

**Акционерное общество «Российский концерн по производству
электрической и тепловой энергии на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)**

**Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Калининская атомная станция» (Калининская АЭС)**

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**На поставку СИЗ для филиала АО «Концерн Росэнергоатом»
«Калининская атомная станция»**

**Предмет закупки – «Поставка трикотажных изделий, рукавиц и
комбинезонов из нетканого материала»**

Калининская АЭС УПТК	
Вх. №	1694
Осн.	9 Прил. 0
Дата	08.06.2021

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Код ОКПД2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К НАДЕЖНОСТИ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче покупателю технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ

ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)

ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

- 1) Перчатки спилковые комбинированные (плотный хлопок+кожевенный спилок) – 1274 пар;
- 2) Перчатки х/б трикотажные кругловязанные – 5740 пар;
- 3) Перчатки х/б трикотажные кругловязанные с ПВХ – 136 207 пар;
- 4) Перчатки утепленные – 78 пар;
- 5) Перчатки с двойным латексным покрытием – 3000 пар;
- 6) Рукавицы брезентовые с брезентовым наладонником и пропиткой ОП – 284 пары;
- 7) Рукавицы виброзащитные – 42 пары;
- 8) Рукавицы, комбинированные х/б с 2-ным брезентовым наладонником – 3247 пара;
- 9) Рукавицы меховые – 5 пар;
- 10) Рукавицы утепленные (ватин) – 615 пар;
- 11) Краги пятипалые ESAB Heavy Duty Regular или аналог – 305 пар;
- 12) Перчатки сварочные ESAB Tig Soft или аналог – 300 пар;
- 13) Краги спилковые пятипалые T-12 или аналог – 336 пар;
- 14) Носки белые хлопок – 14 241 пара;
- 15) Носки гладкокрашенные (смесовая пряжа) – 19 564 пары;
- 16) Футболка трикотажная х/б белая – 94 шт.;
- 17) Комбинезон одноразовый (полипропилен) – 100 шт.;
- 18) Подшлемник трикотажный – 2201 шт.;
- 19) Шапка трикотажная – 217 шт.
- 20) Шапка – ушанка – 6 шт.

Или аналог приведённых изделий без ухудшения технических требований указанных в разделе 3.

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Поставляемая продукция должна быть новой, выпуска не ранее второй половины 2021 или 2022 года, (не бывшей в употреблении, не восстановленной), не являться выставочными образцами, свободной от прав третьих лиц. Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.

Подраздел 1.3 Документы для разработки / изготовления

В соответствии с проектом договора.

Подраздел 1.4 Код ОКПД2

14.12.30.150

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

СИЗ применяются для защиты персонала от воздействия вредных производственных факторов и неблагоприятной среды, в том числе при выполнении ремонтных, аварийных и спасательных работ.

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1) Перчатки спилковые комбинированные (плотный хлопок+кожевенный спилок)

Перчатки выполнены из кожевенного спилка (толщиной от 0,8 до 0,9 мм) с вставками из плотного хлопка. Внутренний подклад из мягкого текстиля. В области запястья, с тыльной стороны, перчатки стянуты эластичной тесьмой. Манжет-крага из хлопка, дополнительно усилен нетканым материалом. Перчатки имеют шероховатую поверхность. Спилкок устойчив к истиранию и разрыву.

ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.252-2013

2) Перчатки х\б 5 ниток трикотажные кругловязанные

Перчатки трикотажные кругловязанные, с эластичной манжетой.

Материал: хлопок 100%, 5 ниток

Класс вязки: 10 класс. Вес : 39 – 41 г. Длина перчаток: не менее 250 мм.

Перчатки должны иметь следующие технические характеристики:

-стойкость к истиранию – уровень 2 (среднее число циклов до разрыва, минимум 500);

-сопротивление порезу – уровень 1 (средний индекс, минимум 1.2);

-сопротивление раздиру – уровень 4 (минимум 75 Н);

-температурный режим: от минус 5 °С до 45 °С.

Пряжа не должна быть регенерированной (т.е. восстановленной)

Двойной оверлок.

Цвет: белый. Работы с использованием перчаток: все виды работ с технологическим оборудованием и ручным инструментом.

ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.252-2013 «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки»

3) Перчатки х\б с ПВХ 5 ниток

Для защиты рук от механических повреждений. На ладонной части перчаток должно быть нанесено точечное ПВХ покрытие. Манжета должна быть эластичной, край должен быть обработан специальным швом, предотвращающим распускание пряжи. Двойной оверлок.

Материал: хлопок не ниже 80%, полиэфир не более 20%.

Материал покрытия: ПВХ или нитрилбутадиен.

Покрытие: точечное. Вес : 49 – 51 г.

Длина перчаток не менее 250 мм

Стойкость к истиранию – уровень 2 (среднее число циклов до разрыва, минимум 500);

Сопротивление порезу – уровень 1 (средний индекс, минимум 1.2);

Сопротивление раздиру – уровень 4 (минимум 75 Н);

Температурный режим от -5 до +45°С.

Пряжа не должна быть регенерированной (т.е. восстановленной)

Класс вязки: 10. Пять нитей

ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.252-2013 «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки»

4) Перчатки утепленные

Перчатки с дополнительным слоем утеплителя.

Материал: натуральная шерсть – не менее 50%, акрил – не более 50% **Утеплитель:** Тинсулейт или аналог

ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.252-2013, ГОСТ EN 511-2012

5) Перчатки трикотажные с двойным латексным покрытием

Для защиты рук от механических воздействий и стираний.

Материал: 100% хлопок (4 нити), частичное покрытие – двойной натуральный латекс.

Двойное латексное покрытие ладони и кончиков пальцев

Класс вязки 13. Универсальный размер.

ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.252-2013 «Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки»

6) Рукавицы брезентовые с брезентовым наладонником

Рукавицы брезентовые, плотность ткани не менее 480 г/м²

Огнеупорная пропитка (ОП). Двойной наладонник с ОП - пропиткой

ГОСТ 12.4.010-75. ТР ТС 019/2011

7) Рукавицы виброзащитные

Сырье: Х/б ткань

Описание: Верх: кирза, пл. не менее 380 г/кв.м. Упругодемперирующая прокладка.

Подкладка: фланель Вибратон (Вибротек) или аналог. Длина не менее 270 мм.

ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.10 - 75

8) Рукавицы комбинированные

Предназначены для защиты рук от механических воздействий. Ладонная часть усилена брезентом.

Основы – прочная двунитка, плотность 235 г/кв.м ± 5. Наладонник – брезент, плотность не менее 420 г/кв.м. ГОСТ 12.4.010-75 «Рукавицы специальные» ТР ТС 019/2011

9) Рукавицы меховые

Верх рукавиц – диагональ. Плотность не менее 220 г/м². Утеплитель – натуральный мех. ГОСТ 12.4.010 - 75 ТР ТС 019/2011

10) Рукавицы утепленные (ватин)

Верх рукавиц – диагональ. Плотность не менее 220 г/м². Утеплитель – ватин. ГОСТ 12.4.010 - 75 ТР ТС 019/2011

11) Краги пятипалые ESAB Heavy Duty Regular или аналог

Перчатки для сварки в условиях повышенных нагрузок и высоких температур.

Прочные, но гибкие сварочные перчатки изготовлены из кожи толщиной от 1,3 мм. до 1,6 мм

Стойкие к износу и высокой температуре. Усиленный большой палец прострочен кевларовой нитью. Краги имеют дополнительную защиту ладони с внутренней стороны. Внутренняя часть манжета выполнена из огнестойкого хлопка, а ладони из флиса, что обеспечивает дополнительный комфорт и удобство сварщика.

Кат. 2, Длина не менее 310 мм. ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.252-2013, ГОСТ 12.4.010-75.

12) Перчатки сварочные пятипалые ESAB Tig Soft или аналог

Тонкие двойные перчатки для сварки. Манжет длиной от 13 см до 15 см и укрепленный большой палец для хорошей хватки. Швы полностью окаймлены. Категория 2.

ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.252-2013, ГОСТ 12.4.010-75.

13) Краги спилковые пятипалые Т-12 или аналог

Краги спилковые, пятипалые, с подкладкой из флиса и брезента. Окрашенный спилок. Длина 350-360 мм. Спилки однородный, толщиной 1,6 ± 0,2 мм, шлифованный, окрашенный. Швы усилены вставками из кожи. Механическая защита, защита от повышенных температур - открытого пламени, искр и брызг расплавленного металла. Наличие подкладки – ткань флис.

