

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора
- начальник бюро комплексных инженерных изысканий
АО «Атомэнергопроект»

С.А. Исмаилов

Техническое задание
на поставку групп товаров, за исключением нестандартного технологического
оборудования

Предмет закупки: Материально-технические ресурсы и оборудование для
производства работ на площадке строящейся АЭС «Эль-Дабаа»

Москва
2021

Документ от 22.09.2021 № 02-961/291-ТЗ Подписан простой электронной подписью

Техническое задание
на поставку групп товаров,
за исключением нестандартного технологического оборудования
для объекта АЭС «Эль-Дабба»

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

Применяемые в «Техническом задании» термины и названия товаров, и отдельных позиций, на основании которых можно идентифицировать товар по конкретной марке и производителю, носят описательный характер и не исключают возможности предложения иного эквивалентного товара, отдельных частей и позиций.

Перечень Товаров не является исчерпывающим и может изменяться в соответствии с производственными потребностями Покупателя. Поставка осуществляется на основании Заявки с указанием наименования и количества необходимого Товара Покупателю.

№ п/п	Наименование- ¹	Основные технические характеристики товара- ²	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Комплектность- ⁴	Единица измерения- ⁵	Данные из ниже приведенного перечня	Количество- ⁶	Срок поставки- ⁷	Место поставки	Объем гарантий и гарантийный срок- ⁸
1	Подшипник 214	Подшипник 214 6214. внутренний диаметр d= 70мм. внешний диаметр D= 125мм. ширина B= 24мм. вес 1,025 кг. подшипник качения шариковый радиальный однорядный основное конструктивное исполнение	ГОСТ 8338-75	Согласно каталогу завода изготовителя	шт.		1	С момента заключения Договора по 31.12.2021г. партиями по Заявкам Покупателя. В течение 10 (десяти) календарных дней с момента подачи заявки	Арабская Республика Египет, г. Эль-Дабаа, площадка строящейся АЭС «Эль-Дабаа»	В соответствии со сроками установленными заводом производителем, но не менее 6 (шести) месяцев с даты получения товара Покупателем
2	Подшипник 412	Подшипник 412 (подшипник шариковый радиальный однорядный). Основные размеры 60x150x35	ГОСТ 8338-75	Согласно каталогу завода изготовителя	шт.		1			

3	Подшипник 310	Подшипник 310 6310. внутренний диаметр d= 50мм. внешний диаметр D= 110мм. ширина B= 27мм. вес 1,08 кг. подшипник качения шариковый радиальный однорядный основное конструктивное исполнение	ГОСТ 8338-75	Согласно каталогу завода изготовител я	шт.		1	С момента заключения Договора по 31.12.2021г. партиями по Заявкам Покупателя. В течение 10 (десяти) календарных дней с момента подачи заявки	Арабска я Республ ика Египет, г. Эль- Дабаа, площадк а строяще йся АЭС «Эль- Дабаа»	В соответствии со сроками, установленн ыми заводом производител ем, но не менее 6 (шести) месяцев с даты получения товара Покупателем
4	Подшипник 311	Подшипник 312 внутренний диаметр d= 60мм. внешний диаметр D= 110мм. ширина B= 22мм. вес 0,797 кг. подшипник качения шариковый радиальный однорядный основное конструктивное исполнение	ГОСТ 8338-75	Согласно каталогу завода изготовител я	шт.		1			
5	Подшипник 212	Подшипник 212 6212 внутренний диаметр d= 60мм. внешний диаметр D= 110мм. ширина B= 22мм. вес 0,797 кг. подшипник качения шариковый радиальный однорядный основное конструктивное исполнение	ГОСТ 8338-75	Согласно каталогу завода изготовител я	шт.		1			
6	Подшипник 110	Подшипник 110 6010 внутренний диаметр d= 50мм. внешний диаметр D= 80мм. ширина B= 16мм. вес 0,249 кг. подшипник качения шариковый радиальный однорядный основное конструктивное исполнение	ГОСТ 8338-75	Согласно каталогу завода изготовител я	шт.		1			

