

а - а

См. п. 3
See it. 3

08X18H10T / 08K18N10T

150

+21.140

50

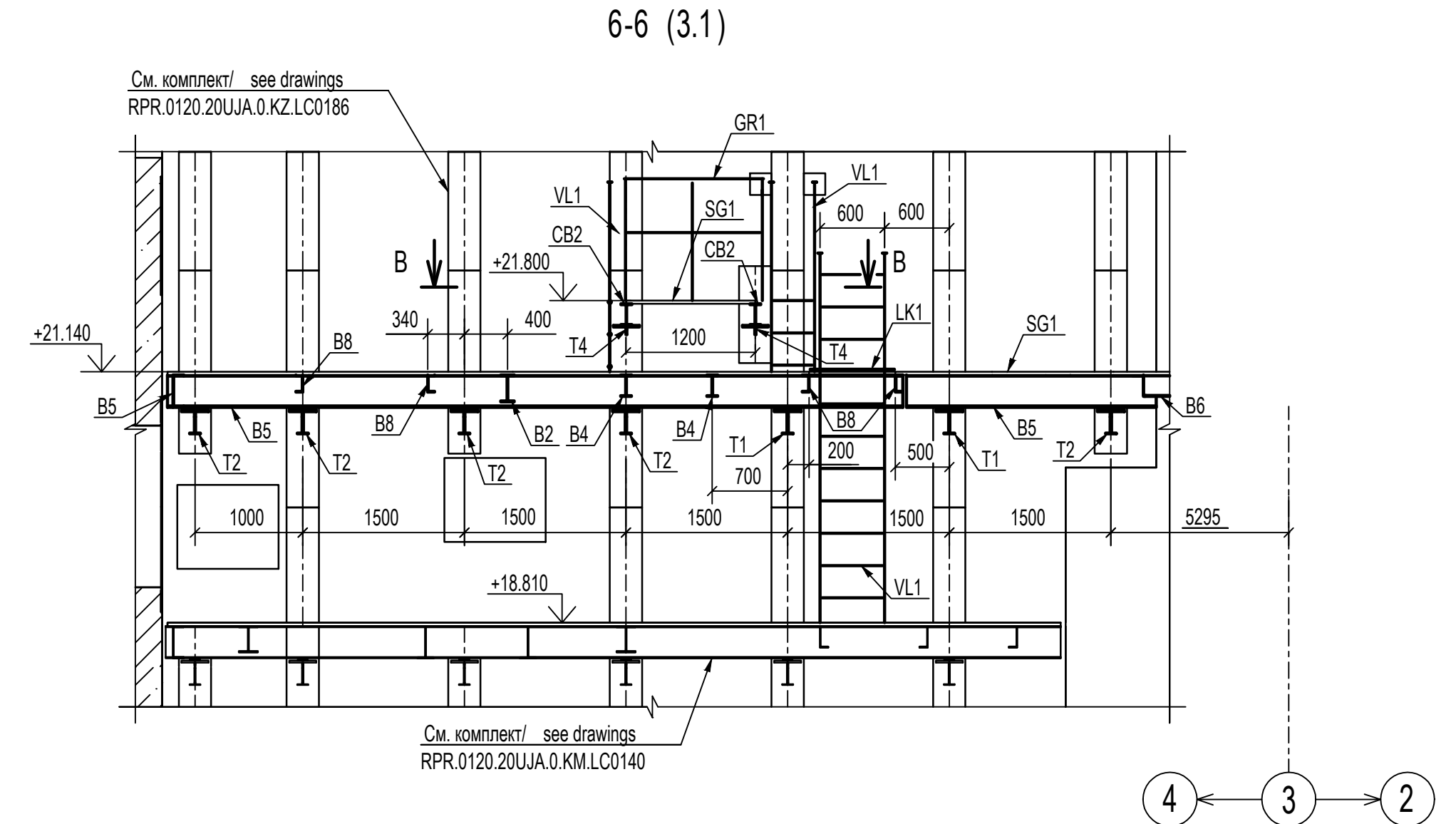
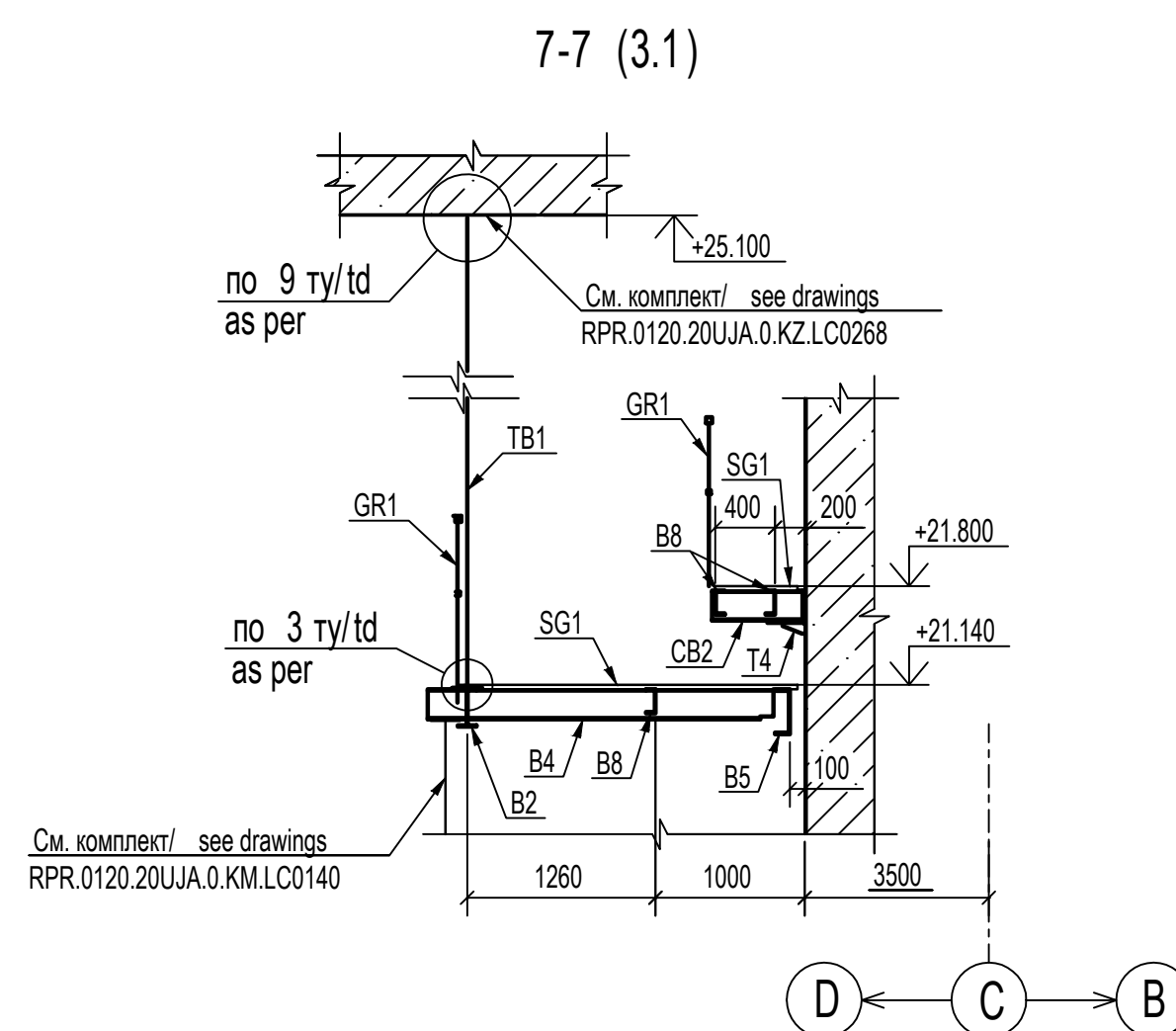
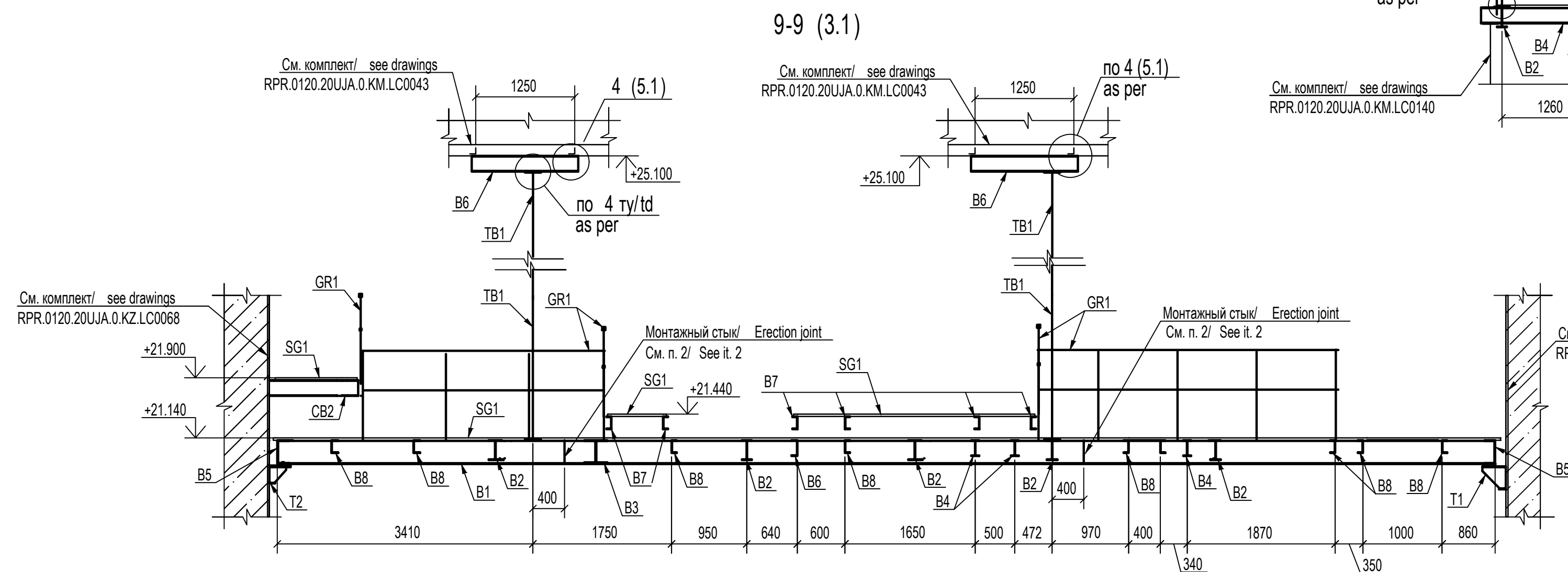
Решетчатый настил
Grid decking

