

Регистрационный № 235/418-ТЗ
от 02.08.2021

УТВЕРЖДАЮ

И.о. Заместителя генерального
директора по операционным и
производственным вопросам

П.В. Колесник

«6» 08 2021г.

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования

Предмет закупки:
Электропривод 2-ПМ-08-АС-УХЛ3
(либо аналог)

Екатеринбург
2021

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
- Подраздел 1.1 Наименование
 - Подраздел 1.2 Сведения о новизне
 - Подраздел 1.3 Код ОКПД2
- РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
- РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
- РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
- Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.
 - Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
 - Подраздел 4.3. Требования по надежности
 - Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
 - Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
 - Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
 - Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
 - Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
 - Подраздел 4.9. Требования к комплектности
 - Подраздел 4.10. Требования к маркировке
 - Подраздел 4.11. Требования к упаковке
- РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
- Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
 - Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования
- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ
- РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ
- РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ
- РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА
- РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Электропривод многооборотный повышенной безопасности для атомных станций 2-ПМ-08-АС-УХЛЗ N=0,025кВт; V=380В (либо аналог) в количестве – 1 шт.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемый электропривод должен быть новым, выпуска не ранее 2020 года, не бывшими в употреблении, не восстановленным и не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Код ОКПД2
Код ОКПД 2 – 28.14.20.112 «Электроприводы»

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электропривод 2ПМ используется в обслуживаемых помещениях АС и применяется для комплектации Захвата электромеханического А.67.449.000 по теме 03.30.376.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Условия эксплуатации оборудования по ГОСТ 15150-69:

- климатическое исполнение УХЛ;
- категория размещения 4;
- тип атмосферы I.

Параметры среды в помещениях:

1) Параметры среды в помещении в режиме нормальной эксплуатации:

- давление атмосферное
- температура не более 32 °С
- относительная влажность не более 100 %
- температура, (помещение операторской) 18- 22 °С.

2) Параметры среды в помещении в режиме нормальной эксплуатации

- температура не более 40 °С
- относительная влажность не более 100 %
- давление разрежение 50 Па (при необходимости)

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	
Электропривод 2-ПМ-08-АС-УХЛЗ (либо аналог)	
Тип М – по ТУ 3791-006-05749406-2000	
Степень защиты электропривода	IP-54
Пределы регулирования муфты ограничения крутящего момента	от 5 до 10 Н/м;
Предельное число оборотов выходного вала	3-8;
Частота вращения выходного вала, (предельное отклонение $\pm 10\%$)	9,5 об/мин;
Максимальное усилие на маховике,	360 Н;
Исполнение выходного вала	под квадрат;
Мощность электродвигателя не менее	1,7 кВт
Масса, не более	20 кг.

Подраздел 4.2 Требования по надежности
<i>Коэффициент готовности электроприводов не менее 0,99.</i>
Подраздел 4.3 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<p><i>Конструкция электропривода должна обеспечивать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – <i>проведение такелажных работ;</i> – <i>установку и крепление на месте монтажа;</i> – <i>проведение дезактивации;</i> – <i>безопасность обслуживающего персонала при монтаже, эксплуатации, ТО и ремонте;</i> – <i>взаимозаменяемость сборочных единиц и деталей, доступ к элементам, требующим замены, регулировки и смазки во время эксплуатации и ремонта;</i> – <i>свободный доступ к разъемным соединениям;</i> – <i>проведение ремонта с использованием стандартного слесарного и ремонтного инструмента;</i> – <i>Разъемные фланцевые соединения должны обеспечивать плотность.</i>
Подраздел 4.4 Требования к материалам и комплектующим оборудования
<i>Основной конструкционный материал электроприводов - в соответствии с обозначением типа.</i>
Подраздел 4.5 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
<i>Электроприводы должны обеспечить стабильность параметров при эксплуатации в условиях указанных в разделе 3 настоящего ТЗ.</i>
Подраздел 4.6 Требования к электрооборудованию и электропитанию
<p><i>Электрооборудование должно соответствовать требованиям Технических Регламентов ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств», а так же СТО 1.1.1.01.001.0892-2013.</i></p> <p><i>В соответствии с ГОСТ 32137-2013 электрооборудование должно соответствовать III группе исполнения по электромагнитной совместимости с критерием качества функционирования «В».</i></p> <p><i>Электрооборудование должно иметь защитное заземление в соответствии с ПУЭ.</i></p> <p><i>Электродвигатели должны отвечать требованиям ГОСТ IEC 60034-1-2014 в части электрической прочности изоляции обмоток.</i></p> <p><i>Кабельная продукция должна соответствовать номенклатуре кабельных изделий для атомных станций.</i></p> <p><i>Напряжение питающей сети ~380 В. Частота 50Гц. Отклонение частоты и напряжение от номинальных значений должно находиться в пределах, регламентированных ГОСТ 32144-2013.</i></p>
Подраздел 4.7 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
<p><i>СИ, применяемые при контроле параметров и характеристик электроприводов, должны обеспечивать определение метрологических и технических характеристик с требуемой точностью, должны быть утвержденных типов, внесены в федеральный фонд в области обеспечения единства измерений.</i></p> <p><i>СИ, используемые при проведении приемо-сдаточных испытаний электроприводов должны быть поверены в соответствии с Приказом Министерства промышленности и торговли РФ № 1815 от 2 июля 2015 г. и на момент испытаний иметь действующие свидетельства о поверке.</i></p>
Подраздел 4.8 Требования к комплектности
<p><i>В комплект поставки входит:</i></p> <p><i>1. Электроприводы, тип и количество которых указано в паспорте.</i></p>

