

**Акционерное общество «Российский концерн по производству электрической
и тепловой энергии на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)**

**Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Плавучая атомная теплоэлектростанция» (ПАТЭС)**

УТВЕРЖДАЮ

Директор ПАТЭС

Торопов К.И.

« _____ » _____ 2021 г.

Техническое задание
на поставку смазочных материалов

Певек
2021

Техническое задание
на поставку смазочных материалов

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ	4
РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ	4
РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ	4
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	4
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки	4
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	4
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ И КОМПЛЕКТАЦИИ	4
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	4
РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	5
РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	5
Подраздел 13.1 Место поставки продукции и условия допуска	5
Подраздел 13.2 Порядок формирования цены	5
Подраздел 13.3 Сроки поставки продукции	5
РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	5
РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА	5
РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	5
РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	5

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

№ п/ п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров	Единица измерения	Кол-во	номер SAP ERP	Код ОКДП2
1.	Масло трансформаторное Т-1500 или аналог	<p>Вязкость кинематическая при 50°C, мм²/с не менее 8</p> <p>Вязкость кинематическая при (-30)°C, мм²/с не менее 1100</p> <p>Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более 0,01</p> <p>Температура, °C: вспышки в закрытом тигле, не ниже 135</p> <p>Температура, °C: застывания, не выше -45</p> <p>Прозрачность при +5°C Выдерживает</p> <p>Натровая проба, оптическая плотность, не более 0,4</p> <p>Цвет, единиц ЦНТ, не более 1,5</p> <p>Содержание механических примесей Отсутствие</p> <p>Содержание водорастворимых кислот и щелочей Отсутствие</p> <p>Стабильность против окисления, не более: - содержание летучих низкомолек. кислот, мг КОН /г не менее 0,04</p> <p>Стабильность против окисления, не более: - массовая доля осадка после окисления, % Отсутствие</p> <p>Стабильность против окисления, не более: кислотное число окисленного масла, мг КОН на 1 г не менее 0,2</p> <p>Тангенс угла диэлектрических потерь при 90°C, %, не более 0,5</p> <p>Плотность при 20°C, кг/м³, не более 0,885</p>	ГОСТ 982-80	л	5	1331189/ 1010972182	19.20.29.119 Масла моторные прочие, не включенные в другие группировки

2.	Масло моторное дизельное М- 14Г2ЦС или аналог	<p>Соответствие SAE - 40 Соответствие API - CC Вязкость кинематическая при 100°C, мм²/с в диапазоне 13,0-15,0 Индекс вязкости, не менее - 92 Температура вспышки в открытом тигле, °C не менее 215 Температура застывания, °C не ниже - 10 Плотность при 20°C, кг/м³ не менее 910 Щелочное число, мг КОН на 1 г масла, не менее - 9,0 Содержание механических примесей, % не более - 0,01 Массовая доля воды, % не более - следы Зольность сульфатная, % масс. не менее 1,5 Массовая доля активных элементов, % не менее: - массовая доля Са, не менее - 0,28 - массовая доля Zn, не менее - 0,045 - массовая доля Р, не менее - 0,04 Трибологические характеристики при температуре 20±5°C: - индекс задира, кгс не менее 34 - критическая нагрузка, Н, не менее - 823 - показатель износа при постоянной нагрузке 196 Н, мм, не более 0,4 Коррозионность на свинцовых пластинах, г/м², % не более - отсутствует Степень чистоты, мг/100г масла, не более - 600</p>	ГОСТ12337-84	кг	720	188141/ 1010008661	19.20.29.110 Масла моторные (универсальные, карбюраторные, дизельные, для авиационных поршневых двигателей)
3.	Масло компрессорное холодильное Bitzer BSE 170 или аналог	<p>Химическая характеристика вещества: Синтетический эфир. Форма: жидкость Цвет: Светло-желтый Запах: почти без запаха Изменения в состоянии Точка плавления: не определено Точка кипения: не определено Точка возгорания не менее 260 C</p>	DIN 51503	л	70	613140/ 1060752569	19.20.29.150 Масла компрессорные

