

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор филиала
ООО «СМУ № 1» в НРБ

Н.К. Макаров
от « 12 » сентября 2021 г.

Техническое задание №39
на поставку групп товаров, за исключением нестандартного технологического
оборудования

Предмет закупки: Поставка оборудования и принадлежностей для бурения

Техническое задание составлено по заявке
производителя работ №39 от 05.09.2021 г.

Бангладеш
2021 г.

Техническое задание
на поставку групп товаров, за исключением нестандартного технологического
оборудования

Объекты строительства АЭС Руппур энергоблока №1:

- Здание электроснабжения нормальной эксплуатации (10UBA). Компоновочные чертежи вентиляции (по проекту RPR.0120.10UBA.0.HV.TB0002);
- Вспомогательное реакторное здание (10UKC). Компоновочные чертежи вентиляции до отм. +11,950 (по проекту RPR.0120.10UKC.0.HV.TB0002);
- Реакторное здание (10UJA). Помещения UJA. Компоновочные чертежи вентиляции. Внутренний контайнмент (по проекту RPR.0120.10UJA.0.HV.TB0004);
- Реакторное здание (10UJA). Помещения UJB. Компоновочные чертежи вентиляции. Наружный контайнмент (по проекту RPR.0120.10UJA.0.HV.TB0005);
- Реакторное здание (10UJA). Помещения UKA. Компоновочные чертежи (по проекту RPR.0120.10UJA.0.HV.TB0010);
- Реакторное здание (10UJA). Помещения UBB, UBP, UJE, UJG. Компоновочные чертежи вентиляции (по проекту RPR.0120.10UJA.0.HV.TB0013);
- Здание турбины (10UMA). Компоновочные чертежи вентиляции (по проекту RPR.0120.10UMA.0.HV.TB0002);
- 11URZ. Тоннель для трубопроводов ответственных потребителей. Вентиляция и кондиционирование. Компоновочные чертежи (по проекту RPR.0130.11URZ.0.HV.TB0001);
- 12URZ. Тоннель для трубопроводов ответственных потребителей. Вентиляция и кондиционирование. Компоновочные чертежи (по проекту RPR.0130.12URZ.0.HV.TB0001).

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

 Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

 Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертёж, ТУ, иной НД)	Комплектность	Ед. изм.	Кол-во	ОКПД	ГИД ЕОС НСИ	ЛИД	Срок поставки	Место поставки
1	Пылесос для влажной уборки	Ёмкость контейнера – 72 л; класс пыли – L; мощность всасывания – 122 л/с; класс запылости – IPX4 (EN 60529); вместимость пылесборника – 79 кг; объём собираемой жидкости – 56 л; размеры (Д×В×Ш) - 680×520×1000 мм.	VC 60-U NPLTI #2072616 или аналог		шт.	1	28.25.14.124	304603	1000079823	Поставка осуществляется с даты подписания договора одной партией в течение 30 (тридцати) календарных дней до склада Перевозчика в г. Новороссийске, указанного в Разделе 6 настоящего ТЗ	Морской порт г. Новороссийск
2	Фильтр универсальный	Совместимость – VC 60-U, класс пыли – M; материал фильтра – покрытие полиэстер + нановолокно; тип фильтра – мокрый и сухой; эффективность фильтрации 99,9%; для активной фильтрации сухой и влажной пыли.	VC 60 NPLTI #203864 или аналог		шт.	10	27.90.11.900	1121446	1000048263		

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертёж, ТУ, иной НД)	Комплектность	Ед. изм.	Кол-во	ОКПД2	ГИД ЕОС НСИ	ЛИД	Срок поставки	Место поставки
3	Установка алмазного бурения	Диапазон диаметров: 25-202 мм; напряжение на входе – 230 В; базовый материал – бетон; режим работы – бурение; рильная машина; потребляемая мощность – 2200 Вт; количество скоростей – 3; обороты без нагрузки: передача 1 – 460 об/мин; передача 2 – 760 об/мин; передача 3 – 1690 об/мин; вес – 10,3 кг; вес системы – 16 кг; размеры (Д×В×Ш) – 450×195×315 мм; амплитудно-взвешенный уровень звукового давления – 93 Дб (А) ¹ ; трехосная вибрация при бурении бетона (мокрое) – коронка А – 4 м/с²; трехосная вибрация при бурении бетона (мокрое) – коронка А – PS/PL.	DD 160 HILTI 2005226 или аналог	Установка алмазного бурения DD 160 230V – 1 штука; патрон B1+ сборка – 1 штука	шт.	2	27.90.11.900	1065205	1000102048		

