



ПАТЭС
РОСАТОМ

**Акционерное общество
«Российский концерн по производству электрической и тепловой энергии
на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)
Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Плавучая атомная теплоэлектростанция» (ПАТЭС)**

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора
филиала -

Директор ПАТЭС

_____ К.И. Торопов
« ____ » _____ 2021 г.

Техническое задание

15.06.2021 9/Ф3308/483-ТЗ

Предмет закупки: «Поставка отсечной арматуры 4 класса безопасности»

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 020066b40 0faac69b 342775a8 bceaa860e
Владелец: Торопов Кирилл Иванович
Действителен с 29.03.2021 по 29.06.2022

г. Певек
2021 г.

Техническое задание
Поставка отсечной арматуры 4 класса безопасности.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

 Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

 Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
 ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ
ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Комплектность	Единица измерения	Количество	Срок поставки	Место поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
1	Клапан запорный ЗТ26410-010 DN10 Ру20,0МПа, 4, Тр до 350гр.С, под приварку, 08Х18Н10Т, кл.герм.А, вода(пар), ручное, стыкуемая труба 14х2, тип разделки 1-24, диаметр расточки10+0,3, масса 0,75кг, ТУ26-07-610-2002 (или аналог) МТР ГИД: 805112	Клапан запорный Ду 10 мм, Ру не менее 6,3 МПа, материал корпуса - ст. 08Х18Н10Т, рабочая среда – вода (пар), ручное управление (маховик). Соединение - сварное под трубу 14х2 из стали 08Х18Н10Т ГОСТ 9941-81. Класс безопасности по НП-022-17 - 4. Класс безопасности по РМРС – 4. Масса не более 30 кг. Температура рабочей среды от 100 °С до 320 °С. Нарботка на отказ не менее 500 циклов. Назначенный срок службы корпусных деталей не менее 40 лет.	ТУ 26-07-610-2002	1. Клапан запорный ЗТ26410-010 – 1 шт. 2. Комплект эксплуатационной документации: 2.1 Паспорт клапана – 1 шт.	шт.	24	15.08.2022 с правом досрочной поставки	Чукотский автономный округ, город Певек, улица Энергетиков дом 6, «Плавучая атомная теплоэлектростанция», плавучий энергоблок «Академик Ломоносов»	36 месяцев с даты передачи Заказчику

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Комплектность	Единица измерения	Количество	Срок поставки	Место поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
2	Клапан сильфонный запорный 33Т26370-020 DN20 Pp20МПа, Тр до 250гр.С, под приварку, 08Х18Н10Т, кл.герм.В, вода, пар, ручное (маховик) ТУ 3742-038-71430388-2011 (или аналог) МТР ГИД: 1825478	Клапан запорный Ду 20 мм, Ру не менее 6,3 МПа, рабочая среда - вода (пар); ручное управление (маховик), материал корпуса - ст. 08Х18Н10Т. Соединение - сварное под трубу 25х2 из стали 08Х18Н10Т ГОСТ 9941-81. Класс безопасности по НП-022-17 - 4. Класс безопасности по РМРС – 4. Масса не более 30 кг. Температура рабочей среды от 100 °С до 320 °С. Наработка на отказ не менее 500 циклов. Назначенный срок службы корпусных деталей не менее 40 лет.	ТУ 3742-038-71430388-2011	1. Клапан запорный 33Т26370-020 – 1 шт. 2. Комплект эксплуатационной документации: 2.1 Паспорт клапана – 1 шт.	шт.	36	15.08.2022 с правом досрочной поставки	Чукотский автономный округ, город Певек, улица Энергетиков дом 6, «Плавучая атомная теплоэлектростанция», плавучий энергоблок «Академик Ломоносов»	36 месяцев с даты передачи Заказчику

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Комплектность	Единица измерения	Количество	Срок поставки	Место поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
3	Клапан сильфонный запорный 33Т26370-032 DN 32 Ру 20,0 МПа, Тр до 250гр.С, под приварку, 08Х18Н10Т, кл.герм.В, вода, пар, ручное (маховик) ТУ 3742-038-71430388-2011 (или аналог) МТР ГИД: 1825501	Клапан запорный Ду 32 мм, Ру не менее 6,3 МПа, рабочая среда - вода (пар), ручное управление (маховик), материал корпуса - 08Х18Н10Т. Соединение - сварное под трубу 38х3 из стали 08Х18Н10Т ГОСТ 9941-81. Класс безопасности по НП-022-17 - 4. Класс безопасности по РМРС – 4. Масса не более 40 кг. Температура рабочей среды от 100 °С до 320 °С. Наработка на отказ не менее 500 циклов. Назначенный срок службы корпусных деталей не менее 40 лет.	ТУ 3742-038-71430388-2011	1. Клапан запорный 33Т26370-032 – 1 шт. 2. Комплект эксплуатационной документации: 2.1 Паспорт клапана – 1 шт.	шт.	12	15.08.2022 с правом досрочной поставки	Чукотский автономный округ, город Певек, улица Энергетиков дом 6, «Плавучая атомная теплоэлектростанция», плавучий энергоблок «Академик Ломоносов»	36 месяцев с даты передачи Заказчику