7	Подшипник 308	Подшипник 308 (6308) размер 40х90х23 Внутренний диаметр d= 40мм. внешний диаметр D= 90мм. ширина В= 23мм. вес 0,635 кг. подшипник качения шариковый радиальный однорядный основное конструктивное исполнение	ГОСТ 8338-75	Согласно каталогу завода изготовител я	шт.		1	С момента заключения Договора по 31.12.2021г. партиями по Заявкам Покупателя. В течение 10 (десяти) календарных дней с момента подачи заявки	Арабска я Республ ика Египет, г. Эль- Дабаа, площадк а строяще йся АЭС «Эль- Дабаа»	В соответствии со сроками, установленн ыми заводом производител ем, но не менее 6 (шести) месяцев с даты получения товара Покупателем
8	Подшипник 3608	Подшипник 3608 (22308) размер 40х90х33 внутренний диаметр d= 40мм. внешний диаметр D= 90мм. ширина В= 33мм. вес 1,03 кг. подшипник качения роликовый радиальный сферический двухрядный основное конструктивное исполнение с бортиками на внутреннем кольце буква Н в маркировке обозначает канавку для смазки на наружном кольце	ГОСТ 5721-75	Согласно каталогу завода изготовител я	шт.		1			
9	Подшипник 312	Подшипник 312 (6312) размер 60х130х31 Внутренний диаметр d= 60мм. внешний диаметр D= 130мм. ширина В= 31мм. вес 1,7 кг. подшипник качения шариковый радиальный однорядный основное конструктивное исполнение	ГОСТ 8338-75	Согласно каталогу завода изготовител я	шт.		1			

10	Подшипник 8314Н	Подшипник 8314 (51314) размер 70x125x40внутренний диаметр d= 70мм. внешний диаметр D= 125мм. ширина B= 40мм. вес 2,09 кг. подшипник качения шариковый упорный однорядный основное конструктивное исполнение	ГОСТ 7872-89	Согласно каталогу завода изготовителя	шт.		1	С момента заключения Договора по 31.12.2021г. партиями по Заявкам Покупателя. В течение 10 (десяти) календарных дней с момента подачи заявки	Арабская Республика Египет, г. Эль-Дабаа, площадка строящейся АЭС «Эль-Дабаа»	В соответствии со сроками, установленными заводом производителем, но не менее 6 (шести) месяцев с даты получения товара Покупателем
11	РВД L=1100мм Dy=32мм 2-00-10	2-00-10	Согласно каталогу завода изготовителя	Согласно каталогу	Шт.		1			
12	РВД L=3700мм Dy=32мм 2-00-10-01	2-00-10-01	Согласно каталогу завода изготовителя	Согласно каталогу	Шт.		1			
13	Масло гидравлическое минеральное 2 ISO 46 HD 46 (17л.)	Минеральное масло, специально предназначенное для использования в замкнутых системах циркуляции масла. Разработано с учётом требований, предъявляемых к промышленным гидравлическим системам, работающим в условиях высоких нагрузок, давлений, температур или скоростей. Применимо также для смазки промышленного оборудования, зубчатых передач, пневматических систем и т.п. Содержит противоизносные,	Согласно каталогу завода изготовителя	-	Шт.		1			
								С момента заключения Договора по		В соответствии со сроками,

		антиокислительные, антикоррозионные и антипенные присадки. Отличается прекрасными деэмульгирующими свойствами, высоким индексом вязкости, низкой точкой застывания и большим сроком службы.						31.12.2021г. партиями по Заявкам Покупателя. В течение 10 (десяти) календарных дней с момента подачи заявки	Арабская Республика Египет, г. Эль-Дабаа, площадка строящейся АЭС «Эль-Дабаа»	установленными заводом производителем, но не менее 6 (шести) месяцев с даты получения товара Покупателем
14	Тосол Антифриз А-40 М (17л.)	Антифриз А-40М охлаждающая жидкость, предназначенная для внесезонного использования в системе охлаждения двигателей внутреннего сгорания (иностранного и отечественного производства), а также в качестве теплообменной жидкости других агрегатах, эксплуатируемых при низких и умеренных температурах. Изготовлен на основе этиленгликоля высшего сорта с добавлением пакета присадок, обеспечивающих максимальную защиту от коррозии металлов, пенообразования и накипи.	Согласно каталогу завода изготовителя	-	Шт.		1			
15	Масло моторное 10w-40 Gazpromneft diesel extra (18л.)	10W-40 – масло на полусинтетической основе, для дизельных тяжело-нагруженных двигателей, соответствующих экологическому классу Евро-2 и ниже. Высококачественный состав	Согласно каталогу завода изготовителя	-	Шт.		1			

