

Техническое задание № 077/21-0197
на поставку стандартных метизных изделий с дополнительными техническими
требованиями.

Подольск
2021

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
стандартные метизные изделия с дополнительными техническими требованиями.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемая продукция должна быть новой, не ранее 2021 года выпуска, не бывшей в употреблении
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
В соответствии с базовым ГОСТ на изделие, дополнительные технические требования на каждое изделие в соответствии подразделом 4.1 Раздела 4
Подраздел 1.5 Код ОКПД2
25.94

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Общая техника

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

№ п/п	Номенклатура полное наименование
1	ВИНТ М12Х1.25-6Gх30.14Н.019 ГОСТ 1476-93
2	БОЛТ 3М8-6GX20.66.016 ГОСТ 7796-70
3	Болт М10-6gx16.68.016 ГОСТ 7796-70
4	Болт М10-6gx22.68.016 ГОСТ 7796-70
5	Болт М10-6gx30.68.016 ГОСТ 7796-70
6	БОЛТ М12-6GX20.109.40Х.016 ГОСТ 7796-70
7	БОЛТ М12-6GX25.109.40Х. 016 ГОСТ 7796-70
8	Болт М12-6gx30.109.40Х.016 ГОСТ 7796-70
9	Болт М12-6GX45.109.40Х.016 ГОСТ 7796-70
10	Болт М16-6gx30.68.016 ГОСТ 7796-70
11	Болт М6-6gx12.68.016 ГОСТ 7798-70
12	БОЛТ М6-6GX14.66.016 ГОСТ 7798-70
13	Болт М6-6gx20.68.016 ГОСТ 7798-70
14	БОЛТ М6-6GX30.66.35.016 ГОСТ 7798-70
15	БОЛТ М8-6GX16.66.016 ГОСТ 7796-70
16	Болт М8-6gx20.68.016 ГОСТ 7796-70
17	БОЛТ М8-6GX25.109.40Х. 016 ГОСТ 7796-70
18	БОЛТ М8-6GX25.66.016 ГОСТ 7796-70
19	Болт М8-6gx25.68.016 ГОСТ 7796-70
20	Болт М8-6gx30.68.016 ГОСТ 7796-70
21	Болт М8-6gx65.68.016 ГОСТ 7796-70