2. Запасные части и расходные материалы на гарантийный срок эксплуатации.
3. Сопроводительная документация:
- а) паспорта;
 - б) комплекты чертежей (общего вида, сборочные чертежи, спецификация);
 - в) чертежи деталей, имеющих срок службы меньше срока службы электропривода (при наличии таковых);
 - г) техническая документация на комплектующие изделия, входящие в состав электропривода;
 - д) руководства по эксплуатации и техническому обслуживанию;
 - е) ведомости запасных частей, инструмента и принадлежностей для монтажа, ввода в эксплуатацию, эксплуатации и технического обслуживания в гарантийный период эксплуатации и технического обслуживания, спецификации комплекта сменных частей (при наличии таковых);
 - ж) перечень расходных материалов для монтажа и ввода в эксплуатацию (если это не отражено в руководстве по эксплуатации)
 - з) перечень специальных приспособлений и средств для монтажа и технического обслуживания (при необходимости);
 - и) инструкции по консервации (расконсервации, транспортировке и хранению), если это не указано в руководстве по эксплуатации;
 - к) сертификаты, декларации о соответствии, другие документы, удостоверяющие качество, предусмотренные действующим законодательством РФ (заверенные копии) (при необходимости);
 - л) сертификаты антисептической обработки пиломатериалов, примененных в упаковке электропривода;
 - м) технические условия на ремонт (при необходимости);
 - н) ведомости ЗИП на ремонт электропривода (при необходимости);
 - о) сертификаты/декларации (в случае подпадания под действие Постановления Правительства № 982, ТР ТС 010/2011, ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011);
 - п) товарно-сопроводительная документация.

Дополнительные и/или уточняющие требования к комплектности документации требования в соответствии с договором поставки.

Подраздел 4.9 Требования к маркировке

Маркировка должна быть четкой, разборчивой.

На электроприводах должна быть нанесена монтажная маркировка – обозначение мест строповки.

На корпусах электроприводов предприятием-изготовителем должна быть установлена табличка по ГОСТ 12971-67, содержащая, информацию:

- сделано в России;
- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование оборудования;
- обозначения изделия;
- заводской номер;
- код по KKS (при необходимости);
- класс безопасности;
- массу;
- год изготовления;
- клеймо ОТК.

Код KKS присваивается в соответствии с договором поставки.

Транспортная маркировка должна содержать как манипуляционные знаки, так и основные, дополнительные и информационные надписи. Требования к содержанию и нанесению транспортной маркировки грузов и правила обращения с грузом должны соответствовать ГОСТ Р 51474-99 и ГОСТ 14192-96 и учитывать ГОСТ 26653-2015.

Маркировка должна быть нанесена на двух смежных сторонах каждого грузового места. Дополнительная транспортная маркировка должна наноситься на

грузовые места отчетливо несмываемой краской с дополнительным обозначением хрупкости, опасности груза, верха, центра тяжести, мест строповки/крепления и т.д., принятыми в международной торговой практике графическими символами.