		базовых компонентов и профессионально разработанный пакет присадок, дает уверенность в надежной службе техники, работающей в тяжелых условиях и требующая соответствия API CF-4						С момента заключения Договора по 31.12.2021г. партиями по Заявкам Покупателя. В течение 10 (десяти) календарных дней с момента подачи заявки		В соответствии со сроками, установленными заводом производителем, но не менее 6 (шести) месяцев с даты получения товара Покупателем
16	Смазка литол – 24 (15 кг) OilRight	Антифрикционная многоцелевая водостойкая смазка. Смазка Литол-24 водостойка даже в кипящей воде, при нагревании не упрочняется. Имеет исключительную прочность на разрыв и сдвиг, превосходные уплотняющие свойства. Смазка Литол-24 производится загущением смеси нефтяных масел литиевыми мылами 12-оксистеариновой кислоты с добавлением функционального пакета присадок.	Согласно каталогу завода изготовителя	-	Шт.		1		Арабская Республика Египет, г. Эль-Дабаа, площадка строящейся АЭС «Эль-Дабаа»	
17	Масло моторное Mobil Ultra 10w-40 (20л)	Масло Мобил Ультра 10W 40 полусинтетика может использоваться в любых транспортных средствах, но особенно рекомендовано для легковых автомобилей, внедорожников, легких грузовичков и микроавтобусов. Подходит для любых типов двигателя (за исключением	Согласно каталогу завода изготовителя	-	Шт.		1	С момента		В соответствии со сроками,

		ультрасовременных высокотехнологичных), работающих на всех видах топлива: бензине, дизеле, газу и различных смесях.						заклучения Договора по 31.12.2021г. партиями по Заявкам Покупателя. В течение 10 (десяти) календарных дней с момента подачи заявки	Арабская Республика Египет, г. Эль-Дабаа, площадка строящейся АЭС «Эль-Дабаа»	установленными заводом производителем, но не менее 6 (шести) месяцев с даты получения товара Покупателем
18	Масло трансмиссионное (API-GL3) (20л.) 50/40	GL-3 содержит кроме базового масла еще и присадки для защиты от износа. Их количество составляет 2,7% от всего состава. Эти марки трансмиссионных масел рекомендуются для средних нагрузок в конусных передачах грузовиков. Не стоит использовать эти продукты в гипоидных передачах	Согласно каталогу завода изготовителя	-	Шт.		1			
19	Смазка аэрозоль WD-40 400мл.	WD-40 является идеальным очищающим средством для всех движущихся частей механизмов. Основа WD-40 — технический аэрозоль универсального назначения. Этот уникальный продукт превзошёл по качеству показатели традиционных лёгких смазочных веществ, дисперсионных масел, водоотталкивающих веществ, очистителей металла, силиконовых аэрозолей.	Согласно каталогу завода изготовителя	-	Шт.		1			
20	Скотч	-размер:50x50 – цвет прозрачный - не менее 40 мк	ГОСТ 20477-86	-	Шт.		1			

21	Маркер масляный для пластика	- цвет черный -толщина линии не менее 0,75 мм - пластиковый корпус	Согласно каталогу изготовителя	-	Шт.		1	С момента заключения Договора по 31.12.2021г. партиями по Заявкам Покупателя. В течение 10 (десяти) календарных дней с момента подачи заявки	Арабская Республика Египет, г. Эль-Дабаа, площадка строящейся АЭС «Эль-Дабаа»	В соответствии со сроками, установленными заводом производителем, но не менее 6 (шести) месяцев с даты получения товара Покупателем
22	Маркер	- цвет черный, красный -толщина линии не менее 0,75 мм - пластиковый корпус	Согласно каталогу изготовителя	-	Шт.		1			
23	Мешок для мусора, 30л.	-30л.	Согласно каталогу изготовителя	-	Шт.		1			
24	Ведро пластмассовое, 12л	- пластмассовое - объем 12л	Согласно каталогу изготовителя	-	Шт.		1			
25	Ведро металлическое, 12л	-металлическое - объем 12л	ГОСТ 20558-82	-	Шт.		1	С момента заключения Договора по 31.12.2021г. партиями по Заявкам Покупателя.	Арабская Республика Египет, г. Эль-	В соответствии со сроками, установленными заводом производителем, но не
26	Перчатки х/б рабочие	-материал: х/б, с точ.ПВХ-покрытием., 4нити -плотн.46г/м2 10пар/упак	ГОСТ 28846-90	-	Шт.		1			
27	Перчатки нитриловые	-основа :100% х/б, покрытие: нитрил - манжета-крага -неполный облив	ГОСТ 32337-2013	-	Шт.		1			
28	Полотенца бумажные	-двухслойные -размер листа 23*25 - в рулоне листов 48+-2 - 2рул/упак	ГОСТ Р 52354-2005	-	Шт.		1			