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
LIST OF ELEMENTS									
Марка элемента Mark of component	Сечение Section		Усилие для прикрепления Fastening forces				Марка металла Steel grade	Примечание Notes	
	Эскиз Sketch	Поз. Item	Состав Composition	A, kN	N, kN	M, kN·m			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
B1			I 30S2 30S2	*	*	-	Cr30S S30S5		
B2			I 25S2 25S2	*	*	-	Cr30S S30S5		
B3			I 30SH1 30SH1	80	*	-	Cr30S S30S5		
B4			I 20S1 20S1	*	*	-	Cr30S S30S5		
B5			I 30P1 30P	*	*	-	Cr30S S30S5		
B6			I 20P1 20P	*	*	-	Cr30S S30S5		
B7			I 20P1 20P	*	*	-	Cr30S S30S5	См. табл. 3 (5.1) See table 3 (5.1)	
B8			I 16P1 16P	*	*	-	Cr30S S30S5		
CB1			I 25S2 25S2	*	*	*	Cr30S S30S5		
CB2			I 20S1 20S1	*	*	*	Cr30S S30S5		
CB3			I 30P1 30P	*	*	*	Cr30S S30S5		
GR1		1	□ 40x3.0	-	-	-	KT24S KP24S	См./ See RPR KT20.0 kN EC0001	
		2	□ 40x3.0				KT24S KP24S		
		3	□ 25x2.0				KT24S KP24S		
		4	- 12				Cr30S S30S5		
GR2			● Цепь Chain	-	-	-	Cr30S S30S5	См./ See RPR KT20.0 kN EC0001	
LB1			L 75x6	-	-	-	Cr30S S30S5		
LK1	Сложный Complex			-	-	-	Cr30S S30S5	См./ See RPR KT20.0 kN EC0001	
SG1			- Решетка 130 Grid decking 130	-	-	-	Решетка 130 Grid decking 130	См./ See RPR KT20.0 kN EC0001	
SG2			- 110	-	-	-	Cr30S S30S5		
T1	Сложный Complex		-	*	*	*	Cr30S S30S5	См./ See RPR KT20.0 kN EC0001	
T2	Сложный Complex		-	*	*	*	Cr30S S30S5	См./ See RPR KT20.0 kN EC0001	
T3	Сложный Complex		-	80	*	*	Cr30S S30S5	См./ See RPR KT20.0 kN EC0001	
T4	Сложный Complex		-	*	*	*	Cr30S S30S5	См./ See RPR KT20.0 kN EC0001	
TB1			□ 100x6.0	-	100	-	Cr30S S30S5		
TB2			I 16P1 16P	-	*	*	Cr30S S30S5		
VL1		1	□ 40x3.0	-	*	*	KT24S KP24S	См./ See RPR KT20.0 kN EC0001	
		2	Ø 27x2.5				KT20 S20		
		3	- 12				Cr30S S30S5		

* - минимальное усилие для расчета крепления: A - 50.0 кН, M - 10.0 кН·м
* - minimum force for fastening calculation: A - 50.0 kN, M - 10.0 kN·m

