

**Акционерное общество «Российский концерн по производству
электрической и тепловой энергии на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)
Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Смоленская атомная станция» (Смоленская АЭС)**

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 0177f4780 044accba 84f29533 814fecb66
Владелец: Дёров Владимир Анатольевич
Действителен с 28.09.2020 по 28.12.2021

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. главного инженера по ЭТО

_____ В.А. Деров

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку прокладок для сервоприводов и шлейфов

Десногорск

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ	
РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ, ОКРАСКЕ	
РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ	
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки	
Подраздел 5.2 Требования по передаче грузополучателю технических и иных документов	
РАЗДЕЛ 6. УСЛОВИЯ ДОСТАВКИ. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	
РАЗДЕЛ 9 ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	
РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К МЕТРОЛОГИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ	
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	
РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	
РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К НАДЕЖНОСТИ	
РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	
РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	
РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	
РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Перечень приведен в Спецификации продукции (Приложение № 3 к настоящему ТЗ).

1.2 Назначение: прокладки выполняют функцию уплотнителя и поддерживают герметичность разъемного соединения сервопривода и шлейфа в целом.

1.3. Принадлежность продукции к ОИАЭ: изделия будут применяться на объектах использования атомной энергии (энергоблоки 1, 2, 3).

1.4. Влияние продукции на безопасность ОИАЭ: данные изделия не влияют на безопасность ОИАЭ.

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

2.1. Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в употреблении, не восстановленной), не являться выставочными образцами, быть свободной от прав третьих лиц.

2.2. Требования к году выпуска указаны в Спецификации продукции (Приложение № 3 к настоящему ТЗ).

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ, ОКРАСКЕ

3.1. Маркировка, нанесенная на изделия, должна строго соответствовать наименованиям выпускаемой продукции завода производителя, а также совпадать с наименованиями, указанными в сопроводительных документах (упаковочные листы, паспорта, формуляры).

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

4.1. Упаковка должна обеспечивать сохранность изделия от повреждений, загрязнений, коррозии и атмосферных осадков при транспортировке, а также на период хранения до проведения монтажа. В тару вкладывается учетно-отправочная ведомость и упаковочный лист, подписанный и заверенный ОТК завода-изготовителя после проверки комплектности поставки, правильности упаковки и надежности закрепления.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

5.1.1. Контроль за изготовлением, испытаниями и приемкой изделий производится службой технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями документации системы обеспечения качества, действующей на предприятии.

5.1.2. Управление несоответствиями продукции и/или сопроводительной документации, выявленными при изготовлении, оценке соответствия, входном контроле на площадке АЭС, осуществляется в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0930-2013 «Положение по управлению несоответствиями при изготовлении и входном контроле продукции для АЭС»* с оформлением документа регистрации несоответствий и принятых решений.

5.1.3. Входной контроль продукции и сопроводительной документации на площадке АЭС проводится в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0931-2021 «Входной контроль продукции, поставляемой для филиалов АО «Концерн Росэнергоатом». Основные положения»* с оформлением акта входного контроля.

Подраздел 5.2 Требования по передаче грузополучателю технических и иных документов

5.2.1. Паспорт/ свидетельство об изготовлении,
5.2.2. Паспорт/сертификат качества изготовителя на резиновую смесь в соответствии с требованиями чертежа.

РАЗДЕЛ 6. УСЛОВИЯ ДОСТАВКИ. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

6.1 Доставка продукции до склада грузополучателя (Смоленская обл., г. Десногорск, Смоленская АЭС, Промзона) осуществляется поставщиком.

6.2. Транспортирование Продукции может производиться на любом виде транспорта.

