



- 1 Размеры для справок.
- 2 Дет. поз. 2, 4, 5 допускается изготовить из стали 45 ГОСТ 1050-2013, без термообработки, с покрытием Хим. Окс. прм.
- 3 Прокладку поз. 9 приклеить к ножке поз. 7. Клей универсальный "Момент-1" (Henkel). Склеивать согласно инструкции производителя.
- 4 Маркировать "8023-4035", порядковый номер. Шрифт 4-6 ГОСТ 26.020-80. Способ нанесения ударный или гравированием.
- 5 Предназначено для контроля изделия КЗ79-03-000С, -03, 02.

Распечатано с ДЭ ДОС ID:

Версия:

CRC:

Статус ОТД:

8023-4035 СБ

Подставка для
контроля

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
------	-------	---------

4.88	1:1
------	-----

ООО "НПО "Центротех"

Копировал

Формат А4х3