29	Мешки полипропиленовые	- 50кг - 55*105	ГОСТ 32522-2013	-	Шт.		1	В течение 10 (десяти) календарных дней с момента подачи заявки	Дабаа, площадк а строяще йся АЭС «Эль-Дабаа»	менее 6 (шести) месяцев с даты получения товара Покупателем
30	Лопата совковая	-стальной черенок круглого сечения -D-образная рукоятка -длина не менее 1220мм	ГОСТ 19596-87	-	Шт.		1			
31	Лопата штыковая	стальной черенок круглого сечения -D-образная рукоятка -длина не менее 1170мм	ГОСТ 19596-87	-	Шт.		1			
32	Бумага А4 (упаковка)	- формат А4 -500 листов в пачке; - белизна 161% (С1Е) -плотность – 80г/м2; -отбелка целлюлозы без хлора (ЕCF)	ГОСТ Р 58106-2018	-	Шт.		1			
33	Цемент серый ПС 500 (мешок)	-Марка: М500 -Вид: серый цемент Упак- 50кг	ГОСТ 30515-2013	-	Шт.		1			
34	Лента сигнальная	Цвет: бело-красный.Не имеет клеевого слоя. Ширина: 75 мм. Длина: 200 м. Толщина пленки: 50 мкм.; - Диапазон рабочих температур: от -40°С до +50°С.;	ГОСТ 12.4.026-2015	-	Шт.		1	С момента заключения Договора по 31.12.2021г. партиями по Заявкам Покупателя. В течение 10 (десяти)	Арабска я Республ ика Египет, г. Эль-Дабаа, площадк а	В соответствии со сроками, установленн ыми заводом производител ем, но не менее 6 (шести)
35	Краска спрей баллончик	Состав Модифицированная акриловая смола, пигменты, функциональные добавки, этилацетат, бутилацетат, диметиловый эфир. Не содержит озоноразрушающих веществ Тип материала Акриловый	Согласно каталогу изготовителя	-	Шт.		1			

		Расход 1 баллон на 2-3м2 Время полного высыхания 1 час Особое свойство Высокие декоративные свойства Условия применения - наносится при температуре от +5°C до +30°C Хранение В сухом месте при температуре от +5°C до +30°C Цвет в ассортименте.						календарных дней с момента подачи заявки	строяще йся АЭС «Эль-Дабаа»	месяцев с даты получения товара Покупателем
36	Изоляционная лента	Толщина ленты, мм 0,20±0,05 ; 0,30±0,05; 0,40±0,05; 0,45±0,05 Ширина ленты, мм 15±2,0 ; 20±2,0; 30±3,0 ; 40±3,0 ; 50±3,5 Прочность при растяжении, Мпа (кгс/см2), не менее 14,7 (150) 13,7 (140) Относительное удлинение при разрыве, %, не менее 190 Температура хрупкости °C, не ниже Минус 30 Удельное объемное электрическое сопротивление при 200, Ом-см, не менее 1,1012 Липкость ленты, с, не менее -для ленты толщ. 0,20 мм для ленты толщ. 0,30 мм и выше 45/50	Согласно каталогу изготовителя	-	Шт.		1			
37	Стол складной	каркас – металлическая труба • материал — водостойкий пластик • профиль — алюминий • возможно два положения высоты стола: 445 и 610 мм	Согласно каталогу изготовителя	-	Шт.		1	С момента заключения Договора по 31.12.2021г. партиями по Заявкам Покупателя. В течение 10 (десяти)	Арабская Республика Египет, г. Эль-Дабаа, площадка	В соответствии со сроками, установленными заводом производителем, но не менее 6