Поставляемые электроприводы должны быть промаркированы этикетками штрих-кода в соответствии с условиями договора поставки и техническими условиями к этикеткам штрих-кода.

Дополнительные требования по маркировке в соответствии с договором поставки.

Подраздел 4.10 Требования к упаковке

Электропривод должен поставляться в упаковке, соответствующей характеру поставляемой продукции.

Упаковка и консервация должны надежно защищать электроприводы от воздействия влаги, коррозии, от ударов и перемещения внутри и т.д. с учетом различной формы и габаритных размеров грузовых мест, выдерживать многократные погрузочно-разгрузочные операции, длительную транспортировку любым транспортом по суше и морем, а также обеспечивала безопасную доставку.

При подготовке груза к транспортированию должно учитываться требование ГОСТ 26653-2015.

Перед упаковыванием открытые патрубки и штуцеры должны быть заглушены.

В каждом грузовом месте должны находиться две копии упаковочного листа: один экземпляр упаковочного листа должен находиться внутри грузового места (тары), а другой – снаружи в специальном кармане и водонепроницаемом пакете, надежно прикрепленном к грузовому месту.

Запасные и быстроизнашивающиеся части, расходные материалы и инструмент, поставляемые вместе с электроприводами, должны быть упакованы отдельно и промаркированы как таковые (при наличии).

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка Товара по количеству и качеству производится Заказчиком, с соблюдением правил Инструкции «О порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15.06.1965 года № П-6 (в редакции Постановлений Госарбитража СССР от 29.12.1973 № 81, от 14.11.1974 № 98) и № П-7 от 25.04.66 г, а также действующим законодательством РФ.

При приемке продукции проверяется:

- правильность оформления и комплектность товаросопроводительной документации;
- наличие сертификата (ярлыка);
- наличие маркировки, клейм, бирок поставщика, предусмотренных НД на поставку;
- фактическое количество и масса в соответствии с товаросопроводительными документами.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

В соответствии с п. 4.8 ТЗ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование электроприводов должно производиться любым видом транспорта в условиях, исключающих повреждение электропривода и тары.

Транспортирование должно осуществляться в упаковке завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Для условий транспортирования и хранения электроприводов должна быть выполнена противокоррозионная защита незащищенных поверхностей. Применяемая противокоррозионная защита должна быть легкоудаляемой.

Временное хранение электроприводов в портах/аэропортах/ на ж.д. станциях в ожидании погрузки на транспортное средство осуществляется на открытых площадках; воздействие климатических факторов внешней среды – 9 (ОЖ.1) по ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийные обязательства согласно паспортам на электроприводы и условиям договора поставки.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Электроприводы должны быть ремонтпригодными.

Время необходимое на техническое обслуживание и частота технического обслуживания должно быть минимально и указано в ремонтной документации/руководстве по эксплуатации.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Обслуживание электроприводов в процессе работы должно быть минимально и заключаться в эпизодическом контроле над его работой.

В руководствах по эксплуатации, поставляемым вместе с электроприводами, должен быть раздел по обслуживанию.

Требования по монтажу на площадке заказчика, обучению персонала не предъявляются.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требования к электроприводам по ограничению его воздействия на окружающую среду не предъявляются.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Электроприводы должны соответствовать требованиям безопасности по ОТТ-87 и ГОСТ 12.2.063-81.

Конструкция электроприводов должна обеспечивать безопасное проведение работ при монтаже, эксплуатации и ремонте.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Требования к качеству согласно Сертификату качества предприятия-изготовителя.

Поставляемые электроприводы относятся к 4 классу безопасности

(по НП-001-97). Категория сейсмостойкости – III (по НП-031-01).

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*Количество поставляемого товара – в соответствии с Разделом 1.1 ТЗ.
Сроки – в соответствии с условиями Договора поставки.
Место поставки: Россия, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Грибоедова 32 АО «СвердНИИхиммаш».*

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

*Сопроводительная документация должна быть в бумажном виде в 2 (двух) экземплярах, 2 (два) экземпляра в электронном виде в формате pdf.
Один экземпляр документации в электронном виде в формате pdf для заказчика (АО «СвердНИИхиммаш»).*
Вся документация должна быть хорошо читаемой.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
	Приложений нет.	

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

Исполнитель:

Главный технолог-начальник ОТПП

Н.М. Лазариди