



ПАТЭС
РОСАТОМ

**Акционерное общество
«Российский концерн по производству электрической и тепловой энергии
на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)
Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Плавучая атомная теплоэлектростанция» (ПАТЭС)**

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора филиала -
Директор ПАТЭС

_____ К.И. Торопов
« ____ » _____ 2021 г.

**Техническое задание
на поставку грузоподъемных приспособлений, оснастки, абразивных
материалов и уплотнительной пасты**

г. Певек
2021

08.10.2021 9/ФЗ314/738-ТЗ

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 020066b40 0faac69b 342775a8 bceaa860e

Техническое задание
Поставка грузоподъемных приспособлений, оснастки, абразивных материалов и
уплотнительной пасты

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

 Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

 Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
 документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
 ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
 ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара-	Ссылка на нормативный документ (ГОСТ, чертеж, ТУ)	Ед. изм.	Количество	Срок поставки	Место поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
1.	Шкурка шлифовальная 800x300 14А 8Н или аналог SAP ERP 1011130471	Шкурка шлифовальная на тканевой основе, водостойкая 800x300 14А зернистость 8Н (P150)	ГОСТ 13344-79	м	30	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
2.	Шкурка шлифовальная 775x20 КК19ХW 25Н или аналог SAP ERP 1011130491	Шкурка шлифовальная на тканевой основе, водостойкая 775x20 серия КК19ХW зернистость 25Н (P60)	ГОСТ 13344-79	м	30	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
3.	Шкурка шлифовальная 775x30 КК19ХW 40Н или аналог SAP ERP 1011130490	Шкурка шлифовальная на тканевой основе, водостойкая 775x30 серия КК19ХW зернистость 40Н (P40)	ГОСТ 13344-79	м	30	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
4.	Шкурка шлифовальная 775x30 КК19ХW 80Н или аналог SAP ERP 1011130489	Шкурка шлифовальная на тканевой основе водостойкая 775x30 серия КК19ХW зернистость 80Н (P24)	ГОСТ 13344-79	м	30	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
5.	Шкурка шлифовальная 775x30 КК19ХW 100Н или аналог SAP ERP 1011130487	Шкурка шлифовальная на тканевой основе, водостойкая 775x30 серия КК19ХW зернистость 100Н (P20)	ГОСТ 13344-79	м	30	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
6.	Паста алмазная АСМ 1/0 НОМ 50г или аналог	Изготавливаются в соответствии с ГОСТ 25593-83.	ГОСТ 25593-83	шт.	5	30.10.2021 с правом	Чукотский Автономный Округ, г. Певек,	В соответствии с паспортом завода-изготовителя,

	SAP ERP 1011069560	Марка алмазного порошка и зернистость – АСМ-1/0.				досрочной поставки	ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	заверенного ОТК завода-изготовителя.
7.	Паста алмазная АСМ 2/1 50г или аналог SAP ERP 1011069561	Изготавливаются в соответствии с ГОСТ 25593-83. Марка алмазного порошка и зернистость – АСМ-2/1.	ГОСТ 25593-83	шт.	5	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
8.	Паста алмазная АСМ 3/2 50г или аналог SAP ERP 1011069562	Изготавливаются в соответствии с ГОСТ 25593-83. Марка алмазного порошка и зернистость – АСМ-3/2.	ГОСТ 25593-83	шт.	5	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
9.	Паста алмазная АСМ 5/3 50г или аналог SAP ERP 1011069563	Изготавливаются в соответствии с ГОСТ 25593-83. Марка алмазного порошка и зернистость – АСМ-5/3.	ГОСТ 25593-83	шт.	5	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
10.	Паста алмазная АСМ 7/5 50г или аналог SAP ERP 1011069564	Изготавливаются в соответствии с ГОСТ 25593-83. Марка алмазного порошка и зернистость – АСМ-7/5.	ГОСТ 25593-83	шт.	7	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
11.	Паста алмазная АСМ 10/7 50г или аналог SAP ERP 1011069565	Изготавливаются в соответствии с ГОСТ 25593-83. Марка алмазного порошка и зернистость – АСМ-10/7.	ГОСТ 25593-83	шт.	5	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
12.	Паста алмазная АСМ 14/10 50г или аналог SAP ERP 1011069566	Изготавливаются в соответствии с ГОСТ 25593-83. Марка алмазного порошка и зернистость – АСМ-14/10.	ГОСТ 25593-83	шт.	7	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
13.	Паста алмазная АСМ 20/14 50г или аналог SAP ERP 1011069567	Изготавливаются в соответствии с ГОСТ 25593-83. Марка алмазного порошка и зернистость – АСМ-20/14.	ГОСТ 25593-83	шт.	5	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.

