

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель главного инженера по
ремонту
Росляков М.В.



2021

Техническое задание
на поставку материалов для неразрушающего контроля в соответствии со
спецификацией

12.11.2021 9/Ф02/6575-ТЗ

Предмет закупки: «Поставка материалов для неразрушающего контроля в
соответствии со спецификацией»

Заречный
2021

Технического задания
на поставку материалов для неразрушающего контроля
в соответствии со спецификацией,
для филиала АО «Концерн Росэнергоатом» «Белоярской АЭС»

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) Товара

Подраздел 4.2. Требования к электропитанию

Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Подраздел 4.4. Требования к надежности

Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.6. Требования к маркировке

Подраздел 4.7. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Продукции

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки
Материалы для неразрушающего контроля именуемые в дальнейшем — Товар. Материалы для неразрушающего контроля включают материалы для капиллярного, радиографического, магнитопорошкового, металлографического, ультразвукового неразрушающего контроля.
Подраздел 1.2. Сведения о новизне
Товар должен быть новым (товар не был в употреблении, в ремонте, в том числе товар который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства), не являться выставочными образцами, свободной от прав третьих лиц. Товар выпуска не ранее 2021 года. При наличии срока годности, срок годности на дату поставки должен быть не менее половины.
Подраздел 1.3. Код ОКПД 2
Код ОКПД 2 (принят и введен в действие приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 31.01.2014 № 14-ст) для пунктов в соответствии с Приложением 1: П/п 1, 2: 21.20.23.190 (Препараты фармацевтические прочие) П/п 5, 6: 25.73.30.144 (Клейма цифровые и буквенные) П/п 11 — 19: 20.59.11.110 (Фотопластинки и фото пленки светочувствительные, неэкспонированные) П/п 21, 27, 24: 20.59.12.120 (Составы химические, используемые в фотографии, не включенные в другие группировки) П/п 3: 25.99.29.110 (Магниты металлические постоянные) П/п 4, 10, 20, 28, 7, 22, 25: 20.59.52.199 (Реагенты сложные диагностические или лабораторные прочие, не включенные в другие группировки) П/п 8, 9: 20.59.41.000 (Материалы смазочные) П/п 23: 20.16.40.130 (Смолы эпоксидные в первичных формах) П/п 26, 29 - 31: 26.51.33.199 (Инструмент измерительный прочий, не включенный в другие группировки)

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Товар применяется при проведении различных видов неразрушающего контроля, в соответствии с Федеральными нормами и правилами в области использования атомной энергии «Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже», НП-105-18

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для пунктов спецификации (Приложение 1):
Пункт 4: Температура эксплуатации не менее чем от +5 до +40°С.
Пункты 10, 20, 28: Температура применения не менее чем от +10 до +50°С.
Условия эксплуатации для остального Товара, при которых должно обеспечиваться использование Товара с заданными техническими показателями, не регламентируются.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) Товара**Материалы для радиографического неразрушающего контроля:**

11. (здесь и далее номер в соответствии со спецификацией, Приложение 1) Пленка AGFA NDT D-4 PB VAC 10x24 или аналог.

Рентгеновская пленка.

- Размер пленки (формат)– 10x24 см.
- Упаковка (100 листов) Pb VacuPac или аналог – листы пленки между свинцовыми экранами толщиной 0,027 мм, запаянные вакуумным способом в пластиковые пакеты.
- Гранулярность не более 0,020.
- Отношение сигнал/шум не менее 232.
- Чувствительность стандарт ISO: 100.

Указанные характеристики должны быть получены при времени обработки проявителем не более 300 секунд при температуре проявителя не более 20° С.

12. Пленка AGFA NDT D-4 PB VAC 10x40 или аналог.

Рентгеновская пленка.

- Размер пленки (формат)– 10x40 см.
- Упаковка (100 листов) Pb VacuPac или аналог – листы пленки между свинцовыми экранами толщиной 0,027 мм, запаянные вакуумным способом в пластиковые пакеты.
- Гранулярность не более 0,020.
- Отношение сигнал/шум не менее 232.
- Чувствительность стандарт ISO: 100.

Указанные характеристики должны быть получены при времени обработки проявителем не более 300 секунд при температуре проявителя не более 20° С.

13. Пленка AGFA NDT D-4 PB VAC 9x12 или аналог.

Рентгеновская пленка.