22	БОЛТ3М12-6GX25.109.40Х. 016 ГОСТ 7796-70
23	ВИНТ В.М5-6GX20.4.8.016 ГОСТ 17473-80
24	ВИНТ В.М6-6GX16.48.С.016 ГОСТ 17475-80
25	ВИНТ ВМ5-6GX14.48.016 ГОСТ 17473-80
26	ВИНТ ВМ8-6GX25.48.С.016 ГОСТ 17475-80
27	Гайка М10-6Н.6.016 ГОСТ 5927-70
28	ГАЙКА М10Х1.25-6Н.8.35. 016 ГОСТ 5915-70
29	ГАЙКА М12-6Н.6.016 ГОСТ 5927-70
30	ГАЙКА М12-6Н.8.35.016 ГОСТ 5916-70
31	ГАЙКА М12х1,25-6Н.8.35.016 ГОСТ 5916-70
32	Гайка М12х1,25-6Н.04.35.016 ГОСТ 5929-70
33	Гайка М12х1,25-6Н.6.35.016 ГОСТ 5919-73
34	Гайка М5-6Н.8.35.016 ГОСТ 5916-70
35	ГАЙКА М6-6Н.6.35 ГОСТ 5927-70
36	ГАЙКА М6-6Н.8.35 ГОСТ 5927-70
37	ГАЙКА М6-6Н.8.35.016 ГОСТ 5915-70
38	ГАЙКА М6-6Н.8.35.016 ГОСТ 5916-70
39	Гайка М8-6Н.8.35 ГОСТ 3032-76
40	Гайка М8-6Н.6.016 ГОСТ 3032-76
41	Гайка М8-6Н.6.016 ГОСТ 5927-70
42	ГАЙКА М8-6Н.6.35 ГОСТ 11860-85
43	Гайка М8-6Н.6.35 ГОСТ 5927-70
44	Гайка М8-6Н.6.35.016 ГОСТ 5927-70
45	ГАЙКА М8-6Н.8.016 ГОСТ 3032-76
46	ГАЙКА М8-6Н.8.20 ОСТ 37.001.112-91
47	ГАЙКА М8-6Н.8.35.016 ГОСТ 5915-70
48	ГАЙКА М8-7Н.6 ГОСТ 11860-85
49	Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M8-6-A2L
50	ЗАКЛЕПКА 4Х28.01.15 ГОСТ 10299-80
51	ЗАКЛЕПКА 4Х6.01.15 ГОСТ 10299-80
52	ЗАКЛЕПКА 3Х10.01.10.Ц15 ХР ГОСТ 10299-80
53	ЗАКЛЕПКА 3Х10.01.Ц15.ХР ГОСТ 10299-80
54	Заклепка 4х14.01.10кп ГОСТ 10299-80
55	Заклепка 5х14.01.ц15хр ГОСТ10299-80
56	ЗАКЛЕПКА 6Х14.01.10.Ц15 ХР ГОСТ 10300-80
57	Заклепка 6х18.01.Ц15хр ГОСТ 10300-80
58	Ось 6-10h11X32.35.Ц9-15 ХР ГОСТ 9650-80
59	ОСЬ 6-10h11X45.35.Ц15ХР ГОСТ 9650-80
60	Ось 6-10h11x60.35.Ц9-15Хр ГОСТ 9650-80
61	ОСЬ 6-10h11X65.35.Ц15ХР ГОСТ 9650-80
62	Ось 6-12h11x36.35.Ц9-15хр ГОСТ 9650-80
63	Ось 6-12h11x60.35.Ц9-15хр ГОСТ 9650-80
64	ОСЬ 6-12Н11Х40.35.Ц9-15 ХР ГОСТ 9650-80
65	Ось 6-16h11x65.35.Ц9-15хр ГОСТ 9650-80
66	Ось 6-8h11x32.35.Ц9-15ХРГОСТ 9650-80
67	ОСЬ6-12h11X75.35.Ц9-15ХРГОСТ 9650-80

68	ОСБ6-16h11X65.35.Ц15ХР. ГОСТ 9650-80
69	Шайба 10.01.0115 ГОСТ 11371-78
70	ШАЙБА 10Л.65Г.06 ГОСТ 6402-70
71	Шайба 10ОТ 65Г 029 ГОСТ 6402-70
72	Шайба 12.01.0115 ГОСТ 11371-78
73	ШАЙБА 12.01.0115 ГОСТ 6958-78
74	ШАЙБА 12ОТ 65Г 06 ГОСТ 6402-70
75	ШАЙБА 12Х2.01.01.15 ГОСТ 11371-78
76	ШАЙБА 14.01.01.15 ГОСТ 11371-78
77	ШАЙБА 14Л 65Г ГОСТ 6402-70
78	ШАЙБА 16.ОТ.65Г.06 ГОСТ 6402-70
79	Шайба 4х1,0.01.0115 ГОСТ 11371-78
80	Шайба 5.01.0115 ГОСТ 11371-78
81	ШАЙБА 5Х1.2.01.01.15 ГОСТ 11371-78
82	Шайба 6.01.0115 ГОСТ 11371-78
83	ШАЙБА 6Л 65Г 06 ГОСТ 6402-70
84	ШАЙБА 6Т.65Г.06 ГОСТ 6402-70
85	ШАЙБА 8.01.01.15 ГОСТ 6958-78
86	Шайба 8.01.0115 ГОСТ 11371-78
87	Шайба 8.01.016 ГОСТ 11371-78
88	ШАЙБА 8.65Г.06 ГОСТ 6402-70
89	Шайба 8Л.65Г.06 ГОСТ 6402-70
90	ШАЙБА 8Т.65Г.06 ГОСТ 6402-70
91	ШАЙБА 8Х1,4.01.0115 ГОСТ 11371-78
92	Шпилька М8-6gx35.21 12Х18Н10Т ГОСТ 22038-76
93	ШПЛИНТ 1.6Х10.016 ГОСТ 397-79
94	ШПЛИНТ 1,6Х25.016 ГОСТ 397-79
95	ШПЛИНТ 1.2Х225.016 ОСТ 37.001.172-92
96	ШПЛИНТ 1.6Х12.016 ГОСТ 397-79
97	ШПЛИНТ 2,5Х20.016 ГОСТ 397-79
98	ШПЛИНТ 2,5Х25.016 ГОСТ 397-79
99	ШПЛИНТ 2.5Х16.016 ГОСТ 397-79
100	ШПЛИНТ 3,2Х25.016 ГОСТ 397-79
101	ШПЛИНТ 3.2Х16.016 ГОСТ 397-79
102	ШПЛИНТ 3.2Х20.016 ГОСТ 397-79
103	ШПЛИНТ 4Х25.016 ГОСТ 397-79
104	ШПЛИНТ 5Х36.016 ГОСТ 397-79
105	ШТИФТ 4m6Х30 ГОСТ 3128-70
106	Штифт 4гх30 ГОСТ 3128-70
107	ШТИФТ 4ГХ30 ОСТ 3-2234-93
108	Штифт 8х40.45.38,5...45,5 НRC Хим.фос.прм. ГОСТ 10773-93

