

УТВЕРЖДАЮ  
Директор филиала  
ООО «Центротех-Инжиниринг»  
в городе Зеленогорске

\_\_\_\_\_ С. А. Решетень

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 года

Техническое задание №  
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки: Клеммы для печатных плат фирмы «Phoenix Contact»

г. Зеленогорск, Красноярский край  
2021

Документ от 09.09.2021 № 867-300/2679-ВК Подписан простой электронной подписью
---

Техническое задание  
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные  
характеристики (потребительские свойства) товаров

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЁМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных  
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЁМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ  
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ  
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<p><i>Перечень номенклатуры – в соответствии с Приложением 1 к настоящему техническому заданию.</i></p> <p><i>В соответствии с требованиями п.5 е) ст.5.2.1 ЕОСЗ Госкорпорации «Росатом» поставка эквивалентной продукции не допускается, обоснование приведено в Приложении 2 к настоящему техническому заданию.</i></p>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<p><i>1) Поставляемые клеммы «Phoenix Contact» должны быть новыми, выпуска не ранее 2021 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.</i></p> <p><i>2) Внешний вид – отсутствие вмятин, царапин, трещин, сколов и других нарушений, отсутствие следов эксплуатации.</i></p>
Подраздел 1.3 Код ОКПД 2
27.33.11.120.

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Клеммы для печатных плат фирмы «Phoenix Contact» входят в состав общепромышленного оборудования.</i>
---

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<p><i>Требования к условиям эксплуатации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Эксплуатация в макроклиматическом районе с умеренным климатом;</i></li> <li>- <i>Закрытое помещение или навес;</i></li> <li>- <i>Высота над уровнем моря не более 1000 м;</i></li> <li>- <i>Температура окружающей среды от +5°C до +40°C;</i></li> <li>- <i>Относительная влажность окружающего воздуха до 80% при температуре +25°C;</i></li> <li>- <i>Окружающая среда невзрывоопасная, не содержащая агрессивных газов и примесей, разрушающих изоляцию и металлы.</i></li> </ul>
---

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<i>Технические, функциональные и качественные характеристики должны соответствовать требованиям НД завода-изготовителя.</i>

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЁМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приёмки
<i>В соответствии с Договором поставки.</i>

## Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

*Товар должен быть сертифицированным и иметь соответствующие документы. При поставке Товара Поставщик предоставляет Покупателю следующую документацию:*

- а) копию Сертификата фирмы «Феникс Контакт РУС» об официальном дистрибьюторстве;*
- б) копии декларации на Товар (ДТ) с отметкой таможенного органа «Выпуск товаров разрешён»;*
- в) счёт, счёт-фактуру, выставленные Покупателю;*
- г) товарную накладную по форме ТОРГ-12 в 2 экз. (один экземпляр для Покупателя и один экземпляр для Поставщика);*
- д) акт приёма-передачи Товара в 3 экз. (два экземпляра для Покупателя и один экземпляр для Поставщика).*

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

*Способ транспортировки – любой.*

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

*Место хранения – Закрытое помещение.*

*Условия хранения и складирования 2 по ГОСТ 15150-69.*

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

*8.1. Поставщик предоставляет Покупателю гарантии изготовителя Товара, оформленные гарантийными талонами.*

*8.2. Требования по объёму гарантий: Поставщик гарантирует качество Товара в объёме не ниже гарантийных обязательств изготовителя. Гарантия на поставленный Товар должна составлять не менее 12 (двенадцати) месяцев.*

*8.3. Гарантийный срок исчисляется со дня подписания соответствующего Акта приёма-передачи Товара (форма установлена в приложении № 3 к Договору поставки).*

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

*Качество и комплектность поставляемого Товара должны соответствовать условиям Договора поставки и нормативной документации фирмы-изготовителя.*

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*Количество поставляемой продукции:*

*- В соответствии с Приложением 1 к настоящему техническому заданию.*

*Порядок и срок поставки: в соответствии с Договором поставки.*

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

*Вся документация, передаваемая Покупателю вместе с Товаром, должна быть выполнена на русском языке, на бумажном носителе.*

## РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Приложение 1 <i>Перечень номенклатуры</i>	6
3	Приложение 2 <i>Справка-обоснование о невозможности использования аналогов</i>	7-8

Начальник КТГ \_\_\_\_\_ Останин Ю.В. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Согласовано:

ЗГД по закупкам и логистике \_\_\_\_\_ Миронов В.Н. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Инженер-технолог КТГ \_\_\_\_\_ Логинов Д.Е. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

к техническому заданию №

Перечень номенклатуры

№ п.	Наименование	ЕИ	Кол.
1	Клемма для печатной платы PTSM 0.5/2-2.5-V THR R44 арт.1770953	шт	5 270
2	Клемма для печатной платы PTSM 0.5/8-2.5-V THR R44 арт.1771017	шт	10 850

## Справка-обоснование о невозможности использования аналогов

Всё вспомогательное оборудование, производимое для предприятий разделительной отрасли (АО «УЭХК», АО «ПО «ЭХЗ», АО «СХК» и АО «АЭХК»), работает на технологических блоках совместно с ГЦ по единому утверждённому проекту, который однозначно определяет номенклатуру оборудования и не допускает замен. На основании Проектной документации (ПД), в которой указан перечень вспомогательного оборудования, разработана конструкторская документация (КД) на данное оборудование, являющаяся неотъемлемой частью ПД.

