

Обозначение Designation	Наименование Name	Примечание Note
	Ссылочные документы Reference documents	
RPR.0120.0.KM.EC0001	Металлоконструкции. Альбом типовых изделий и узлов. Технические требования  Steel structures. Album of standard articles and details. Technical requirements	

N	Наименование Name	Ед. изм. Measure- ment unit	Кол. Q-ty	Примечание Note
1	2	3	4	5
1	Настил из нержавеющей стали должен изготавливаться по типу 01.PA1.0.0.KM.TT.NSN002 с ячейкой 33,3x33,3 мм и несущ. полосами 30x5 Stainless steel grid decking shall be manufactured as per 01.PA1.0.0.KM.TT.NSN002 with mesh of 33.3x33.3 mm and bearing strips of 30x5	T  t	7.23	Общая площадь Total area 149.6 m <sup>2</sup> m
2	Цепь DIN 5685, d=2 mm Chain DIN 5685, d=2 mm	M m	2.8	

B - Балка Beam	SG - Настил решетчатый Grid decking
CB - Балка консольная Cantilever beam	TB - Подвеска Suspension
GL - Ограждение лестницы Ladder cage	ST - Стойка Stand
GR - Перила площадки Platform railing	T - Опорный столик Table
LB - Связь горизонтальная Lateral bracing	VL - Лестница вертикальная Vertical ladder
LK - Лок откидной Hinged hatch	ty/ td - Типовой узел Typical detail
DP - Съемная площадка Dismantable platform	

"As per (Detail No, Section No)" - Preposition "as per", used in references to details and sections, indicates basic similarity of the detail and section with the principal one

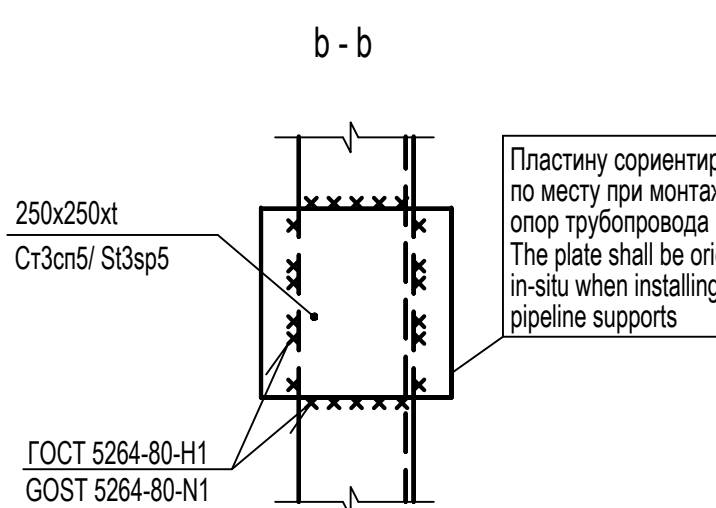
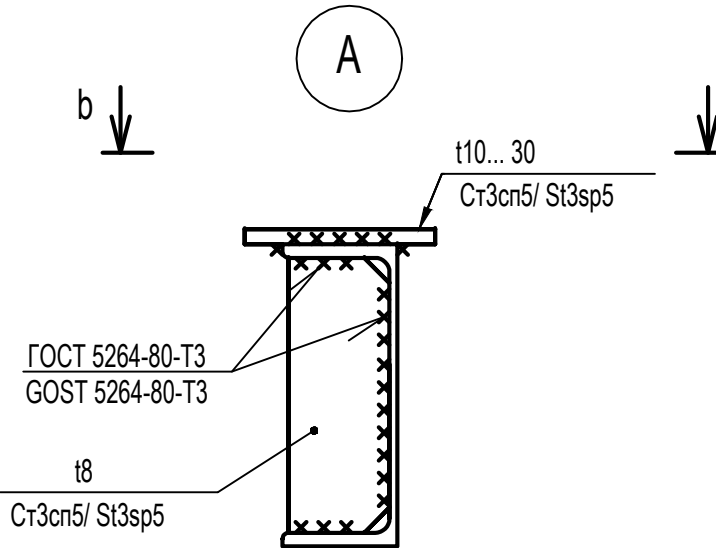
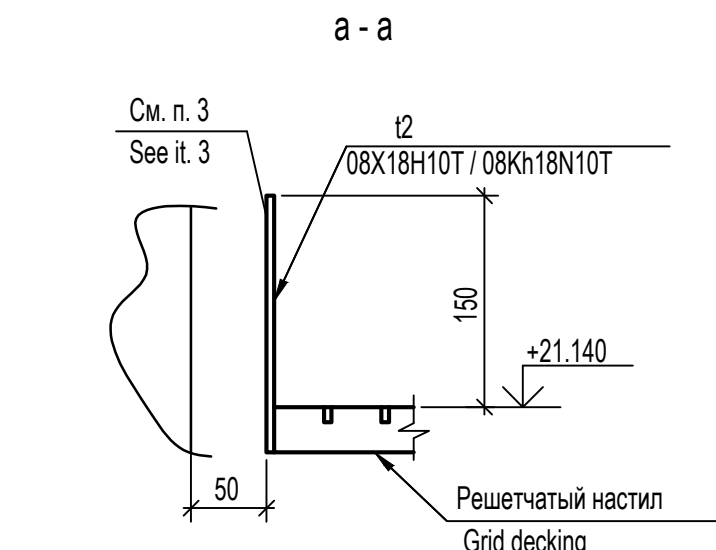
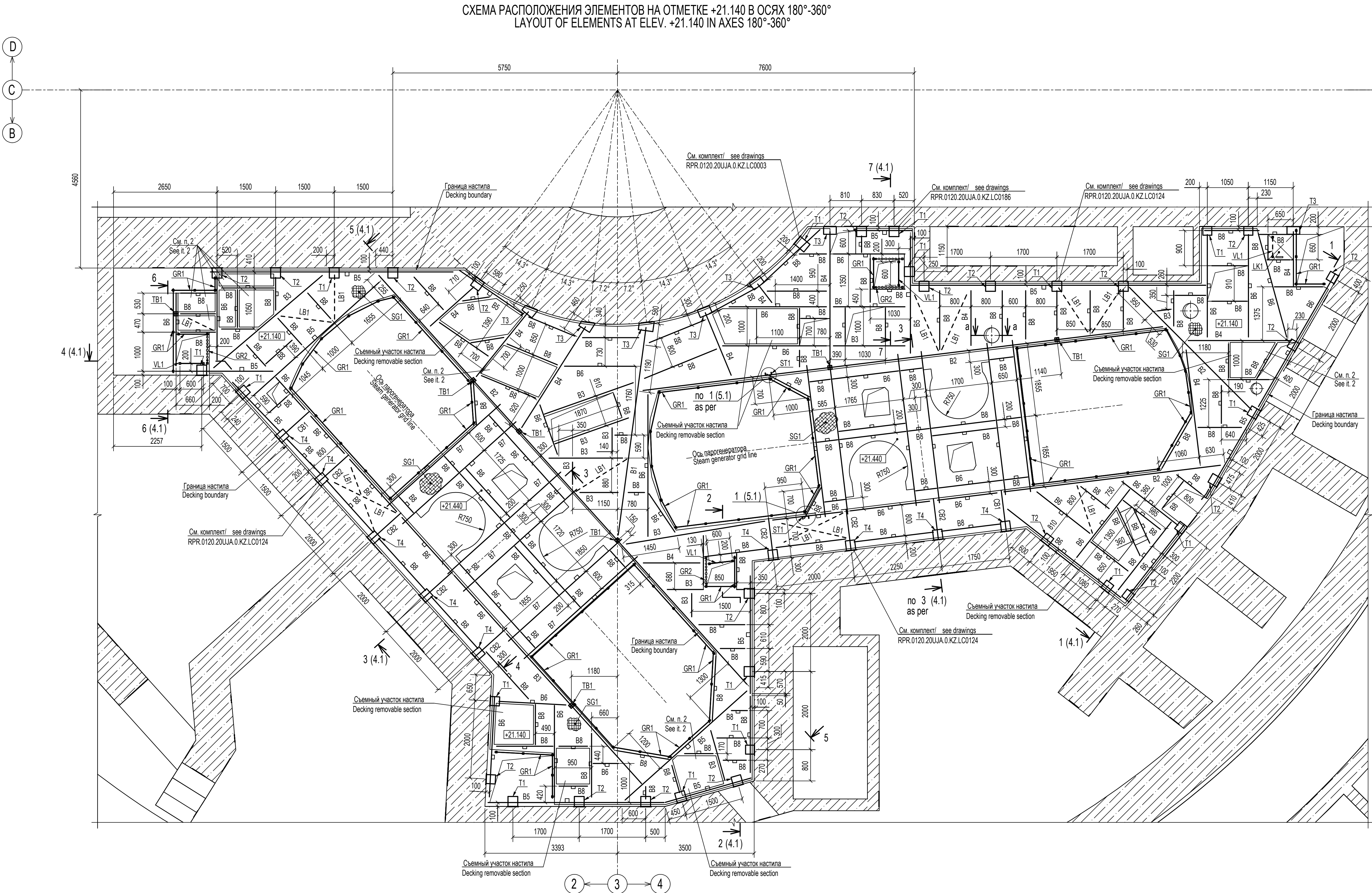
Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	
				Металл mass per structure elements, t	Металл mass per structure elements, t	Металл mass per structure elements, t	Металл mass per structure elements, t		
Profile name	Metal name or grade	Profile number or dimensions, mm	Sr.No	Steel structures of platforms	Steel structures of ladders	Steel structures of ladders	Other	Total mass, t	
ГОСТ, ТУ				5	6	7	8	9	