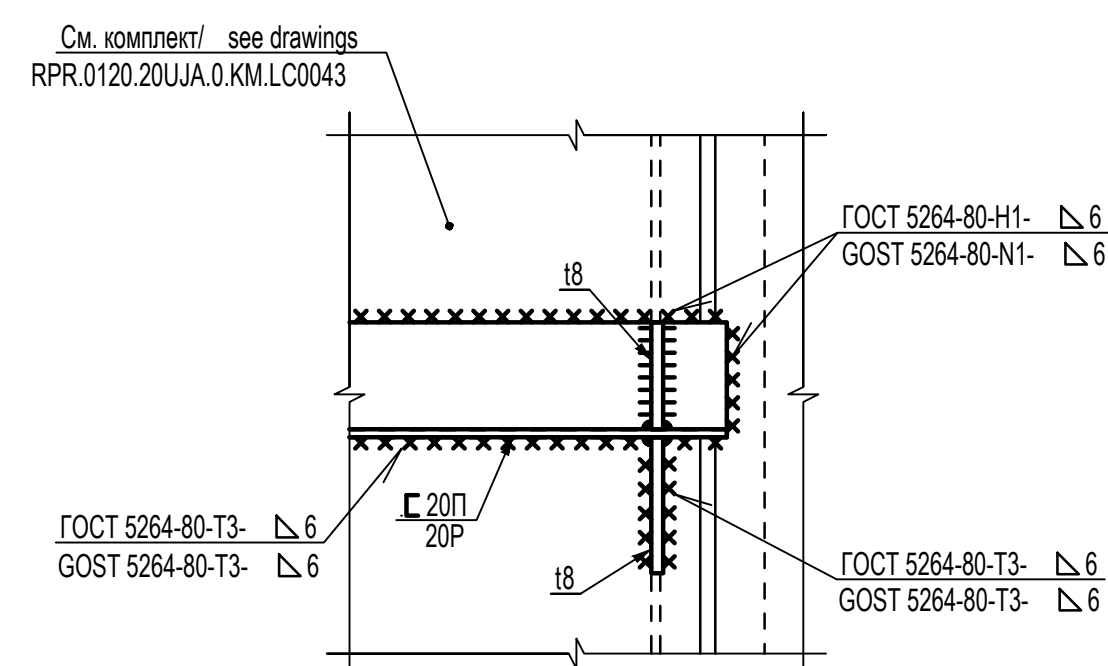
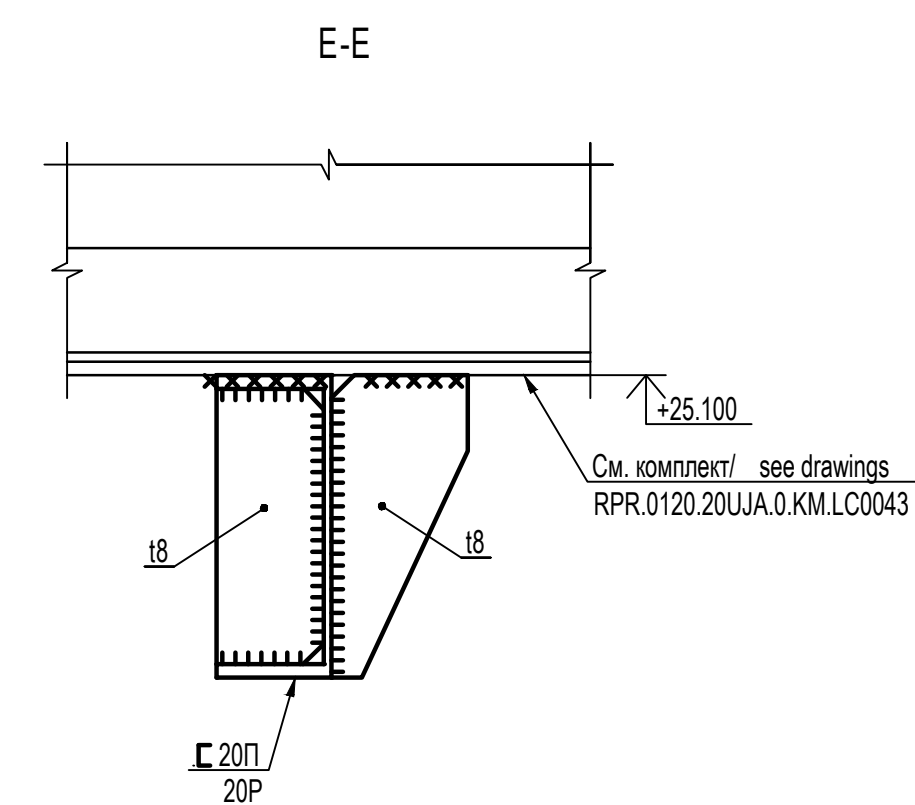
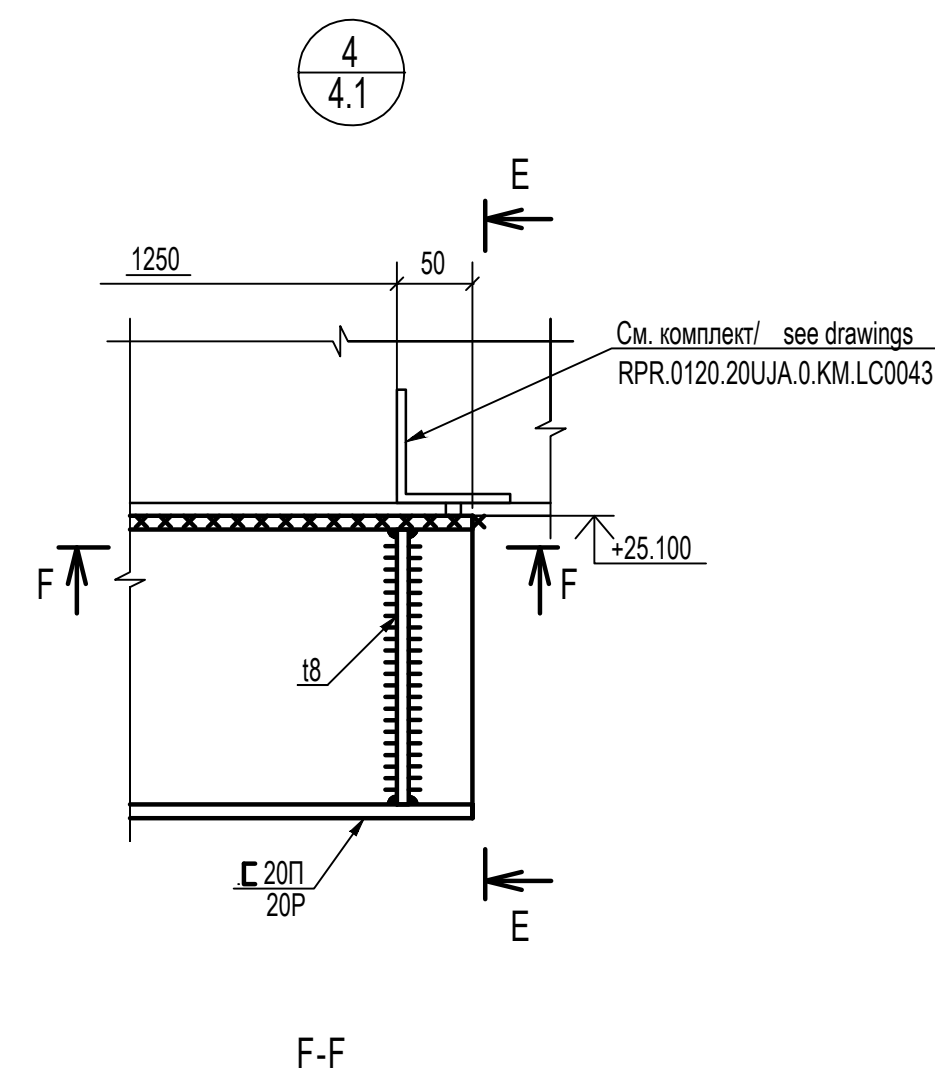
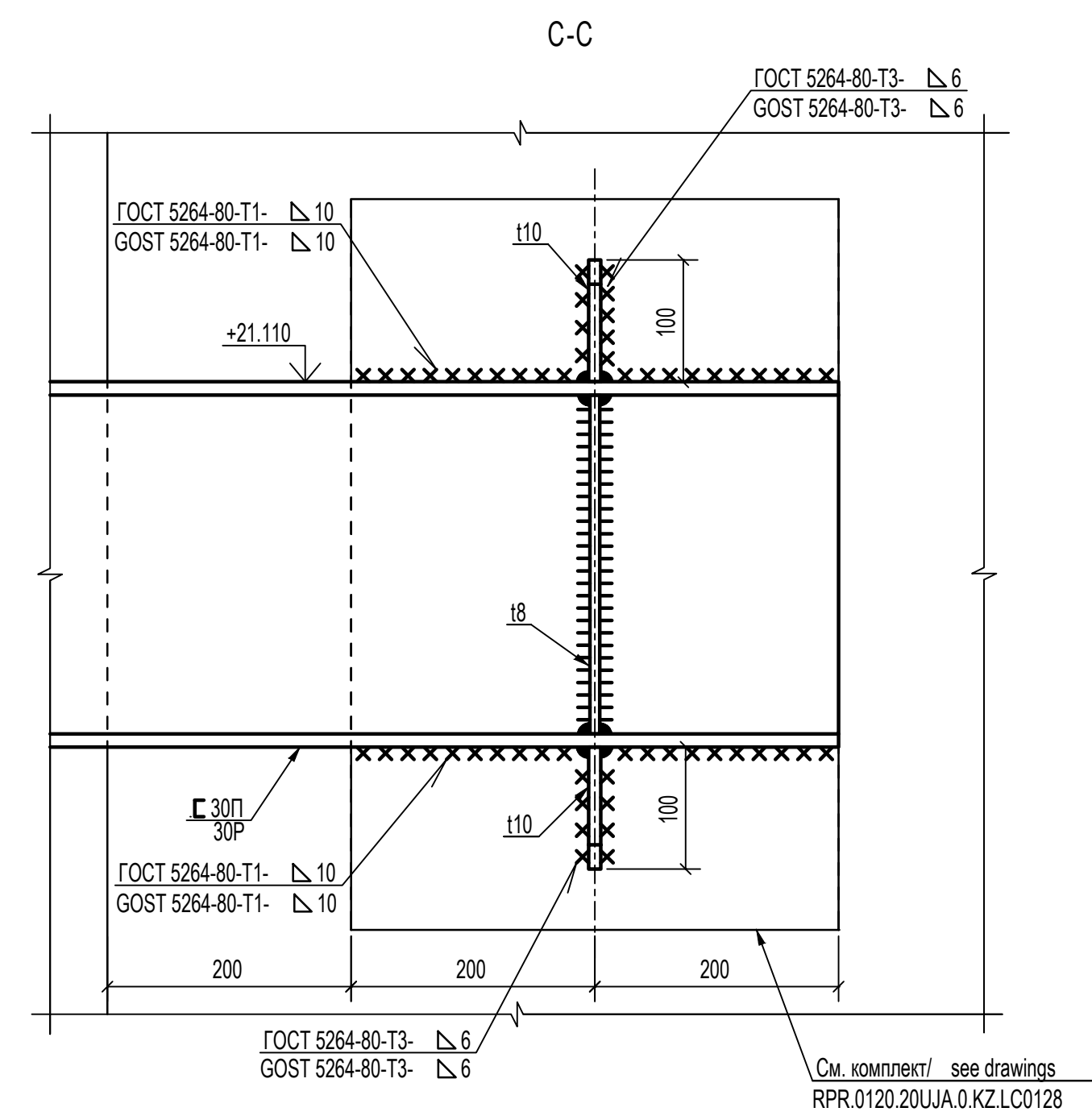
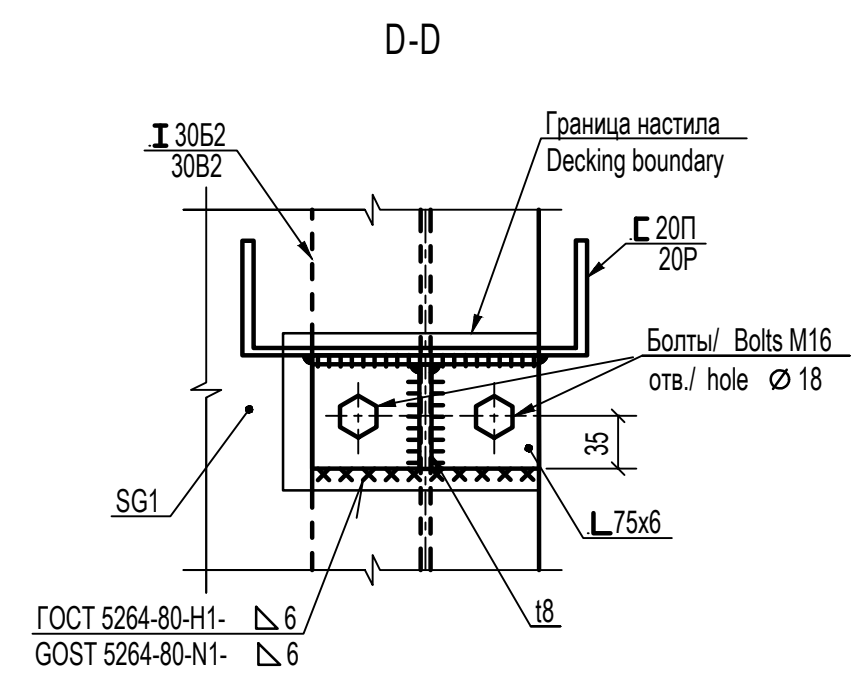
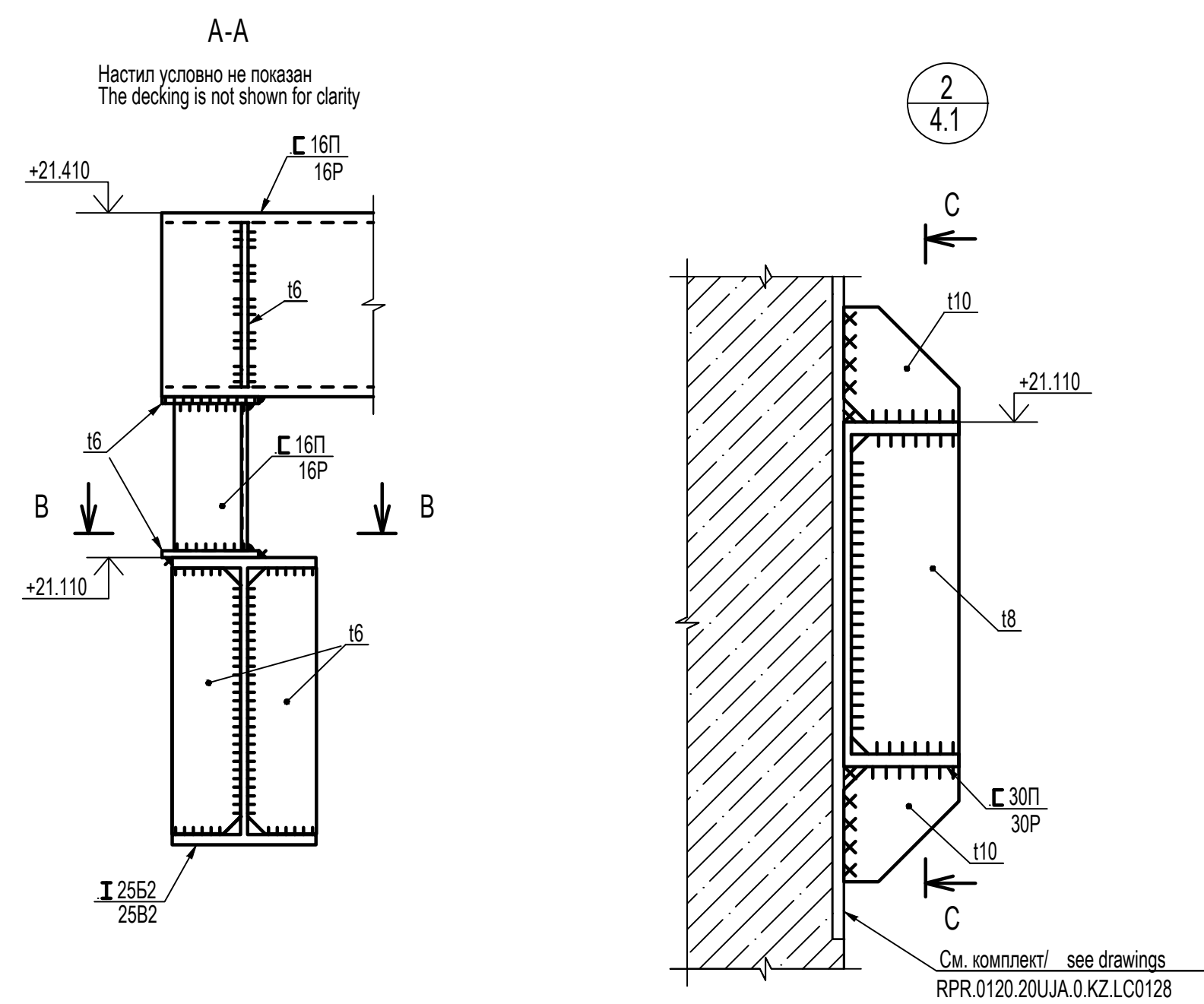