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной НД)	Комплектность	Ед. изм.	Кол-во	ОКПД2	ГИД ЕОС НСИ	ЛИД	Срок поставки	Место поставки
4	Система водоотвода	Тип принадлежности – система водоотвода; для использования с DD 120, DD 150-U, DD 160; комплект дополнительных принадлежностей для сбора воды с использованием станин DD-ST-120 SFM, DD-ST 150-U CTL, DD-ST 160 CTL, DD-ST 160 SFL.	DD-WMK-BI HILTI 2040915 или аналог	Чемодан DD-WMK-BI пустой – 1 штука; шланг 19×3 – 1 штука; держатель водяного коллектора сборный – 1 штука; водяной коллектор кольцо DD-WC-SM -1 штука; водяной коллектор кольцо DD-WC-S – 1 штука; соединительный элемент 50 – 1 штука	шт.	2	27.90.11.900	1658033	1000316288		

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертёж, ТУ, иной НД)	Комплектность	Ед. изм.	Кол-во	ОКПД2	ГИД ЕОС НСИ	ЛИД	Срок поставки	Место поставки
5	Станина буровой установки	Режим фиксации – анкер, вакуум; бурение под углом – да; удлинитель стойки – да; вес – 12,67 кг; опорная плита – размер (Д×Ш) - 471×246 мм; высота станины – 953 мм; увеличиваемый диаметр – нет.	DD-ST 160 CTL NIL TI 2203156 или аналог		шт.	2	27.90.11.900	1303592	1000120301		
6	Вакуумная опорная плита	Для использования с DD 120, DD 160; режим фиксации – вакуум; вакуумная плита под станины DD-ST 120 SFM, DD-ST 160 SFL. Используется совместно с вакуумным насосом DD VP-U 230V. Надежное крепление станины с помощью вакуумной плиты, там, где нет возможности применить анкерный крепеж.	DD-ST-VBP 120/16 NIL TI 2027859 или аналог		шт.	2	27.90.11.900	1637974	1000303456		

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной НД)	Комплектность	Ед. изм.	Кол-во	ОКПД2	ГИД ЕОС НСИ	ЛИД	Срок поставки	Место поставки
7	Вакуумный насос	Потребляемая мощность – 450 Вт; минимальный относительный вакуум – 700 мбар; длина шланга – 3000 мм; вес – 9 кг; размеры (Д×В×Ш) – 383×154×282 мм; класс защиты IP54 (EN 60529); амплитудно-взвешенный уровень звукового давления – 73 дБ (А)	DD VP-U 230V HILTI 408458 или аналог		шт.	2	27.90.11.900	952907	5000024102		
8	Буровая колонка для абразивного бетона	Для использования с DD 120, DD 150-U, DD 160; базовые материалы – бетон (повышенная абразивность); режим бурения – на статине; режим – мокрый; лазерная пайка сегментов; хвостовики B1 (HILTI); диаметр – 24 мм; рабочая длина – 320 мм; высота сегмента – 10 мм; количество сегментов – 1; класс изделия – Ultimate.	BI 24/320 SPX-L abras. 2172045 HILTI или аналог		шт.	50	27.90.11.900	1222869	1000122888		

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертёж, ТУ, иной НД)	Комплектность	Ед. изм.	Кол-во	ОКПД2	ГИД ЕОС НСИ	ЛИД	Срок поставки	Место поставки
9	Буровая коронка для абразивного бетона	Для использования с DD 120, DD 150-U, DD 160; базовые материалы – бетон (повышенная абразивность); режим бурения – на сухом; режим – мокрый; лазерная пайка сегментов; хвостовики B1 (HIL TI); диаметр – 30 мм; рабочая длина – 320 мм; высота сегмента – 10 мм; количество сегментов – 1; класс изделия – Ultimate.	В1 30/320 SPX-L abras. 2159417 HIL TI или аналог		шт.	50	27.90.11.900	1222872	1000349208		
10	Буровая коронка для абразивного бетона	Для использования с DD 120, DD 150-U, DD 160; базовые материалы – бетон (повышенная абразивность); режим бурения – на сухом; режим – мокрый; лазерная пайка сегментов; хвостовики B1 (HIL TI); диаметр – 37 мм; рабочая длина – 430 мм; высота сегмента – 10 мм; количество сегментов – 3; класс изделия – Ultimate.	В1 37/430 SPX-L abras. 2174816 HIL TI или аналог		шт.	50	27.90.11.900	1727697	1000333128		