ТР ТС 019/2011, ГОСТ EN 407-2012, ГОСТ EN 388-2012, ГОСТ 12.4.252-2013, ГОСТ 12.4.010-75

14) Носки х/б белые

Носки трикотажные белые. Двойное усиление в нижней части следа. Вывязанная пятка. В пятке и носке допустимо наличие синтетической нити. Манжета (резинка) не менее 4 см. Вес 10 пар носков от 25 до 29 размеров составляет от 354 до 414 г. Группа устойчивости к истиранию по ГОСТу – прочная. ГОСТ 8541 – 2014. Плотность не менее 120 г/м².

ТР ТС 017/2011

15) Носки гладкокрашенные (смесовые) Носки трикотажные темные однотонные (Коричневые, черные, серые и т.д.). Двойное усиление в нижней части следа. Вывязанная пятка. В пятке и носке допустимо наличие синтетической нити. Манжета (резинка) не менее 4 см. Вес 10 пар

носков от 25 до 29 размеров составляет от 354 до 414 г. Группа устойчивости к истиранию по ГОСТу – прочная. ГОСТ 8541 – 2014. Плотность не менее 120 г/м². ТР ТС 017/2011

16) Футболка трикотажная белая х/б

ГОСТ 31405-2009

Ткань: полотно трикотажное, хлопок — 100%, 175 г/м²±5 г/м цвет: белый.
ТР ТС 017/2011

17) Комбинезон одноразовый 100% полипропилен нетканый безворсовый материал

Одноразовый защитный комбинезон для защиты от общих производственных загрязнений. Из гипоаллергенного нетканого материала спанбонд. Застежка в виде молнии и защитный капюшон.

Требования к материалу спанбонда:

Материал должен иметь очень легкий вес, не портится длительное время; не мяться; на его поверхности не должно оседать статическое электричество;
остается прочным при намокании;

не подвержен воздействию щелочей, кислот.

Материал - Спанбонд (полипропилен 100%)

Плотность - не менее 40 гр./кв.м

Тип застежки - молния по центру спереди

Цвет - белый

ТР ТС 019/2011

ГОСТ 12.4.100-80

18) Подшлемник трикотажный

Трикотажное полотно, состав: шерсть – не менее 50%, акрил – не более 50%

Плотность от 150 до 180 г/м²

ТР ТС 019/2011

ГОСТ 33378-2015 Головные уборы трикотажные. Общие технические условия

19) Шапка трикотажная

Шапка спортивного образца, выполнена из трикотажного полотна с отворотом. Внутренняя часть - флис. Трикотаж: не менее 50% шерсть, не более 50% полиакрил. Подкладка — флис, плотность 160 г/м ± 10 г/м

ТР ТС 017/2011

ГОСТ 33378-2015 Головные уборы трикотажные. Общие технические условия

20) Шапка – ушанка

Донышко подкладки – из фланели, дополнительно утеплено двумя слоями утеплителя и ветрозащитной тканью.

Ткань: смесовая (65% полиэстер, 35% хлопок) с водоотталкивающей отделкой, плотность не менее 210 г/кв.м.

Утеплитель: не менее 120 г/кв.м, 2 слоя.

Подкладка: овчина меховая и фланель (100% хлопок), плотность не менее 175 г/кв.м.

ТР ТС 017/2011

ГОСТ 10325-2014 Головные уборы меховые. Общие технические условия

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К НАДЕЖНОСТИ

Поставляемый товар должен соответствовать требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 019/2011 и ТР ТС 017/2011. Качество

изготовления и применяемые материалы должны обеспечивать надежную эксплуатацию закупаемой продукции в течение гарантийного срока.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию поставленной Продукции.

Гарантийный срок хранения – 24 месяца с даты изготовления продукции. Материалы, из которых изготовлена продукция (ткань, нитки и т.п.) должны быть устойчивы к стирке и химической чистке (не менее 50 циклов обработки).

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки.

В соответствии с проектом договора. Поставляемая продукция должна иметь сертификат соответствия.

Победитель процедуры закупки, в течение 10 календарных дней с момента подписания договора обеими сторонами, должен предоставить в адрес АЭС образцы продукции в количестве 2 единиц, согласно указанной номенклатуры.