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Исходный материал должен соответствовать техническим требованиям, указанным подразделе 4.1 Раздела 4
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
В соответствии с требованиями ГОСТ на каждое изделие указанными в подразделе 4.1 Раздела 4
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
<p>Все детали должны быть упакованы и зафиксированы способом, не допускающим их повреждения в ходе обычных погрузо-разгрузочных операций или транспортировки. Материалы должны быть надлежащим образом упакованы и защищены от избыточной влаги, коррозии, вредных веществ, таких как вода, влажность, конденсация, соленые атмосферы, в соответствии ГОСТ 18160-72.</p> <p>Каждое упаковочное место должна иметь бирку с указанием:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наименование изделия, находящегося в конкретном упаковочном месте; - стандарт; - количество изделий в одном упаковочном месте.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p>1. Покупатель обязан принять поступивший Товар по количеству, качеству и комплектности.</p> <p>2. Приемка Товара, поставляемого без тары, в открытой таре, а также приемка по количеству мест Товара, поставляемого в таре, производится на складе Покупателя.</p> <p>3. Приемка Товара производится в следующие сроки:</p> <p>3.1. Товара, поступившего без тары, в открытой таре и в поврежденной таре, - в момент получения его от Поставщика, но не позднее сроков, установленных для их разгрузки;</p> <p>3.2. Товара, поступившего в исправной таре:</p> <p>3.2.1. По количеству товарных единиц в каждом месте - одновременно со вскрытием тары, но не позднее 10 (Десяти) дней с момента получения Товара.</p> <p>4. Приемка Товара по качеству, количеству и комплектности производится на складе Покупателя не позднее 20 (Двадцати) дней после поступления Товара на склад Покупателя;</p> <p>5. Приемка Товара по количеству, качеству и комплектности производится Покупателем в одностороннем порядке в точном соответствии со стандартами, техническими условиями, другими обязательными для Сторон правилами, а также по товаросопроводительной документации, удостоверяющей качество и комплектность поставляемого Товара (сертификат качества, счет - фактура, товарная накладная и т.п.). Документом, удостоверяющим качество товара, является сертификат, содержащую всю информацию, указанную в ГОСТах.</p>

6. При обнаружении в момент приемки Товара несоответствия требованиям к количеству или в случае отсутствия товарной накладной или каких-либо данных в товарной накладной, в том числе при невозможности идентифицировать Товар, Покупателем составляется акт с указанием несоответствий, а Товар, в отношении которого обнаружены такие несоответствия, может быть принят Покупателем на ответственное хранение. При этом право собственности на такой Товар не переходит от Поставщика к Покупателю, а в адрес Поставщика направляется соответствующее письменное уведомление.