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилага- емый нормативный документ, который устанавливает тех- нические требова- ния к поставке то- варов (ГОСТ, чер- теж, ТУ, иной НД)	Комплект- ность	Ед. изм.	Кол-во	ОКПД2	ГИД ЕОС НСИ	ЛИД	Срок по- ставки	Место поставки
11	Установочное устройство	Подходит для размера анкеров: HDA-P M16x190/40, HDA-P M16x190/60, HDA-T M16x190/40, HDA-T M16x190/60	TE-Y-HDA-ST 30- M16 HIL TI #331846 или аналог		шт.	4	27.90.11.900	896321	1000055216		
12	Установочное устройство	Подходит для размера анкеров: HDA-P M10x100/20, HDA-T M10x100/20	TE-C-HDA-ST 20- M10 HIL TI #331843 или аналог		шт.	4	27.90.11.900	1561766	1000283913		
13	Установочное устройство	Подходит для размера анкеров: HDA-P M12x125/30, HDA-P M12x125/50, HDA-T M12x125/30, HDA-T M12x125/50	TE-C-HDA-ST 22- M10 HIL TI #331844 или аналог		шт.	4	27.90.11.900	921692	1000055155		
14	Быстрозажим- ная гайка	Тип принадлежности – крепежный элемент	DD-CN-SML HIL TI #251834 или аналог		шт.	4	25.72.14.190	1135850	1000056534		
15	Винт зажим- ной	Тип принадлежности – крепежный элемент	DD-CS M16 HIL TI #337378 или аналог		шт.	4	25.72.14.190	1135827	1000056518		

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной НД)	Комплектность	Ед. изм.	Кол-во	ОКПД2	ГИД ЕОС НСИ	ЛИД	Срок поставки	Место поставки
16	Система рециркуляции воды	Объем заполнения – 14 л; объем подаваемой воды для каждого заполнения – 100 л; скорость потока – 2 л/мин; максимальное давление воды – 7 Бар; длина шланга – 5000 мм; вес – 22,5 кг; размеры (Д×Ш×В) – 520×380×650 мм; класс защиты – IPX5 (EN 60529); амплитудно-взвешенный уровень звукового давления – 76 дБ (А).	DD-WMS 100 HIL TI #3561395 или аналог	Рециркулятор воды DD-WMS 100 230V – 1 штука; рукоятка для транспортировки DD-WMS 100 – 1 штука; фильтрующий мешок – 5 штук.	шт.	1	27.90.11.900	1146238	1000039188		
17	Устройство для подачи воды	Объем – 10 л	DWP 10 HIL TI #365595 или аналог	Устройство для подачи воды DWP 10 – 1 штука; шланг с соединителями – 1 штука.	шт.	1	27.90.11.900	543423	5000024100		

Гарантийный срок на товар, в том числе на поставленный взамен дефектного, исчисляется с даты подписания договора и заканчивается по истечении не менее 60 (шестидесяти) месяцев с даты подписания акта входного контроля.

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый товар должен быть новым, выпуска не ранее I квартала 2021 г. (который не был в употреблении, в ремонте, в консервации, в том числе не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства), не являться выставочным образцом, должен быть свободным от прав третьих лиц, в целом готовым к эксплуатации.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка товара должна быть производственной (наносимой предприятием-изготовителем и регламентируемой Федеральным Законом «О защите прав потребителей» и действующими техническими регламентами на продукцию) или торговой (наносимой поставщиком или продавцом товара), а также соответствовать требованиям ГОСТ 18088-83 «Инструмент металлорежущий, алмазный, дереворежущий, слесарно-монтажный и вспомогательный. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение».

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Поставщик должен обеспечить упаковку поставляемого Товара согласно ГОСТ 18088-83 «Инструмент металлорежущий, алмазный, дереворежущий, слесарно-монтажный и вспомогательный. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение».

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка Товара (партии Товара) по количеству мест, а также проверка соответствия фактической маркировки поставленного Товара (партии Товара) данным технической документации (ярлыки, бирки, клеймение, заводской номер, печать отдела технического контроля, прокатная маркировка и т.д.), а также на соответствие требованиям настоящего Технического задания, осуществляется в месте отгрузки: Новороссийский морской порт РФ.

По факту прибытия Товара на площадку строительства АЭС Руппур, проводится входной контроль на соответствие Товара требованиям № П1.01-2020 "Положение о входном контроле материалов, изделий и конструкций для сооружения АЭС «Руппур» в Народной Республике Бангладеш на соответствие требованиям конструкторской и нормативной документации, технических условий и других обязательных требований, а также на соответствие требованиям настоящего Технического задания. Товар не прошедший входной контроль возвращается Поставщику. При положительном результате проведения входного контроля, в день его окончания, Покупатель подписывает акт входного контроля и товарные накладные (ТОРГ-12) и передает (направляет) один экземпляр Поставщику.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Одновременно с поставкой Товара (партии Товара) необходимо предоставить Покупателю заверенную печатью завода-производителя техническую документацию на Товар на русском и английском языках: паспорт, сертификат качества производителя на Товар (партии Товара), если сертификация Товара (партии Товара) предусмотрена действующим законодательством Российской Федерации; иные относящиеся к Товару документы, а также упаковочный лист, товарную, товарно-транспортную накладную, счет и счет-фактуру с указанием номера Договора.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка товара осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с ГОСТ 18088-83 «Инструмент металлорежущий, алмазный, дереворежущий, слесарно-монтажный и вспомогательный. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение».

