспортом |
| 6.2 | Требования к поставке | После доставки оборудование не должно иметь повреждений и признаков воздействия на оборудование. При транспортировании должна быть обеспечена фиксация укладочных ящиков от перемещения. |
| 6.3 | Требования к строповке при транспортировке | Согласно схеме строповки производителя оборудования |
| 6.4 | Требования к погрузке/выгрузке | При всех случаях погрузки, выгрузки, транспортировки система должна сохранять горизонтальное положение и сохранность упаковки. |
| РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ | | |
| 7.1 | Место хранения | Если с оборудования до поставки его Покупателю была снята упаковка, оно должно храниться в сухом месте и быть защищено от воздействия внешних факторов, таких как вода, пыль и т.п., в соответствии с ГОСТ 26653-2015 |
| 7.2 | Условия хранения | Согласно требованиям документации завода-изготовителя |
| 7.3 | Условия складирования | Согласно требованиям документации завода-изготовителя |
| 7.4 | Специальные требования и сроки хранения, консервации и переконсервации, расконсервации | Требования не предъявляются |
| РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ | | |
| Поставщик гарантирует качество и надежность поставляемой продукции в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию поставленной Продукции, 24 месяцев с даты приемки Продукции. | | |

| | | |
|---|------------------------|--------------------------|
| РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ | | |
| В соответствии с требованиями завода изготовителя. | | |
| РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ | | |
| В соответствии с требованиями завода изготовителя. | | |
| РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ | | |
| Не предъявляются. | | |
| РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ | | |
| Общие требования безопасности оборудования должны соответствовать ГОСТ 12.2.003, НП-084-15 и ПУЭ. | | |
| Общие требования к системе обеспечения пожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.004, ППБ-АС-95 и НПБ-114-2002 . | | |
| РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ | | |
| Класс безопасности не задан. | | |
| РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ТОВАРА | | |
| Требования не предъявляются. | | |
| РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ | | |
| Требования не предъявляются. | | |
| РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ | | |
| Поставляемая продукция должна соответствовать, заказанному количеству и предоставлена в срок. | | |
| Место поставки – Тверская обл., г. Удомля, склад Калининской АЭС | | |
| 10.1 | Единица измерения | штука |
| 10.2 | Количество станков | 1 |
| 10.3 | Срок (период) поставки | С 09.09.2022 -19.09.2022 |
| РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ | | |
| Инструкции по эксплуатации должны быть в бумажном варианте, на русском языке. | | |
| РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА | | |
| Не требуется. | | |
| РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ | | |
| Отсутствует. | | |
| РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ | | |
| Приложение №1 Спецификация | | |

Спецификация

| № п/п | Наименование | Тип, марка | Класс безопасности | Категория сейсмостойкости | Климатическое исполнение ГОСТ 15150 | Материал | ГОСТ, ТУ | Ед. изм. | Кол-во | Срок поставки | Место поставки | Условия хранения |
|-------|--|----------------------------------|--------------------|---------------------------|--|----------------------------------|----------------------------------|----------|--------|--------------------------|---|----------------------------------|
| 1. | Станок сверлильный настольный на магнитном основании | BDS Maschinen MAB-845 или аналог | --- | --- | В соответствии с требованиями ТЗ | В соответствии с требованиями ТЗ | В соответствии с требованиями ТЗ | шт. | 1 | С 09.09.2022 -19.09.2022 | г. Удомля, Тверская обл. площадка Калининской АЭС | В соответствии с требованиями ТЗ |

Начальник ЦЦР

С.А.Мишин

ЦЦР
Худин. А.С
6-75-20