14.	Паста алмазная АСМ 28/20 50г или аналог SAP ERP 1011069568	Изготавливаются в соответствии с ГОСТ 25593-83. Марка алмазного порошка и зернистость – АСМ-28/20.	ГОСТ 25593-83	шт.	5	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
15.	Щетка дисковая 17410305 Dexter или аналог SAP ERP 1090937454	Щетка дисковая 17410305 125x22мм Dexter	-	шт.	80	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
16.	Щетка круглая 813010011 Edge by Patriot или аналог SAP ERP 1060963791	Щетка круглая витая 125x22,2мм 813010011 Edge by Patriot	-	шт.	80	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
17.	Щётка-крацовка 3526-060 или аналог SAP ERP 1061080027	Щётка-крацовка чашечная Профессионал 3526-060 Зубр	-	шт.	70	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
18.	Круг 1А1 150х10х5х32 100/80 АС6 В2-01 или аналог SAP ERP 1011130483	Круг алмазный шлифовальный 1А1 (150х10х5х32 мм, 100/80, АС6 В2-01 100%)	ГОСТ Р 53923-2010	шт.	3	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
19.	Круг алмазный 12А2-45 150х10х3х32 АС4-6 или аналог SAP ERP 1011130592	Круг алмазный шлифовальный 12А2-45 150х10х3х32 АС4-6 100/80 Е В2-01	ГОСТ 16172-80	шт.	3	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
20.	Круг отрезной 41 180Х2Х22 или аналог SAP ERP 1010812393	Круг отрезной 41 180Х2Х22 14А 80-Н 41-43 ВF М 80 м/с 2 кл.	ГОСТ 21963-2002	шт.	180	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
21.	Круг отрезной 41 125х1,6х22,2 SWA46ТBF или аналог SAP ERP 1011130595	Круг отрезной по металлу 41 125х1,6х22,2 SWA46ТBF F41 80м/с	ГОСТ 21963-2002	шт.	180	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек,	В соответствии с паспортом завода-изготовителя,

							ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	заверенного ОТК завода-изготовителя.
22.	Лист шлифов. 35520-1000 P1000 230x280мм или аналог SAP ERP 1010972241	Лист шлифовальный 35520-1000 на бумажно-латексной основе водостойкий P1000 230x280мм 5шт Зубр	-	Упак.	10	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
23.	Бумага шлифовальная Waterproof 08115 230x280мм P360 или аналог SAP ERP 1011074279	Бумага шлифовальная Waterproof 08115 230x280мм P360 Sunmight	-	шт.	10	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
24.	Лист 230x280 KT10CW P2500 OCT 2-И70-3-92 или аналог SAP ERP 1010868200	Лист шлифовальный 230x280 KT10CW P2500 OCT 2-И70-3-92	OCT 2-И70-3-92	шт.	5	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
25.	Круг абразивный B-52021 205x19x15,88мм или аналог SAP ERP 1011130658	Круг абразивный B-52021 205x19x15,88мм GC120 зернистость 10	ГОСТ 3647-80	шт.	2	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
26.	Круг шлифовальный B- 52015 205x19x15.88 или аналог SAP ERP 1011130675	Круг шлифовальный B-52015 205x19x15.88 K60 Makita	-	шт.	2	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
27.	Щётка чашечная 1609200270 Bosch или аналог SAP ERP 1011124368	Щётка чашечная 2609256520 Bosch	-	шт	10	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
28.	Щётка дисковая 2608622120 Bosch или аналог SAP ERP 1011076861	Щётка дисковая 2608622120 Bosch	-	шт	10	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.