При обнаружении в момент приемки Товара несоответствия требованиям к качеству Товара и комплектности товаросопроводительной документацией (в части наличия корректных сертификатов качества) составляется акт входного контроля, замечания по которому направляются в адрес Поставщика с официальным уведомлением для их устранения. Замечания по комплектности товаросопроводительной документации (сертификатов) Поставщик обязан устранить в течение 10 (Десяти) рабочих дней от дня получения соответствующего уведомления от Покупателя. Устранение замечаний по качеству производится за счет Поставщика в следующем порядке:

а) замена некачественного Товара Товаром надлежащего качества в течение 20 рабочих дней с даты получения письменного уведомления от Покупателя;

б) доработка Товара на территории Поставщика силами Поставщика с возвратом некачественного Товара в течение 20 рабочих дней с даты получения письменного уведомления от Покупателя;

в) доработка Товара на территории Покупателя силами Поставщика без возврата некачественного Товара в течение 20 рабочих дней с даты получения письменного уведомления от Покупателя;

г) доработка Товара на территории Покупателя силами Покупателя без возврата некачественного Товара при наличии письменной просьбы о такой доработке со стороны Поставщика с одновременной гарантией возмещения расходов Покупателя, связанных с выполнением такой доработки. Письмо Поставщика с просьбой об устранении несоответствий силами Покупателя должно быть направлено не позднее 5 рабочих дней с даты получения письменного уведомления от Покупателя. Окончательное решение о доработке принимает Покупатель, что оформляется в соответствующих графах акта входного контроля. Стоимость расходов по доработке определяется на основании актов о браке, оформляемых Покупателем по факту устранения несоответствий продукции. Поставщик должен подписать соответствующие акты о выполненных работах в течение 5 рабочих дней с момента получения от Покупателя. Расчёты по компенсации брака могут производиться путём перечисления денежных средств на расчётный счёт Покупателя или уменьшением суммы задолженности Покупателя за поставленную продукцию

путём оформления акта взаимозачёта встречных требований в течение 20 рабочих дней с даты подписания акта выполненных работ.

В случае нарушения Поставщиком сроков, указанных в подпунктах, а), б), в), г) Поставщик обязан уплатить Покупателю штраф.

В случае несогласия Поставщика с несоответствиями, выявленными Покупателем при односторонней приёмке товара, Поставщик в течение 5 рабочих дней направляет в адрес Покупателя письмо с просьбой о проведении двусторонней приёмки в согласованные сторонами сроки, но не позднее 10 рабочих дней с даты уведомления Поставщика о поставке некачественного товара. По результатам совместной приёмки оформляется акт, содержащий выводы о подтверждении несоответствий и порядке их устранения.

При наличии разногласий Сторон в определении наличия и причин возникновения дефектов/недостатков Товара Стороны могут привлекать независимые экспертные организации для устранения разногласий. Расходы по привлечению экспертных организаций несет Поставщик. В случае установления независимой организацией отсутствия дефектов/недостатков в поставленном Товаре либо отсутствие вины Поставщика в их возникновении, Покупатель возмещает Поставщику документально подтвержденные расходы, связанные с проведением такой экспертизы.

7. При выявлении дефектов Товара после технологических переделов оформляется Акт о скрытых недостатках Товара. Акт должен быть составлен Покупателем по форме Приложения (форма Покупателя) в течение 5 (Пяти) рабочих дней с момента обнаружения скрытых недостатков, однако не позднее окончания гарантийного срока, указанного в Спецификации, если иное не установлено в нормативной документации к Товару. Порядок организации расходов Покупателя, связанных с устранением скрытых недостатков после технологических переделов аналогичен, описанному в подпункте пункта 6 Раздел 5.

8. Скрытыми недостатками Сторонами признаются такие недостатки, которые не могли быть обнаружены при обычной для данного вида Товара проверке и выявлены лишь в процессе обработки, подготовки к монтажу, в процессе монтажа, испытания, использования и хранения Товара. Срок для предъявления претензии по скрытым недостаткам составляет 2 (Два) года с момента приемки Товара Покупателем. В случае, когда скрытые недостатки Товара могут быть обнаружены лишь в процессе его обработки, подготовки к монтажу, в процессе монтажа, испытания, использования и хранения третьими лицами, Акт о скрытых недостатках должен быть составлен не позднее 4 (четырёх) месяцев со дня обнаружения таким третьим лицом скрытых недостатков в Товаре.

9. Покупатель вправе без компенсации каких-либо расходов Поставщику отказаться от принятия Товара, поставка которого просрочена более чем на 20

(Двадцать) календарных дней. Поставщик обязуется возвратить Покупателю, по его письменному требованию, денежные средства, перечисленные за данный Товар в течение 3 (трех) рабочих дней с момента получения соответствующего требования Покупателя.

