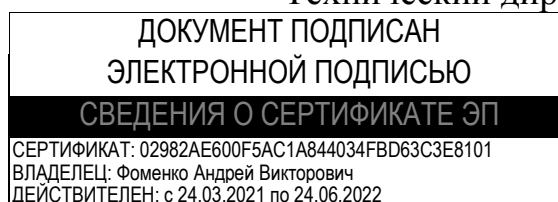


Технический директор



А.В. Фоменко
03.09.2021

Техническое задание №ВФ/ТЗ/1103-21 от 27.08.2021
на закупку фланцев для АИЦН1244.1000.100.12.000-04.1.01 Клапан
осесимметричный DN1000; PN10,0 Мпа

Волгодонск
2021

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
для объекта (указывается наименование объекта или серии объектов ОИАЭ и
т.д.)

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и
эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование				
№п/п	Наименование	Обозначение изделия	Кол-во	Ед. изм.
1	Фланец АИЦН1244.1000.100.12.023	АИЦН1244.1000.100.12.000-04.1.01	2	Шт.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне				
Поставляемый товар должен быть новым, не подвергавшимся использованию ранее, не иметь признаков эксплуатации, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.				
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления				
-				
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления				
-				
Подраздел 1.5 Код ОКП				
379900				

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Арматура трубопроводов газа для ПАО «Газпром»

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

№п/п	Обозначение изделия	Рабочая среда	Температура рабочей среды, ° С	Рабочее давление, МПа	Климатическое исполнение и категория размещения
1	АИЦН1244.1000.100.12.000-04.1.01 Клапан осесимметричный DN1000	Природный газ	От минус 15,71 до минус 3,1	10,0	ХЛ1

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<p>Фланцы должны соответствовать нижеуказанным требованиям:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Заготовка фланца – поковка гр.IV ГОСТ 8479-70 из стали 10Г2ФБЮ по ГОСТ 19281-2014. Механические свойства: $590 \leq \sigma_B \leq 710$ МПа, $\sigma_{0,2} \geq 485$ МПа, $\sigma_{0,2}/\sigma_B$ не более 0,9. 2. Значение ударной вязкости KCV при температуре минус 60 градусов – не менее 25 Дж/см². 3. Углеродный эквивалент С_э не более 0,43. 4. 100% УЗК по ГОСТ 24507-80 группа качества 4. 5. Контроль кромок под приварку УЗК и РГД в объеме 100%, методика контроля и нормы оценки по СТ ЦКБА 025-2006 как для категории 1. Зона контроля 50 min мм от торца кромки под сварку.

Капиллярный контроль (ЦД) 100% в соответствии с СТ ЦКБА 025-2006 как для сварных швов категории 1, класс чувствительности II по ГОСТ 18442-80. Оценочная толщина - 24 мм.

6. Фланцы поставлять без разделки кромок под приварку, с внутренним диаметром Ø956⁺¹.

Размер зоны контроля кромки под приварку, от торца кромки (без учета припуска на механическую обработку) – 50 min мм.

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Назначенный срок службы не менее 30 лет

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Материалы должны обеспечивать безопасную эксплуатацию на протяжении всего назначенного срока службы.

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Требование к маркировке в соответствии с ГОСТ 33259-2015, ГОСТ 28759.4-90.

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Требование к упаковке в соответствии с ГОСТ 12816-80.

1. Кромки под приварку и уплотнительные поверхности фланцев должны быть защищены от механических повреждений и законсервированы по ГОСТ 9.014-78, вариант защиты ВЗ-1.

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность груза от всякого рода повреждений. Маркировка тары – по ГОСТ 14192-77.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Параметры, подлежащие контролю	Объем выборки	Контрольные нормативы	Методы контроля
1. Сопроводительная документация;	100%	1. Наличие сопроводительной документации; 2. Наличие необходимых подписей, печатей;	Визуально
2. Упаковка	100%	1. Наличие упаковки; 2. Целостность упаковки;	
3. Маркировка	100%	1. Соответствие обозначения и заводского номера изделия, указанных в сопроводительной документации, обозначению, номеру на самом изделии;	
4. Внешний вид	100%	1. Отсутствие дефектов 2. Соответствие размеров и шероховатости требованиям нормативной документации.	

Приемка осуществляется по количеству и качеству на складе Филиала АО "АЭМ-технологии" "Атоммаш" в г. Волгодонск, расположенного по адресу: Ростовская область, г. Волгодонск, Жуковское шоссе, 10.

Приёмка фланцев производится Заказчиком на его территории.

Параметры, подлежащие контролю указаны в таблице выше.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Язык документации – русский. Качество поставляемого металлопроката должно соответствовать действующим в России стандартам (ГОСТ, ОСТ), техническим условиям и подтверждаться сертификатом качества. Товар должен быть поставлен с оригинальными сертификатами качества с отметкой Отдела технического контроля завода-изготовителя. Поставщик предоставляет документацию, паспорт, одновременно с поставкой изделия, а также сертификат соответствия, сертификат, подтверждающий механические свойства по данному ТЗ.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

При транспортировании фланцев должны быть приняты меры для предохранения от механических повреждений, загрязнений, воздействия атмосферных осадков. Условия транспортирования должны обеспечить отсутствие остаточных деформаций, сохранность поверхностей от механических повреждений и нарушения формы и размеров.

Условия транспортировки фланцев в части воздействия климатических факторов внешней среды 2 (С) по ГОСТ 15150-69. Срок консервации 1 год.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

При хранении фланцев должны быть приняты меры для предохранения от механических повреждений, загрязнений, воздействия атмосферных осадков.

Условия хранения фланцев в части воздействия климатических факторов внешней среды 2 (С) по ГОСТ 15150-69. Срок консервации 1 год.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Претензии по качеству товара (скрытые) дефекты могут быть заявлены в течении гарантийного срока на товар, а именно в течение 12 мес. с момента передачи товара заказчику.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

-

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

-

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

-

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество поставляемой продукции должно соответствовать:

1. Действующим в России стандартам (ГОСТ, ОСТ), техническим условиям, настоящему техническому заданию и подтверждаться сертификатом качества.

2. Назначению фланцев, требованиям, предъявленным к техническим характеристикам фланцев, заявленным в настоящем ТЗ.

Товар должен быть поставлен с оригинальными сертификатами качества с отметкой Отдела технического контроля завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

-

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

1. Срок поставки: согласно условиям договора.
2. Место поставки: согласно условиям договора.
3. Количество товара согласно подразделу 1.1.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Язык предоставляемой информации – русский.
--

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	ТЗ	Техническое задание
2.	УЗК	Ультразвуковой контроль
3.	РГД	Радиографический контроль
4.	ОТК	Отдел технического контроля

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	«Фланец» АИЦН1244.1000.100.12.023	1

Инженер-конструктор 1 категории

Авдиенко К.Ю.