Дугласовы по ГОСТ Р 57837-2017 Isosure as per GOST R 57837-2017	Сr30n5 по ГОСТ 535-2005 S30p5 as per GOST 535-2005	I 205 / 1 / 20B1	1	0.46				0.46	
		I 2562 / 25B2	2	0.98				0.98	
		I 3052 / 30B2	3	1.40				1.40	
		I 30Ш2 / 35Sh2	4	0.36				0.36	
Итого / Total:			5	3.22				3.22	
Всего профиля / Profile in total:			6	3.22				3.22	
Арматура класса А240 Reinforcement of grade А240	ГОСТ 5781-82 / ГОСТ 5781-82	Ø12	7	0.01				0.01	
			8	0.01				0.01	
Итого / Total:			8	0.01				0.01	
Всего профиля / Profile in total:			9	0.01				0.01	
Прокат листовой по ГОСТ 19903-2015 Rolled plate as per GOST 19903-2015	Сr30n5 по ГОСТ 380-2005 S30p5 as per GOST 380-2005	12	10		0.17			0.17	
			11		0.17			0.17	
	Сr30n5 по ГОСТ 14637-89 S30p5 as per GOST 14637-89	14	12	0.01				0.01	
		15	13	0.02				0.02	
		16	14	0.05				0.05	
		18	15	0.99				0.99	
		110	16	0.10				0.10	
		112	17	0.19				0.19	
		116	18	0.14				0.14	
		120	19	0.28				0.28	
			20	1.78				1.78	
			21	1.78	0.17			1.95	
	ГОСТ 10704-91 Tubes as per GOST 10704-91	20x10 ГОСТ 1050-2013 S20 as per GOST 1050-2013	22		0.02			0.02	
			23		0.02			0.02	
Итого / Total:			24	0.02				0.02	
Всего профиля / Profile in total:			24	0.02				0.02	
Трубы по ГОСТ 32931-2015 KП245 as per GOST 32931-2015	ГОСТ 32931-2015 KП245 as per GOST 32931-2015	25x2.0	25		0.09			0.09	
		40x3.0	26		0.73			0.73	
	Сr30n5 по ГОСТ 535-2005 S30p5 as per GOST 535-2005	100x6.0	28	0.45				0.45	
			29	0.45				0.45	
			30	0.45	0.84			1.29	
Итого / Total:			30	0.45	0.84			1.29	
Угловые стальные равнополочные по ГОСТ 8509-83 Equal-leg angle as per GOST 8509-83	Сr30n5 по ГОСТ 535-2005 S30p5 as per GOST 535-2005	L 75x6	31	0.16				0.16	
			32	0.16				0.16	
Итого / Total:			33	0.16				0.16	
Всего профиля / Profile in total:			33	0.16				0.16	
Швеллеры по ГОСТ 8240-97 Channel section as per GOST 8240-97	Сr30n5 по ГОСТ 535-2005 S30p5 as per GOST 535-2005	C 16П / 16P	34	1.91				1.91	
		C 20П / 20P	35	2.40				2.40	
		C 30П / 30P	36	1.47				1.47	