29.	Круг зачистной 125х6х22,23 или аналог SAP ERP 1010982114	Круг зачистной 125х6х22,23 А 24 R BF 80 м/с ЛАЗ	-	шт	50	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
30.	Паста притирочная ABRO GP-201 или аналог SAP ERP 1011072017	Паста притирочная ABRO GP-201, фасовка 140г	-	шт	10	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
31.	Паста притирочная Фабо 3102 40г ВМПАВТО или аналог SAP ERP 1011072013	Паста притирочная Фабо 3102 фасовка 40г ВМПАВТО	-	шт	4	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
32.	Паста притирочная Алмазная 3301 40г ВМПАВТО или аналог SAP ERP 1011072015	Паста притирочная Алмазная 3301 фасовка 40г ВМПАВТО	-	шт	4	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
33.	Паста уплотнительная Filling 2000 или аналог SAP ERP 1010903686	Паста уплотнительная Filling 2000 фасовка 0,75кг Birkosit	-	шт	1	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
34.	Привязь страховочная Эльбрус 11580 или аналог SAP ERP 1011130700	Привязь страховочная и удерживающая Эльбрус 11580 размер кушака 730мм обхват ремня 1140-1440мм разрывная нагрузка не менее 15кН длина амортизатора 300мм 3убр	ГОСТ Р ЕН 358-2008	шт	6	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
35.	Строп СТП-0,5/1000 РД24-СЗК-01-01 или аналог SAP ERP 1090002517	Строп текстильный петлевой СТП-0,5/1000 РД 24-СЗК-01-01 Грузоподъемность не менее 0,5 т Длина ветви не менее 1000 мм Кол-во ветвей 1; Запас прочности 7:1; Ширина ленты 35-40 мм	РД 24-СЗК-01-01	шт	6	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
36.	Строп СТП-1,0/2000 РД24-СЗК-01-01 или аналог	Строп текстильный петлевой СТП-1,0/2000 РД 24-СЗК-01-01 Грузоподъемность не менее 1 т	РД 24-СЗК-01-01	шт	6	30.10.2021 с правом	Чукотский Автономный Округ, г. Певек,	В соответствии с паспортом завода-изготовителя,

	SAP ERP 1090002564	Длина ветви не менее 2000 мм Кол-во ветвей 1; Запас прочности 7:1; Ширина ленты не более 50 мм				досрочной поставки	ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	заверенного ОТК завода-изготовителя.
37.	Строп СТП-2,0/2000 РД24-СЗК-01-01 или аналог SAP ERP 1090004884	Строп текстильный петлевой СТП-2,0/2000 РД 24-СЗК-01-01 Грузоподъемность не менее 2 т Длина ветви не менее 2000 мм Кол-во ветвей 1 Запас прочности 7:1 Ширина ленты не более 60 мм	РД 24-СЗК-01-01	шт.	4	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
38.	Строп СТП-3,0/4000 РД24-СЗК-01-01 или аналог SAP ERP 1090000606	Строп текстильный петлевой СТП-3,0/4000 РД 24-СЗК-01-01 Грузоподъемность не менее 3 т Длина ветви не менее 4000 мм Кол-во ветвей 1 Запас прочности 7:1 Ширина ленты не более 90 мм	РД 24-СЗК-01-01	шт.	4	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
39.	Строп СТП-5 5/5000 РД 24-СЗК-01-01 или аналог SAP ERP 1090017596	Строп текстильный петлевой СТП-5 5/5000 РД 24-СЗК-01-01 Грузоподъемность не менее 5 т Длина ветви не менее 5000 мм Кол-во ветвей 1 Запас прочности 7:1 Ширина ленты не менее 150 мм	РД 24-СЗК-01-01	шт.	2	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
40.	Строп текстильный петлевой СТП-10,0/5000 или аналог SAP ERP 1010626136	Строп текстильный петлевой СТП-10,0/5000 РД 24-СЗК-01-01 Грузоподъемность не менее 10 т Длина ветви не менее 5000 мм Кол-во ветвей 1 Запас прочности 7:1 Ширина ленты не более 300 мм	РД 24-СЗК-01-01	шт.	2	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
41.	Строп СТП-20,0/10000 РД24-СЗК-01-01 или аналог SAP ERP 1091060170	Строп текстильный петлевой СТП-20,0/10000 РД 24-СЗК-01-01 Грузоподъемность не менее 20 т Длина ветви не менее 10 000 мм Кол-во ветвей 1 Запас прочности 7:1 Ширина ленты не более 300 мм	РД 24-СЗК-01-01	шт.	2	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода-изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.