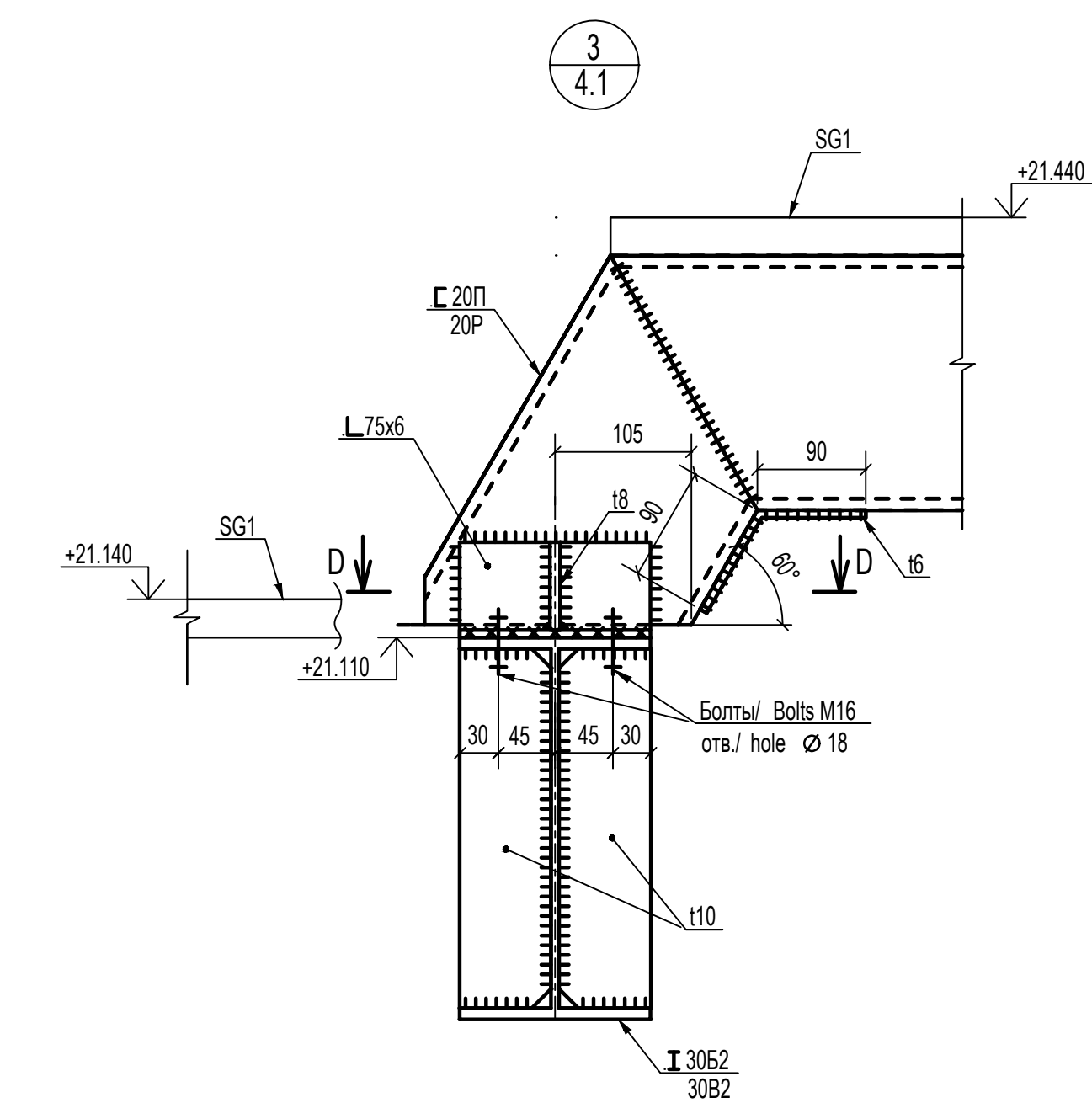
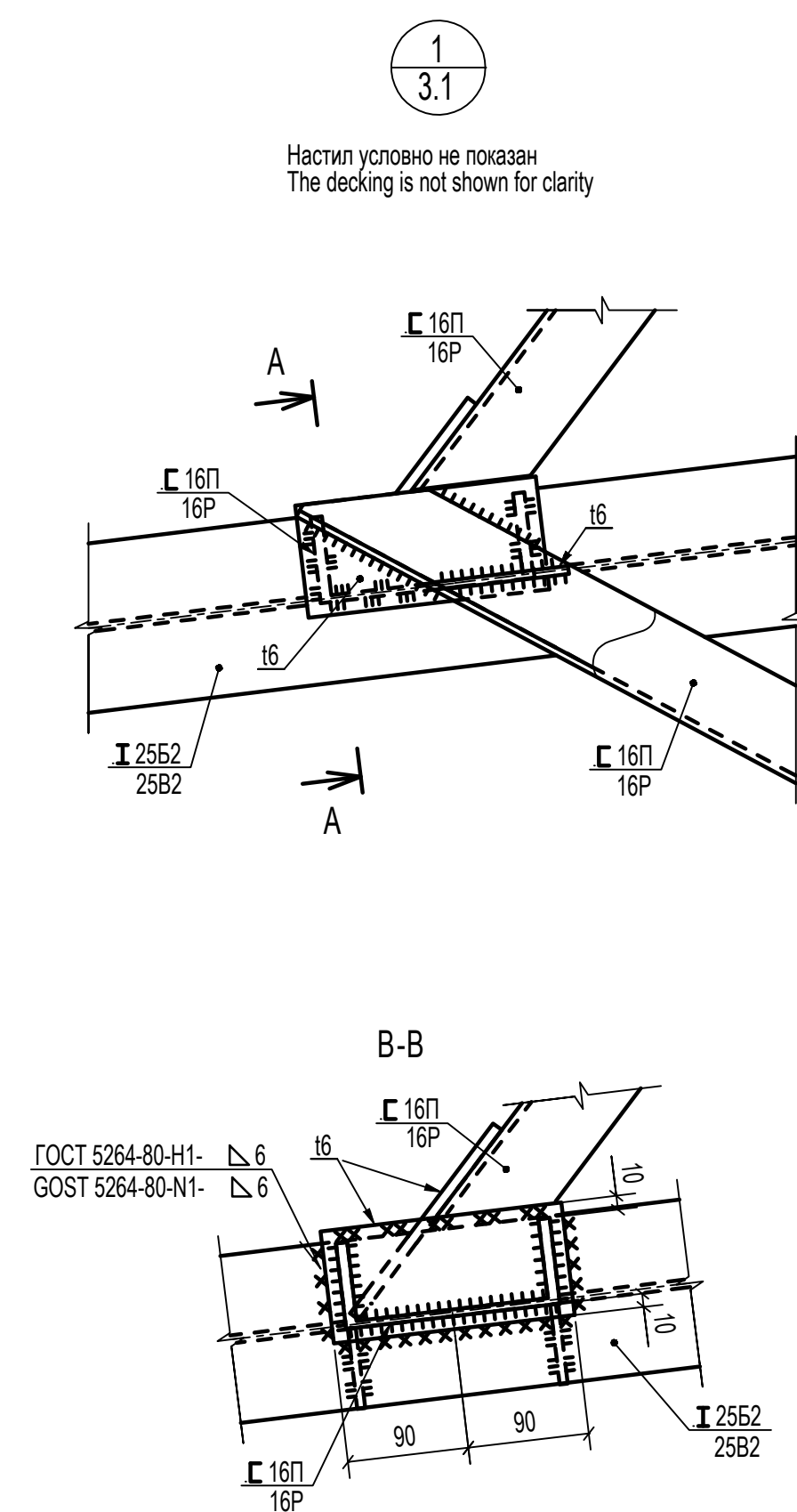
- 1 В местах прохода трубы настил вырезать по месту с зазором 50 мм.
- 2 При установке легкого козлового крана на настил площадки на отметке +21.140 под опоры крана необходимо применять подмости.
- 3 Обороточный лист по краю настила высотой 150 мм из коррозионно-стойкой стали t2 (в местах отсутствия ограждений и вокруг технологических проемов) поставляется совместно с настилом.

