

УТВЕРЖДАЮ»

Директор филиала ООО «Трест РосСЭМ»
В Народной Республике Бангладеш

_____ М.С Манойло

Техническое задание № 2429 от 21.05.2021г.
на закупку пресс испытательного
АЭС «РУППУР» в Народной Республике Бангладеш
ООО «Трест РосСЭМ»

Предмет закупки: Пресс испытательный.

2021 г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ
ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ
СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику
технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К
ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ

ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ
НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ)
ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ
ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ
ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ
СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п / № sub.	Наименование	Описание продукции	ГОСТ/ ТУ/ Чертеж	Ед. изм.	Кол- во
1	Пресс испытательный С040N 1500/250 кН, с поверкой	Пресс предназначен для испытаний образцов кубов бетона (раствора) на прочность при сжатие, цемента на прочность при сжатие и при изгибе. Технические характеристики: Предел нагружения 1500 кН / 250 кН Вертикальный просвет 336 мм Диаметр нажимных пластин 216 мм Ход поршня 55 мм Скорость перемещения поршня 0...52 мм/мин Параметры электропитания 230 В / 750 Вт Габариты (ДШВ) 630х350х1260 мм Масса не более 420 кг Комплект поставки: 1. Пресс испытательный С040N 1500/250 кН 2. С111-ЕТ – комплект проставок, высота 30+40+50+60+70 мм для любых испытаний 3. С107 - приспособление для центровки кубов 100 и 150 мм и цилиндров Ø100 и 150 мм 4. С106 - приспособление для испытаний бетонных балочек на изгиб 5. Е170 - приспособление для испытаний на сжатие половинок балочек 40х40х160 мм 6.119 Экран для защиты от осколков 7. С121 Защитная дверца с замком 8. С121-51 Выключатель на дверцу Руководство по эксплуатации Паспорт Методика поверки Свидетельство о поверке.	ГОСТ 10180 ГОСТ 5802	шт.	1
Итого:					1

ОКПД2 –26.51.62.120

Подраздел 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый Товар должен быть новым (который не был в употреблении и не был восстановлен)

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

3.1. Маркировка поставляемого Товара должна соответствовать требованиям стандартов, установленных действующим законодательством РФ и НРБ. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

4.1. Упаковка поставляемого Товара должна соответствовать требованиям стандартов, установленных действующим законодательством РФ и НРБ. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами.

4.2. Товар должен быть упакован способом и средствами, обеспечивающими его защиту от повреждения и потерь во время транспортировки, доставки и погрузочно-разгрузочных работ, в том числе в соответствии с ТУ 4271-015-12585810-2011 и ГОСТ 28840-90

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

5.1.1. Приемку производить на соответствие требованиям, установленным Техническим заданием.

5.1.2. Приемка производится:

По факту прибытия материала на строительную площадку по адресу: НРБ, подокруг Ишварди, поселение Рунпур (восточный (левый) берег реки Падмы) АЭС «Рунпур»

5.1.3. Предлагаемый к поставке Товар должен иметь необходимые сертификаты, паспорта свидетельства о поверке калибровке, документацию по эксплуатации на русском и английском языках, поставляться в фирменной упаковке.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при ставке товаров

5.2.1. Товар должен быть поставлен с полным комплектом документации, необходимой для его использования (паспорт, гарантийный талон, инструкция по эксплуатации (все перечисленные документы на русском и английском языках)) и другие документы в соответствии с действующим законодательством РФ и НРБ.

5.2.2. При отсутствии сертификатов и паспортов, предусмотренных требованиями стандартов, указанных в п.1., настоящего Технического задания, Товар возвращается Поставщику.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

- 6.1 Транспортирование производится в соответствии с требованиями стандартов и технических условий. Поставщик обязан поставить Товар на объект Заказчика своими силами и за свой счет.;
- 6.2. Поставщик обязан поставить Товар в морской порт, Россия 353900, г. Новороссийск ул. Мира, 2, своими силами и за свой счет.
- 6.3. При транспортировке должна быть обеспечена защита тары с упакованным оборудованием от непосредственного воздействия атмосферных осадков.
- 6.4. При погрузке и транспортировке должны строго выполняться требования предупредительных надписей на упаковке.
- 6.5. Срок поставки Товара 45 (сорок пять) рабочих дней с момента подписания договора, с правом досрочной поставки.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

- 7.1. Хранение производится в соответствии с требованиями стандартов и технических условий, в том числе ГОСТ 23216-78.
- 7.2 Условия складирования оборудования должны отвечать требованиям производителя оборудования, соответствовать сопроводительной документации производителя, маркировке и обозначениям на фирменной упаковке
- 7.3. Хранить в герметично закрытой таре изготовителя.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

- 8.1. 9.1. В соответствии с руководством эксплуатации установленной заводом изготовителем, в том числе в соответствии ГОСТ Р 8.663-2009 ГСИ. «Государственная поверочная схема для средств измерений силы» и ГОСТ 28840-90 «Машины для испытания материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Общие технические требования.»

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 9.1. В соответствии с действующим законодательством РФ и НРБ.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- 10.1. Поставщик гарантирует Заказчику, что приобретенный им Товар отвечает стандартам безопасности в соответствии с действующим законодательством РФ и НРБ, в том числе в соответствии с требованиями.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

- 11.1. Качество Товара должно соответствовать назначению Товара, требованиям, предъявляемым к техническим характеристикам Товара, техническим условиям.
- 11.2. Качество Товара должно подтверждаться соответствующими документами: сертификата качества, паспорт качества, другие документы в соответствии с законодательством РФ и НРБ.
- 11.3. Сертификат качества должен иметь расшифровку реквизита «Подпись» согласно пункту 3.22 ГОСТ 6.30-2003: «В состав реквизита входят: наименование должности лица, подписавшего документ (полное, если документ оформлен не на бланке документа, и сокращенное-на документе, оформленном на бланке); личная подпись, расшифровка подписи (инициалы, фамилия)».

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ

Требуется настройка и калибровка оборудования после транспортировки и установки на месте эксплуатации.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

- 13.1. Претензии по количеству и качеству Товара, определенным во время проведения входного контроля в соответствии с процедурой качества предъявляются в течение 10 (десяти) рабочих дней после проведения входного контроля путем направления в адрес Поставщика факсимильного уведомления с указанием вида дефекта (не соответствия), количества продукции по каждому виду дефекта, номера сертификата качества, удостоверяющего данную партию.
- 13.2 Оборудование должно быть включено в Госреестр СИ РФ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

- 14.1. Оригиналы документов по качеству и товарно-сопроводительные документы предоставляются Заказчику на момент отгрузки Товара, соответствовать стандартам и техническим требованиям с подтверждением сертификатом качества.
- 14.2. В случае, если поставщик предоставляет копии документов по качеству, то на копии делается запись, или ставится штамп «Копия верна. Указывается должность, фамилия, подпись ответственного лица поставщика»; подпись заверяется печатью организации поставщика.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

Не установлено

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1		

Начальник лаборатории филиала в НРБ ООО «Трест РосСЭМ» в НРБ

 Лагун Е.Н.