		<p>Температура возгорания, разложения: не определено</p> <p>Опасность взрыва: вещество не взрывоопасно</p> <p>Плотность при 15 С: не менее 0,97 г/см³</p> <p>растворимость с водой: не смешиваемо или трудно смешиваемо</p> <p>Вязкость или консистенция: кинематика при 40 С: не менее 173 мм²/с</p>					
4.	Масло цилиндровое 52 или аналог	<p>1. Вязкость кинематическая при 100 °С, м /с (сСт) – 50·10 - 70·10 (50-70)</p> <p>2. Коксуемость, %, не более - 2,5</p> <p>3. Зольность, %, не более - 0,010</p> <p>4. Содержание водорастворимых кислот и щелочей – Отсутствие</p> <p>5. Массовая доля механических примесей, %, не более - 0,007</p> <p>6. Массовая доля воды, %, не более - 0,05</p> <p>7. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже - 310</p> <p>8. Температура застывания, °С, не выше - Минус 5</p> <p>9. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более - 0,2</p> <p>10. Испытание на коррозию стальных пластинок - Выдерживает</p> <p>11. Индекс вязкости, не менее - 80</p> <p>12. Плотность при 20 °С, г/см³, не более - 0,930</p>	ГОСТ 6411-76	кг	15	1813741/ 1010011930	19.20.29.110 Масла моторные (универсальные, карбюраторные, дизельные, для авиационных поршневых двигателей)
5.	Масло трансмиссионно е Масло трансмиссионно е ТЭп-15 (ТМ-2- 18) или аналог	<p>Объем механических примесей - 0,03 %.</p> <p>Воды - 0%.</p> <p>Серы - ≤3 %.</p> <p>Фосфор - 0,06%.</p> <p>Зольность - ≥0,3%.</p> <p>Кинематическая вязкость - 15 квадратных мм/с (при 100 °С).</p> <p>Динамическая вязкость - не более 200 Па · с (при - 15 - 20°С).</p> <p>Плотность - 950 кг/м куб (при 20 градусной температуре).</p>	ГОСТ 23652-79	кг	180	86947/ 1010009651	19.20.29.120 Масла трансмиссионные

		Величина износа при нагрузке 392 Н - 0,55 мм, (при температуре 15 - 25 градусов).					
6.	Масло моторное Rubia TIR 7400 15W40 20л Total или аналог	Вязкость при 40°C не менее 105 мм ² /с Вязкость при 100°C не менее 14,2 мм ² /с Индекс вязкости не менее 142 Температура застывания не менее -30 °C Температура вспышки не менее 200 °C Плотность при 15 °C не менее 883 кг/м ³	ACEA E7 API CI-4/CH-4/SL	шт	3	1772138/ 1011070368	19.20.29.110 Масла моторные (универсальные, карбюраторные, дизельные, для авиационных поршневых двигателей
7.	Масло трансмиссионно е Quicksilver High Performance Gear Lube 1л или аналог	Артикул: 92-858064QB1 Объем: 1 л Основа масла: Полусинтетическое Предназначение: Трансмиссионное Вязкость по SAE85w90 Классификация API GL-4	ГОСТ 17479.2-2015	шт	5	1011070369	19.20.29.120 Масла трансмиссионные
8.	Масло гидравлическое для системы гидроусилителя Fluid G3 1л Total или аналог	Цвет – Красный Плотность при 15°C кг/м ³ не менее 843,5 Кинематическая вязкость при 40°C мм ² /с - 34,95 Кинематическая вязкость при 100°C мм ² /с - 7,373 Вязкость при - 40°C cP – 9828 Индекс вязкости - 186 Температура застывания °C - 45 Температура вспышки °C - 198	DAIMLER : MB- Approval 236.9	шт	5	1772164/ 1011070370	19.20.29.130 Масла гидравлические
9.	Масло холодильное Daphne FVC 68D Idemitsu Kosan или аналог	Плотность (g/cm ³): не менее 0,9369 Цвет ASTM: L 0,5 Температура вспышки (COC) °C: не менее 204 Кинематическая вязкость, при 40°C, мм ² /с: не менее 66.6 Кинематическая вязкость, при 100°C, мм ² /с: не менее 8.04 Индекс вязкости: не менее 84 Температура застывания °C не менее -37.5 Кислотное число (TAN), мгKOH/г: 0.01 >	ГОСТ 5546-86	л	10	1772161/ 1011070348	19.20.29.150 Масла компрессорные

