

**Акционерное общество «Российский концерн по производству
электрической и тепловой энергии на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)**

**Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Калининская атомная станция» (Калининская АЭС)**

**Техническое задание
для размещения заказа на поставку импортных торцевых
уплотнений**

Предмет закупки: поставка импортных торцевых уплотнений(10356529).

Техническое задание
на поставку импортных торцевых уплотнений.
СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1 Наименование	3
Подраздел 1.2 Сведения о новизне	3
Подраздел 1.3 Код ОКПД 2.....	3
РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	5
Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	5
Подраздел 4.2. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	7
Подраздел 4.3 Требования к маркировке	7
Подраздел 4.4 Требования к упаковке	7
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	7
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки	7
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров.....	7
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	8
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	8
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	8
РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	8
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	8
РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	8
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	8
РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ.....	9

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Поставка торцевых уплотнений в соответствии с таблицей 1:

Таблица 1.

<i>№ n/n</i>	<i>Наименование</i>	<i>Тип насоса</i>
<i>1.</i>	Уплотнение торцевое SSAI-D-TP-0400/S05U-DTQ-0400 Aesseal	ВНД 50/50, зав. № 13-1626.1-01, год изг.: 2013, ВНД 12,5/50, зав. № 11-104.1-01, год изг.: 2011, производства ЗАО «Гидрогаз».
<i>2.</i>	Уплотнение торцевое B09U-D-ZP-0400/S04U-DZQ-0400 Aesseal	ВНД 50/50, зав. № 13-1626.1-01, год изг.: 2013, ВНД 12,5/50, зав. № 11-104.1-01, год изг.: 2011, производства ЗАО «Гидрогаз».

При закупке запасных частей допускается поставка аналогов (эквивалентов) в соответствии с требованиями данного технического задания.

В случае предложения аналога, на этапе рассмотрения заявок в составе документации предоставить:

- Эскизы на изделие, отражающие их конструкцию с указанием всех размеров, упоминаемых в ТЗ.*
- Информацию о материалах, из которых изготовлены все составные части изделия.*

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2021 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.

Подраздел 1.3 Код ОКП

ОКПД2 - 28.13.31.110 - Комплектующие (запасные части) насосов, не имеющие самостоятельных группировок

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Торцовые уплотнения предназначены для уплотнения вала насоса с целью исключения протечек перекачиваемой жидкости.

Изделия предназначены для установки при проведении планового капитального ремонта насосов:

Таблица 2.

<i>Марка насоса</i>	<i>Диаметр вала (втулки), на котором устанавливается торцовое уплотнение, мм</i>	<i>Торцовое уплотнение</i>
<i>ВНД 50/50</i>	<i>40</i>	Уплотнение торцовое SSAI-D-TP-0400/S05U-DTQ-0400 Aesseal Уплотнение торцовое B09U-D-ZP-0400/S04U-DZQ-0400 Aesseal
<i>ВНД 12,5/40</i>	<i>40</i>	Уплотнение торцовое SSAI-D-TP-0400/S05U-DTQ-0400 Aesseal Уплотнение торцовое B09U-D-ZP-0400/S04U-DZQ-0400 Aesseal

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для насосов ВНД 50/50, ВНД 12,5/40:

Перекачиваемая среда: засоленные воды из солей серной кислоты, сульфаминовой кислоты, азотной кислоты, этилендиаминтетрауксусной кислоты, соли сернокислого железа, поваренной соли; регенерационные воды- 4% раствор серной кислоты, 4% раствор едкого натра; 5% раствор азотной кислот

Перепад давления на уплотнении, не более 0,8 МПа.

Частота вращения вала, не более 3600 об/мин.

Температура рабочей жидкости в пределах от 0 °С до +100 °С.

Объемная концентрация твердых включений, не более 1,5%.

Утечка через уплотнение, не более 30см³/ч.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Изделия должны обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость с насосными агрегатами в соответствии с таблицей 2.

Требования для торцевых уплотнений:

SSAI-D-TP-0400/S05U-DTQ-0400 Aesseal:

Материал составных частей(в соответствии с Seal Coding System, рис.4, данными паспорта на насос ВНД 12.5/40): Silicon Carbide(RB),

Perfluorelastomer, 316L(04X17H13M2), Kalrez.

Конструкция и габаритные размеры: в соответствии с рис.1.

