



Размеры в миллиметрах

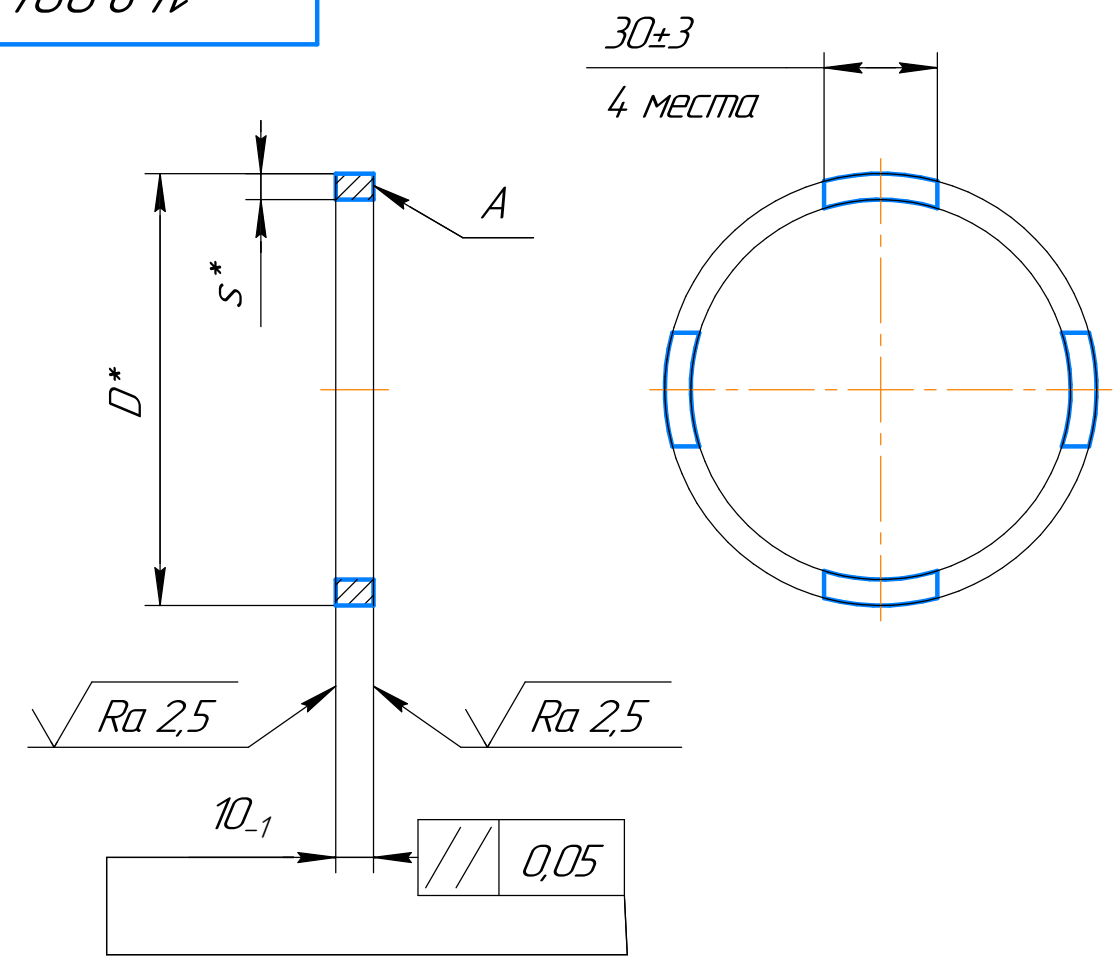
Таблица 1

Обозначение	Материал	D*	s*
148.004.914	Труба насосно-компрессорная $\phi 114,3 \times 6,88$ ТУ 14-ЗР-139-2014	114,3	6,88
-01	Труба обсадная $\phi 168,28 \times 10,59$ ТУ 14-ЗР-146-2019	168,28	10,59
-02	Трубная заготовка $\phi 132,1 \times 19,5$ ТУ 14-ЗР-139-2014	132,1	19,5
-03	Трубная заготовка $\phi 190,0 \times 26,5$ ТУ 14-ЗР-146-2019	190,0	26,5
-04	Трубная заготовка $\phi 108,0 \times 19,5$ ТУ 14-ЗР-139-2014	108,0	19,5

- 1 *Размеры для справок.
- 2 Образец выполнен на основании ГОСТ 9013-59 и предназначен для контроля твердости по методу Роквелла, согласно "Программе и методике приемочных испытаний бесшовных обсадных труб и муфт к ним из коррозионностойкого сплава с газогерметичным резьбовым соединением «ТМК UP CENTUM» и ТУ 14-ЗР-139-2014.
- 3 Подготовку образца и контроль провести в четырех квадрантах по схеме, приведенной в ГОСТ 31446-2017 (приложение D). Общие требования по контролю твердости в соответствии с ГОСТ 31446-2017 (п. 10.6).
- 4 Контроль твердости проводить на поверхности А.
- 5 Поверхность А должна быть чистой и ровной без царапин и рисок. Острые кромки не притуплять. Заусенцы снять.

148.004.914					Образец для контроля твердости		
3	14.8.56-2020				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	С.В. Булычева	<Подп.>	19.03.2020			-	-
Пров.	В.В. Антипов	<Подп.>	19.03.2020		Лист	Листов	1
Т.контр.					Сплав "ТМК-С"		
Н.контр.					АО ЧМЗ		
Утв.							

716 700 871



- 6 Для приемочных испытаний отобрать:
 - для исполнений 148.004.914, -01 - от каждой трубы, из трех труб партии, три кольца, по одному от обоих концов трубы и один с ее середины;
 - для исполнений -02, -03, -04 - от каждой трубной заготовки, из трех трубных заготовок партии, одно кольцо от любого конца трубной заготовки.
- 7 Отобранные кольца отторцевать плоскопараллельно как чисто. При механической обработке колец исключить их нагрев.
- 8 Из каждого отобранного кольца изготовить по четыре образца-сегмента. На поверхности образцов не должно быть окалин, посторонних веществ и следов СОЖ.
- 9 При получении неудовлетворительных результатов испытаний проводят повторные испытания на удвоенном количестве образцов от той же партии или плавки. Результаты удовлетворительных повторных испытаний распространяются на всю партию или плавку, за исключением изделий, не выдержавших испытания.
- 10 Образцы уложить в полиэтиленовый пакет с ярлыком, на котором указать: номер партии, место отбора кольца

Перв. примен.

МЭ проведена СГПМ
Справ. №

Подп. и дата

Изм. № доп.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.