- Размер пленки (формат)– 9x12 см.
- Упаковка (100 листов) Pb VacuPac или аналог – листы пленки между свинцовыми экранами толщиной 0,027 мм, запаянные вакуумным способом в пластиковые пакеты.
- Гранулярность не более 0,020.
- Отношение сигнал/шум не менее 232.
- Чувствительность стандарт ISO: 100.

Указанные характеристики должны быть получены при времени обработки проявителем не более 300 секунд при температуре проявителя не более 20° С.

14. Пленка AGFA NDT D-5 PB VAC 10x24 или аналог.

Рентгеновская пленка.

- Размер пленки (формат) – 10x24 см.
- Упаковка (100 листов): Pb VacuPac или аналог – листы пленки между свинцовыми экранами толщиной 0,027 мм, запаянные вакуумным способом в пластиковые пакеты, непроницаемые для света, воздуха и влаги.
- Гранулярность от 0,024 до 0,026.
- Отношение сигнал/шум от 177 до 180.

Указанные характеристики должны быть получены при времени обработки проявителем не более 300 секунд при температуре проявителя не более 20° С.

15. Пленка AGFA NDT D-7 PB VAC 10x24 или аналог.

Рентгеновская пленка.

- Размер пленки (формат) – 10x24 см.
- Упаковка (100 листов): Pb VacuPac или аналог – листы пленки между свинцовыми экранами толщиной 0,027 мм, запаянные вакуумным способом в пластиковые пакеты, непроницаемые для света, воздуха и влаги.

- Гранулярность не более 0,032.
- Отношение сигнал/шум не менее 144.
- Чувствительность стандарт: ISO: 320.

Указанные характеристики должны быть получены при времени обработки проявителем не более 300 секунд при температуре проявителя не более 20° С.

16. Пленка AGFA NDT D-7 PB VAC 10x40 или аналог.

Рентгеновская пленка.

- Размер пленки (формат) – 10x40 см.

- Упаковка (100 листов): Pb VacuPac или аналог – листы пленки между свинцовыми экранами толщиной 0,027 мм, запаянные вакуумным способом в пластиковые пакеты, непроницаемые для света, воздуха и влаги.

- Гранулярность не более 0,032.
- Отношение сигнал/шум не менее 144.
- Чувствительность стандарт: ISO: 320.

Указанные характеристики должны быть получены при времени обработки проявителем не более 300 секунд при температуре проявителя не более 20° С.

17. Пленка AGFA NDT D-7 PB VAC 9x12 или аналог.

Рентгеновская пленка.

- Размер пленки (формат) – 9x12 см.

- Упаковка (100 листов): Pb VacuPac или аналог – листы пленки между свинцовыми экранами толщиной 0,027 мм, запаянные вакуумным способом в пластиковые пакеты, непроницаемые для света, воздуха и влаги.

- Гранулярность не более 0,032.
- Отношение сигнал/шум не менее 144.
- Чувствительность стандарт: ISO: 320.

Указанные характеристики должны быть получены при времени обработки проявителем не более 300 секунд при температуре проявителя не более 20° С.

18. Пленка Agfa NDT Structurix D5 PbVac 9x12 или аналог.

Рентгеновская пленка.

- Размер пленки (формат) – 9x12 см.

- Упаковка (100 листов): Pb VacuPac или аналог – листы пленки между свинцовыми экранами толщиной 0,027 мм, запаянные вакуумным способом в пластиковые пакеты, непроницаемые для света, воздуха и влаги.

- Гранулярность от 0,024 до 0,026.
- Отношение сигнал/шум от 177 до 180.

Указанные характеристики должны быть получены при времени обработки проявителем не более 300 секунд при температуре проявителя не более 20° С.

19. Плёнка Agfa STRUCTURIX D4 Pb Vac 10x48 или аналог.

Рентгеновская пленка.

- Размер пленки (формат)– 10x48 см.

- Упаковка (100 листов) Pb VacuPac или аналог – листы пленки между свинцовыми экранами толщиной 0,027 мм, запаянные вакуумным способом в пластиковые пакеты.

- Гранулярность не более 0,020.
- Отношение сигнал/шум не менее 232.
- Чувствительность стандарт ISO: 100.

Указанные характеристики должны быть получены при времени обработки проявителем не более 300 секунд при температуре проявителя не более 20° С.

21. Проявитель фотогр. Agfa G135 или аналог.

Проявитель для автоматической обработки рентгеновских пленок.

Комплект состоит из двух одинаковых полукомплектов. Общий объём комплекта не более 12,5 л.