		<ul style="list-style-type: none"> • размер столешницы в развернутом виде – 1000x500 мм • допустимая нагрузка 20 кг • цвет каркаса – серый • размер изделия в сложенном виде (ДхШхВ): 530x525x70 мм • вес изделия 4,12 кг 						календарных дней с момента подачи заявки	строяще йся АЭС «Эль-Дабаа»	(шести) месяцев с даты получения товара Покупателем
38	Стул складной	Макс. нагрузка, кг 100 Материал рамы Пластик, Сталь Размер упаковки (ДхШхВ), см 95 x 44 x 8 Вес в упаковке, г 4950	Согласно каталогу изготовителя	-	Шт.		1			
39	Картридж для принтера	Вид лазерный Модель HP 35A (CB435A) Цвет печати черный Совместимость оригинальный Количество в упаковке 1 шт. Ресурс 1500 страниц Дополнительная информация с чипом Совместимость Бренд поддерживаемых принтеров HP Поддерживаемые модели принтеров HP LaserJet P1005, HP LaserJet P1006, HP LaserJet P1002, HP LaserJet P1007, HP LaserJet P1008, HP LaserJet P1009, HP LaserJet P1003, HP LaserJet P1004	Согласно каталогу изготовителя	-	Шт.		1	С момента заключения Договора по 31.12.2021г. партиями по Заявкам Покупателя. В течение 10 (десяти) календарных дней с	Арабская Республика Египет, г. Эль-Дабаа, площадк а строяще	В соответствии со сроками, установленными заводом производителем, но не менее 6 (шести) месяцев с

40	Сварочные электроды 3 мм	Назначение: углеродистые стали / низколегированные стали / оцинкованные стали Тип материала-Электроды Тип сварки ММА (SMAW) ручная дуговая сварка покрытым электродом Напряжение холостого хода Ух.х., В -55 Режимы прокали - 180-200°C, 30 мин Габаритные размеры Длина, мм - 300	Согласно каталогу изготовителя	-	Шт.		1	момента подачи заявки	йся АЭС «Эль- Дабаа»	даты получения товара Покупателем
41	Миксер для бетона 2000В	Мощность потребления: 2000 Вт; Крепление: М14; Рабочий инструмент способен приготовить бетонные, кладочные и штукатурные растворы, лакокрасочные смеси, цемент и другие материалы, в дальнейшем используемые для строительных, отделочных и ремонтно-восстановительных работ.	Согласно каталогу изготовителя	-	Шт.		1			
42	Арматура для закрепления д.10мм	Масса метрического профиля равна 0,617 кг., а площадь поперечного сечения =0,785см.кв. Марка стали Ст3сп по своей классификации вид конструкционной углеродистой стали имеет обыкновенные качества. Мерная длина этого вида металлопроката – 11,7 м., диаметр — от 6 до 40 мм.	ГОСТ 5781-82	-	Шт.		1	С момента заключения Договора по 31.12.2021г. партиями по Заявкам Покупателя. В течение 10 (десяти) календарных дней с	Арабска я Республ ика Египет, г. Эль- Дабаа, площадк а	В соответствии со сроками, установленн ыми заводом производител ем, но не менее 6 (шести) месяцев с

		Арматура 10 представлена в виде стального профиля, круглой формы и рифленой поверхностью, которая выполняет роль барьера движения арматуры внутри бетона. Подобная сцепка позволяет работать конструкции во время нагрузок в формате монолита.						момента подачи заявки	строяще йся АЭС «Эль-Дабаа»	даты получения товара Покупателем
43	Влажные салфетки	- фасовка не менее 100 шт в тубе. Влажные салфетки – современное санитарно-гигиеническое средство, предназначенное для очищения и/или увлажнения.	Согласно каталогу изготовителя	-	Шт.		1			
44	Шатер, м2	Материал каркаса -сталь Материал тента -полиэстер Высота, мм 2500 Длина, мм 3000 Ширина, мм 3000 Пол- нет Москитная сетка -нет Габариты в разложенном виде, мм 2400x2400 / 3000x3000x2500	Согласно каталогу изготовителя	-	Шт.		1			
45	Карандаш с резинкой	-толщина линии не менее 0,07мм, 4±2% и пишущих стержней по РСТ РСФСР 195-82	РСТ РСФСР 392-86 влажностью	-	Шт.		1			
46	Медицинские перчатки	Размер М	ГОСТ 32337-2013	-	Шт.		1			
47	Нож для керна	-лезвие 25 мм, длина не более 25 см, не менее 15 мм.	Согласно каталогу изготовителя	-	Шт.		1			
48	Круг отрезной	Внешний диаметр 230 мм Посадочный диаметр 22 мм (?)	Согласно каталогу изготовителя	-	Шт.		1	С момента заключения Договора по 31.12.2021г. партиями по Заявкам Покупателя. В течение 10	Арабская Республика Египет, г. Эль-Дабаа, площадка	В соответствии со сроками, установленными заводом производителем, но не менее 6