42.	Строп СТП-25/5000 или аналог SAP ERP 1011096215	Строп СТП-25/5000 Грузоподъемность не менее 25 т Длина ветви не менее 5000 мм Кол-во ветвей 1 Запас прочности 7:1 Ширина ленты не более 300 мм	РД 24-СЗК-01-01	шт.	4	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
43.	Захват балочный LJ-Q-3 г/п 3т 12236 или аналог SAP ERP 1091070327	Захват балочный LJ-Q-3 12236 Тог Грузоподъемность не менее 3 т Min ширина балки не менее 80 мм Max ширина балки не более 320 мм; Масса не более 12 кг	-	шт.	2	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
44.	Захват балочный LJ-Q-1 12216 или аналог SAP ERP 1091070328	Захват балочный LJ-Q-1 12216 Тог Грузоподъемность не менее 1 т Кол-во ветвей 1 Запас прочности 7:1 Ширина ленты не более 300 мм	-	шт.	2	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
45.	Талреп М14 крюк-крюк DIN 1480 или аналог SAP ERP 1090843066	Размер, мм 14; Диаметр, мм М14 Длина не менее 170 мм Рабочая нагрузка не менее 10 кН Материал изделия сталь углеродистая; резьба метрическая покрытие цинк	DIN 1480	шт.	30	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
46.	Таль ручная цепная 006585 HS-C 2т 3м или аналог SAP ERP 1091042308	Таль ручная цепная 006585 HS-C 2т 3м Тог Грузоподъемность не менее 2 т Min ширина балки не менее 80 мм Max ширина балки не более 320 мм; Масса не более 12 кг Высота подъема не менее 3 м	-	шт.	1	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
47.	Таль цепная ручная Сибталь ТРШС 3т 3м или аналог SAP ERP 1091041791	Таль цепная ручная Сибталь ТРШС 3т 3м; Модель – ТРШС Тип тали – Шестеренная Грузоподъемность не менее 3 т Высота подъема не менее 3 м Вес не более 25 кг	-	шт.	1	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
48.	Захват 6517-12C King Tony или аналог SAP ERP 1091078080	Захват переставной 6517-12C King Tony; Общая длина – 300 мм Максимальный размер захвата – не более 70 мм; Масса – не более 1 кг	-	шт.	1	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.

49.	Домкрат гидравлический HBJ-10 10т Gigant или аналог SAP ERP 1091078108	Домкрат гидравлический бутылочный HBJ-10 10т Gigant Грузоподъемность не менее 10 т Высота подхвата не менее 230 мм Высота подъема не менее 460 мм Диаметр опоры не более 39 мм Вес не более 8 кг Ход выдвижного винта не менее 75 мм: Рабочий ход не менее 155 мм; Тип – одноплунжерный	-	шт.	1	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
50.	Втулка 6100-0229 или аналог SAP ERP 1091070292	Втулка 6100-0229	ГОСТ 13598-85	шт.	2	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
51.	Втулка 6100-0201 или аналог SAP ERP 1090012509	Втулка 6100-0201	ГОСТ 13598-85	шт.	2	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
52.	Втулка 6100-0202 (3/1) или аналог SAP ERP 1090003294	Втулка переходная 6100-0202 (3/1) для крепления инструмента с коническим хвостовиком	ГОСТ 13598-85	шт.	2	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
53.	Втулка переходная 6100-0203 или аналог SAP ERP 1090003348	Втулка переходная 6100-0203	ГОСТ13598-85	шт.	2	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
54.	Втулка 6100-0227 или аналог SAP ERP 1090010942	Втулка 6100-0227	ГОСТ13598-85	шт.	2	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
55.	Втулка переходная 6100-0204 или аналог SAP ERP 1090003355	Втулка переходная 6100-0204	ГОСТ13598-85	шт.	2	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.