Комплект разводится до не менее чем 40 литров готового раствора.

Расход не более 800 мл/м².

Давление пара (20°С): не более 23,00 гектопаскалей.

Относительная плотность (20°С): 1,094.

Растворимость/качество: смешивается с водой в любых соотношениях.

pH (25°С): не более 10,4.

Точка/диапазон плавления: <0°С.

Точка/диапазон кипения: >100°С.

27. Фиксаж фотогр. Agfa G335 или аналог.

Фиксаж для автоматической обработки рентгеновских плёнок.

Комплект состоит из двух одинаковых полукомплектов. Общий объем комплекта не более 12,5 л.

Комплект разводится до не менее чем 40 литров готового раствора.

Расход не более 1200 мл/м².

Давление пара (20°С): не более 23,00 гектопаскалей.

Относительная плотность (20°С): 1,105.

Растворимость/качество: смешивается с водой в любых соотношениях.

pH (25°С): не менее 4,6.

Точка/диапазон плавления: <0°С.

Точка/диапазон кипения: >100°С.

24. Стартёр фотогр. Agfa G135S или аналог.

Стартер однокомпонентное, готовое к применению средство, для добавления в приготовленный раствор проявителя (пункт 20 данного ТЗ), для снижения щелочности свежего раствора проявителя до значения pH не более 10,10.

Объем не менее 0,5 л.

8. Очиститель Agfa NDT Devclean (2×5) или аналог.

Очиститель для ухода, обеспечивающий тщательную очистку зон проявителя (п.21 данного ТЗ) в проявочных машинах.

Должен быстро и легко растворять отложения серебра и осадок на всех частях оборудования.

Очиститель должен быть в концентрированном виде.

Общий объем комплекта не более 10 л.

Комплект разводится до не менее чем 30 литров готового для очистки раствора.

Очиститель должен обеспечивать качественную и эффективную чистку в проявочной машине NDT-M Eco Agfa в проявочной области.

9. Очиститель Agfa NDT Fixclean или аналог.

Очиститель для ухода, обеспечивающий тщательную очистку зон фиксажа (п.27 данного ТЗ) в проявочных машинах.

Очиститель должен быть в концентрированном виде.

Общий объем не более 5 л.

Должен разводится до не менее чем 50 литров готового для очистки раствора.

Очиститель должен обеспечивать качественную и эффективную чистку в проявочной машине NDT-M Eco Agfa в фиксажной и промывочных областях.

3. Держатель магнитный МД-20 или аналог.

Магнитные держатели малогабаритные для рентгеновской пленки.

Обеспечивают плотный прижим гибких кассет с заряженной в них рентгеновской пленкой и удержание кассеты на контролируемом изделии в процессе выполнения радиографического контроля.

Усилие отрыва магнитного держателя от поверхности составляет 20±2 кг.

5. Комплект №2 буквенный ГОСТ 15843-79 или аналог

Знаки маркировочные № 2 изготовлены из сплава свинца, эффективно ослабляющего рентгеновское и гамма-излучение.

Высота: 8±0,3 мм; ширина: 5±0,5 мм; толщина: 1,5±0,2 мм

Знаки должны включать: А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, И, К, Л, М, Н, П, Р, С, Т, У, Ф, Х, Ц, Ч, Ш, Щ, Э, Ю, Я, Ъ, Ь.

Знаки маркировочные должны размещаться в пенале с пинцетом.

6. Комплект №6 цифровой ГОСТ 15843-79 или аналог.

Знаки маркировочные № 6 изготовлены из сплава свинца, эффективно ослабляющего рентгеновское и гамма-излучение.

Высота: $8 \pm 0,3$ мм; ширина: $5 \pm 0,5$ мм; толщина: $1,5 \pm 0,2$ мм

Знаки должны включать: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 0, тире и стрелка.

Знаки маркировочные должны размещаться в пенале с пинцетом.

26. Трафарет для расшифровки радиографически или аналог.

Гибкая прозрачная пленка размером не менее 200x100 мм, на которой имеется линейка для определения размеров крупных несплошностей, шаблоны для определения размеров пор, шлаковых и вольфрамовых включений, шаблон для определения площади скоплений и других включений.

