

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

АО «ГНЦ НИИАР»

_____ А.О. Воробей

« ____ » _____ 2021

Техническое задание
на поставку товаров, за исключением нестандартного технологического оборудования

Предмет закупки:
поставка квантрона для установки лазерной сварки

Димитровград
2021

597

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудованию

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Подраздел 4.9. Требования к средствам измерения, контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.10. Требования к комплектности

Подраздел 4.11. Требования к маркировке

Подраздел 4.12. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО
ДУЗ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки	
Квантрон для установки лазерной сварки L035.6 (далее квантрон, товар) В соответствии со ст.5.2.1п.5.6 ЕОСЗ. Поставка аналогов не допускается, т.к. данный товар будет установлен в действующий комплекс лазерной сварки для автоматизированного выполнения сварных швов на изделиях из алюминия АД0 и АД1 HTS 400 , закупленный ранее.	
Подраздел 1.2. Сведения о новизне	
Поставляемый товар должен быть новым, выпуска не ранее 2021 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц, оригинальным от производителя.	
Подраздел 1.3. ОКПД 2	
28.41.1. Станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа	

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Квантрон предназначен для излучателей твердотельных лазеров, работающих на длине волны 1,06 мкм в импульсном режиме. Рассчитан на установку активных элементов 8*130мм, ламп накачки ИНП 7*120-270.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1	Категория размещения товара/изделия и/или системы при монтаже и эксплуатации	Категория 4 - в помещениях с искусственно регулируемые климатическими условиями (отапливаемых и вентилируемых)
3.2	Тип атмосферы при эксплуатации	II – промышленная
3.3	Категория помещения для установки товара по пожаро- и взрывобезопасности	ВIII
3.4	Параметры окружающей среды в различных режимах эксплуатации	УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69 Рабочая температура – от 15 до 35°С; давление – от 85 до 103 кПа; относительная влажность при 25°С – не менее 5% и не более 80% без конденсации

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры	
Габаритные размеры квантрона:	
Длина мм	– 270
Масса кг	- 4
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	

СОГЛАСОВАНО
ДУЗ

Основные технические данные при симметричном резонаторе длиной 500...800 мм, плоских зеркалах и 50%-м выходном зеркале, частоте следования импульсов 65Гц, длительности импульса 1,2 мс.

№ п/п	Средняя мощность накачки, кВт	Средняя мощность, Вт
1	3,0	110
2	5,0	210
3	7,0	300

При эксплуатации квантрона необходимо предусмотреть охлаждение (температура охлаждающей жидкости на входе не более 30 °С, расход не менее 15л (мин).

Для охлаждения используется дистиллированная вода ГОСТ 6709-7

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Минимальная наработка при соблюдении условий эксплуатации и хранения, без учета ресурса лампы – 500 часов.

Срок сохраняемости квантрона при хранении в условиях группы «Л» по Гост 15150-69 не менее 6 лет.

Мощность лазерного излучения в течение времени минимальной наработки в пределах срока сохраняемости, должна быть не менее 70% от первоначальной.

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

В соответствии с нормативной документацией производителя.

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

В соответствии с нормативной документацией производителя.

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

В соответствии с нормативной документацией производителя.

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Питание осуществляется от сети тока с частотой 50Гц напряжением 220В

Подраздел 4.8. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

В соответствии с нормативной документацией производителя.

Подраздел 4.9. Требования к средствам измерения, контрольно-измерительным приборам и автоматике

В соответствии с нормативной документацией производителя.

Подраздел 4.10. Требования к комплектности

Комплект поставки:

- Квантрон для установки лазерной сварки L035.6 – 1 шт.
- активный элемент 6.3x130 - 1 шт.
- лампа накачки 7x120 - 1 шт.
- отражатель зеркальный -1 шт.

Подраздел 4.11 Требования к маркировке

Товар должен быть промаркирован в соответствии со стандартами производителя.

Маркировка должна быть выполнена на русском языке и содержать следующую информацию:

- фирменное наименование производителя и/или товарный знак (при его наличии);
- заводской (серийный) номер;
- дату изготовления.

Допускается иной вид маркировки в соответствии правилами производителя.

Подраздел 4.12. Требования к упаковке

Упаковка должна быть оригинальной от Производителя, соответствовать характеру поставляемого товара и обеспечивать полную его сохранность при выполнении погрузочно-

СОГЛАСОВАНО
ДУЗ

разгрузочных работ, транспортировании всеми видами транспорта и хранении, а также необходимую защиту от внешних действующих факторов (климатических, механических, биологических)..

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Приемка поставленного Товара осуществляется Покупателем на соответствие количества, комплектности и качества поставляемого Товара в ходе передачи Товара Покупателю на месте доставки.

Приемка Товара осуществляется в соответствии с законодательством Российской Федерации и с Инструкциями № п-6 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15 июня 1965 г.) и № п-7 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г.).

Восполнение недопоставки Товара или замена Товара не освобождает Поставщика от ответственности за просрочку исполнения обязательств по своевременной поставке Товара.

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

В момент поставки Поставщик обязан предоставить Покупателю полный комплект технической и эксплуатационной документации в составе, необходимом для монтажа, наладки, обеспечения правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого товара. Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация должна включать:

Гарантийный талон

Товарные накладные (ТОРГ-12 или УПД)

Счет фактуру;

Паспорт.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование может производиться любым видом транспорта, на любые расстояния, в упаковке завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Товар должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемых и вентилируемых складских помещениях при температуре не более 40 °С и относительной влажности воздуха 80% при 25 °С, без конденсации влаги.

СОГЛАСОВАНО
ДУЗ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации должен составлять не менее 12 месяцев с момента приемки товара. В случае обнаружения неисправностей, в течение гарантийных сроков, Поставщик должен безвозмездно устранять выявленные недостатки. В том случае, если Покупатель обнаружит дефекты товара, в том числе скрытые дефекты, в период течения гарантийного срока, Поставщик обязуется в разумный срок и за свой счет устранить обнаруженные дефекты путем замены товара, если не докажет, что указанные дефекты возникли по вине Покупателя

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Товар не ремонтпригодный. Запрещается производить разборку квантрона на предприятии потребителя.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования не определены.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с законодательством РФ в области экологии.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования не определены.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Товар должен соответствовать требованиям нормативной документации производителя и требованиям настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ТОВАРА

Требования не определены.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требования не определены.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Квантрон для установки лазерной сварки L035.6 - 1 шт.

Срок поставки – в течение 20 рабочих дней с даты заключения договора. Допускается досрочная поставка по согласованию с покупателем

СОГЛАСОВАНО
ДУЗ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся информация должна быть предоставлена на русском языке на бумажном носителе.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Требования не определены.

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов

Начальник СГС _____ Табакин Е.М.

Заместитель начальника СГС _____ Каплин А.В.

Согласовано:

Заместитель главного инженера по качеству _____ Берлизов В.В.

Начальник ДУЗ _____
М.Ю. Маринина
12/10/21

СОГЛАСОВАНО
ДУЗ