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Комплектность	Единица измерения	Количество	Срок поставки	Место поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
4	Клапан запорный сильфонный 33Т26370-050 DN50 Pp20МПа Тр до 300гр.С среда-азот вода газы конденсат конц-т солей кислоты масло пар щёлочи дезактив. ра-ры под приварку корпус 08Х18Н10Т кл.гер. В привод ручной УХЛЗ ТУ 3742-038-71430388-2011 (или аналог) МТР ГИД: 1825128	Клапан запорный Ду 50 мм, Ру не менее 6,3 МПа, рабочая среда -вода(пар), ручное управление (маховик), материал корпуса - ст.08Х18Н10Т. Соединение - сварное под трубу 56х3 из стали 08Х18Н10Т ГОСТ 9941-81. Класс безопасности по НП-022-17 - 4. Класс безопасности по РМРС – 4. Масса не более 50 кг. Температура рабочей среды от 100 °С до 320 °С. Наработка на отказ не менее 500 циклов. Назначенный срок службы корпусных деталей не менее 40 лет.	ТУ 3742-038-71430388-2011	1. Клапан запорный 33Т26370-050 – 1 шт. 2. Комплект эксплуатационной документации: 2.1 Паспорт клапана – 1 шт.	шт.	4	15.08.2022 с правом досрочной поставки	Чукотский автономный округ, город Певек, улица Энергетиков дом 6, «Плавучая атомная теплоэлектростанция», плавучий энергоблок «Академик Ломоносов»	36 месяцев с даты передачи Заказчику

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Комплектность	Единица измерения	Количество	Срок поставки	Место поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
5	Клапан сильфонный запорный ЗТ26410-010, УХЛ 3.1, DN10, PN 20 МПа, t до 350гр.С, под приварку, труба 14x2, С-23, среда вода, ст. 08X18Н10Т, рукоядка, кл. герм. В, масса 0,7кг, ТУ 26-07-610-2002 (или аналог) МТР ГИД: 435163	Клапан запорный Ду 10 мм, Р _y не менее 6,3 МПа, t _p до 350 ⁰ С материал корпуса - ст. 08X18Н10Т, рабочая среда – вода (пар), ручное управление (маховик). Соединение - сварное под трубу 14x2 из стали 08X18Н10Т ГОСТ 9941-81. Класс безопасности по НП-022-17 - 4. Класс безопасности по РМРС – 4. Масса не более 30 кг. Температура рабочей среды от 100 ⁰ С до 320 ⁰ С. Нарботка на отказ не менее 500 циклов. Назначенный срок службы корпусных деталей не менее 40 лет.	ТУ 26-07-610-2002	1. Клапан запорный ЗТ26410-010 – 1 шт. 2. Комплект эксплуатационной документации: 2.1 Паспорт клапана – 1 шт.	шт.	24	15.08.2022 с правом досрочной поставки	Чукотский автономный округ, город Певек, улица Энергетиков дом 6, «Плавучая атомная теплоэлектростанция», плавучий энергоблок «Академик Ломоносов»	36 месяцев с даты передачи Заказчику

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Комплектность	Единица измерения	Количество	Срок поставки	Место поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
6	Клапан сильфонный запорный 33Т26370-040 DN 40 Ру 20,0 МПа, Тр до 350гр.С, под приварку, 08Х18Н10Т, кл.герм.В, вода, пар, ручное (маховик) ТУ 3742-038-71430388-2011 (или аналог) МТР ГИД: 1912113	Клапан запорный Ду 40 мм, Ру не менее 6,3 МПа, t _p до 350 ⁰ С, материал корпуса - ст. 08Х18Н10Т, рабочая среда – вода (пар), ручное управление (маховик). Соединение - сварное под трубу 45х3 из стали 08Х18Н10Т ГОСТ 9941-81. Класс безопасности по НП-022-17 - 4. Класс безопасности по РМРС – 4. Масса не более 50 кг. Температура рабочей среды от 100 ⁰ С до 320 ⁰ С. Нарботка на отказ не менее 500 циклов. Назначенный срок службы корпусных деталей не менее 40 лет.	ТУ 3742-038-71430388-2011	1. Клапан запорный 33Т26370-040 – 1 шт. 2. Комплект эксплуатационной документации: 2.1 Паспорт клапана – 1 шт.	шт.	6	15.08.2022 с правом досрочной поставки	Чукотский автономный округ, город Певек, улица Энергетиков дом 6, «Плавучая атомная теплоэлектростанция», плавучий энергоблок «Академик Ломоносов»	36 месяцев с даты передачи Заказчику

Код ОКПД2 28.14.13.110 – клапаны запорные.