- 1 In places of pipes penetration the decking shall be cut out in-situ with a gap of 50 mm.
- 2 When installing light gantry crane on the platform decking at elevation +21.140, scaffold shall be installed under the crane supports.
- 3 A flanging plate (150 mm high from the decking top and 2 mm thick) installed along decking edges (at the places where enclosures are missing and around the process openings) shall be supplied jointly with the decking.



RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0142/4.1

Inv. No	Date	Replace Inv. No

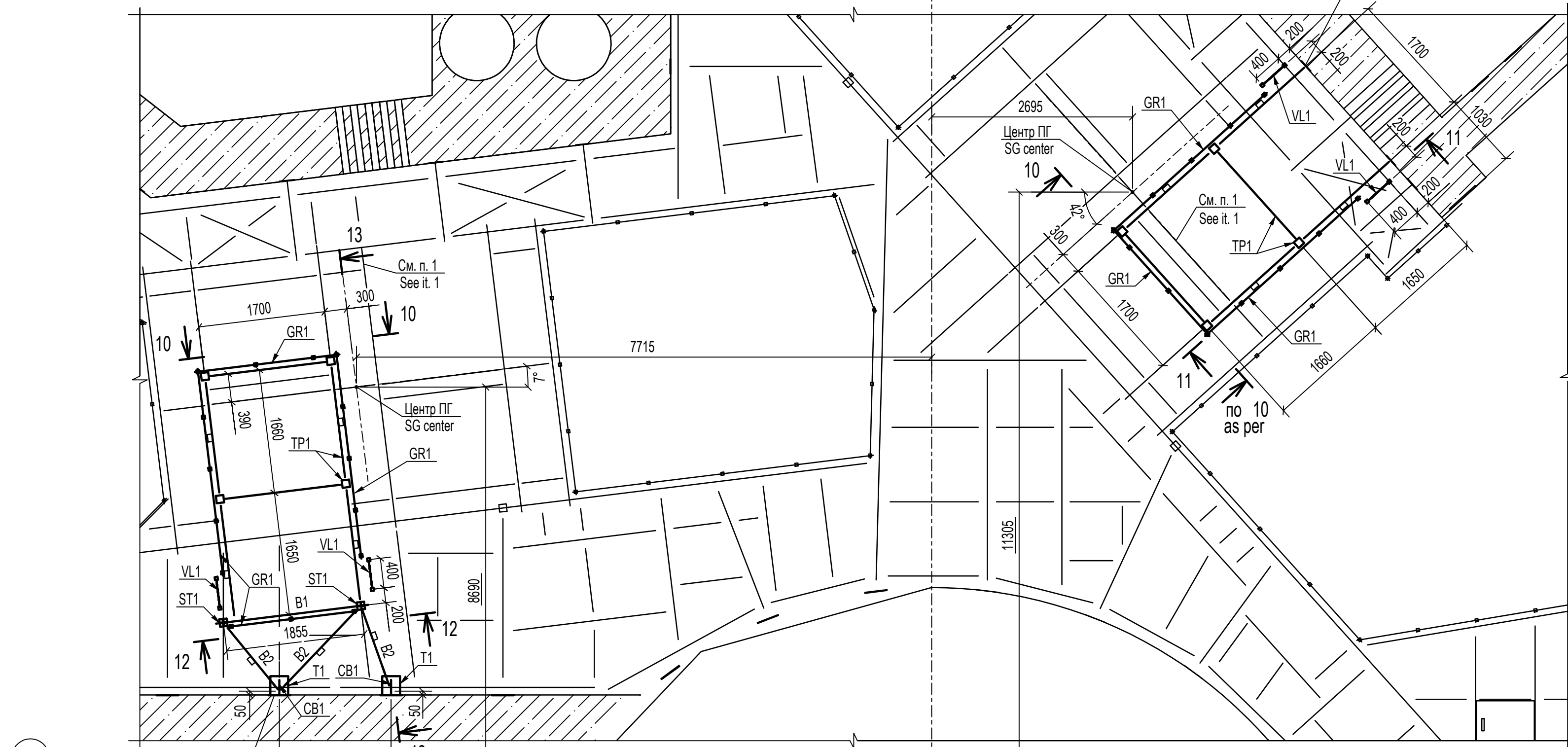


RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0142/5.1

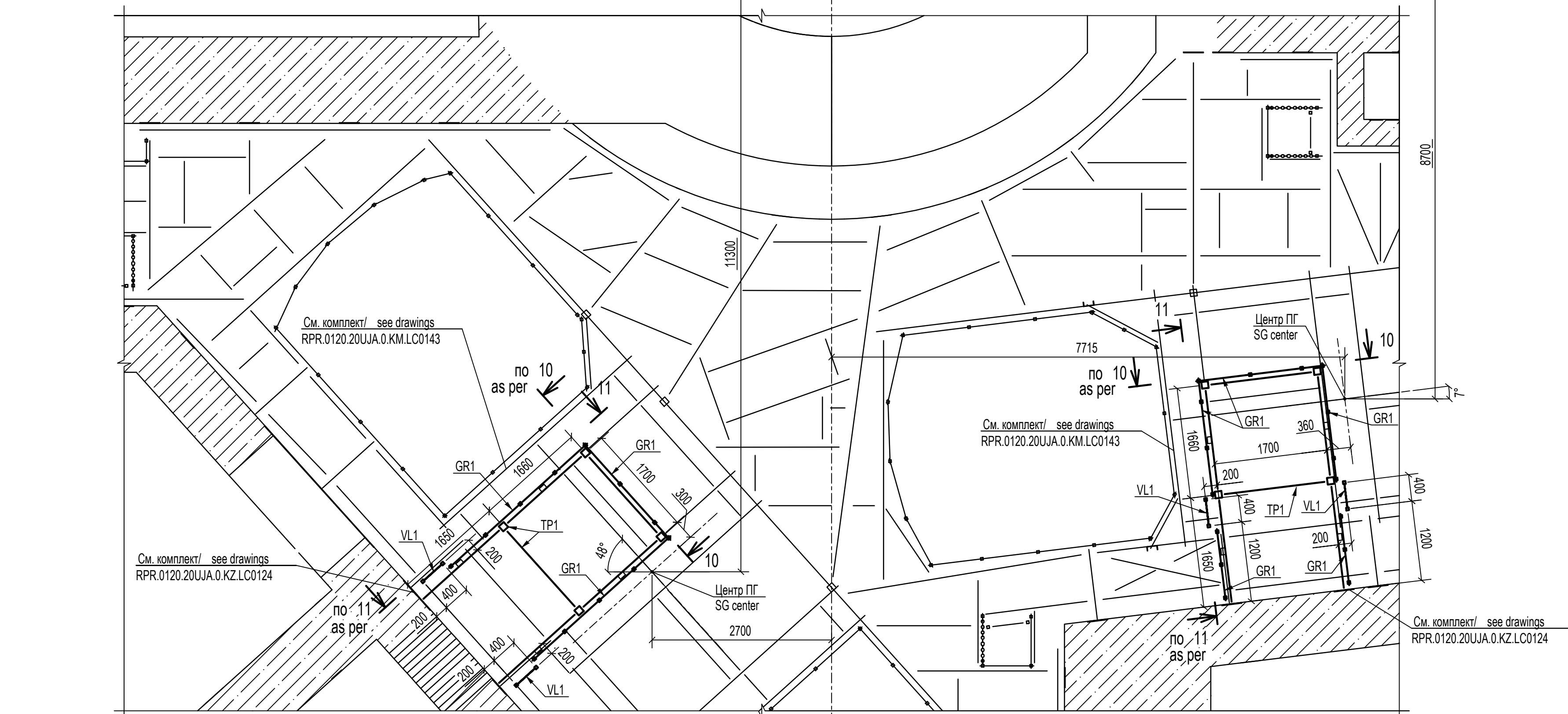
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОТМЕТКЕ +22.240
LAYOUT OF ELEMENTS AT ELEV. +22.240

Настил условно не показан
The decking is not shown for clarity

См. комплект/ see drawings
RPR.0120.20UJA.0.KZ.LC0068



См. комплект/ see drawings
RPR.0120.20U.JA.0.KZ.LC0123



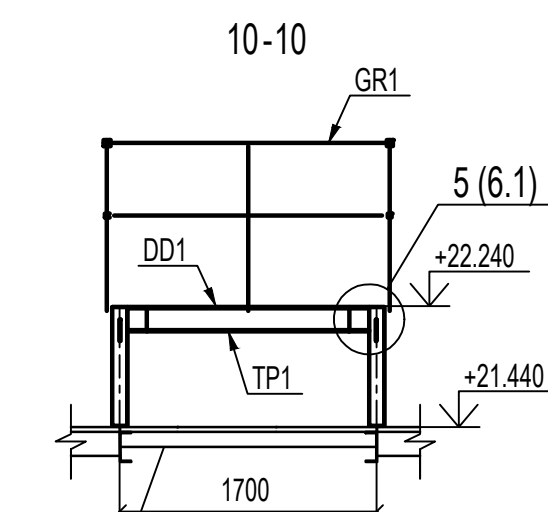
См. комплект/ see drawings
RPR 0120 20UJA 0 KM | C014

См. комплект/ see drawings
RPR.0120.20UJA.0.KZ.LC0124

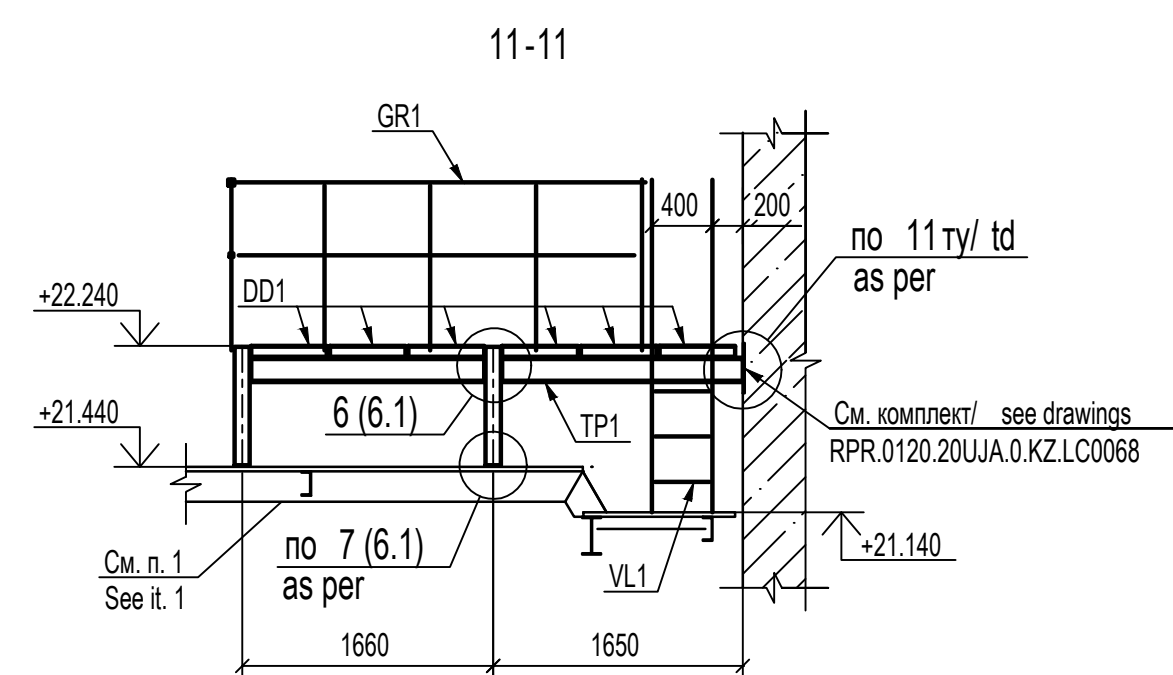
. комплект/ see drawings
R.0120.20UJA.0.KM.LC0143

Центр ПГ
SG center

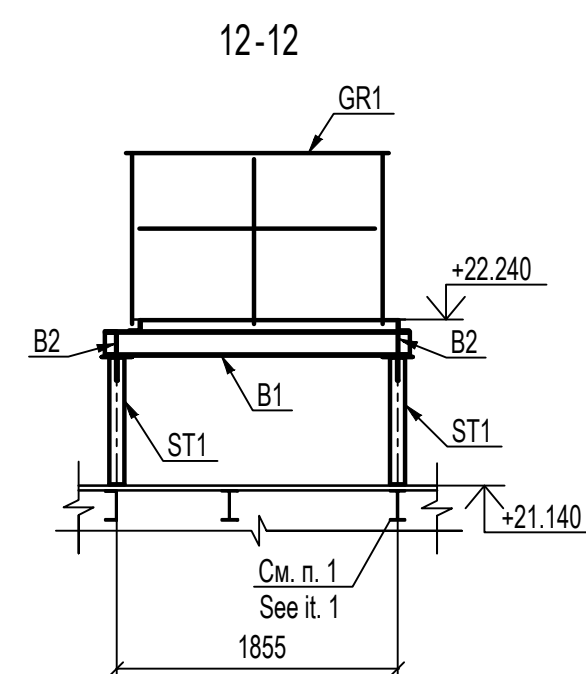
См. комплект/ see drawings
RPR.0120.20UJA.0.KZ.LC0124