Погрузка и доставка товара до места поставки осуществляются за счет средств поставщика, под ответственность поставщика и силами поставщика.

Поставщик должен уведомить Покупателя за 5 рабочих дней о дате поставки Товара.

Поставщик обязан поставить товар на склад Грузоотправителя (Перевозчика), находящегося по адресу: Новороссийский морской порт РФ, для последующей поставки Грузоотправителем (Перевозчиком), в Народную Республику Бангладеш на площадку строительства АЭС Руппур.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Расходы, связанные с принятием некачественного, либо некомплектного товара на ответственное хранение, его реализацией или возвратом поставщику, заменой его на товар надлежащего качества и комплектности, несет поставщик.

Хранение производится в соответствии с ГОСТ 18088-83 «Инструмент металлорежущий, алмазный, дереворежущий, слесарно-монтажный и вспомогательный. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение».

При передаче товара в упаковке (таре), не обеспечивающей возможность его хранения, покупатель вправе отказаться от оплаты товара, а если товар был оплачен, потребовать возврата уплаченной денежной суммы.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В целях предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, поставляемый Товар должен соответствовать требованиям законов РФ:

- №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» от 10.01.2002 г.
- №89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» от 24.06.1998 г.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен отвечать стандартам по безопасности, в соответствии с действующим законодательством РФ и соответствовать техническим характеристикам, заявленным заводом–изготовителем. При проведении погрузочно-разгрузочных работ соблюдать правила, изложенные в ГОСТ 12.3.009-76 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности».

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Поставляемый товар должен соответствовать требованиям, указанным в данном техническом задании. Качество товара должно соответствовать требованиям, предъявляемым к техническим характеристикам товара, в соответствии с действующими стандартами и техническими условиями. Качество товара должно подтверждаться соответствующими документами: паспорта на продукцию, сертификаты качества, сертификаты соответствия, гигиенические заключения и другие документы в соответствии с законодательством РФ.

Сертификат качества должен соответствовать требованиям нормативов и стандартов, установленных действующим законодательством РФ, а также иметь расшифровку реквизита «Подпись» согласно пункту 3.22 ГОСТ 6.30-2003: «В состав реквизита входят: наименование должности лица, подписавшего документ (полное, если документ оформлен не на бланке документа, и сокращенное-на документе, оформленном на бланке); личная подпись, расшифровка подписи (инициалы, фамилия)».

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Для подтверждения ставки НДС 0% Покупатель предоставляет Поставщику документы, подтверждающие вывоз Товара за пределы таможенной Территории Российской Федерации и таможенной территории Евразийского экономического союза (международная грузовая накладная с отметкой таможенного органа страны назначения (для авиаперевозок), копия коносамента и поручения на отгрузку с отметками Погранично-таможенной службы Российской Федерации и с отметкой таможенного органа страны назначения (для доставки морским транспортом).

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Оригиналы документов качества на русском и английском языках (паспорта, сертификаты качества, сертификаты соответствия и т.п.) и товарно-сопроводительные документы предоставляются покупателю при отгрузке товара и

должны соответствовать стандартам и техническим требованиям, с подтверждением партии, с заводскими бирками.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не предъявляются.


РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ГОСТ	Межгосударственный стандарт
2	НД	Нормативная документация (нормативные документы)
3	ОКПД2	Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности
4	ООО	Общество с ограниченной ответственностью
5	ПТО	Производственно-технический отдел
6	СМУ №1	Строительно-монтажное управление №1
7	ССБТ	Система стандартов безопасности труда
8	ТЗ	Техническое задание
9	РФ	Российская Федерация
10	НРБ	Народная Республика Бангладеш



РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	№ П1.01-2020 "Положение о входном контроле материалов, изделий и конструкций для сооружения АЭС «Руппур» в Народной Республике Бангладеш.	28

ПОДПИСИ ЛИЦ, ОТВЕТСТВЕННЫХ ЗА ПОДГОТОВКУ ТЗ:

Ответственное должностное лицо (должность)	Подпись	Ф.И.О
Начальник ПТО филиала ООО «СМУ № 1» в НРБ		Н.П. Белодед

СОГЛАСОВАНО:

Ответственное должностное лицо (должность)	Подпись	Ф.И.О
Главный инженер		В.П. Гончаров
Главный специалист ОМТС ООО «СМУ № 1» в НРБ		М.А. Шаманин