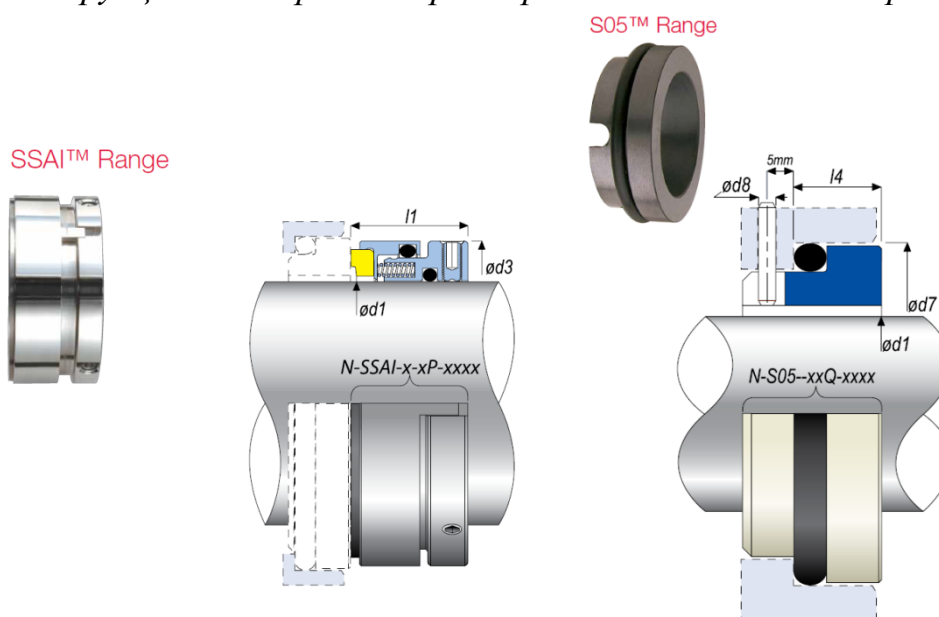


Рис.1.

Торцевое уплотнение SSAI-D-TP-0400/S05-DTQ-0400

ϕd_1 40мм, ϕd_3 = 60мм, l_1 = 28мм, ϕd_7 = 58мм, ϕd_8 =4мм, l_4 =11мм.

B09U-D-ZP-0400/S04U-DZQ-0400 Aesseal:

Материал (составных частей в соответствии с Seal Coding System, рис.4):

Silicon Carbide(RB), Viton(FPM).

Конструкция см. рис 2., габаритные размеры: в соответствии с рис.3.

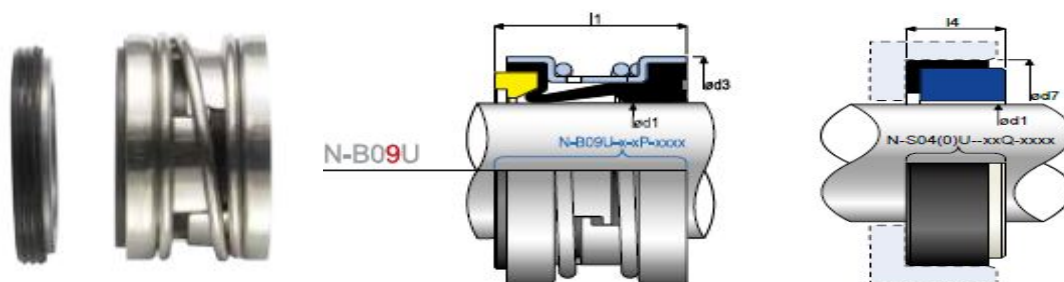


Рис.2.

Торцевое уплотнение B09U-D-ZP-0400/S04U-DZQ-0400

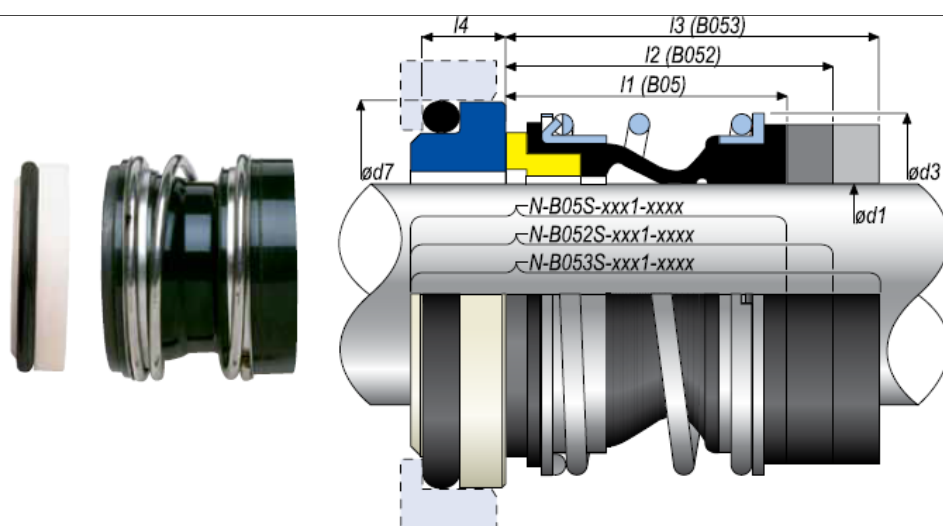
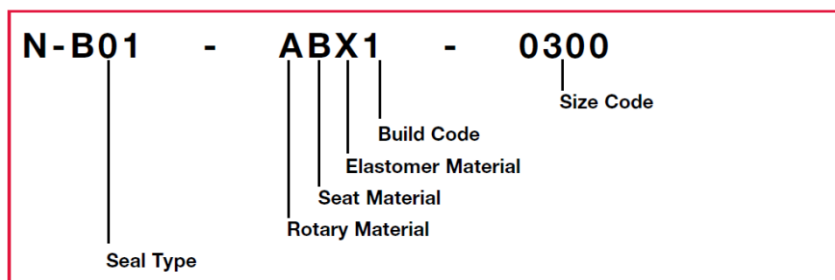


Рис.3.