10. На каждое письменное уведомление Покупателя о выявлении несоответствий поставленного Товара Поставщик в течение 20 рабочих дней обязан проанализировать выявленные замечания на предмет причины их возникновения, принять меры к устранению таких несоответствий при производстве Товара, разработать и внедрить мероприятия по недопущению повторения таких отклонений при последующих поставках, и направить в адрес Покупателя Анализ поступивших замечаний по качеству и мероприятия по улучшению качества продукции по форме «Приложения №1».

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранить в сухих закрытых складских помещениях.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам Поставщика. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах **12 месяцев** со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Детали должны быть надлежащего качества и не иметь повреждений, трещин, надрезов или каких-либо иных дефектов, отрицательно сказывающихся на их работоспособности.

1) **Проверяются размеры каждой отдельной детали.**

2) Форма и размеры должны быть в пределах допусков, установленных базовым стандартом, применимым к изделию.

3) Резьбовые детали не должны иметь каких-либо неправильных соединений, выступов или вмятин от инструмента в соединениях.

4) **Размеры резьбы проверяются с помощью гладких или резьбовых предельных калибров, предусмотренных базовым стандартом для изделия.**

Продукция должна соответствовать базовому стандарту и дополнительным техническим требованиям (п.п. 4.1 Раздел4) указанным в наименовании изделий, сопровождаться оригиналами сертификатов качества заверенными печатью Поставщика. **Изменения в части дополнительных требований к изделиям подлежат согласованию с заказчиком до начала изготовления.**

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№ п/п	Номенклатура полное наименование	Количество шт.
1	ВИНТ М12Х1.25-6Gх30.14Н.019 ГОСТ 1476-93	1300
2	БОЛТ 3М8-6GX20.66.016 ГОСТ 7796-70	200
3	Болт М10-6gx16.68.016 ГОСТ 7796-70	300
4	Болт М10-6gx22.68.016 ГОСТ 7796-70	650
5	Болт М10-6gx30.68.016 ГОСТ 7796-70	550
6	БОЛТ М12-6GX20.109.40Х.016 ГОСТ 7796-70	650
7	БОЛТ М12-6GX25.109.40Х. 016 ГОСТ 7796-70	15700
8	Болт М12-6gx30.109.40Х.016 ГОСТ 7796-70	2550
9	Болт М12-6GX45.109.40Х.016 ГОСТ 7796-70	150
10	Болт М16-6gx30.68.016 ГОСТ 7796-70	3050
11	Болт М6-6gx12.68.016 ГОСТ 7798-70	150
12	БОЛТ М6-6GX14.66.016 ГОСТ 7798-70	700
13	Болт М6-6gx20.68.016 ГОСТ 7798-70	650
14	БОЛТ М6-6GX30.66.35.016 ГОСТ 7798-70	150
15	БОЛТ М8-6GX16.66.016 ГОСТ 7796-70	700
16	Болт М8-6gx20.68.016 ГОСТ 7796-70	2550
17	БОЛТ М8-6GX25.109.40Х. 016 ГОСТ 7796-70	2700
18	БОЛТ М8-6GX25.66.016 ГОСТ 7796-70	250
19	Болт М8-6gx25.68.016 ГОСТ 7796-70	400
20	Болт М8-6gx30.68.016 ГОСТ 7796-70	1900
21	Болт М8-6gx65.68.016 ГОСТ 7796-70	150
22	БОЛТ3М12-6GX25.109.40Х. 016 ГОСТ 7796-70	1800
23	ВИНТ В.М5-6GX20.4.8.016 ГОСТ 17473-80	450
24	ВИНТ В.М6-6GX16.48.С.016 ГОСТ 17475-80	400
25	ВИНТ ВМ5-6GX14.48.016 ГОСТ 17473-80	550
26	ВИНТ ВМ8-6GX25.48.С.016 ГОСТ 17475-80	100
27	Гайка М10-6Н.6.016 ГОСТ 5927-70	850
28	ГАЙКА М10Х1.25-6Н.8.35. 016 ГОСТ 5915-70	200
29	ГАЙКА М12-6Н.6.016 ГОСТ 5927-70	150