Должен иметь:

- шкала «А» клиновой измеритель изображений дефектов. Предел измерений 1-10 мм; погрешность не более $\pm 0,1$ мм;

- шкалы «Б» и «В» для визуальной оценки размера несплошностей. Предел измерений 0,3-3 мм; погрешность не более $\pm 0,1$ мм;

- миллиметровая шкала «Г», предел измерений 0-120 мм; погрешность шкалы не более $\pm 0,2$ мм;

- миллиметровая шкала «Д», предел измерений 0-200 мм; погрешность шкалы не более $\pm 0,2$ мм;

- диапазон измерения с помощью шаблонов округлых дефектов 0,2–4 мм

29. Эталон чувствительности проволоки. №1 Fe или аналог.

Материал: сталь

Диаметры эталонов: $0,2 \pm 0,01$, $0,16 \pm 0,01$, $0,125 \pm 0,01$, $0,10 \pm 0,01$, $0,08 \pm 0,01$, $0,063 \pm 0,01$, $0,05 \pm 0,01$ мм.

Толщина проволоки $1,2 \pm 0,03$ мм.

Длина проволоки $20 \pm 0,5$ мм.

В наборе не менее 7 индикаторов.

В наборе вкладыш и чехол из гибкого прозрачного пластика.

30. Эталон чувствительности проволоки. №2 Fe или аналог.

Материал: сталь

Диаметры эталонов: $0,4 \pm 0,03$, $0,32 \pm 0,03$, $0,25 \pm 0,03$, $0,20 \pm 0,01$, $0,16 \pm 0,01$, $0,125 \pm 0,01$, $0,10 \pm 0,01$ мм.

Толщина проволоки $1,4 \pm 0,03$ мм.

Длина проволоки $20 \pm 0,5$ мм.

В наборе не менее 7 индикаторов.

В наборе вкладыш и чехол из гибкого прозрачного пластика.

31. Эталон чувствительности проволоки. №3 Fe или аналог.

Материал: сталь

Диаметры эталонов: $1,25 \pm 0,03$, $1,00 \pm 0,03$, $0,80 \pm 0,03$, $0,63 \pm 0,03$, $0,50 \pm 0,03$, $0,40 \pm 0,03$, $0,32 \pm 0,03$ мм.

Длина проволоки $20 \pm 0,5$ мм.

В наборе не менее 7 индикаторов.

В наборе вкладыш и чехол из гибкого прозрачного пластика.

Материалы для капиллярного неразрушающего контроля:

20. Проявитель Sherwin D-100 аэрозоль 500 мл или аналог.

Универсальный спиртовой проявитель белого цвета в аэрозольном баллоне 500 ± 50 мл.

Класс чувствительности II.

28. Очиститель Sherwin DR-60 аэрозоль 500 мл или аналог.

Прозрачный универсальный очиститель для удаления избытков пенетранта и очистки контролируемой поверхности в аэрозольном баллоне 500 ± 50 мл.

10. Пенетрант Sherwin DP-55 или аналог.

Универсальный пенетрант красного цвета в аэрозольном баллоне 500 ± 50 мл.

Должен обеспечивать чувствительность капиллярного контроля по II классу чувствительности в диапазоне температур от $+10$ до $+50^\circ\text{C}$ в соответствии с ГОСТ Р 50.05.09-2018.

Может быть использован в атомной энергетике:

- при капиллярном контроле основного металла, антикоррозионных покрытий, наплавки и сварных соединений I, II, III категорий по НП-105-18.

Материалы для магнитопорошкового неразрушающего контроля:

7. Краска Sherwin Babb Co B104B или аналог

Белая контрастная краска для создания контрастного фона к любым черным магнитным суспензиям.

Используется с любым оборудованием магнитно-порошкового контроля, включая генераторы электрического тока, электромагниты, постоянные магниты и т.д.

В аэрозольном баллоне 500 ± 50 мл.

Общее содержание хлоридов, фторидов и бромидов, не более, ppm, 200.

Содержание серы, не более, ppm, 200.

22. Растворитель контрастный B105 SHERWIN или аналог.

Растворитель для белой контрастной краски (п.7 данного ТЗ).

В аэрозольном баллоне 500 ± 50 мл.

25. Суспензия SHERWIN B103C магнитная черная или аналог.

Черная магнитная суспензия для выявления поверхностных и подповерхностных дефектов в ферромагнитных материалах при магнитопорошковом контроле.

Используются с любым магнитным испытательным оборудованием, включая генераторы электрического тока, электромагниты, постоянные магниты.

Средний размер частиц в суспензии не более 1,5 мкм.

Уровень чувствительности – не менее «Б».

Общее содержание хлоридов, фторидов и бромидов, не более, ppm, 200.

Содержание серы, не более, ppm, 200.