ϕd_1 40мм., ϕd_3 = 56мм., ϕd_7 = 58мм , l_1 = 29мм, l_2 = 36мм, l_3 = 46мм, l_4 = 9мм.

Seal Coding System



Material Code (Rotary & Seat)	Material Code (Elastomer)	Build Code	Size Code
A - Carbon	M - Silicone	1 - Standard	0300 - 30 mm
B - Alumina Ceramic	N - Neoprene	2 - S070 Seat	0317 - 1 1/2
D - Silicon Carbide (RB)	P - PTFE wrapped Viton	3 - S07 Seat	etc.,
E - Stainless Steel	R - HNBR (HSN)	4 - P02 Seat	
F - Ni-Resist	S - Aflas	5 - P04 Seat	
G - Tungsten Carbide	T - Perfluorelastomer	6 - S040	
H - Antimony Carbon	U - FEP	R - RH Spring	
I - Bronze	V - PTFE	L - LH Spring	
J - Sintered SiC	X - Nitrile (BUNA)	P - Rotary Only	
K - P8148	Y - EPR (EPDM)	Q - Seat Only	
L - Lead-Bronze	Z - Viton (FPM)	S - Special	
M - Cast Iron			
N - GFT			
O - Chrome Oxide			

Рис.4.

Система обозначений AESSEAL.

Подраздел 4.2. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Составные части изделия должны быть изготовлены из материалов, обеспечивающих прочность и надежную работу в течении всего срока службы. Материал составных частей должен соответствовать Seal Coding System, рис.4.

Подраздел 4.3 Требования к маркировке
<i>Каждое поставляемое изделие должно иметь маркировку (обозначение) завода – изготовителя.</i>
Подраздел 4.4 Требования к упаковке
<i>Изделия поставляются в пригодной для транспортировки упаковке, которая может защитить его от воздействия внешних условий, таких как вода, пыль и т.п., упаковка должна соответствовать ГОСТ 23170-78.</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p><i>Все поставляемые изделия, в части технических требований, обеспечивающих качество изготовления, а также в части проверки материалов, точности размеров должны быть приняты ОТК завода-изготовителя на соответствие рабочим чертежам и техническим условиям завода-изготовителя.</i></p> <p><i>Продукция подлежит входному контролю на складах заказчика.</i></p> <p><i>Приемка и контроль качества изготавливаемой продукции должны осуществляться в соответствии с требованиями документов:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <i>- РД ЭО 1.1.2.01.0930-2013 «Положение по управлению несоответствиями при изготовлении и входном контроле продукции для АЭС»;</i> <i>- РД ЭО 1.1.2.01.0931-2021 «Входной контроль продукции, поставляемой для филиалов АО «Концерн Росэнергоатом». Основные положения»;</i>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<i>При поставке предоставить оригинал паспорта и/или сертификата качества (или иные документы, подтверждающие качество и гарантийные обязательства изготовителя), документ должен иметь номер, содержать обозначение изделия и его заводской номер.</i>

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<p><i>Любым видом транспорта поставщика.</i></p> <p><i>Упаковка должна соответствовать ГОСТ 23170-78.</i></p> <p><i>Маркировка груза должна соответствовать ГОСТ 14192-96.</i></p>
--

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

<i>Условия хранения 1Л по ГОСТ 15150-69.</i>
--

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

<i>Поставщик гарантирует качество и надежность поставляемой продукции в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию поставленной продукции, 18 месяцев с даты отгрузки продукции.</i>

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Поставляемая продукция должна соответствовать правилам и нормам, принятым в Российской Федерации.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Изделия предназначены для установки на оборудование, относящееся к 4 классу безопасности по НП-001-15.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Изделия должны соответствовать рабочим чертежам и техническим условиям завода – изготовителя.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Торцевые уплотнения в соответствии с таблицей 3:

Таблица 3.

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол-во, шт.</i>
<i>1.</i>	Уплотнение торцевое SSAI-D-TP-0400/S05U-DTQ-0400 Aesseal	7,000
<i>2.</i>	Уплотнение торцевое B09U-D-ZP-0400/S04U-DZQ-0400 Aesseal	7,000

Срок поставки с 16.05.2022-25.05.2022г.

Место поставки – Тверская обл., г. Удомля, склад Калининской АЭС

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

В бумажном (и/или электронном pdf.) варианте на русском языке.*

Начальник ХЦ

А.А.Цицер

ЗГИЭОО

*Краев Артем Андреевич
(48255)6 88 43*