

Техническое задание № 077/21-0191

Метизные изделия для оборудования МСЗ.

г. Подольск

2021

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

4.1.1 Перечень номенклатуры, характеристик

4.1.2 Обязательные требования

Подраздел 4.2 Требования к надежности

Подраздел 4.3 Требования к консервации

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Подраздел 4.6 Требования к нанесению покрытия

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при
поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ

РАЗДЕЛ 18. ПРИЛОЖЕНИЯ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**Подраздел 1.1 Наименование**

Метизные изделия.

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Поставляемые материалы должны быть новыми, не бывшими в употреблении, не восстановленными, не являться выставочным образцом, свободными от прав третьих лиц.

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Не предусмотрено

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

В соответствии со стандартом на каждое изделие

Подраздел 1.5 Код ОКП

12 0000

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Метизные изделия будут применяться: для изготовления элементов мусоросжигательного завода.
(13546, 13549, 13552, 13555)

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Не предусмотрено

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров**

№ п/п	Номенклатура полное наименование
1	Болт откидной М20-6gx200.68 Гор.Ц40 ГОСТ 3033-79
2	Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014-M12x50-6.8-tZn
3	Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014-M12x55-6.8-tZn
4	Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014-M16x60-6.8-tZn
5	Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014-M16x65-6.8-tZn
6	Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014-M16x70-6.8-tZn
7	Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014-M20x45-6.8-tZn
8	Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014-M20x70-6.8-tZn
9	Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014-M24x80-6.8-tZn
10	Винт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4017-M20x70-5.6
11	Гайка АМ16-7Н.35.Ш.4.Гор Ц40 ГОСТ 9064-75
12	Гайка АМ24-7Н.35.Ш.4.Гор Ц40 ГОСТ 9064-75
13	Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M12-6Z-Zn
14	Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M16-6Z-Zn
15	Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M20-6
16	Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M20-6Z-Zn
17	Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M24-6Z-Zn
18	ЗАКЛЕПКА 3*10.01 ГОСТ 10299-80
19	Шайба 16.20.Ш.4.Гор Ц40 ГОСТ 9065-75
20	Шайба 18.01 ГОСТ 11371-78
21	ШАЙБА 20.01 ГОСТ 11371-78
22	Шайба 24.20.Ш.4.Гор Ц40 ГОСТ 9065-75
23	Шайба Гор. Ц40 С.12.02 Ст3сп5 ГОСТ 11371-78
24	Шайба Гор. Ц40 С.16.02 Ст3сп5 ГОСТ 11371-78

25	Шайба Гор. Ц40 С.20.02 Ст3сп5 ГОСТ 11371-78
26	Шайба Гор. Ц40 С.24.02 Ст3сп5 ГОСТ 11371-78
27	Шпилька АМ16-6gx100.32.35.Ш.4.Гор Ц40 ГОСТ 9066-75
28	Шпилька АМ24-6gx110.48.35.Ш.4.Гор Ц40 ГОСТ 9066-75
Подраздел 4.2 Требования к надежности	
Не предусмотрено	
Подраздел 4.3 Требования к консервации	
Все поверхности должны быть хорошо протертыми и не содержать инородных материалов. Резьбовые части должны быть тщательно смазаны или промаслены качественной консистентной смазкой или маслом, выбранным по согласованию с изготовителем.	
Подраздел 4.4 Требования к маркировке	
<p>Маркировка на материалах должна быть четкой и износостойкой, но не должны оказывать негативное влияние на качество материала. Липкая лента не допускается.</p> <p>Обозначение стали в соответствии с базовым стандартом на изделие.</p> <p>-Для винтов - выполняется высеченной или отчеканенной на верхней части головки или высеченной на боковой стороне;</p> <p>-Для болтов - высеченной или отчеканенной на плоской части их конца;</p> <p>-Для гаек - высеченной или отчеканенной на одной боковой стороне или на одной из опорных поверхностей.</p> <p>Можно использовать также маркировочный код. Обозначение стали может быть заменено символом, установленным стандартом или техническими требованиями.</p>	
Подраздел 4.5 Требования к упаковке	
<p>Все детали должны быть упакованы и зафиксированы способом, не допускающим их повреждения в ходе обычных погрузо-разгрузочных операций или транспортировки. Материалы должны быть надлежащим образом упакованы и защищены от избыточной влаги, коррозии, вредных веществ, таких как вода, влажность, конденсация, соленые атмосферы, в соответствии ГОСТ 18160-72.</p> <p>Каждое упаковочное место должна иметь бирку с указанием:</p> <ul style="list-style-type: none"> - товарный знак предприятия-изготовителя; - наименование изделия, находящегося в конкретном упаковочном месте; - стандарт, по которому изготовлено изделие; - количество изделий в одном упаковочном месте. 	
Подраздел 4.6 Требования к нанесению покрытия	
<p>Покрытие изделий осуществляется в соответствии с требованиями, указанными в подразделе 4.1. Допускается замена способа покрытия «горячее цинкование» по ГОСТ ISO 10684-2015 на способ покрытия «термодиффузионное цинкование» по ГОСТ Р 9.316-2006, только на условиях предоставления документов подтверждающих проведение испытаний покрытия каждой поставляемой партии независимой специализированной организацией. Гарантийный срок эксплуатации изделий с покрытием «термодиффузионное цинкование» предоставляет поставщик не менее 30 лет.</p>	

