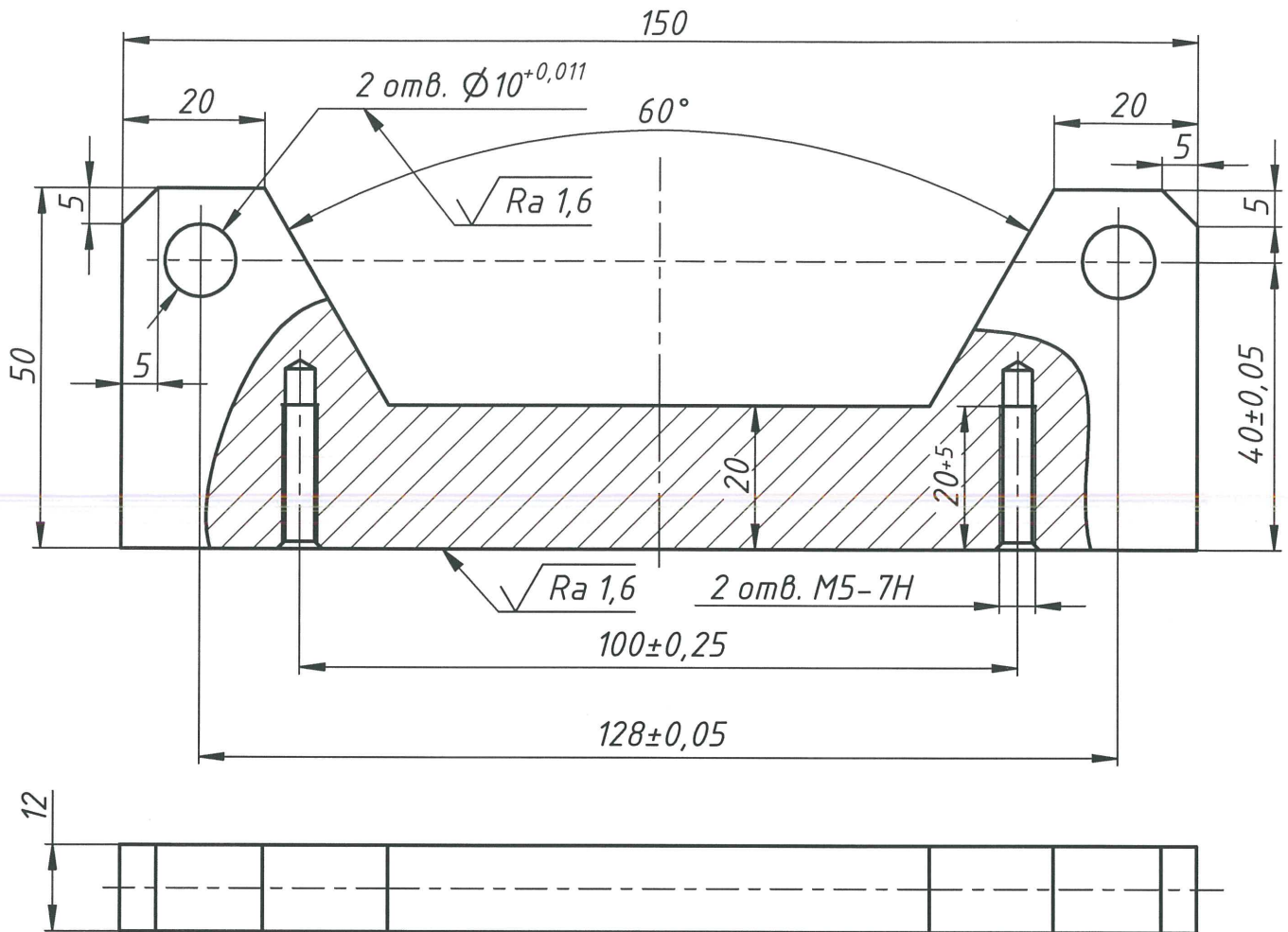


Справ. №	Перв. примен.
	4001-6968

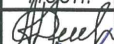

200/8969-1007

$\sqrt{Ra\ 6,3(\checkmark)}$



- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; $\pm t/2$.
- Острые кромки притупить фаской $0,5 \times 45^\circ$.

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
4039			

					4001-6968/002						
					Опора	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					0,1	1:1	
Разраб.	Девятковский			21.05.2013							
Пров.	Гузаиров			22.05.2013							
Т. контр.						Лист			Листов	1	
Нач.отд.					Сплав Д16 ГОСТ 4784-97	УЗГЦ					
Н. контр.											
Утв.											