Предлагаемые аналоги оборудования должны иметь идентичные рабочие характеристики, единую область применения, с предоставлением сравнительной таблицы технических параметров в составе Технического предложения.
Технические характеристики, предлагаемого в качестве аналога оборудования, должны быть не менее и не более заявляемых к поставке параметров.

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемое оборудование должен быть новым, выпуска не ранее 2021 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка должна выполняться по ГОСТ 4666-2015 и содержать следующую обязательную информацию (на корпусе):

- товарный знак и/или наименование предприятия- изготовителя;
- номинальное значение PN;
- номинальный диаметр DN;
- расчётная температура (в корпусе);
- стрелка-указатель направления потока среды (при односторонней подаче среды);
- тип рабочей среды. При отсутствии ограничения по типу среды его обозначение не маркируется;
- классификационное обозначение арматуры;
- год изготовления;
- заводской номер.
- класс безопасности согласно НП-022-17 - 4 и класс безопасности согласно РМРС - 4, обозначение изделия, марка материала корпуса и номер плавки (для корпусов, выполненных из отливок);
- клеймо ОТК завода-изготовителя и РМРС.

Маркировка должна быть нанесена на корпус клапана способом, обеспечивающим качество и сохранность при транспортировании, хранении и эксплуатации.

Транспортировочная маркировка должна соответствовать ГОСТ 14192 и содержать основные, дополнительные и информационные надписи и манипуляционные знаки.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Оборудование поставляется в пригодной для транспортировки упаковке, которая может защитить его от воздействия внешних условий, таких как механические повреждения, вода, пыль и т.п., в соответствии с ГОСТ 26653-90 (транспортировка) и ГОСТ 15150-69 (хранение).

Патрубки задвижек, клапанов должны быть закрыты заглушками, предохраняющими полости корпусов от загрязнения, попадания влаги и защищающими кромки разделок патрубков от сварки от повреждений.

Сопроводительная техническая документация должна быть упакована во влагонепроницаемый пакет, который помещается в упаковочную тару вместе с изделием.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Все поставляемое оборудование проходит приемку по месту поставки: Чукотский Автономный округ, Чаунский район, г. Певек, ул. Энергетиков, строение 6 ПАТЭС.

При приемке Заказчик выполняет осмотр принимаемого оборудования, отсутствие повреждений заводской упаковки, проверку оборудования по наименованию, количеству, качеству и комплектности путем внешнего осмотра. При необходимости, Заказчик проводит проверку качества с применением иных имеющихся в распоряжении Заказчика методов (проведение лабораторных анализов, тестирование и т.п.).

Срок приемки оборудования по количеству, качеству и комплектности – 10 (десять) календарных дней от даты поступления оборудования на склад Заказчика. Результаты приёмки оборудования оформляются Актом входного контроля (далее- ВК) и подписанный со стороны Заказчика ВК в течение 10 (десяти) рабочих дней направляется Поставщику по электронной почте. При обнаружении в результате приемки оборудования недостачи, некомплектности,

производственных дефектов (браков, недостатков) во время приемки и в период гарантийного срока, обязательным является составление Акта о выявленных несоответствиях.

При этом Заказчик не принимает оборудование и товарная накладная ТОРГ-12 (или УПД) не подписывается Заказчиком. Вызов представителя Поставщика для участия в подписании такого Акта обязателен.

Срок прибытия представителей Поставщика для участия в подписании Акта о выявленных несоответствиях - 10 (десять) рабочих дней с момента получения вызова, если иной срок не установлен в вызове.

Представители Поставщика должны иметь при себе надлежащим образом оформленную доверенность на право подписания Акта о выявленных несоответствиях.

Сроки устранения Поставщиком Несоответствий, выявленных при Входном контроле Товара, в том числе сопроводительной документации, исчисляемые от даты получения Поставщиком Акта входного контроля с Несоответствиями должны составлять не более 30 (тридцати) календарных дней до даты согласования Сторонами документа регистрации несоответствий и принятых решений.