56.	Втулка 6100-0205 (4/3) или аналог SAP ERP 1090003300	В соответствии с ГОСТ13598-85. Втулка переходная 6100-0205 (4/3) L=140мм.	ГОСТ13598-85	шт.	2	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
57.	Втулка переходная 6100-0228 (5/1) или аналог SAP ERP 1090855342	Втулка переходная 6100-0228 (5/1) для концевых фрез с коническим хвостовиком.	ГОСТ13598-85	шт.	2	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
58.	Втулка 6100-0206 (5/3) или аналог SAP ERP 1090003270	Втулка переходная 6100-0206 (5/3) для крепления инструмента с коническим хвостовиком.	ГОСТ13598-85	шт.	2	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
59.	Втулка 6100-0207 (5/4) или аналог SAP ERP 1090003255	Втулка переходная 6100-0207 (5/4) для крепления инструмента с коническим хвостовиком.	ГОСТ13598-85	шт.	2	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
60.	Патрон ПС-16 В16 или аналог SAP ERP 1051002158	Патрон сверлильный ПС-16 В16 усиленный.	ГОСТ 8522-79	шт.	2	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.
61.	Патрон 10-В16 или аналог SAP ERP 1051070268	Патрон сверлильный 10-В16	ГОСТ8522-79	шт.	2	30.10.2021 с правом досрочной поставки	Чукотский Автономный Округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, ПАТЭС	В соответствии с паспортом завода- изготовителя, заверенного ОТК завода-изготовителя.

Код ОКПД 2:

23.91.12.190 – Изделия абразивные прочие, не включенные в другие группировки

13.92.29.140 – Пояса спасательные

13.94.12.190 – Шнуры, изделия канатные и веревочные, не включенные в другие группировки.

28.22.11.111 – Тали ручные.

28.22.13.111 – Домкраты гидравлические.

28.49.23.195 -Патроны токарные и планшайбы

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

2.1. Поставляемый Товар должен быть новым (не бывшими в употреблении, не восстановленными), не являться выставочным образцом и быть свободным от прав третьих лиц. Требования к году выпуска - не позднее 2020 г.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

3.1. Весь Товар маркируется в соответствии с требованиями завода-изготовителя. Маркировка в соответствии с ГОСТ и РД, указанными в разделе 1.

На каждой емкости с пастой должна быть наклеена этикетка, либо нанесена несмываемой краской информация со сведениями: товарный знак предприятия-изготовителя; масса; номер партии; дата изготовления; условия хранения; штамп технического контроля. Данная информация также наносится на упаковочный коробку с указанием упаковщика и нанесением штампа ОТК.

На нерабочей поверхности шкурки должны быть четко нанесены не более чем через каждые 150 мм в поперечном и продольном направлении:

товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение шлифовальной шкурки (без обозначений типа, вида, размеров);

номер партии. Данная информация также наносится на упаковочный рулон с указанием даты выпуска и штампом ОТК.

Маркировка отрезных кругов производится в соответствии с ГОСТ 21963-2002.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

4.1. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность материала на весь срок транспортировки с учетом перегрузки и длительного хранения с учетом требований для районов Крайнего Севера и приравненных к ним местностей - по ГОСТ 15846.

Емкости с пастой одинаковой зернистости плотно укладываются в коробки. Остальные требования в соответствии с ГОСТ 18088-83.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

5.1.1. Весь поставляемый товар проходит осмотр и приемку поставленной продукции по количеству тарного места Заказчиком на месте доставки: Чукотский Автономный округ, Чаунский район, г. Певек, ул. Энергетиков, строение 6, склад ПАТЭС.

Покупатель в срок не позднее 10 (Десяти) календарных дней с даты подписания товарно-транспортной накладной (далее – ТТН) обязан обеспечить условия для проведения приемки Продукции по количеству и качеству.

При приемке Заказчик выполняет осмотр принимаемого товара, отсутствие повреждений заводской упаковки, проверку товара по наименованию, количеству, качеству и комплектности путем внешнего осмотра, пересчета, обмера, взвешивания. При необходимости, Заказчик проводит проверку качества с применением иных имеющихся в распоряжении Заказчика методов (проведение лабораторных анализов, тестирование и т.п.).

Результаты приемки оформляются подписанием Акта сдачи-приемки Продукции по количеству и качеству и подписанием Товарной накладной по форме ТОРГ-12 (или УПД) в течение 5 (Пяти) рабочих дней после проведения процедуры приемки Продукции.

Подписанный со стороны Заказчика Акт сдачи-приёмки, в течение 3 (Трёх) рабочих дней направляется Поставщику по электронной почте.

Заказчик не принимает товар, если в ходе осмотра и проверки обнаружится, что он не соответствует условиям Технического задания.