		Толщина 1.8 мм Назначение по металлу						(десяти) календарных дней с момента подачи заявки	строяще йся АЭС «Эль- Дабаа»	(шести) месяцев с даты получения товара Покупателем
49	Инвертор сварочный	Сварочный инвертор САИ-250 Ресанта. Устройство Ресанта САИ-250 представляет собой портативный аппарат инверторного типа для ручной сварки, способный обеспечивать полноценные сварочные работы на бытовом (и не только) уровне. Агрегат просто подключается к бытовой электросети с напряжением 220 В и рассчитан на работу сварочными электродами с покрытием и диаметром металлического сердечника до 6 мм включительно. Сварное соединение металлических элементов довольно распространено как в производстве, так и в бытовых условиях. Сварка превращает разные железные элементы в единую крепкую неразборную конструкцию, прочность которой несравнима ни с чем. Как правило, такой способ соединения используют для получения наиболее надежного стыкования там, где нельзя или не получается использовать резьбовое соединение. Ручная сварка довольно широко распространена как в быту, так и на производстве (любые	Согласно каталогу завода изготовителя	-	Шт.		1	С момента заключения Договора по 31.12.2021г. партиями по Заявкам Покупателя. В течение 10 (десяти) календарных	Арабская Республика Египет, г. Эль-Дабаа, площадка строяще	В соответствии со сроками, установленными заводом производителем, но не менее 6 (шести) месяцев с

		строительные, монтажные, ремонтные работы и т.д.). И если ранее, для проведения таких работ, требовались громоздкие и тяжелые агрегаты, то с появлением инверторных аппаратов от этих недостатков удалось избавиться.						дней с момента подачи заявки	йся АЭС «Эль-Дабаа»	даты получения товара Покупателем
--	--	---	--	--	--	--	--	------------------------------	---------------------	-----------------------------------

1- Указываются: наименование товара, согласованное в соответствии со строкой годовой программы закупок; (при необходимости) тип, марка, модель с указанием «или аналог» («или эквивалент»);

Указываются:

- Технические характеристики товара – совокупность технических (физических, химических, механических, эргономических, органолептических и т.д.) характеристик продукции, позволяющих отличить один товар от другого.
- Функциональные характеристики товара - описание ряда характерных качеств, свойств, позволяющих товару выполнять свое назначение.
- Класс безопасности и категория сейсмостойкости.
- Качественные характеристики товара – совокупность потребительских свойств товара, обуславливающих его пригодность удовлетворять текущие и перспективные потребности в соответствии с его назначением.
- Иные показатели, связанные с определением соответствия товара потребностям заказчика.

2- Указываются ссылки на прилагаемые нормативные документы, которые устанавливают технические требования к поставке товаров;

3- Указываются конструктивные требования к единице товара и его составным частям, требования к комплектации (комплекту запасных частей, узлов и агрегатов), назначение составных частей и др.;

4- Указывается единица измерения товара;

5- Указывается поставляемое количество товара;

6- Указывается требуемый срок поставки товара;

7- Указываются требования к гарантийным срокам хранения (не менее), требования к гарантийным срокам эксплуатации (не менее) и др.;

8 Указывается кода ОКП, по постановлению Правительства РФ №982 от 09.12.2009 обязательность сертификации и декларирования соответствия определяется по ОКП, необходимость сертификации в системе ОИТ также определяется по коду ОКП

Предельная начальная максимальная цена не может превышать 2 000 000 рублей в т.ч. НДС 20%.

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый товар должен быть новым, выпуска не ранее 2020 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным, если это не оговорено требованиями технического задания с указанием допустимого срока предыдущей эксплуатации), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.

Технические характеристики товара, подтверждающие его новизну

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

3.1. Маркировка поставляемого Товара должна соответствовать требованиям стандартов, установленных действующим законодательством РФ, или законодательством Арабской Республики Египет (для иностранных поставщиков), в том числе:

- ГОСТ Р 51474-99 «Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами. Или установленным действующим законодательством страны производителя.