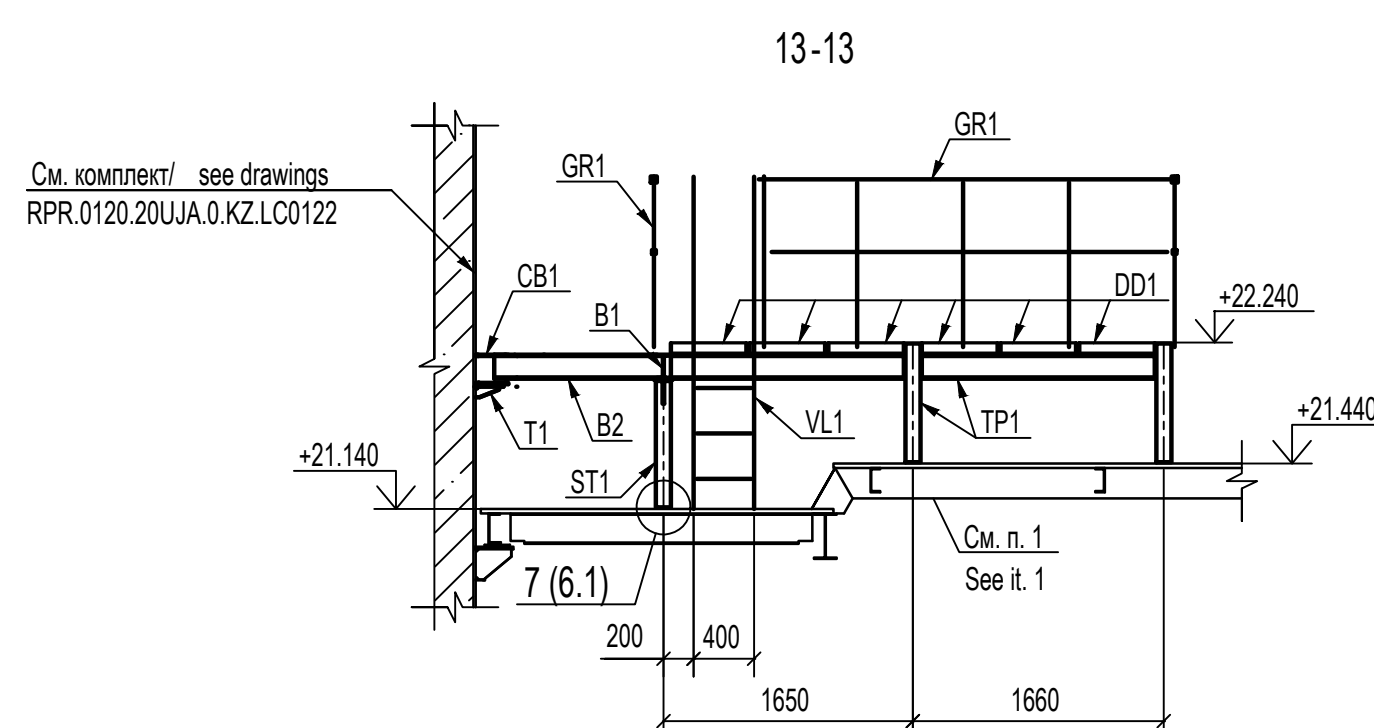
Cm. n. 1
See it. 1



См. п. 1
See it. 1



См. п. 1
See it. 1

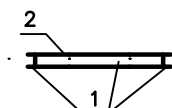
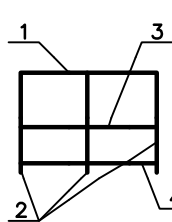
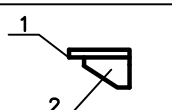
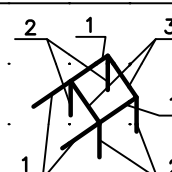
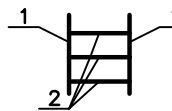


См. комплект/ see drawings
RPR 0120 2011/A 0 K7 LC012

1	1
---	---

по расположению элементов откл. «21.140 и «21.140 см. лист 3.1.
используемая временная площадка для «танков гидроавтоматизаторов» на отметке «22.240 над парогенератором
сторонного здания устанавливается исключительно в период ППР (планово-предупредительных работ).
площадка на отметке «22.240 полностью разборная и переносная (может устанавливаться по мере необходимости
парогенераторов, но в точном соответствии со схемой отметки). Площадка должна быть раскреплена от
с смешения к железобетонной стене по уступу 11ту или 20ту RPR.0120.0.КМ.ЕС0001.
площадка выполняется в количестве 1 шт. на блок.
равномерная распределенная нагрузка на площадку - 1 т.
для временного хранения элементов площадки и регламент монтажа/демонтажа площадки определят
организация.

- 1 For layout of elements at elev. +21.140 and +21.440 see sheet 3.1.
- 2 An additional temporary platform for "hydraulic shock absorbers turning" at elevation +22.240 above the steam generator in the reactor building ACA is installed only during the period of scheduled preventive works (SPW).
- 3 The platform at elevation +22.240 is fully dismountable and portable (can be installed as and when necessary above any steam generator, but in strict accordance with the installation diagram). The platform shall be braced to avoid possible displacement to the reinforced concrete wall according to detail 11t1 or 20t1 RPR.0120.0.KM.EC0001.
- 4 1 platform shall be manufactured per unit.
- 5 Erection distributed load on the platform is 1 t.
- 6 The place of temporary storage of the platform elements and the platform installation/dismantling order shall be determined by the Operator.

Марка элемента Mark of component	Сечение Section		Усилие для прикрепления Fastening forces			Марка металла Steel grade	Примечание Notes	
	Эскиз Sketch	Поз. Item	Состав Composition	A, kN	N, kN			M, kN·m
1	2	3	4	5	6	7	8	9
B1			I 16S2 16B2	*	*	-	Cr3cn5 S3sp5	
B2			I 16P1 16P	*	*	-	Cr3cn5 S3sp5	
CB1			I 20K1 20K1	*	*	*	Cr3cn5 S3sp5	
DD1		1	L 75x6	-	-	-	Cr3cn5 S3sp5	
		2	- 14 риф/ribbed				Cr3cn5 S3sp5	
GR1		1	□ 40x3.0	-	-	-	KT245 KP245	Cm / See RPR. 0120.0.KM.EC0001
		2	□ 40x3.0				KT245 KP245	
		3	□ 25x2.0				KT245 KP245	
		4	- 12				Cr3cn5 S3sp5	
			□ 100x6.0	-	*	-	Cr3cn5 S3sp5	
ST1			□ 100x6.0	-	*	-	Cr3cn5 S3sp5	
T1		1	- 116	*	*	*	Cr3cn5 S3sp5	Cm / See 20d RPR. 0120.0.KM.EC0001
		2	- 110				Cr3cn5 S3sp5	
TP1		1	I 16P1 16P	*	*		Cr3cn5 S3sp5	Cm / See RPR. 0120.0.KM.EC0001
		2	□ 100x6.0				Cr3cn5 S3sp5	
		3	I 16S2 16B2				Cr3cn5 S3sp5	
VL1		1	□ 40x3.0	-	-	-	KT245 KP245	Cm / See RPR. 0120.0.KM.EC0001
		2	Ø 27x2.5				Cr20 Si20	
		3	- 12				Cr3cn5 S3sp5	

* - минимальное усилие для расчета крепления: A, N - 50.0 kH, M - 10.0 kH·m
* - minimum force for fastening calculation: A, N - 50.0 kN, M - 10.0 kN·m