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

1. Покупатель обязан принять поступивший Товар по количеству и качеству.
2. Приемка Товара производится на складе Покупателя.
3. Приемка Товара производится в следующие сроки:
4. Товара, поступившего без тары, в открытой таре и в поврежденной таре, - в момент получения его от Поставщика, но не позднее сроков, установленных для их разгрузки;
 - Товара, поступившего в исправной таре:
 - по количеству товарных единиц в каждом месте - одновременно со вскрытием тары, но не позднее 10 (Десяти) дней с момента получения Товара.

5. Приемка Товара по качеству и комплектности производится на складе Покупателя (Грузополучателя) в следующие сроки:

- при иногородней поставке - не позднее 20 (Двадцати) дней после поступления Товара на склад Покупателя (Грузополучателя);

- при одногородней поставке - не позднее 10 (Десяти) календарных дней после поступления Товара на склад Покупателя (Грузополучателя).

- Приемка Товара по количеству, качеству и комплектности производится Покупателем (Грузополучателем) в одностороннем порядке в точном соответствии со стандартами, техническими условиями, другими обязательными для Сторон правилами, а также по ТСД, удостоверяющим качество и комплектность поставляемого Товара, сертификат на изделия и копией сертификата на исходный материал, счет - фактура, товарной накладной Торг-12 или УПД).

6. При обнаружении в момент приемки Товара несоответствия требованиям к качеству, комплектности, количеству и/или иным параметрам, заявленным в Спецификации или в случае отсутствия упаковочного листа или каких-либо данных в упаковочном листе (при невозможности идентифицировать Товар по причине отсутствия иных сопроводительных документов) Покупателем (Грузополучателем) составляется акт с указанием несоответствий, а Товар, в отношении которого обнаружены такие несоответствия, может быть принят Покупателем (Грузополучателем) на ответственное хранение. При этом право собственности на такой Товар не переходит от Поставщика к Покупателю. Расходы по ответственному хранению оплачивает Поставщик по заявленной претензии из расчета 0,05% от стоимости взятого на хранение Товара за каждый день хранения.

После обнаружения несоответствий требованиям к качеству, комплектности, количеству и/или иным параметрам, заявленным в Спецификации, Покупатель (Грузополучатель) в течение 5 (Пяти) рабочих дней осуществляет вызов Поставщика для участия в составлении комиссионного акта, путем направления уведомительного письма (телеграммы, электронного письма, факса). Комиссионный акт оформляется в произвольной форме, которая в обязательном порядке должна содержать информацию о Товаре, о характере выявленных несоответствий, дату составления, а также иные необходимые сведения.