RPR.0120.20UJA.0.KZ.LC0003, RPR.0120.20UJA.0.KZ.LC0186,  
RPR.0120.20UJA.0.KZ.LC0124, RPR.0120.20UJA.0.KZ.LC0122.

- от 500 до 550 мм - для болтов М24.

- 500 to 550 mm - for the M24 bolts.

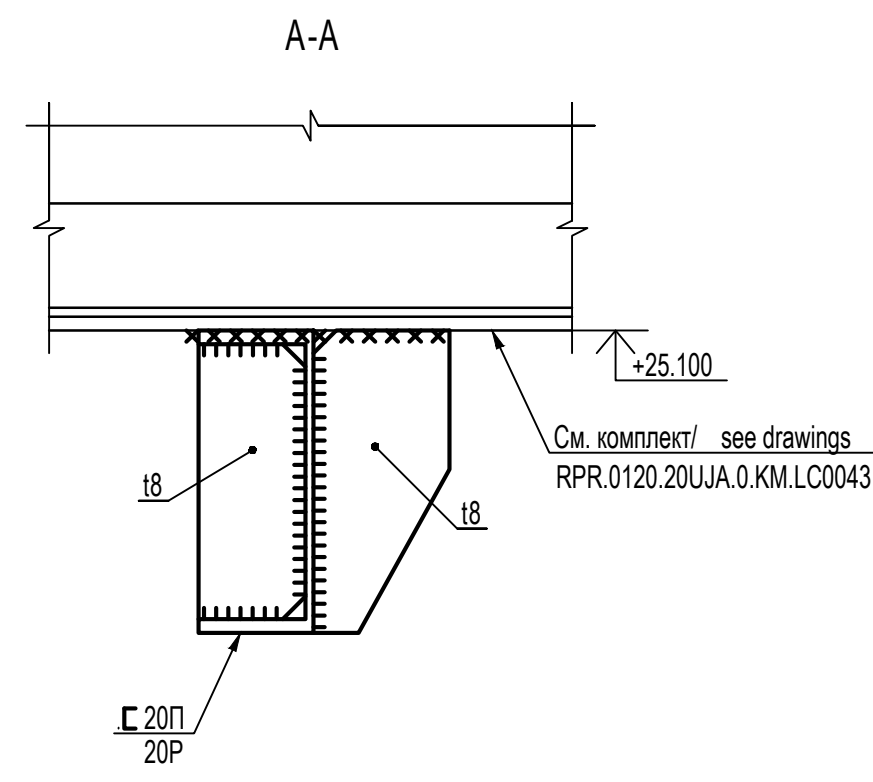
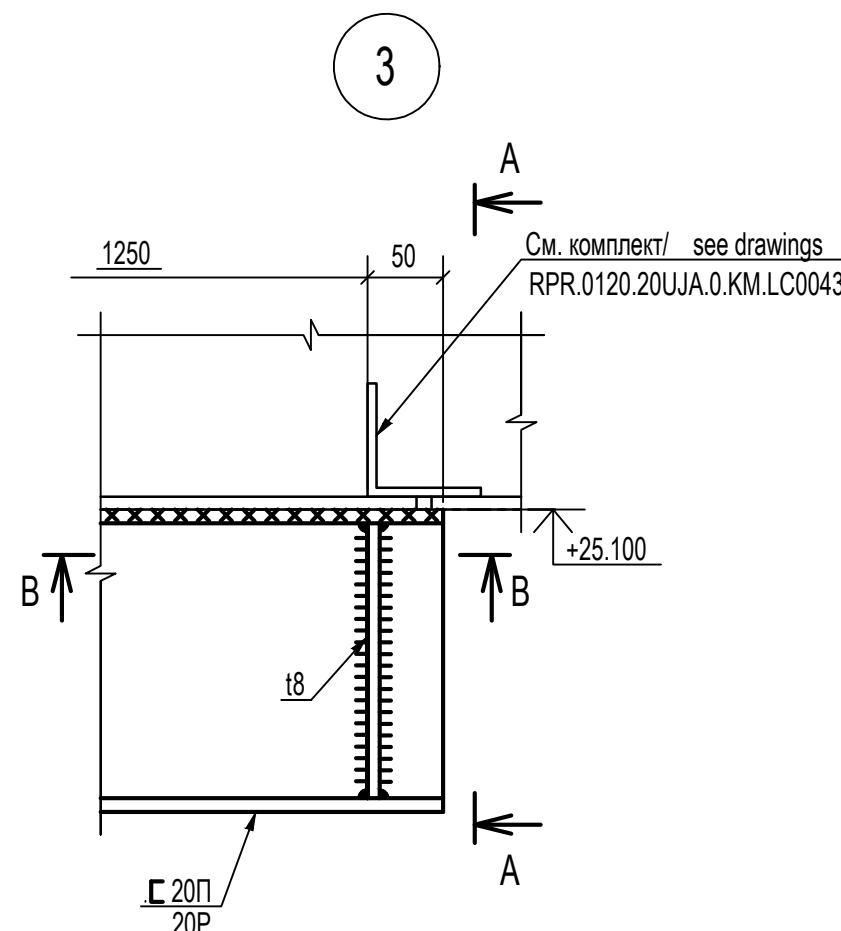
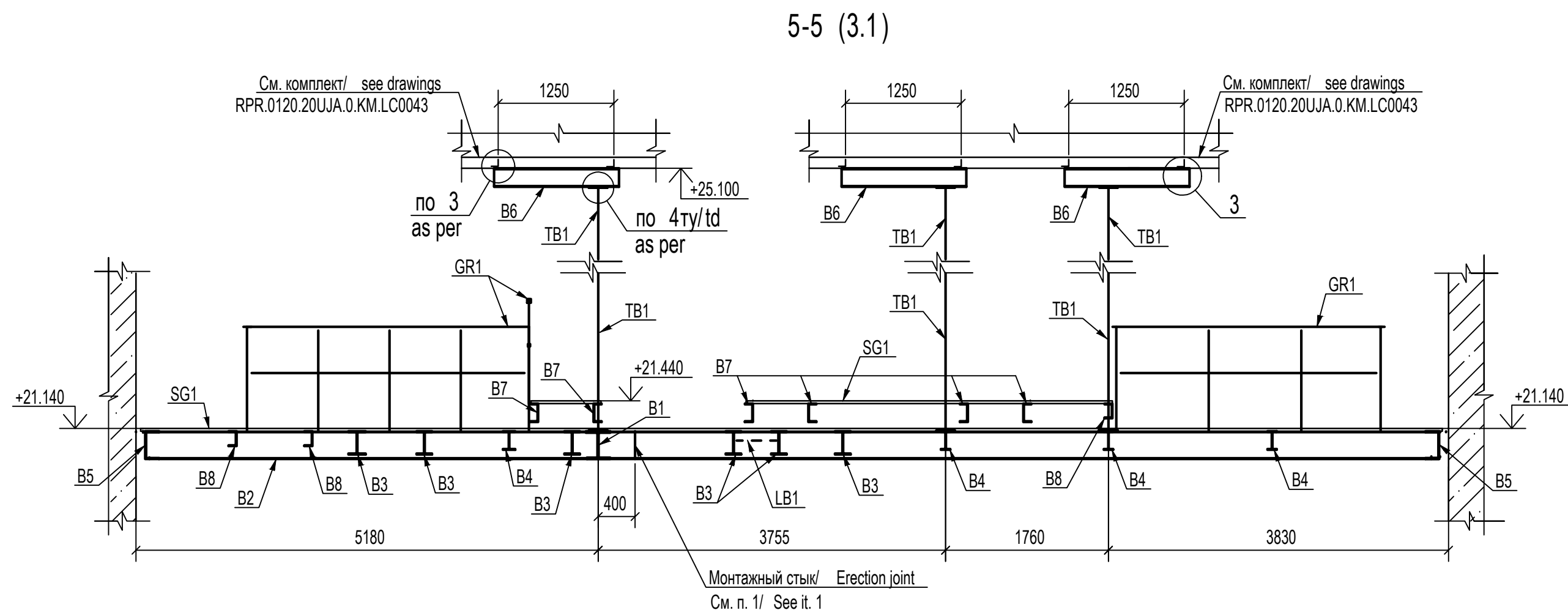
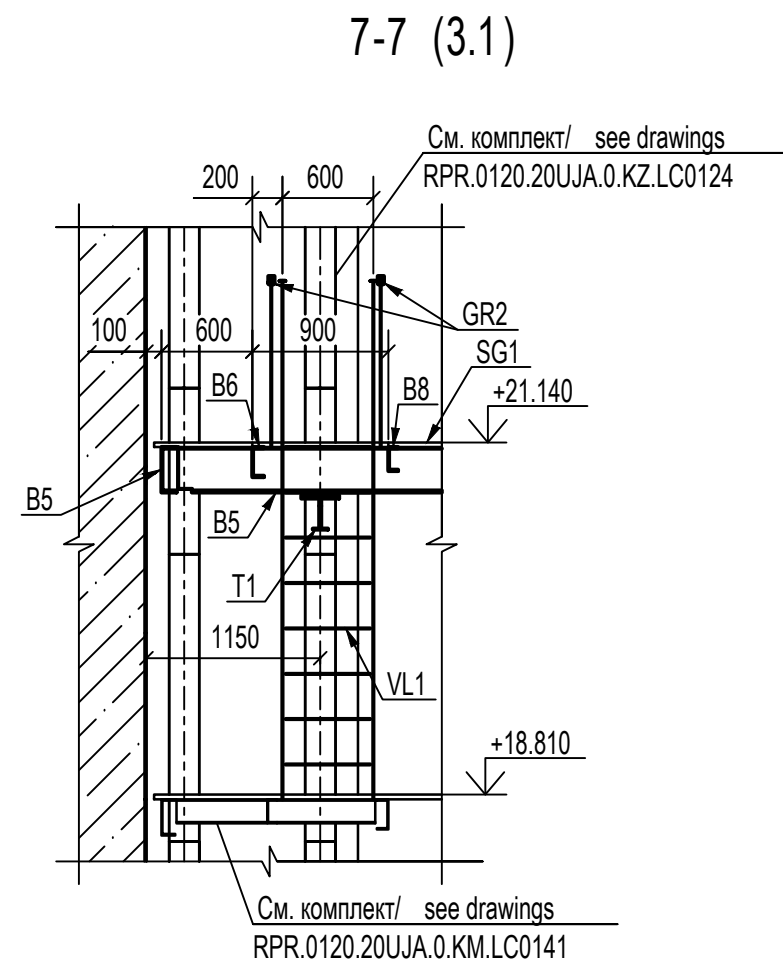
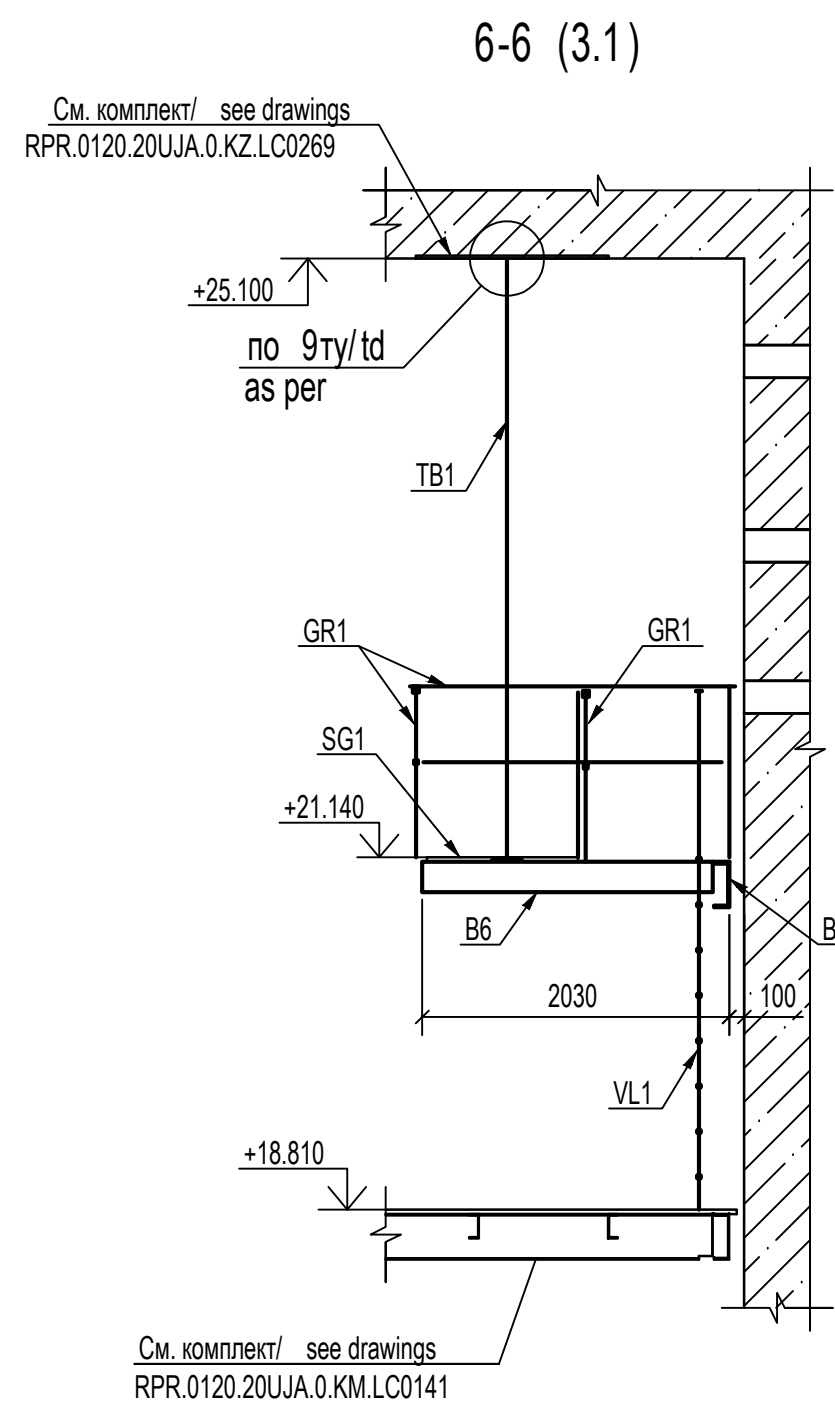