При обнаружении в результате приемки товара недостачи, некачественного, некомплектного товара, а также при обнаружении несоответствий по качеству и комплектности товара в период гарантийного срока, обязательным является составление Акта о несоответствиях. Вызов представителя Поставщика для участия в подписании такого Акта обязателен. Вызов направляется на факс или электронный адрес Поставщика

В случае обнаружения недостатков Заказчик вправе по своему выбору: потребовать от Поставщика замены товара, допоставки или доукомплектования. Поставщик обязан выполнить указанное требование в течение 30 (тридцати) рабочих дней с даты получения уведомления от Заказчика, если более длительный срок не будет указан в таком уведомлении Заказчика.

В случае неявки представителя Поставщика в установленный срок или в срок, указанный в вызове, составление Акта о несоответствиях, выявленных в ходе приемки продукции в период гарантийного срока осуществляется Покупателем в одностороннем порядке. Акт о несоответствиях, в том числе составленный Покупателем в одностороннем порядке имеет силу надлежащего доказательства не качества, не комплектности Продукции и является основанием для предъявления претензии Поставщику.

Замена, устранение производственных дефектов, доукомплектование и восполнение недостающей Продукции, выявленных в ходе приемки Продукции, и в период гарантийного срока, производится Поставщиком за его счет в сроки, согласованные сторонами при составлении Акта о несоответствиях, а если акт составляется в одностороннем порядке при неявке представителя Поставщика, то в сроки, которые установлены Покупателем в таком акте.

Поставка без подлинных документов считается некомплектной и просроченной. Тара и упаковка возврату не подлежат.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

5.2.1. Поставщик обязан передать совместно (одновременно) с поставляемым товаром комплект сопроводительной документации:

- товарные накладные (по форме ТОРГ-12 или УПД) в двух экземплярах;
- счет-фактуру, оформленную в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации в одном экземпляре;
- товарно-транспортную накладную (ТТН) в двух экземплярах, либо другие документы, подтверждающие затраты на доставку в г. Певек (например, квитанция Почты России, товарный чек, счета, транспортные накладные, накладные о сдаче груза перевозчику и пр.);
- сертификаты соответствия, паспорта на поставляемый товар в одном экземпляре;

Сопроводительные документы должны находиться в доступном месте, идентифицированным надписью (наклейкой) «Место нахождения сопроводительной документации». Оригиналы указанных в настоящем пункте документов передаются Поставщиком вместе с поставляемым товаром.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

6.1. Поставка Товара осуществляется морским, воздушным или наземным транспортом силами поставщика. Транспортирование Товара должно производиться в соответствии с «Правилами перевозок грузов», действующих на каждом виде транспорта.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

7.1. Условия хранения Товара в соответствии с ГОСТ и РД, приведенными в разделе 1.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

8.1. Не требуются.

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

9.1. Воздействие на окружающую среду не должно превышать значений, установленных действующими нормативными документами.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

10.1. Заказываемый Товар не относится к ОИАЭ. Согласно НП-022-17 и правилам РМРС данный Товар по классу безопасности не классифицируются.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

11.1. Качество поставляемого Товара, функциональные характеристики (потребительские свойства) должны соответствовать действующим техническим регламентам, стандартам, нормативным документам по охране труда и иным требованиям, установленным действующим законодательством и нормативно-технической документацией РФ.

11.2. Качество поставляемого Товара должно подтверждаться паспортом завода-изготовителя (или сертификатом) на изделие с отметкой ОТК.

11.3. Поставляемый Товар не должен иметь внешних повреждений и дефектов.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

12.1. Не требуются.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

13.1. Требования к срокам поставки: 30 октября 2021 с правом досрочной поставки.

13.2. Требования к количеству поставки Товара указаны в подразделе 1.1.

13.3. Место поставки – Чукотский автономный округ, г. Певек, ул. Энергетиков дом 6, площадка ПАТЭС.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

14.1. Документы, удостоверяющие качество продукции, предоставляются в подлиннике либо в копии, заверенной нотариусом, держателем оригинала документа о качестве или органом, выдавшим документ о качестве.

14.2. Документы предоставляются на русском языке.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

15.1. Не требуются.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	ОТК	Отдел технического контроля
2.	ПАТЭС	Плавучая атомная теплоэлектростанция
3.	ОИАЭ	Объект использования атомной энергии

Разработал:
Начальник СЭ РТО

_____ Миронов А.В.