В течение 3-х рабочих дней с момента поставки образцов продукции комиссией в составе представителей поставщика и покупателя производится оценка образцов путем визуального и технического осмотра.

В течение 5 – ти рабочих дней, с даты получения образцов, по позициям 14 и 15 по решению комиссии может быть произведена пробная стирка для определения усадки изделий.

Составляется акт комиссионной оценки. В случае положительного результата данные образцы остаются у покупателя в качестве «эталонного образца». При выявлении дефектов изделия – образцы направляются Поставщику для принятия мер по устранению недоработок, с указанием причин возврата в акте комиссионной приемки.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

К поставке должны прилагаться:

- сертификат соответствия (подлинник) на соответствие требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 019/2011, Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 017/2011, ГОСТ (ГОСТ Р), указанных в разделе 3, либо нотариально заверенная копия, либо с синими печатями и подписями держателя сертификата, изготовителя продукции, указанной в сертификате;
- эксплуатационная документация (включая указания по эксплуатации), выполненная в соответствии с требованиями, предусмотренными техническим регламентом Таможенного союза 019/2011 пункт 4.2, 4.11 и 4.13;
- заверенные копии протоколов сертификационных испытаний продукции и материалов, из которых она изготовлена (участник должен предоставить копии всех протоколов испытаний, на основании которых были получены сертификаты соответствия);
- письмо (или другой документ) от изготовителя продукции (в случае, если участник не является изготовителем продукции), подтверждающий необходимые полномочия на поставку, распространения фирменных гарантийных обязательств от изготовителей продукции. В частности, изготовитель должен подтвердить распространение всех фирменных гарантий

на продукцию в течение гарантийного срока.

Копии документа о соответствии продукции и эксплуатационная документация предоставляются на каждое наименование в поставленной партии продукции.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка должна быть в соответствии с п.4.10-4.12 ТР ТС 019/2011.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка, применяемая изготовителем, для упаковывания, транспортирования и хранения головой продукции должна соответствовать требованиям технического регламента ТР ТС 005/2011.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ

Поставщик гарантирует Заказчику, что приобретенный им товар отвечает стандартам безопасности и качества в соответствии с законодательством РФ и соответствует заявленным техническим характеристикам товара.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Доставка продукции осуществляется транспортом Поставщика и за его счет. Поставляемые изделия должны транспортироваться в условиях исключаящих деформацию изделий.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям НТД, ГОСТам, ТУ и Таможенного регламента ТР ТС 019/2011, Таможенного регламента ТР ТС 017/2011 и удостоверяется паспортом. Поставщик несет расходы, связанные с возвратом некомплектной, контрафактной продукции и продукции ненадлежащего качества, в случае выявления несоответствий требований вышеуказанных документов, внешних и внутренних дефектов. Поставщик обязан заменить дефектное изделие и/или его часть.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставляемая продукция должна быть предоставлена в срок и соответствовать заказанному количеству.

Место поставки – Тверская обл., г. Удомля, склад Калининской АЭС.

Срок поставки - 12.01.2022 по 26.01.2022г

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Поставщик гарантирует качество поставляемой продукции в течение 24 месяцев с даты изготовления продукции.

РАЗДЕЛ 13. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Поставляемая продукция должна соответствовать правилам и нормам, принятым в Российской Федерации.

При использовании средств индивидуальной защиты рук не должно выделяться токсических веществ в окружающую среду.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ


Форма предоставления документов:

1. Документы в составе конкурсной документации процедуры закупки – в электронном виде.
2. Документы, прилагаемые к поставке – на бумажных носителях.

Документы, удостоверяющие качество продукции, предоставляются в подлиннике либо в копии, если копия, то с синими печатями и подписями держателя сертификата (декларации о соответствии), изготовителя продукции, указанного в сертификате (декларации о соответствии) или заверенной нотариусом или органом, выдавшим документ о качестве.

Документы предоставляются на русском языке. Переводы документов изготовителя с иностранного языка на русский должны быть заверены нотариально или подписью переводчика с приложением копии диплома, подтверждающего его квалификацию.

Начальник ЦОРО



Н.В. Иванов

СОГЛАСОВАНО:

ЗГИРЗ



Ю.Д. Мамонтов

 Председатель ППО



А.А. Давыдов

Начальник ООТ

Д.А. Марков

ВИОТ



И.З. Григорьева