В аэрозольном баллоне 400 ± 50 мл.

Материалы для различных видов неразрушающего контроля:

1. Гель GE ZG-F код 50469 или аналог.

Контактный гель для проведения ультразвукового контроля и измерения толщины.

Температура применения от -20 до 100°C .

Объем не менее 2,5 кг.

2. Гель GE ZG-F код 54558 или аналог.

Контактный гель для проведения ультразвукового контроля и измерения толщины.

Температура применения от -20 до 100°C .

Объем не менее 250 мл.

4. Индикатор Proof-Check Helling или аналог.

Аэрозольный пенопеночный индикатор для проверки на герметичность трубопроводов и систем с техническими (в т.ч. горючими) газами, азотом, сжатым воздухом и сжиженными газами, а также систем с кислородом.

В аэрозольном баллоне 400 ± 50 мл.

Время выявления течей $>1 \cdot 10^{-4} \text{ м}^3/\text{Па}\cdot\text{с}$ не менее 2-3 секунды, для течей около $10^{-7} \text{ м}^3/\text{Па}\cdot\text{с}$ необходимо в среднем не менее 15 минут.

<p>23. Смола VariDur 3000 20-3580 или аналог Акриловая смола для холодной заливки образцов. Назначение: исследование кромок. Время затвердевания не более 25 мин. Затвердевание без усадки. Непрозрачная. Комплект должен состоять из порошка не менее 1 кг., отвердитель не менее 500 мл.</p> <p>Пленка и обрабатывающие растворы (п/п 11-19, 21, 24, 27 данного ТЗ) должны быть одной фирмы, либо предоставлены рекомендации производителя пленки на использование обрабатывающих растворов другой фирмы, согласно п. 6.4.5 ГОСТ Р 50.05.07-2018</p> <p>Проявитель, очиститель, пенетрант (п.10, 20, 28 данного ТЗ) должен быть из одного набора (одной фирмы) согласно п.6.1.1.3 ГОСТ Р 50.05.09-2018.</p>
<p>Подраздел 4.2. Требования к электропитанию</p>
<p>Не предъявляются.</p>
<p>Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности</p>
<p>Не предъявляются.</p>
<p>Подраздел 4.4. Требования к надежности</p>
<p>Не предъявляются.</p>
<p>Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам</p>
<p>Стандартная комплектация, обеспечивающая выполнение технических, функциональных и качественных характеристик Товара в соответствии с требованиями подраздела 4.1 настоящего технического задания.</p>
<p>Подраздел 4.6. Требования к маркировке</p>
<p>Не предъявляются.</p>
<p>Подраздел 4.7. Требования к упаковке</p>
<p>Для п/п 11 — 19 (Приложения 1): радиографическая пленка поставляется в оригинальной запечатанной упаковке. Листы пленки должны быть запаяны вакуумным способом в пластиковые пакеты со свинцовыми экранами.</p>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки
<p>При положительных результатах приемки по количеству проведение Покупателем входного контроля Продукции и сопроводительной документации должно быть начато в срок не позднее 5 (пяти) рабочих дней с даты подписания товарно-транспортной накладной Покупателем.</p> <p>Покупатель в срок не позднее 15 (пятнадцати) рабочих дней с даты начала входного контроля обязан обеспечить условия и провести входной контроль Продукции и сопроводительной документации.</p> <p>При обнаружении в результате входного контроля Продукции некомплектности, отступлений от требований конструкторской и технологической документации (несоответствий) и/или при обнаружении несоответствий Продукции при монтаже, наладке и эксплуатации в период гарантийного срока обязательным является составление акта о выявленных несоответствиях - форма № М-7, утвержденная учетной политикой АО «Концерн Росэнергоатом». Вызов представителя Поставщика для участия в подписании такого акта обязателен.</p>
Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Товара
<p>Поставщик должен обеспечить предоставление Грузополучателю следующих документов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - товарных накладных (ТОРГ – 12); - счетов-фактур, оформленных в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации; (или 2 экз. оригинала универсального передаточного документа: объединенного счета-фактуры с накладной - сертификат соответствия); - товарно-транспортных накладных (ТТН); - паспорт (формуляр) или заменяющий его документ с указанием содержания (отсутствия) драгметаллов (на каждую единицу продукции). - заверенная копия сертификата/декларации соответствия продукции (в случае, если подлежит обязательной сертификации/декларированию согласно Постановлению Правительства Российской Федерации от 01.12.2009 №982 и технических регламентов) (копия должна быть заверена Поставщиком/Изготовителем продукции). <p>Товары п/п 4, 7, 10-21, 23, 25, 27, 28 (Приложение 1) дополнительно должны иметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - документы о качестве (сертификат качества или протокол испытаний) продукции заводов-изготовителей, заверенные отметкой Поставщика в виде печати, подписи. <p>В случае, если Поставщик не является изготовителем Продукции, на документах о качестве дополнительно необходима отметка Поставщика (печать, роспись).</p> <p>Товар поз. 26 (Приложение 1) дополнительно должен иметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сертификат калибровки (сертификат калибровки должен быть оформлен в соответствии с требованиями п. 7.8.2, 7.8.4 ГОСТ ISO/IEC 17025-2019); - копию утвержденной методики калибровки.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Пункты 11 — 19 (Приложение 1): радиографическая пленка должна храниться в вертикальном положении (на ребре) при температуре от +14 до +22°C, относительная влажность воздуха 50-70%, не допускается наличие радиоактивных источников, а также вредных для пленки газов.