		Объемное сопротивление (RT) $\Omega \cdot \text{cm}^1$: 6×10^{13} Коррозия на медной пластине 100°C×1hr: 1 (1B) Содержание воды (ppm): 150 >					
10.	Масло гидравлическое Tellus T32 20л Shell или аналог	Кинематическая вязкость, при 40/100°C, мм2/с: не менее 32/6,4 Плотность, при 15°C, кг/м3: не менее 870 Температура вспышки в открытом тигле, °C: не менее 195 Температура застывания, °C: не менее - 42	DIN 51524-3 HVLP	шт	9	1772139/ 1011070352	20.59.41.000 Материалы смазочные
11.	Масло трансмиссионное ТАД-17и (ТМ-5-18) или аналог	Вязкость кинематическая при 100°C, мм2/с не более 17,5 Вязкость кинематическая при 50°C, мм2/с не более 110-120 Индекс вязкости, не менее 100 Температура вспышки в открытом тигле, °C 200 Температура застывания, °C – 25 Плотность при 20°C, кг/м3 907 Содержание механических примесей, % не более отсутствие Коррозионность на свинцовых пластинах, г/м2, % не более выдерживает Массовая доля воды, % не более следы Зольность сульфатная % масс. 0,3	ГОСТ 23652-79	кг	40	73008/ 1010009658	19.20.29.120 Масла трансмиссионные
12.	Масло компрессорное Mobil Rarus 425 или аналог	Компрессорное минеральное масло. Класс вязкости ISO VG 46. Вязкости ISO VG: 46 Тип: Компрессорное масло Спецификации: DIN 51506 VD-L Вязкость кинематическая при 100 C, сСт: 6.9 Вязкость кинематическая при 40 C, сСт: 46 Температура вспышки, C: 238 Плотность при 15 C, кг/л: 0.873 Сульфатная зольность %: <0.01 FZG тест: 11 Коррозия на медной пластине, ASTM D 130, 3 ч. при 100C: 1A		кг	60	358254/ 1010694333	19.20.29.150 Масла компрессорные

		Пенообразование, этапы I, II, III ASTM D 892, мл: 20/0 Защита от ржавления, ASTM D 665B: Выдерживает					
13.	Масло гидравлическое hyd HLP-M 15 172650 OMV или аналог	Технические данные Класс вязкости согласно ISO VG 15 DIN 51519 Плотность при 15°C не менее 0,845 г/см³ DIN 51757 Вязкость при 40°C не менее 15 мм²/с ASTM D 7042-04 Вязкость при 100°C не менее 3,5 мм²/с ASTM D 7042-04 Индекс вязкости 112 DIN ISO 2909 Температура застывания не менее -30 °C DIN ISO 3016 Температура вспышки не менее 180 °C DIN ISO 2592 Деэмульгирующая способность при 54°C <10 мин DIN ISO 6614		ли тр	100	1820063/ 1011082798	20.59.41.000 Материалы смазочные
14.	Масло промышленное И-20А канистра 20л или аналог	Технические характеристики масла: Вид: минеральное Объем, л: 20 Максимальная температура использования, град: 200 Минимальная температура использования, град: -15 Температура застывания, град: -15	ГОСТ 20799-88	шт	10	395110/ 1010743981	19.20.29.140 Масла промышленные
15.	Масло холодильное ХФ 22-24 или аналог	Вязкость кинематическая, мм²/с, при температуре 50°C, не менее 16 Температура застывания, °C, не выше -58 Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже 225 Кислотное число, мг КОН/г, не более 0,35 Стабильность против окисления, не более: - осадок, % (массовая доля) 0,02 - кислотное число, мг КОН/г 0,4 Содержание водорастворимых кислот и щелочей, механических примесей и воды отсутствие Коррозия: - на пластинках из меди выдерживает - на пластинках из стали отсутствует	ГОСТ 5546-86	кг	15	86926/ 1010008275	19.20.29.150 Масла компрессорные