6.3. Требования к особенностям погрузки и выгрузки – отсутствуют.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

7.1. Изделия должны храниться в заводских упаковках, в закрытом отапливаемом помещении

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

8.1. Срок гарантийных обязательств: не менее 12 месяцев с момента передачи Продукции Грузополучателю.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требований нет.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требований нет.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К МЕТРОЛОГИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

Требований нет.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

12.1. Продукция относится к классу безопасности 4Н по НП-001-15 «Общие положения обеспечения безопасности атомных станций»*.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

13.1. Продукция должна соответствовать требованиям чертежей (Приложения №1, №2 к настоящему ТЗ).

13.2. Качество продукции должно подтверждаться паспортом/свидетельством об изготовлении с отметкой ОТК предприятия-изготовителя.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К НАДЕЖНОСТИ

Требований нет.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требований нет.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

16.1. Документы, удостоверяющие качество продукции, предоставляются в подлиннике либо в копии, заверенной нотариусом, держателем оригинала документа о качестве или органом, выдавшим документ о качестве.

16.2. Документы предоставляются на русском языке. Переводы документов изготовителя с иностранного языка на русский должны быть заверены нотариально или подписью переводчика с приложением копии диплома, подтверждающего его квалификацию.

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АЭС	Атомная электрическая станция
2	ТЗ	Техническое задание

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения
1	черт. РБМ-К7.237-3
2	черт. ТАДУ 757470.071.05
3	Спецификация продукции

Примечание:

** Документ находится в открытом доступе в сети Интернет*

Начальник ЦТАИ _____ А.С. Попов

Нормоконтроль провел	Бизунов Г.А.	Тел. 6-66-39
Разработал	Харитоненко А.Н.	Тел. 6-24-68

Лист согласования

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ОТИиПБ

Н.Н. Радченков

Начальник УПТК

А.А. Булычев

Справ. №		Перв. примен. РБМ-К7.Сб.237		РБМ-К7.237-3	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Инв. № дубл.	
Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.	
Изм.		Лист		№ Докум.	
Разраб.		Кушнareв			
Пров.		Кудрявцев			
Т. Контр.		Паншин			
Н. Контр.					
Утв.		Аникин			
Прокладка				РБМ-К7.237-3	
Лист				Масса	
01				1:1	
Лист				Листов 1	
Пластина 1Ф-I-ТМКЦ-С-3 ГОСТ 7338-90					

1. * Размеры для справок.

2. ** Размеры обеспеч. INSTR.

3. Маркировать Ч и клеймить К на бирке.

						ТАДУ 757470.071.05					
1	Зам.	ТАДУ.297-20				Прокладка	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	q ₁				0,01	1:1	
Разраб.	Бажко Р.М.										
Проверил	Постнов С.В.										
Т. контр.	Наполов С.А.										
						Лист		Листов 1			
Н. контр.	Домрачева Т.В.					Резина силиконовая лист 4,0**					
Утв.	Постнов С.В.					ТУ38.105.1959-90					

Спецификация продукции

<i>NN</i>	<i>Краткое наименование</i>	<i>Критерии эквивалентности. (Технические, эксплуатационные и качественные характеристики)</i>	<i>Код ОКПД-2</i>	<i>ГОСТ, ТУ, чертеж</i>	<i>Класс безопас ности по НП- 001-15</i>	<i>Идентиф икатор МТР ЕОС НСИ (GID)</i>	<i>SAP ERP идентифика тор (номер материала)</i>	<i>Ед. изм</i>	<i>Кол- во</i>	<i>Необходимый срок поставки</i>
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>	<i>10</i>	<i>11</i>
1	Прокладка РБМ- К7.237-3	Изготовление в соответствии с требованиями чертежа и технического задания	25.30.22.125	черт.РБМ- К7.237-3	4Н	584704	1050737091	шт	100	с 11.04.2022 по 14.04.2022
2	Прокладка ТАДУ 757470.071.05	Изготовление в соответствии с требованиями чертежа и технического задания	25.30.22.125	черт. ТАДУ 757470.071 .05	4Н	1838931	1061086474	шт	100	

Дата выпуска продукции не ранее 2021 года.