30	ГАЙКА М12-6Н.8.35.016 ГОСТ 5916-70	100
31	ГАЙКА М12х1,25-6Н.8.35.016 ГОСТ 5916-70	1050
32	Гайка М12х1,25-6Н.04.35.016 ГОСТ 5929-70	300
33	Гайка М12х1,25-6Н.6.35.016 ГОСТ 5919-73	150
34	Гайка М5-6Н.8.35.016 ГОСТ 5916-70	450
35	ГАЙКА М6-6Н.6.35 ГОСТ 5927-70	300
36	ГАЙКА М6-6Н.8.35 ГОСТ 5927-70	300
37	ГАЙКА М6-6Н.8.35.016 ГОСТ 5915-70	400
38	ГАЙКА М6-6Н.8.35.016 ГОСТ 5916-70	250
39	Гайка М8-6Н.8.35 ГОСТ 3032-76	100
40	Гайка М8-6Н.6.016 ГОСТ 3032-76	550
41	Гайка М8-6Н.6.016 ГОСТ 5927-70	150
42	ГАЙКА М8-6Н.6.35 ГОСТ 11860-85	400
43	Гайка М8-6Н.6.35 ГОСТ 5927-70	650
44	Гайка М8-6Н.6.35.016 ГОСТ 5927-70	100
45	ГАЙКА М8-6Н.8.016 ГОСТ 3032-76	900
46	ГАЙКА М8-6Н.8.20 ОСТ 37.001.112-91	550
47	ГАЙКА М8-6Н.8.35.016 ГОСТ 5915-70	100
48	ГАЙКА М8-7Н.6 ГОСТ 11860-85	900
49	Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M8-6-A2L	1000
50	ЗАКЛЕПКА 4Х28.01.15 ГОСТ 10299-80	200
51	ЗАКЛЕПКА 4Х6.01.15 ГОСТ 10299-80	400
52	ЗАКЛЕПКА 3Х10.01.10.Ц15 ХР ГОСТ 10299-80	150
53	ЗАКЛЕПКА 3Х10.01.Ц15.ХР ГОСТ 10299-80	150
54	Заклепка 4х14.01.10кп ГОСТ 10299-80	1900
55	Заклепка 5х14.01.ц15хр ГОСТ10299-80	100
56	ЗАКЛЕПКА 6Х14.01.10.Ц15 ХР ГОСТ 10300-80	300
57	Заклепка 6х18.01.Ц15хр ГОСТ 10300-80	300
58	Ось 6-10h11X32.35.Ц9-15 ХР ГОСТ 9650-80	100
59	ОСЬ 6-10h11X45.35.Ц15ХР ГОСТ 9650-80	200
60	Ось 6-10h11x60.35.Ц9-15Хр ГОСТ 9650-80	150
61	ОСЬ 6-10h11X65.35.Ц15ХР ГОСТ 9650-80	150
62	Ось 6-12h11x36.35.Ц9-15хр ГОСТ 9650-80	200
63	Ось 6-12h11x60.35.Ц9-15хр ГОСТ 9650-80	300
64	ОСЬ 6-12Н11Х40.35.Ц9-15 ХР ГОСТ 9650-80	100
65	Ось 6-16h11x65.35.Ц9-15хр ГОСТ 9650-80	150
66	Ось 6-8h11x32.35.Ц9-15ХРГОСТ 9650-80	400
67	ОСЬ6-12h11Х75.35.Ц9-15ХРГОСТ 9650-80	650
68	ОСЬ6-16h11Х65.35.Ц15ХР. ГОСТ 9650-80	150
69	Шайба 10.01.0115 ГОСТ 11371-78	400
70	ШАЙБА 10Л.65Г.06 ГОСТ 6402-70	800
71	Шайба 10ОТ 65Г 029 ГОСТ 6402-70	1450
72	Шайба 12.01.0115 ГОСТ 11371-78	1050
73	ШАЙБА 12.01.0115 ГОСТ 6958-78	150
74	ШАЙБА 12ОТ 65Г 06 ГОСТ 6402-70	2650
75	ШАЙБА 12Х2.01.01.15 ГОСТ 11371-78	150