В случае неявки представителя Поставщика в установленный срок или в срок, указанный в вызове, составление Акта о несоответствиях, выявленных в ходе приемки оборудования в период гарантийного срока осуществляется Покупателем в одностороннем порядке.

Акт входного контроля, в том числе составленный Покупателем в одностороннем порядке имеет силу надлежащего доказательства не качества, комплектности оборудования и является основанием для предъявления претензии Поставщику.

Замена, устранение производственных дефектов, доукомплектование и восполнение недостающей оборудования в том числе выявленных в ходе приемки товара и в период гарантийного срока производится Поставщиком за его счет в сроки, которые установлены в таком Акте.

Поставка без подлинных документов считается некомплектной и просроченной.

Тара и упаковка возврату не подлежит.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Приёмосдаточные испытания проводит предприятие-изготовитель. Оборудование должно подвергаться визуальному контролю, испытаниям на прочность и плотность, герметичность относительно внешней среды, герметичность затвора, программы и методик испытаний.

Изготовителем оборудования каждое изделие (единица арматуры), оснащенное штатными комплектующими устройствами и оборудованием, должно подвергаться приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям ТУ:

- 1) гидравлическим (пневматическим) испытаниям на прочность и герметичность материала основных деталей, воспринимающих давление рабочей среды;
- 2) на герметичность разъемных соединений;
- 3) на работоспособность и плавность хода;
- 4) на герметичность затвора;
- 5) на герметичность уплотнения и прокладочного уплотнения «корпус-крышка»;
- 6) другим видам испытаний, предусмотренным ТУ на арматуру.

Последовательность испытаний является рекомендуемой и определяется изготовителем.

Перед испытаниями каждое оборудование должно пройти визуальный и измерительный контроль. Гидравлические (пневматические) испытания должны проводиться при температуре, определяемой по ПУБЭ.

Поставщик обязан передать совместно (одновременно) с поставляемым оборудованием комплект сопроводительной документации в оригинале, по форме производителя, подтверждающие качество и гарантийные обязательства изготовителя:

- товарные накладные (по форме ТОРГ-12 или УПД) в двух экземплярах;
- счет-фактуру, оформленный в соответствии с требованиями законодательства

Российской Федерации в двух экземплярах;

- товарно-транспортную накладную (ТТН) в двух экземплярах или любой другой документ, подтверждающий транспортировку груза (почтовая квитанция, отгрузочная авиа квитанция);
- документацию в соответствии с требованиями к комплектности.
- паспорта качества (или сертификаты) на поставляемые изделия.
- свидетельство на поставляемые изделия, заполняемое и подписанное РМРС (в соответствии с Правилами РМРС НД №2-020101-130, часть I.

Сопроводительные документы должны находиться в доступном месте, идентифицированным надписью (наклейкой) «Место нахождения сопроводительной документации».

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Поставка оборудования осуществляется морским транспортом в период навигации силами поставщика. Транспортирование оборудования должно производиться в соответствии с «Правилами перевозок грузов», действующих на каждом виде транспорта.

Оборудование должно поставляться в собранном виде по инструкции завода-изготовителя.

При транспортировании и хранении оборудования, проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.

Место поставки - Чукотский автономный округ, город Певек, улица Энергетиков дом 6, Плавучая атомная теплоэлектростанция, плавучий энергоблок «Академик Ломоносов».

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Оборудование должно выдерживать хранение в неподвижной заводской упаковке не менее 36 месяцев без повторной консервации.

В паспорте на законсервированные изделия должно быть указано:

- дата консервации;
- вариант защиты;
- вариант внутренней упаковки;
- условия хранения;
- срок защиты до повторной консервации;
- вид климатического исполнения по ГОСТ 15150.

При нарушении консервации должна быть проведена повторная консервация с составлением акта.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Предприятие-изготовитель и поставщик должны гарантировать соответствие технических характеристик поставляемого оборудования требованиям ТЗ, ТУ при соблюдении условий транспортирования, хранения и монтажа, условий эксплуатации, ремонта и хранения, установленных в ТЗ, ТУ и руководстве по эксплуатации.

Поставщик гарантирует качество и надежность поставляемого оборудования в течение 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию поставленного оборудования, 36 месяцев с даты приемки оборудования.

Гарантийные обязательства должны быть приведены в ТЗ, ТУ и эксплуатационной документации на оборудование.

Сервисное обслуживание в течение гарантийного срока.