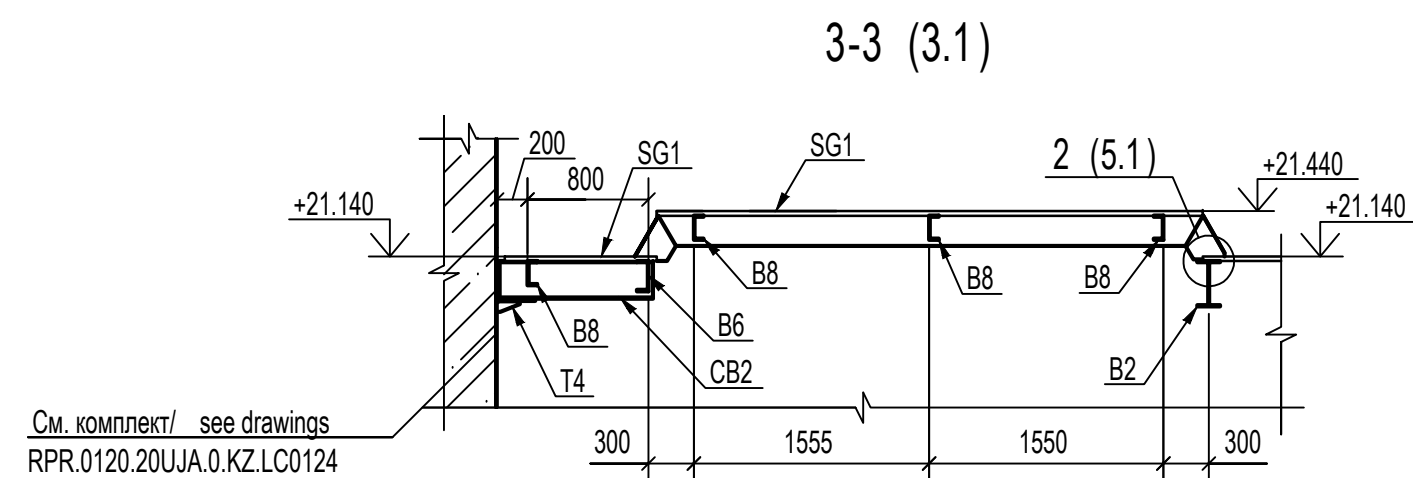
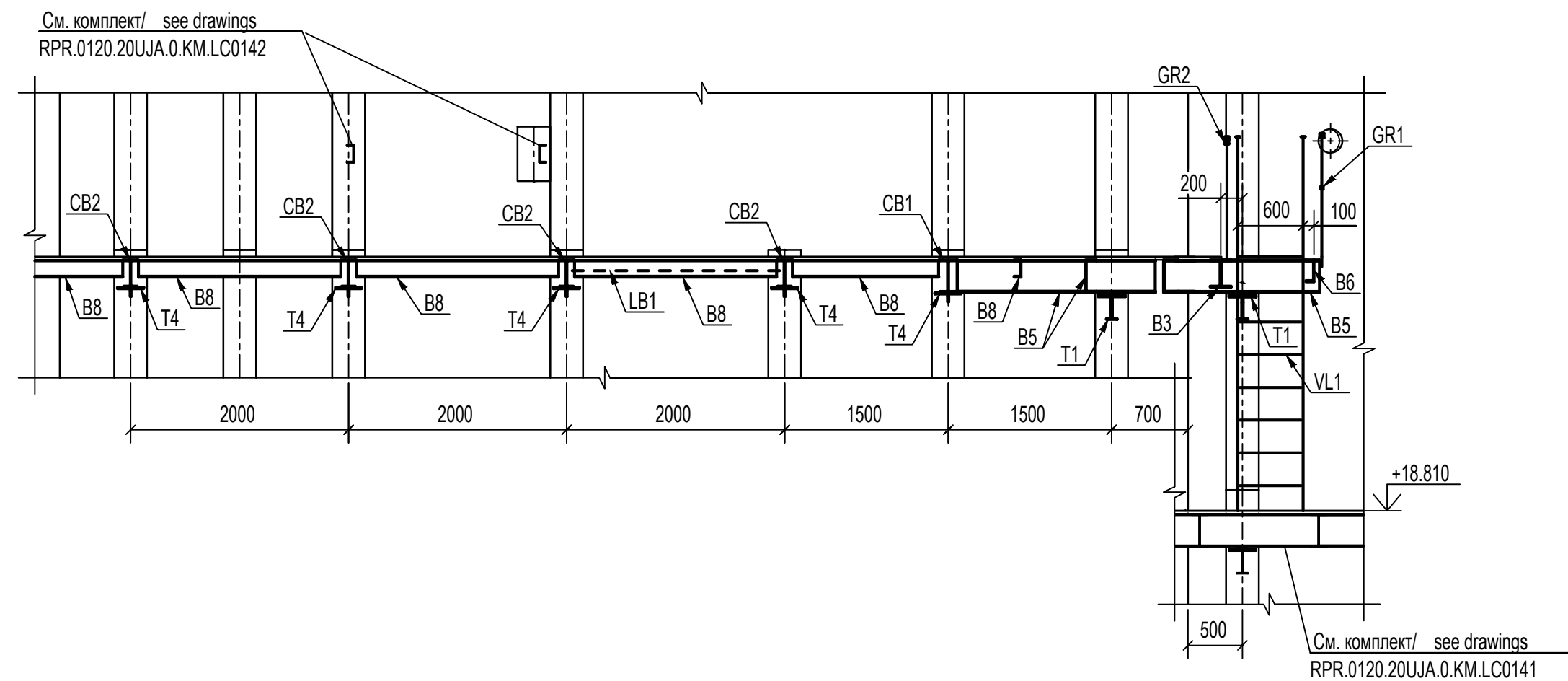
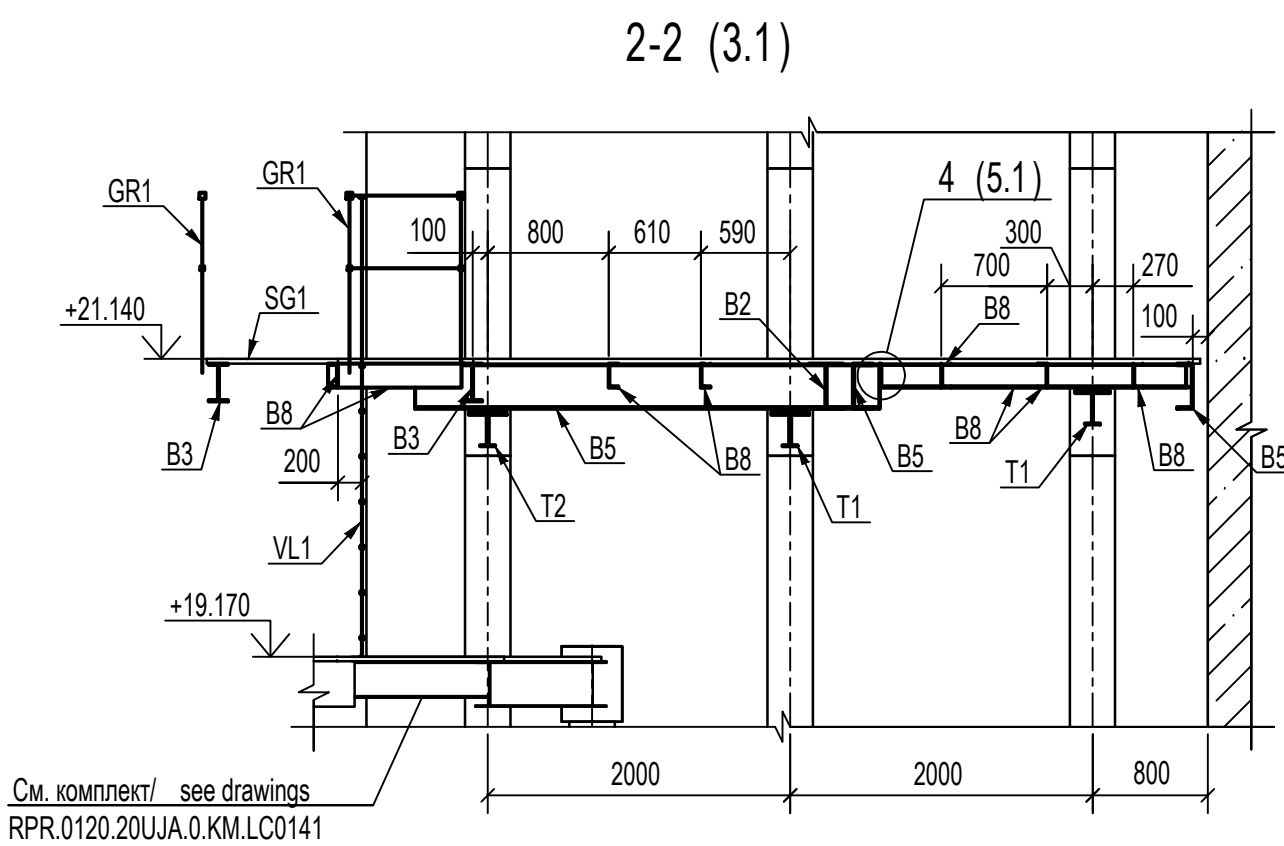
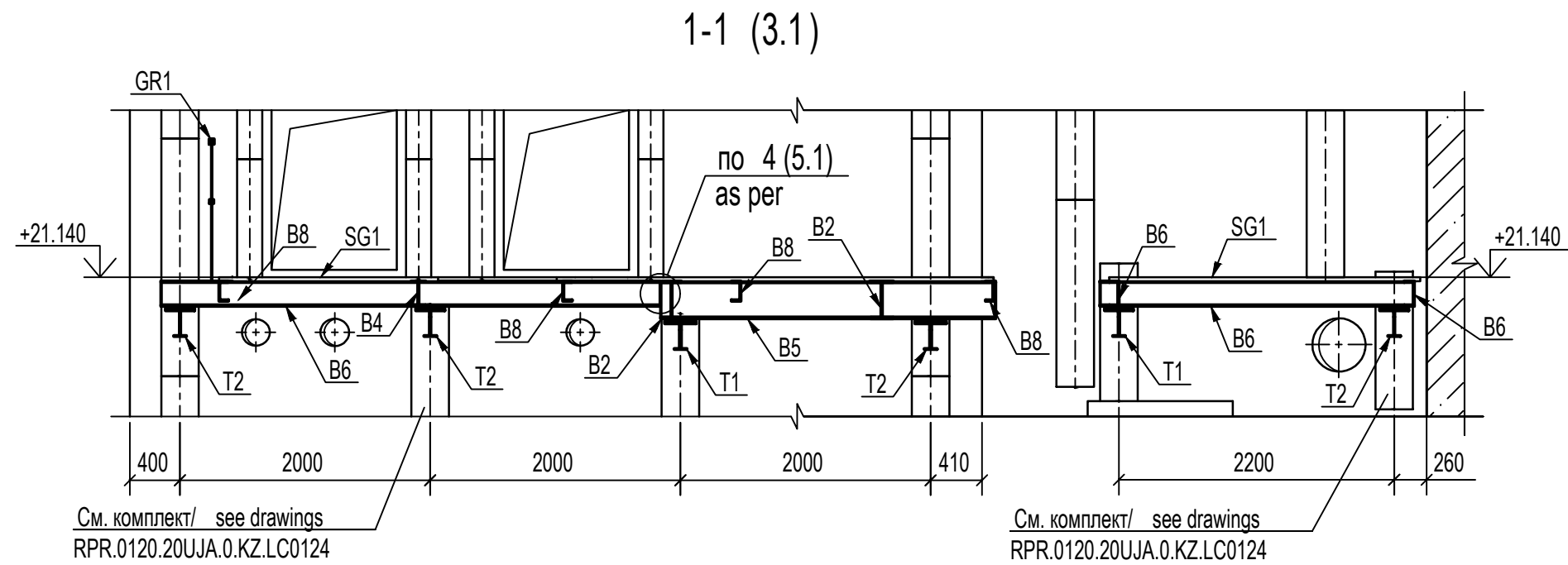