16.	Масло редукторное (синтетическое) SHELL OMALA S4 WE 220 или аналог	Кинематическая вязкость 40°C: не менее 222 мм²/с 100°C: не менее 34,4 мм²/с Индекс вязкости: 203 Температура вспышки: не менее 278 °C Температура застывания: не менее - 39 °C Плотность при 15°C: не менее 1074 кг/м³ Класс вязкости: 220 Несущая способность на стенде FZG: >12 выдерживает ступеней нагружения	ISO 12925-1 СКЕ.	л	60	331960/ 1010685385	19.20.29.140 Масла индустриальные
17.	Масло индустриальное И-50А или аналог	Технические характеристики масла: Вид: минеральное Объем, л: 20 Максимальная температура использования, град: 200 Минимальная температура использования, град: -15 Температура застывания, град: -15	ГОСТ 20799-88	л	1	161770/ 1010032654	19.20.29.140 Масла индустриальные

эквиваленты продукции должны иметь идентичные рабочие характеристики, единую область применения, с предоставлением сравнительной таблицы технических параметров в составе Технического предложения Заявки на участие в закупке. Данная документация должна быть на русском языке и приложена к конкурсной документации.

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемая продукция по своему качеству должна соответствовать требованиям законодательства Российской Федерации, а также положениям ГОСТа, ТУ, сертификата соответствия изготовителя, паспорта продукции. Документы, подтверждающие качество продукции, передаются Покупателю с продукцией и прилагаются к товарно-транспортным накладным. Покупатель вправе запросить документы, подтверждающие качество продукции заранее.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Согласно ГОСТ на данный вид продукции. Допускается толеранс товара в бочке $\pm 10\%$ от вместимости по ГОСТ.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка закупаемой продукции должна соответствовать требованиям ГОСТ 15846-2002 «Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение»; ГОСТ 26319-84 «Грузы опасные. Упаковка» и других государственных стандартов, устанавливающих требования к доставке грузов в районы Крайнего севера всеми видами транспорта, в соответствии с законодательством Российской Федерации.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Весь поставляемый товар проходит приемку по месту поставки: Чукотский Автономный округ, Чаунский район, г. Певек, ул. Энергетиков, строение 6 ПАТЭС.

Осмотр и приемка поставленной продукции по количеству тарного места производится Заказчиком на месте доставки: Чукотский АО, г. Певек, улица Энергетиков, стр. 6.

Покупатель в срок не позднее 3 (Трех) дней с даты подписания товарно-транспортной накладной (далее – ТТН) обязан обеспечить условия для проведения приемки Продукции по количеству и качеству. Результаты приемки оформляются подписанием Акта сдачи-приемки продукции по количеству и качеству Продукции, подписанием Товарной накладной по форме ТОРГ-12.

При приемке Заказчик выполняет осмотр принимаемого товара, отсутствие повреждений заводской упаковки, проверку товара по наименованию, количеству, качеству и комплектности путем внешнего осмотра, пересчета, обмера, взвешивания. При необходимости, Заказчик проводит проверку качества с применением иных имеющихся в распоряжении Заказчика методов (проведение лабораторных анализов, тестирование и т.п.).