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

По завершению срока службы оборудования и комплектующих утилизацию изделий производить в соответствии с требованиями паспорта или руководства по эксплуатации на изделия;

Оборудование не должно содержать в составе вредных материалов и веществ, требующих специальных методов утилизации;

Воздействие оборудования на окружающую среду не должно превышать значений, установленных действующими нормативными документами.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование относится к классу безопасности 4 в соответствии с НП-022-17 и классу безопасности 4 в соответствии с "Правилами классификации и постройки атомных судов и плавучих сооружений" Российского морского регистра судоходства.

В отношении безопасности работы при монтаже, обслуживании, эксплуатации и ремонте оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.063, «Основным правилам обеспечения эксплуатации атомных станций», НП-089-15 и руководства по эксплуатации. Заказываемые изделия не относятся к ОИАЭ. Класс безопасности согласно НП-022-17 – 4.

Оборудование входит в Перечень Номенклатуры объектов технического наблюдения РМРС (Приложение 1 к Правилам РМРС НД №2-020101-130, часть I) и подлежит обязательному техническому наблюдению со стороны РМРС. (Код18060106,18060300)

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Изготовление, испытания и приемку изделий контролирует и проводит ОТК предприятия - изготовителя под техническим наблюдением представителей РМРС.

Оборудование должно быть изготовлено в соответствии с требованиями нормативной документацией завода-изготовителя и ТУ, согласованными с Заказчиком в соответствии с РГ1.1.3.21.1562-2019 «Согласование Технических заданий и технических условий на оборудование и кабельную продукцию, применяемые на энергоблоках атомных станций. Регламент» и одобренные РМРС.

Класс безопасности оборудования 4 в соответствии с НП-022-17 и класс безопасности 4 в соответствии с "Правилами классификации и постройки атомных судов и плавучих сооружений" Российского морского регистра судоходства.

Порядок разработки и постановки продукции на производство должен быть выполнен в соответствии с ГОСТ Р 15.301-2016.

Испытания и приемка выпускаемой продукции должны производиться в соответствии с ГОСТ Р 15.309-98 с применением оборудования и контрольно-измерительных приборов, обеспечивающих объем проверок, соответствующий программам и методикам испытаний.

Качество поставляемого оборудования должно соответствовать требованиям законодательства Российской Федерации, требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии; требованиям Российского морского регистра судоходства, требованиям нормативной и технической документации на продукцию, ГОСТов, ТУ, характеристикам, указанным в Спецификации и паспортах (формулярах) на продукцию.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Порядок разработки, согласования, утверждения ТУ на ремонт, технологической документации, регламентов ТОиР оборудования должен соответствовать требованиям СТО 1.1.1.01.003.1075, СТО 1.1.1.01.003.1074, СТО 1.1.1.01.003.1073.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Оборудование п.1-п.4 таблицы 1 Раздела 1 предназначены для установки в системах продувки высокого и низкого давления инв. № 130000000209 при модернизации технологических трубопроводов в соответствии с ТР от 25.04.2020 1.ТР.002.25.19 в количестве:

1. ЗТ26410-010 – 24 шт.;
2. ЗЗТ26370-020 – 36 шт.;
3. ЗЗТ26370-032 – 12 шт.;
4. ЗЗТ26370-050 – 4 шт.

Оборудование п.5 таблицы 1 Раздела 1 предназначены для модернизации импульсных трубопроводов технологических систем в соответствии с ТР от 25.04.2020 №1.ТР.0017.13.20 в количестве 18 шт.

Оборудование п.5 таблицы 1 Раздела 1 предназначены для модернизации конденсатно-питательной системы в части модернизации обвязки трубопроводов главных конденсатных насосов в соответствии с ТР от 31.07.2020 №1.0030.11.20 в количестве 6 шт.

Оборудование п.6 таблицы 1 Раздела 1 предназначены для модернизации конденсатно-питательной системы в части модернизации обвязки трубопроводов электро-питательных насосов в соответствии с ТР от 25.04.2020 №1.ТР.0017.13.20 в количестве 6 шт.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документы, удостоверяющие качество товара, предоставляются в подлиннике либо в копии, заверенной держателем оригинала документа о качестве или органом, выдавшим документ о качестве.

Документы предоставляются на русском языке.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	ПАТЭС	Плавучая атомная теплоэлектростанция
2.	ПУБЭ	Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды
3.	РС	Регистр судоходства
4.	ТЗ	Техническое задание
5.	ТР	Техническое решение
6.	ЗИП	Запасные части, инструменты и приспособления
7.	НТД	Нормативная техническая документация
8.	ТОиР	Техническое обслуживание и ремонт
9.	ТУ	Технические условия
10.	ОИАЭ	Объект использования атомной энергии

Разработал:
НСЭ РТО

_____ Миронов А.В.