- 1 В местах прохода труб настил вырезать по месту с зазором 50 мм.  
2 Участок настила демонтируемый при необходимости выполнения ремонтно-транспортных работ.  
3 Оборотный лист по краю настила высотой 150 мм из коррозионно-стойкой стали 12 (в местах отсутствия ограждений и вокруг технологических проемов) поставляется совместно с настилом.  
4 В местах установки опор трубопроводов к балкам приварить пластину толщиной 10...30 мм по узлу А.
- 1 In places of pipes penetration the decking shall be cut out in-situ with a gap of 50 mm.  
2 The decking area is dismountable to carry out repair and transportation work if required.  
3 A flanging plate (150 mm high from the decking top and 2 mm thick) installed along decking edges (at the places where enclosures are missing and around the process openings) shall be supplied jointly with the decking.  
4 At the places where pipeline supports are installed, a plate of 10 to 30 mm thickness shall be welded to beams according to the detail A.

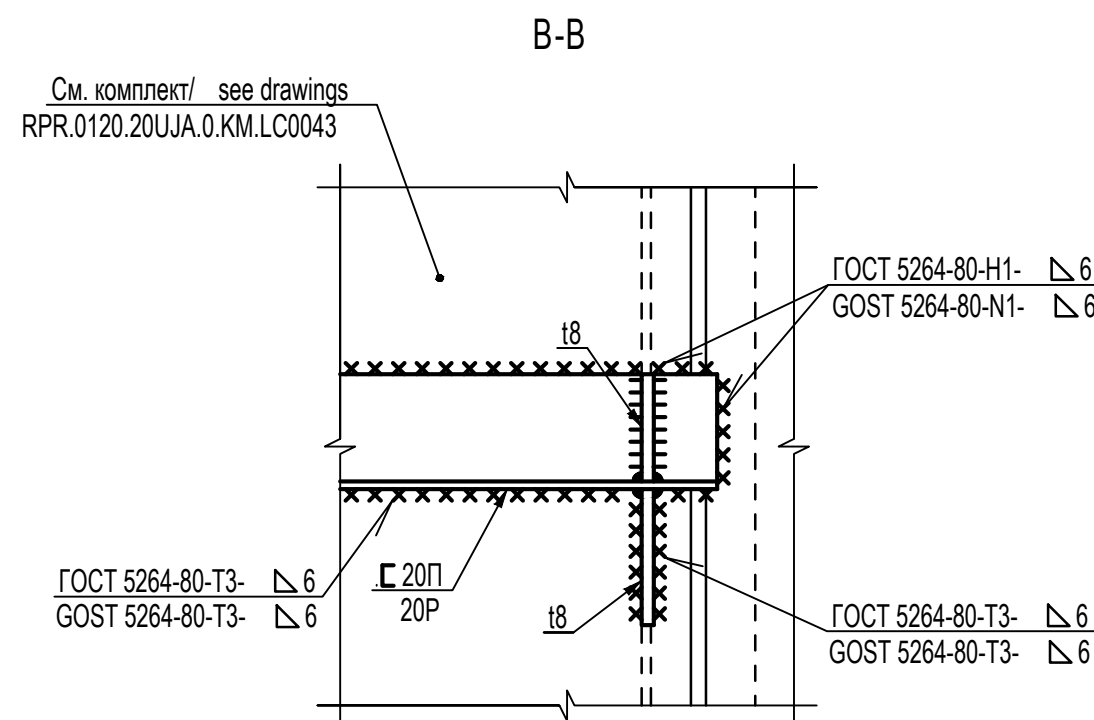
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ LIST OF ELEMENTS								
Марка элемента Mark of component	Сечение Section		Состав Composition	Усилие для прикрепления Fastening forces			Марка металла Steel grade	Примечание Notes
	Эскиз Sketch	Поз. Item		A, kN	N, kN	M, kN·m		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
B1		1	3012	83	*	-	Cr3n5 S33p5	
B2		1	3062	*	*	-	Cr3n5 S33p5	
B3		1	3062	*	*	-	Cr3n5 S33p5	
B4		1	2061	*	*	-	Cr3n5 S33p5	
B5		1	301	*	*	-	Cr3n5 S33p5	
B6		1	201	*	*	-	Cr3n5 S33p5	
B7		1	201	*	*	-	Cr3n5 S33p5	См. п. 2 (5) / See item 2 (5)
B8		1	181	*	*	-	Cr3n5 S33p5	
CB1		1	3062	*	*	*	Cr3n5 S33p5	
CB2		1	3062	*	*	*	Cr3n5 S33p5	
GR1		1	40x3.0	-	-	-	KT245 KP245	См. / See RPR.0120.0.KM.EC0001
GR2		2	40x3.0	-	-	-	KT245 KP245	
GR3		3	25x2.0	-	-	-	KT245 KP245	
GR4		4	12	-	-	-	Cr3n5 S33p5	
GR5		5	12	-	-	-	Cr3n5 S33p5	
LB1		1	75x6	*	*	*	Cr3n5 S33p5	
LK1	Сложный Complex			-	-	-	Cr3n5 S33p5	См. / See RPR.0120.0.KM.EC0001
SG1			Реш.наст. 130 Grid decking 130	-	-	-	Реш.наст. 130 Grid decking 130	См. / See 01.PA1.0.0.KM.TT.NSN02
ST1			181	-	-	-	Cr3n5 S33p5	
T1	Сложный Complex			*	*	*	Cr3n5 S33p5	См. / See 181 RPR.0120.0.KM.EC0001
T2	Сложный Complex			*	*	*	Cr3n5 S33p5	См. / See 181 RPR.0120.0.KM.EC0001
T3	Сложный Complex			83	*	*	Cr3n5 S33p5	См. / See 181 RPR.0120.0.KM.EC0001
T4	Сложный Complex			*	*	*	Cr3n5 S33p5	См. / See 201 RPR.0120.0.KM.EC0001
TB1			100x6.0	-	160	-	Cr3n5 S33p5	
VL1		1	40x3.0	-	-	-	KT245 KP245	См. / See RPR.0120.0.KM.EC0001
		2	27x2.5	-	-	-	S20	
		3	12	-	-	-	Cr3n5 S33p5	