Срок службы оборудования – не менее 30 лет. Поэтому при разработке и внедрению вспомогательного оборудования предъявляются жёсткие требования, описанные в стандарте корпорации КПК-12-2011 «Процесс управления разработкой оборудования для разделительных производств» и Стандартом Топливной компании СТК-29-2011 «Организационно-технический порядок разработки и постановки на производство центрифуг и вспомогательного оборудования разделительных производств». Согласно этим документам процесс разработки и постановки на производство включает в себя следующие этапы:

- разработка технического задания, которое согласуется со всеми заинтересованными предприятиями и утверждается Топливной компанией;
- разработка, изготовление и лабораторные испытания макетов оборудования;
- разработка, изготовление опытных образцов оборудования с последующим проведением предварительных (заводских) испытаний в производственных условиях заводов разделительного производства;
- при положительных результатах лабораторных и предварительных испытаний всем заинтересованным организациям и Топливной компании высылаются оформленные и утверждённые результаты в виде протоколов и отчетов. После анализа результатов принимается решение о проведении Ведомственных Приёмочных испытаний, комиссией, назначенной приказом по Топливной компании с включением специалистов всех заинтересованных организаций;
- при положительных результатах Приёмочной комиссией выпускается Акт приёмочных испытаний, в котором утверждается КД, и оборудование рекомендуется к серийному выпуску.

Таким образом, КД на вспомогательное оборудование утверждается всеми заинтересованными предприятиями и Топливной компанией. Процедура внесения изменений в КД описана в технических условиях на конкретное оборудование. Данная процедура включает в себя проведение типовых испытаний. Типовые испытания проводят по программе, составленной с учётом изменений, вносимых в конструкцию или технологию изготовления оборудования и согласованной со всеми заинтересованными предприятиями. Проверка характеристик и параметров обязательна. Также после внесения изменений необходимо проведение ресурсных испытаний в условиях имитирующих режимы работы оборудования в реальных условиях на испытательных станциях или стендах. Срок ресурсных испытаний согласовывается с предприятиями потребителями оборудования и составляет не менее 1 (одного) месяца.

С учётом вышеизложенной процедуры, внесения изменений в КД, а, следовательно, и в проектную документацию, будут сопровождаться следующими затратами:

- разработка и согласование программы типовых испытаний - 0,3 чел/месяц (инженер-конструктор);
- проведение типовых испытаний - 0,5 чел/месяц (инженер-конструктор, инженер-технолог);
- проведение ресурсных испытаний 3 чел/месяц – (наладчик-монтажник);
- корректировка КД – 0,1 чел/месяц (инженер-конструктор).

Необходимо отметить, что для утверждения возможности использования аналога все вышеперечисленные мероприятия необходимо проводить для каждой позиции ПКИ, которые сопровождается незапланированными финансовыми, временными и трудозатратами.

Также существует вероятность того, что испытания не подтвердят возможность использования эквивалента, что приведёт к отсутствию экономического эффекта от закупки аналога для нивелирования финансовых, временных и трудозатрат, потраченных на испытания.

Ниже приведён расчёт затрат на проведение испытаний аналогов и внесение изменений в КД для одной позиции комплектующих:

Операции	Оклад + ИСН +районный (30%)+северная надбавка (30%)	трудоемкость чел./месяц	Трудозатраты за месяц, руб.
<b>Разработка и согласование программы типовых испытаний</b>			<b>22 104,00</b>
инженер-конструктор	73 680,00	0,3	22 104,00
<b>Проведение типовых испытаний</b>			<b>71 608,00</b>
инженер-конструктор	73 680,00	0,5	36 840,00
инженер-технолог	69 536,00	0,5	34 768,00
<b>Проведение ресурсных испытаний</b>			<b>230 040,00</b>
инженер-наладчик	76 680,00	3	230 040,00
<b>Корректировка КД</b>			<b>7 368,00</b>
инженер-конструктор	73 680,00	0,1	7 368,00
<b>ВСЕГО трудозатрат</b>			<b>331 120,00</b>
<b>Страховые взносы (31,3% от ФОТ)</b>			<b>103 641,00</b>
<b>Общепромышленные расходы (95% от ФОТ)</b>			<b>314 564,00</b>
<b>ИТОГО</b>			<b>749 325,00</b>

Закупаемые клеммы входят в состав трёх различных щитов управления (три различных проекта), выпускаемых ЗФ ООО «Центротех-Инжиниринг», следовательно, затраты на внесение изменений в КД по всем позициям закупки в денежном выражении составят:

**749 325,00 х 3 = 2 247 975,00 руб. с НДС**, и превысят НМЦ закупки.

Таким образом, предложение аналогов на закупаемую продукцию экономически нецелесообразно в соответствии с п.5 е) ст.5.2.1 ЕОСЗ Госкорпорации «Росатом».