Пункты 10, 20-22, 27, 28 (Приложение 1): при хранении не допускать попадания прямых солнечных лучей. Температура хранения от +4 до +24°C.

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ Р 50.05.07-2018 Унифицированные методики. Радиографический контроль.

ГОСТ Р 50.05.09-2018 Унифицированные методики. Капиллярный контроль.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Требования к гарантийному сроку эксплуатации не предъявляются.

Требования к гарантийным срокам использования:

П/п 1, 2, 7-9, 21, 24, 27, (Приложения 1) не менее 24 месяцев.

П/п 4, 11 - 19, 22, 23, 25, (Приложения 1) не менее 36 месяцев.

П/п 10, 20, 28 (Приложения 1) не менее 48 месяцев.

П/п 3, 5, 6, 26, 29 - 31 (Приложения 1) не предъявляются.

В случае выявления внешних или внутренних дефектов или не выполнения требования по сроку годности товар меняется на аналогичный, удовлетворяющий требованиям данного технического задания.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НП-001-15 класс безопасности не регламентируется.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Товары в п/п 11-19, 21, 24, 27 (Приложение 1) должны соответствовать требованиям к качеству соответствии с:

ГОСТ Р 50.05.07-2018 Унифицированные методики. Радиографический контроль.

Товары п/п 10, 20, 28 (Приложение 1) должны соответствовать требованиям к качеству в соответствии с:

ГОСТ Р 50.05.09-2018 Унифицированные методики. Капиллярный контроль.

Товары п/п 7, 25, 22 (Приложение 1) должны соответствовать требованиям к качеству в соответствии с:

ГОСТ Р 50.05.06-2018 Унифицированные методики. Магнитопорошковый контроль.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Единицы измерения:

П/п 1 - 5, 7, 9, 10, 20, 22, 23, 25, 26, 28 - 31 (Приложения 1): Шт.

П/п 6, 8, 21, 27 (Приложения 1): Кмп.

П/п 11 - 18, (Приложения 1): Упк.

П/п 19, (Приложения 1): Пач.

П/п 24, (Приложения 1): Кан.

Количество (в соответствии с пунктами Приложения 1):

Пункт 1 — 25, пункт 2 — 13, , пункт 3 — 40, пункт 4 — 25, пункт 5 — 4, пункт 6 — 6, пункт 7 — 7, пункт 8 — 4, пункт 9 — 7, пункт 10 — 40, пункт 11 — 18, пункт 12 — 8, пункт 13 — 40, пункт 14 — 1, пункт 15 — 11, пункт 16 — 7, пункт 17 — 7, пункт 18 — 1, пункт 19 — 1, пункт 20 — 70, пункт 21 — 16, пункт 22 — 5, пункт 23 — 4, пункт 24 — 4, пункт 25 — 20, пункт 26 — 1, пункт 27 — 24, пункт 28 — 70, пункт 29 — 14, пункт 30 — 25, пункт 31 — 3.

Место поставки: Филиал АО "Концерн Росэнергоатом" "Белоярская АЭС", г. Заречный, Свердловской области.

Срок поставки: до 10.06.2022 с правом досрочной поставки

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся информация предоставляется на русском языке в бумажном виде.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
-	-	-

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Спецификация	3

ТЗ разработал:

Инженер ОДМиТК

подпись

А.М. Мосин

Начальник ОДМиТК

подпись

Г.В. Шемякин