При неявке представителя Поставщика, при отсутствии уведомления Поставщика о невозможности направления представителя, а также в случае явки неуполномоченного представителя в течение 5 (Пяти) рабочих дней с момента получения вызова Покупателя (Грузополучателя), составление комиссионного акта осуществляется Покупателем (Грузополучателем) в одностороннем порядке. Указанный акт является обязательным для Поставщика, а также является достаточным основанием для выставления Поставщику соответствующей претензии.

При наличии разногласий Сторон в определении наличия и причин дефектов/недостатков Товара Стороны могут привлекать независимые экспертные организации для устранения разногласий. Расходы по привлечению экспертных организаций несет Поставщик. В случае установления независимой организацией отсутствия дефектов/недостатков в поставленном Товаре либо отсутствие вины Поставщика в их возникновении, Покупатель возмещает Поставщику документально подтвержденные расходы, связанные с проведением такой экспертизы.

При оформлении комиссионного акта в отношении Товара, не соответствующего качеству, комплектности, количеству, иным параметрам, заявленным в Спецификации, по письменному согласованию Сторон о принятии части Товара, право собственности переходит от Поставщика к Покупателю только на Товар, который соответствует качеству, комплектности, количеству, иным параметрам, заявленным в Спецификации.

7. Акт о скрытых недостатках Товара должен быть составлен Покупателем в течение 5 (Пяти) рабочих дней с момента обнаружения скрытых недостатков, однако не позднее окончания гарантийного срока, указанного в Спецификации, если иное не установлено в нормативной документации к Товару.

8. Скрытыми недостатками признаются такие недостатки, которые не могли быть обнаружены при обычной для данного вида Товара проверке и выявлены лишь в процессе

обработки, подготовки к монтажу, в процессе монтажа, испытания, использования и хранения Товара. Срок для предъявления требования по скрытым недостаткам составляет 2 (Два) года с момента приемки Товара Покупателем. В случае, когда скрытые недостатки Товара могут быть обнаружены лишь в процессе его обработки, подготовки к монтажу, в процессе монтажа, испытания, использования и хранения третьими лицами, Акт о скрытых недостатках должен быть составлен не позднее 4 (четырёх) месяцев со дня обнаружения таких третьим лицом скрытых недостатков в Товаре.

9. Акт о скрытых недостатках, обнаруженных в Товаре с гарантийными сроками службы или хранения, должен быть составлен в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков, но в пределах установленного гарантийного срока. Поставщик обязан за свой счет устранить обнаруженные дефекты (несоответствия) Товара в срок, установленный Покупателем.

10. При поставке некачественного, некомплектного Товара Поставщик обязан заменить некачественный Товар Товаром надлежащего качества, доукомплектовать Товар в течение установленного Покупателем срока.

11.. Покупатель вправе, без компенсации каких-либо расходов Поставщику, отказаться от принятия Товара, поставка которого просрочена более чем на 20 (Двадцать) календарных дней.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки:

- 1) Оригинал сертификата качества с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя.
- 2) Копия сертификата на исходный материал, заверенная печатью поставщика (с указанием копия верна, ФИО сотрудника, должность, подпись).
- 3) При поставке материала импортного производства к оригинальному сертификату качества должен быть приложен перевод на русском языке заверенный оригинальной (синей) печатью и подписью поставщика, для изделий, работающих под давлением, изготовленные по зарубежным стандартам, а также изготовленные за рубежом по Российским стандартам, должны поставляться с заключением материаловедческой организации о возможности применения.
- 4) Сертификаты должны содержать информацию в соответствии с требованиями, применяемыми к стандартам, как минимум:
 - наименование изделия;
 - товарный знак предприятия-изготовителя;
 - стандарт или технические требования к изделию;
 - технические требования к материалам (идентификация стандарта или технических требований к материалам);
 - номер плавки (процесс изготовления);
 - химический состав;
 - сведения о термообработке;
 - результаты испытаний, проведённых в соответствии со стандартами и техническими требованиями к материалам;
 - оценка результатов испытаний и заключение о соответствии материала техническим требованиям;
 - номер сертификата на исходный материал;
 - печать отдела контроля качества и подпись ответственного лица с расшифровкой подписи.
- 5) Копия сертификата на исходный материал должна быть заверена поставщиком с указанием должности, ФИО (с расшифровкой) и печать Поставщика.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

- | | |
|-----|------------------------|
| 6.1 | Транспортом Поставщика |
| 6.2 | За счет Поставщика. |

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Не предусмотрено

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 12 (двенадцати) месяцев со дня передачи продукции Покупателю.