\* - минимальное усилие для расчета крепления: A, N - 50.0 кН, M - 10.0 кН·м  
\* - minimum force for fastening calculation: A, N - 50.0 kN, M - 10.0 kN·m

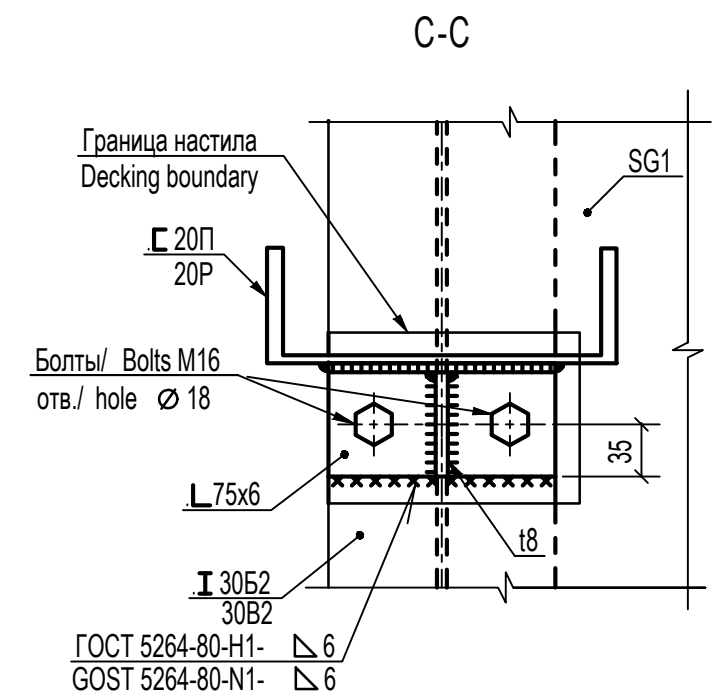
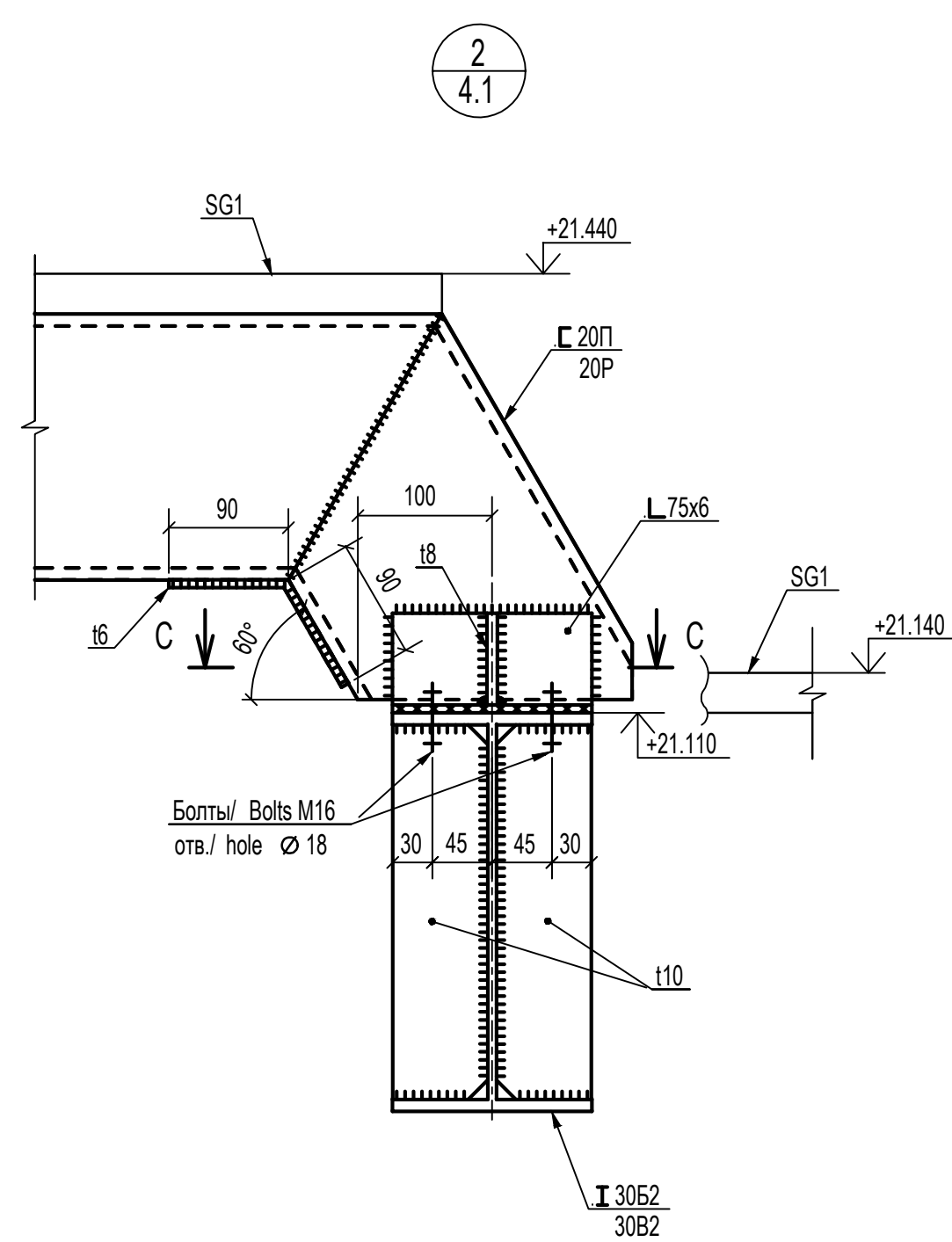
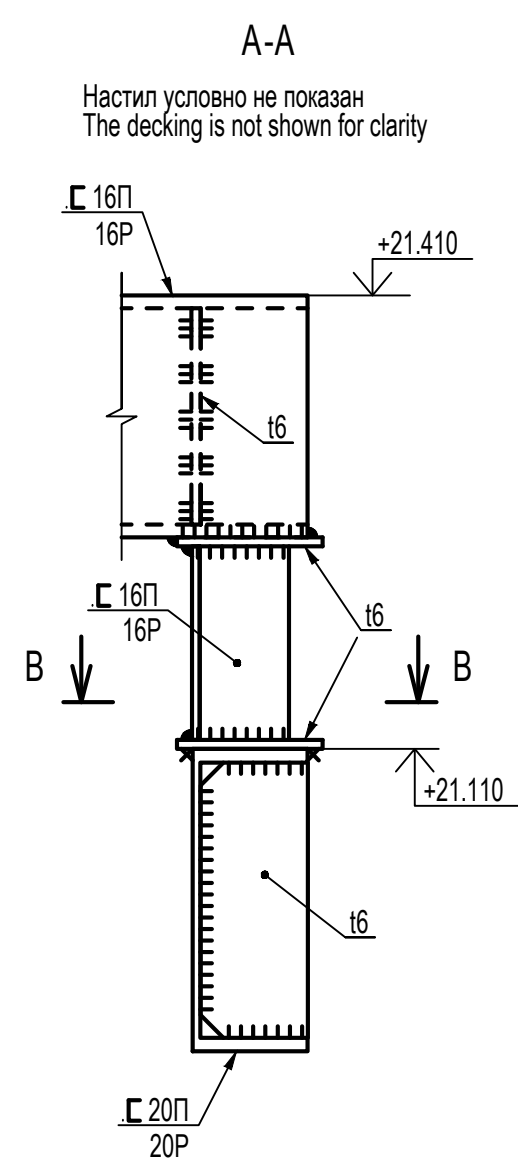
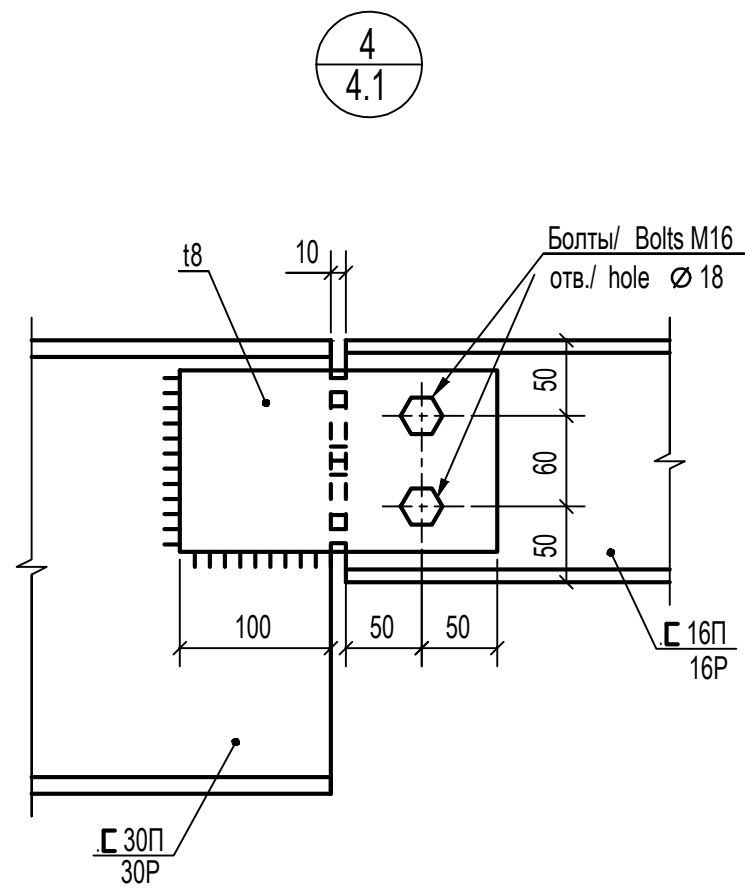
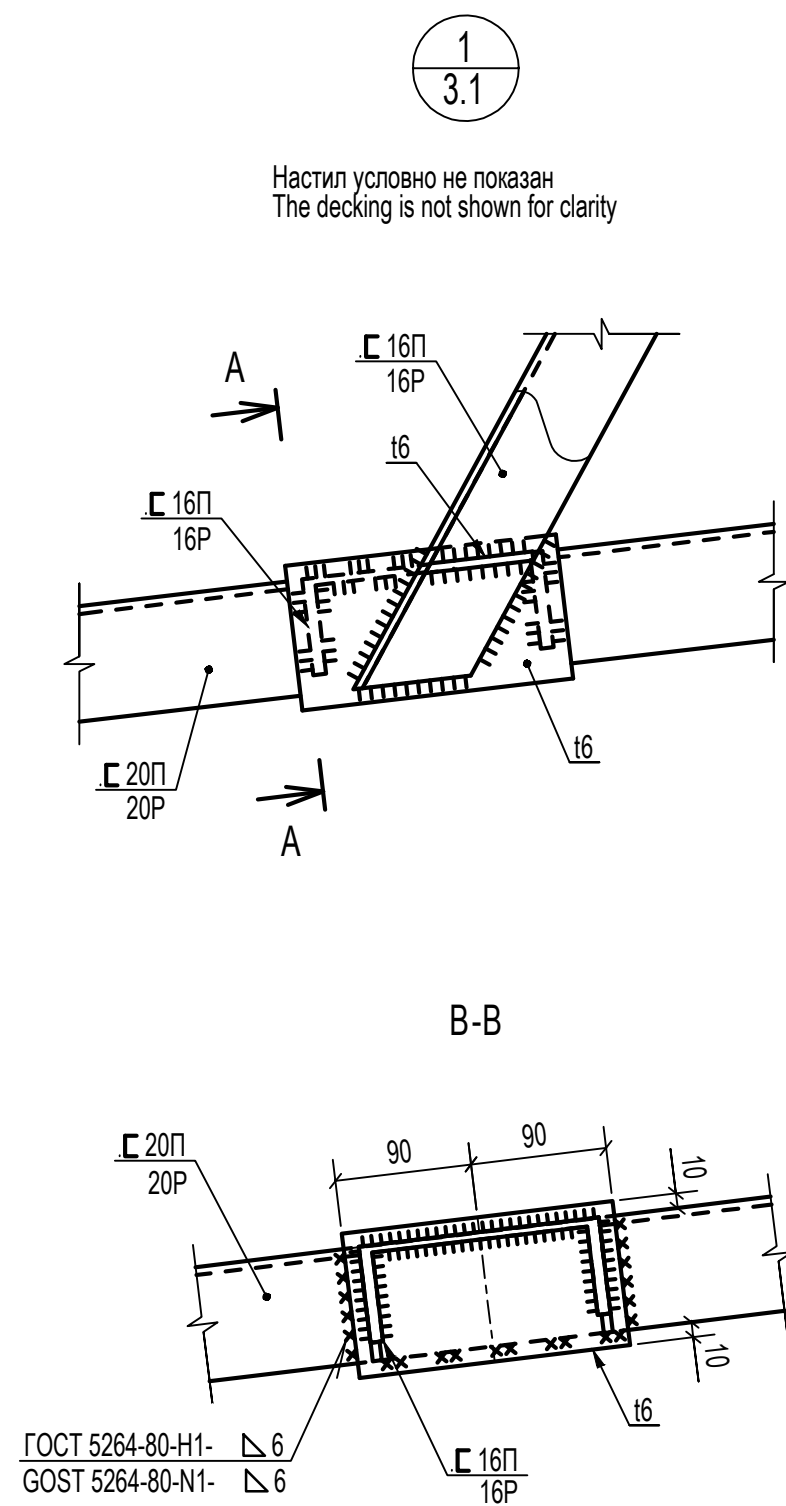


1 При необходимости выполнить укрупнительный стык длинномерного элемента до его монтажа в проектное положение. Выполненное сварное соединение должно быть равнопрочно основному металлу. Шов должен быть проверен УЗК в объеме 100 %.

1 If necessary, perform joint on site for a long element before it is installed in the design position. The welded joint shall be equal in strength to the base metal. The joint shall be checked by ultrasonic test in the amount of 100 %.



Inv. No	
Date	
Replace Inv. No	



RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0143/5.1