Подписанный со стороны Заказчика Акт сдачи-приёмки, в течение трёх рабочих дней направляется Поставщику по электронной почте.

Заказчик не принимает товар, если в ходе осмотра и проверки обнаружится, что он не соответствует условиям Технического задания.

При обнаружении в результате приемки товара недостачи, некачественного, некомплектного товара, а также при обнаружении несоответствий по качеству и комплектности товара в период гарантийного срока, обязательным является составление акта о несоответствиях.

В случае обнаружения недостатков Заказчик вправе по своему выбору: потребовать от Поставщика замены товара, допоставки или доукомплектования. Поставщик обязан выполнить указанное требование в течение 30 (тридцати) рабочих дней с даты получения уведомления от Заказчика, если более длительный срок не будет указан в таком уведомлении Заказчика.

Поставка без подлинных документов считается некомплектной и просроченной.

Тара и упаковка возврату не подлежат.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<p>Поставщик обязан передать совместно (одновременно) с поставляемым товаром комплект сопроводительной документации в оригинале, по форме производителя, подтверждающие качество и гарантийные обязательства изготовителя:</p> <ul style="list-style-type: none"> – товарные накладные (по форме ТОРГ-12 или УПД) в двух экземплярах; – счет-фактуру, оформленный в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации в двух экземплярах; – товарно-транспортную накладную (ТТН) в двух экземплярах. <p>Документы, подтверждающие качество продукции, передаются Покупателю с продукцией и прилагаются к товарно-транспортным накладным. Покупатель вправе запросить документы, подтверждающие качество продукции заранее.</p> <p>На момент поставки продукции также должны быть предоставлены:</p> <p>2.1. Паспорта качества с физико-химическими показателями.</p> <p>2.2. Сертификаты /паспорта соответствия заводов изготовителей.</p>

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ И КОМПЛЕКТАЦИИ

Сертификаты, паспорта качества на каждую партию
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
<p>Условия транспортирования для макроклиматических районов с умеренным и холодным климатом в части воздействия климатических факторов по ГОСТ 15150-69 УХЛ.</p> <p>Условия транспортирования в части воздействия механических факторов по ГОСТ 23170-78 – транспортируемые в условиях: Л (легкие) и С (средние).</p> <p>Место поставки – Чукотский АО, г. Певек, Дирекция по сооружению и эксплуатации ПАТЭС, улица Энергетиков, стр. 6</p> <p>Количество Товара в соответствии с требованиями раздела 1 данного ТЗ.</p>

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Условия хранения, складирования, а также место хранения должны соответствовать требованиям, предъявляемым к данной категории Продукции
--

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требований нет.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требований нет.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Поставляемая продукция по своему качеству должна соответствовать требованиям законодательства Российской Федерации, а также положениям ГОСТа, ТУ, сертификата соответствия завода-изготовителя
--

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Требований нет

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 13.1 Место поставки продукции и условия допуска
Место поставки –Чукотский АО, г. Певек, Дирекция по сооружению и эксплуатации ПАТЭС улица Энергетиков, стр. 6 ПЭБ «Академик Ломоносов»
Подраздел 13.3 Сроки поставки продукции
Продукция должна поставляться 30.08.2021г с правом досрочной поставки в период летней навигации.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Представляемая информация должна на русском языке

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ТЗ	Техническое задание
2	ПАТЭС	Плавучая атомная теплоэлектростанция
3	Кг	Килограмм.
4	ГСМ	Горюче смазочные материалы

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1		6

Начальник службы ЭОСС

Чертов А.Г.

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ
к техническому заданию на поставку дизельного топлива

Должность	Фамилия инициалы	Подпись	Дата
Главный инженер	Елагин В.Ю.		
Главный инженер - механик	Барбинов С.Ю.		
Начальник УПТК	Семенов П.О.		
Начальник ОЗ	Якупов А.Р.		
Начальник ОППР	Дятлов А.В.		