3.2. Маркировка упаковки должна соответствовать маркировке Товара. Маркировка Товара должна содержать: наименование изделия, наименование фирмы изготовителя, местонахождение изготовителя.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

4.1. Упаковка поставляемого Товара должна соответствовать требованиям стандартов, установленных действующим законодательством РФ или законодательством Арабской республики Египет (для иностранных поставщиков) в том числе:

- ГОСТ Р 51474-99 «Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами». Или установленным действующим законодательством страны производителя.

4.2. Товар должен быть упакован способом и средствами, обеспечивающими его защиту от повреждения и потерь во время транспортировки, доставки и погрузочно-разгрузочных работ (с учетом нескольких перегрузок).

4.3. Упаковка поставляемого Товара не должна иметь внешних дефектов и следов вскрытия.

4.4. Маркировка упаковки должна строго соответствовать маркировке Товара. Маркировка Товара должна содержать: номер детали согласно каталогу завода-изготовителя, наименование изделия, наименование завода-изготовителя, его местонахождение.

4.5. Предлагаемый к поставке Товар должен иметь необходимые сертификаты и паспорта, документацию по эксплуатации на русском языке, поставляться в фирменной упаковке. Комплектация поставляемого Товара должна соответствовать требованиям, указанным в разделе 1 настоящего технического задания.

4.6. Поставляемый Товар должен соответствовать срокам реализации и поставляться в фирменной упаковке, которая не должна иметь внешних повреждений.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

5.1. Приемка поставляемого Товара осуществляется Заказчиком с учетом соответствия количества и комплектности поставляемого Товара в ходе передачи Товара Заказчику с участием уполномоченного представителя Поставщика.

5.2. Место доставки: Арабская Республика Египет, площадка строящейся АЭС «Эль-Дабаа». Доставка осуществляется силами и средствами Поставщика.

5.3. Претензии по качеству и количеству Товара предъявляются в течение 14 (четырнадцати) календарных дней после подписания товарной накладной, устранение недостатков производится за счет Поставщика в течение 2 (двух) рабочих дней с момента заявления о них Заказчиком.

5.4. Поставщик обязан в срок не более 2 (двух) рабочих дней до планируемой даты поставки Товара уведомить об этом Заказчика

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Сопроводительные документы (товарно-транспортные накладные, счет-фактура) передаются Заказчику одновременно с получением Товара.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

6.1. Доставка Товара производится силами и средствами Поставщика любым видом крытого транспорта, кроме негерметизированных отсеков самолета, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2. Транспортирование осуществляется по условиям хранения 5 ГОСТ 15150-69. 6.3 В

6.3. Транспортирование осуществляется за счет Поставщика.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение приборов осуществляется в упаковке, в помещениях, соответствующих условиям хранения 1 ГОСТ 15150-69. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не предусмотрено

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не предусмотрено

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

10.1. Поставщик гарантирует Заказчику, что приобретенный им Товар отвечает стандартам безопасности и качества в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации и законодательством Арабской Республики Египет.

10.2. При использовании Товара по назначению, не должна создаваться угроза для жизни и здоровья работников Покупателя, окружающей среды, а так же их использование не должно причинять вред имуществу Покупателя.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

11.1. Качество Товара должно соответствовать назначению Товара, требованиям, предъявляемым к техническим характеристикам Товара, а также действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

11.2. Товар в обязательном порядке должен иметь сертификат качества добровольной сертификации.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не предусмотрено

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Поставка осуществляется по заявкам Заказчика. Количество Товара, подлежащего к поставке, определяется в заявке

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Согласно закупочной документации

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не предусмотрено

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

Не предусмотрено

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Не предусмотрено

	<i>Должность</i>	<i>Подпись</i>	<i>Расшифровка</i>	<i>Дата</i>
<i>Составил:</i>	<i>Инженер 1 кат.</i>		<i>Тимашенко И.А.</i>	
<i>Проверил:</i>	<i>Начальник партии</i>		<i>Тедеров А.В.</i>	
<i>Согласовал:</i>	<i>Заместитель управляющего по производственной деятельности</i>		<i>Созонова И.С.</i>	
<i>Согласовал:</i>	<i>Управляющий филиалом</i>		<i>Ангелов А.Л.</i>	