76	ШАЙБА 14.01.01.15 ГОСТ 11371-78	100
77	ШАЙБА 14Л 65Г ГОСТ 6402-70	100
78	ШАЙБА 16.ОТ.65Г.06 ГОСТ 6402-70	3050
79	Шайба 4x1,0.01.0115 ГОСТ 11371-78	2000
80	Шайба 5.01.0115 ГОСТ 11371-78	350
81	ШАЙБА 5X1.2.01.01.15 ГОСТ 11371-78	300
82	Шайба 6.01.0115 ГОСТ 11371-78	650
83	ШАЙБА 6Л 65Г 06 ГОСТ 6402-70	550
84	ШАЙБА 6Т.65Г.06 ГОСТ 6402-70	350
85	ШАЙБА 8.01.01.15 ГОСТ 6958-78	1150
86	Шайба 8.01.0115 ГОСТ 11371-78	150
87	Шайба 8.01.016 ГОСТ 11371-78	1900
88	ШАЙБА 8.65Г.06 ГОСТ 6402-70	250
89	Шайба 8Л.65Г.06 ГОСТ 6402-70	350
90	ШАЙБА 8Т.65Г.06 ГОСТ 6402-70	5100
91	ШАЙБА 8X1,4.01.0115 ГОСТ 11371-78	1150
92	Шпилька М8-6gx35.21 12Х18Н10Т ГОСТ 22038-76	100
93	ШПЛИНТ 1.6X10.016 ГОСТ 397-79	800
94	ШПЛИНТ 1,6X25.016 ГОСТ 397-79	400
95	ШПЛИНТ 1.2X225.016 ОСТ 37.001.172-92	1550
96	ШПЛИНТ 1.6X12.016 ГОСТ 397-79	150
97	ШПЛИНТ 2,5X20.016 ГОСТ 397-79	100
98	ШПЛИНТ 2,5X25.016 ГОСТ 397-79	150
99	ШПЛИНТ 2.5X16.016 ГОСТ 397-79	350
100	ШПЛИНТ 3,2X25.016 ГОСТ 397-79	400
101	ШПЛИНТ 3.2X16.016 ГОСТ 397-79	150
102	ШПЛИНТ 3.2X20.016 ГОСТ 397-79	1300
103	ШПЛИНТ 4X25.016 ГОСТ 397-79	250
104	ШПЛИНТ 5X36.016 ГОСТ 397-79	250
105	ШТИФТ 4m6X30 ГОСТ 3128-70	1100
106	Штифт 4gx30 ГОСТ 3128-70	100
107	ШТИФТ 4ГХ30 ОСТ 3-2234-93	400
108	Штифт 8x40.45.38,5...45,5 НРС Хим.фос.прм. ГОСТ 10773-93	1050
	Общий итог	87400

14.1. Доставка в течение 60 календарных дней с момента подписания Договора/Спецификации.

14.2. Толеранс - нет

14.3. Поставка осуществляется на склад Покупателя по адресу: 142103, Московская обл., г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
----------	------------	------------------------

1	ОКПД2	Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности
2	НТД	Нормативно-техническая документация
3	ОТК	Отдел технического контроля
4	ТТ	Технические требования
5	ТЗ	Техническое задание
6	ГОСТ	Государственный стандарт РФ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	№ приложения	Наименование
01	Приложение №1	Форма анализ поступивших замечаний по качеству на 1 листе

Начальник ОПК _____ Акишина Е.Ю.

Ведущий специалист _____ Литвинов С.В.

ФОРМА
АНАЛИЗ ПОСТУПИВШИХ ЗАМЕЧАНИЙ ПО КАЧЕСТВУ И
МЕРОПРИЯТИЯ ПО УЛУЧШЕНИЮ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Описание несоответствия:

№ письма, акта входного контроля	Наименование изделия, на которое поступило замечание	Причина замечания по качеству	Винник замечания	Меры по устранению замечаний	Корректирующие и предупреждающие действия	Ответственные исполнители	Срок исполнения	Отметка о выполнении

Руководитель предприятия, или лицо, уполномоченное им (подпись) _____
Расшифровка