Гарантийный срок эксплуатации изделий с покрытием «термодиффузионное цинкование или горячее цинкование» предоставляет Поставщик не менее 30 лет.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не предусмотрено

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не предусмотрено

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не предусмотрено

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с базовым стандартом на изделие (п. 4.1.1)

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не предусмотрено

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№ п/п	Номенклатура полное наименование	Количество шт.
1	Болт откидной М20-6gx200.68 Гор.Ц40 ГОСТ 3033-79	250
2	Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014-M12x50-6.8-tZn	50
3	Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014-M12x55-6.8-tZn	50
4	Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014-M16x60-6.8-tZn	450
5	Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014-M16x65-6.8-tZn	150
6	Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014-M16x70-6.8-tZn	500
7	Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014-M20x45-6.8-tZn	2900
8	Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014-M20x70-6.8-tZn	250
9	Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014-M24x80-6.8-tZn	900
10	Винт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4017-M20x70-5.6	100
11	Гайка АМ16-7Н.35.Ш.4.Гор Ц40 ГОСТ 9064-75	150
12	Гайка АМ24-7Н.35.Ш.4.Гор Ц40 ГОСТ 9064-75	1500
13	Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M12-6Z-Zn	150
14	Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M16-6Z-Zn	1100
15	Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M20-6	100
16	Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M20-6Z-Zn	250

17	Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M24-6Z-Zn	1400
18	ЗАКЛЕПКА 3*10.01 ГОСТ 10299-80	100
19	Шайба 16.20.Ш.4.Гор Ц40 ГОСТ 9065-75	150
20	Шайба 18.01 ГОСТ 11371-78	250
21	ШАЙБА 20.01 ГОСТ 11371-78	200
22	Шайба 24.20.Ш.4.Гор Ц40 ГОСТ 9065-75	1500
23	Шайба Гор. Ц40 С.12.02 Ст3сп5 ГОСТ 11371-78	400
24	Шайба Гор. Ц40 С.16.02 Ст3сп5 ГОСТ 11371-78	1250
25	Шайба Гор. Ц40 С.20.02 Ст3сп5 ГОСТ 11371-78	1700
26	Шайба Гор. Ц40 С.24.02 Ст3сп5 ГОСТ 11371-78	1050
27	Шпилька АМ16-6gx100.32.35.Ш.4.Гор Ц40 ГОСТ 9066-75	100
28	Шпилька АМ24-6gx110.48.35.Ш.4.Гор Ц40 ГОСТ 9066-75	750
	Итого	17700

14.1. Доставка в течение 60 календарных дней с момента подписания Договора/Спецификации.

14.2. Поставка осуществляется на склад Покупателя по адресу: 142103, Московская обл., г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2.

14.3. Допускается досрочная поставка, частями по мере готовности продукции.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

В соответствии с подразделом 5.2 настоящего технического задания

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

Не предусмотрено

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ОКПД2	Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности
2	НТД	Нормативно-техническая документация
3	ОТК	Отдел технического контроля
4	ТТ	Технические требования
5	ТЗ	Техническое задание
6	ГОСТ	Российский стандарт

РАЗДЕЛ 17. ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ

Не предусмотрено

РАЗДЕЛ 18. ПРИЛОЖЕНИЯ

Не предусмотрено

Ведущий специалист отдела
производственной кооперации

С.В. Литвинов

Начальник отдела
производственной комплектации

Е.Ю. Акишина

Документ от 20.07.2021 № 34/590-ТЗ
Подписан простой электронной подписью