* - minimum force for fastening calculation: A, N - 50.0 kN, M - 10.0 kN·m

RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0142/6.1

ВРЕМЕННАЯ ПЛОЩАДКА ТР1
TEMPORARY PLATFORM TR1

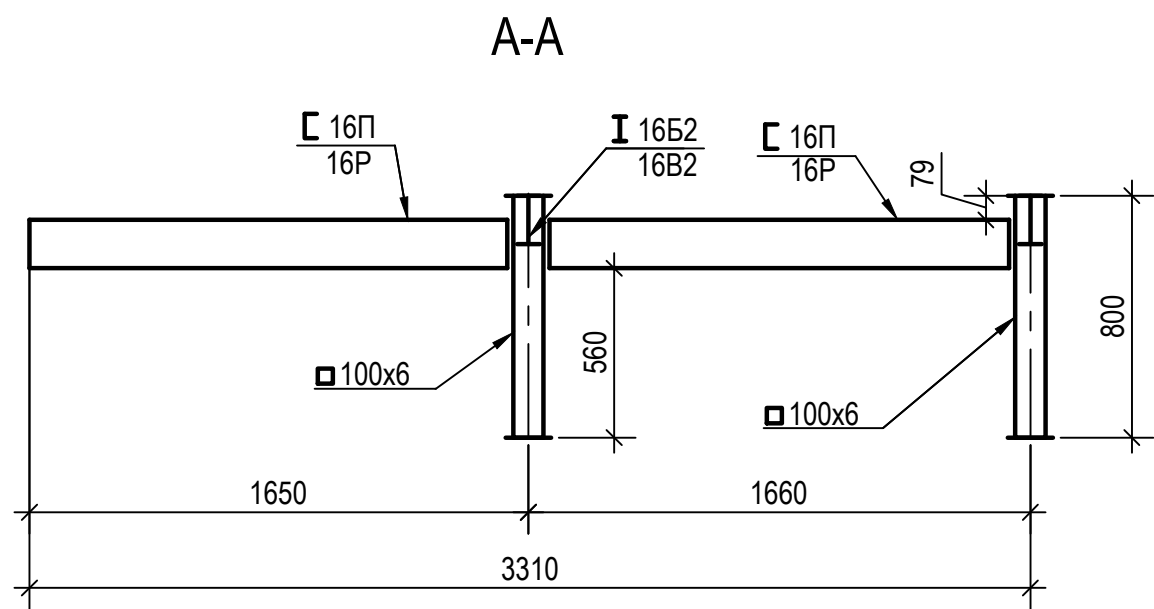
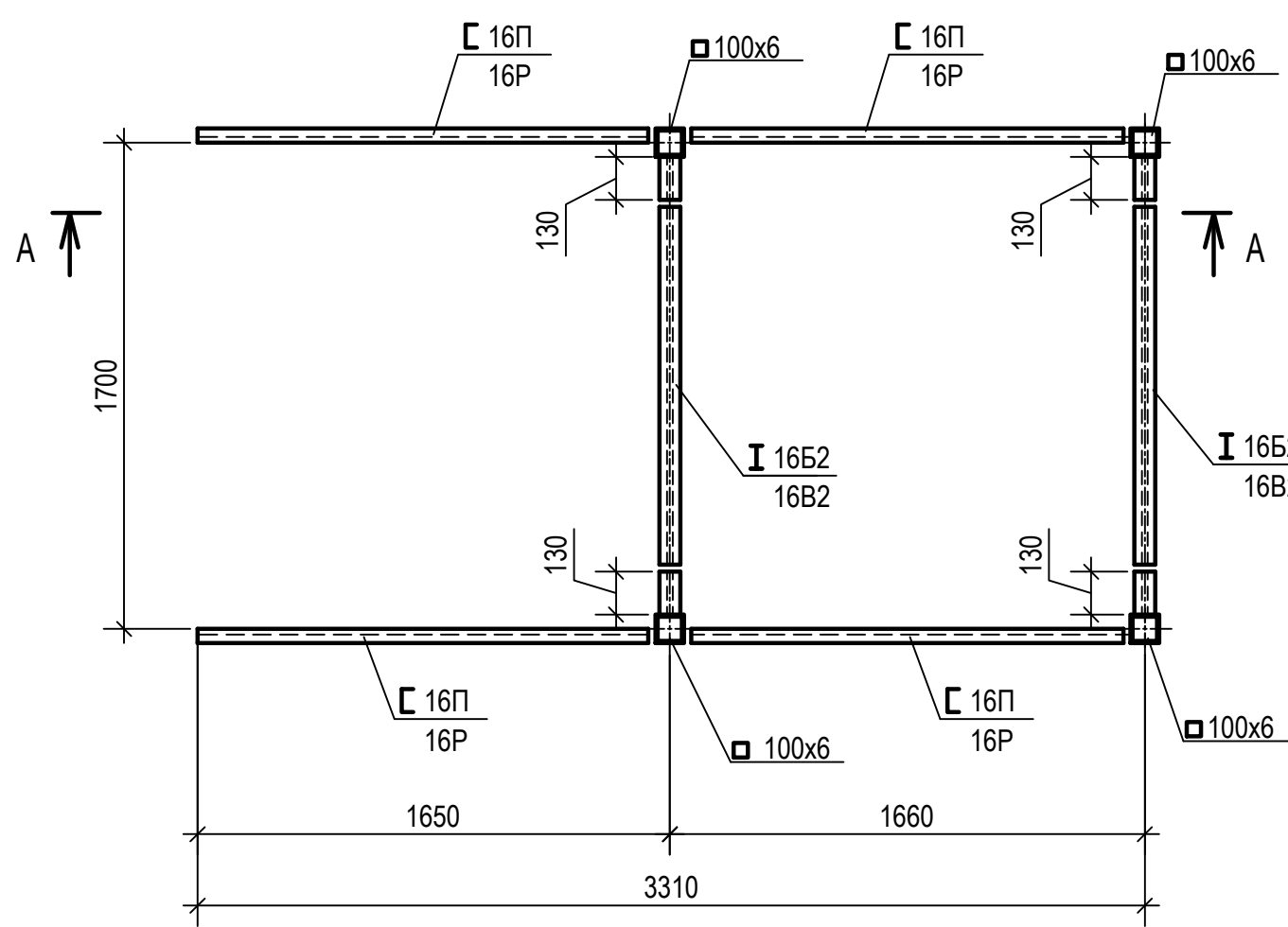
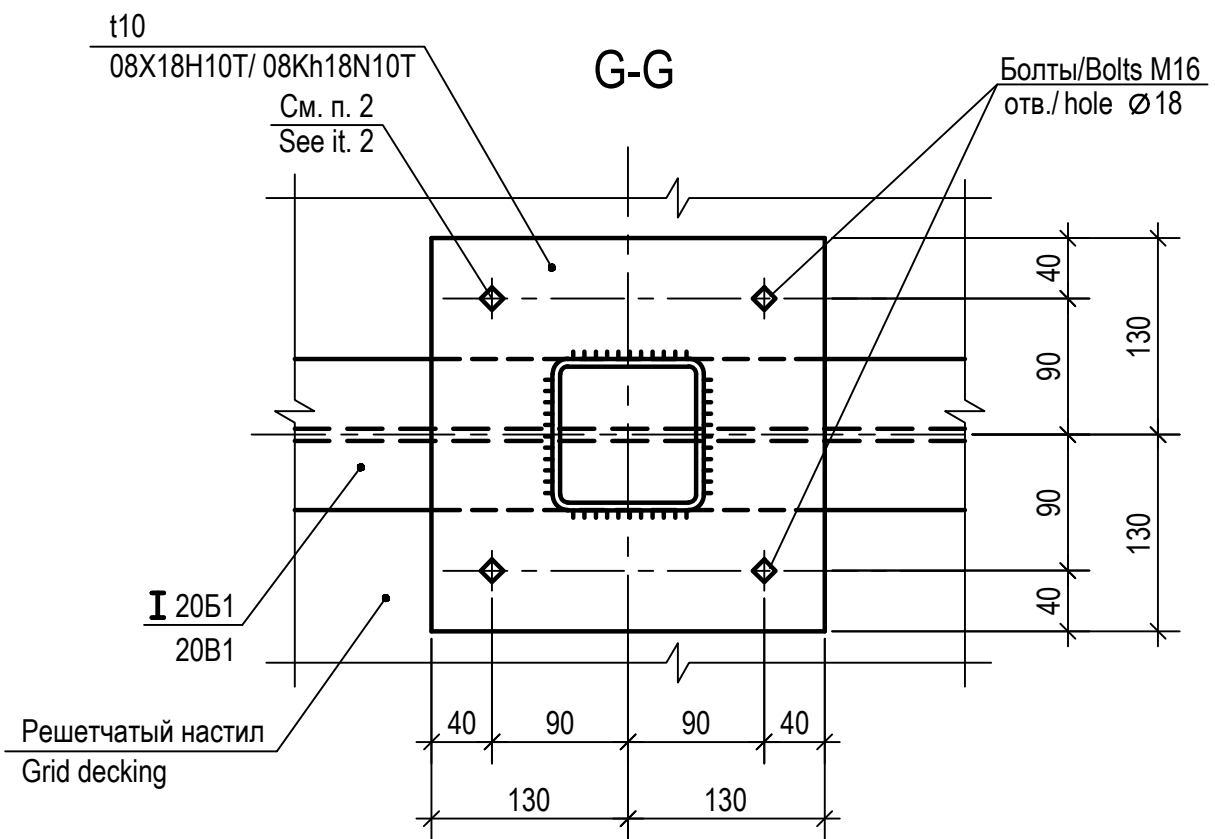
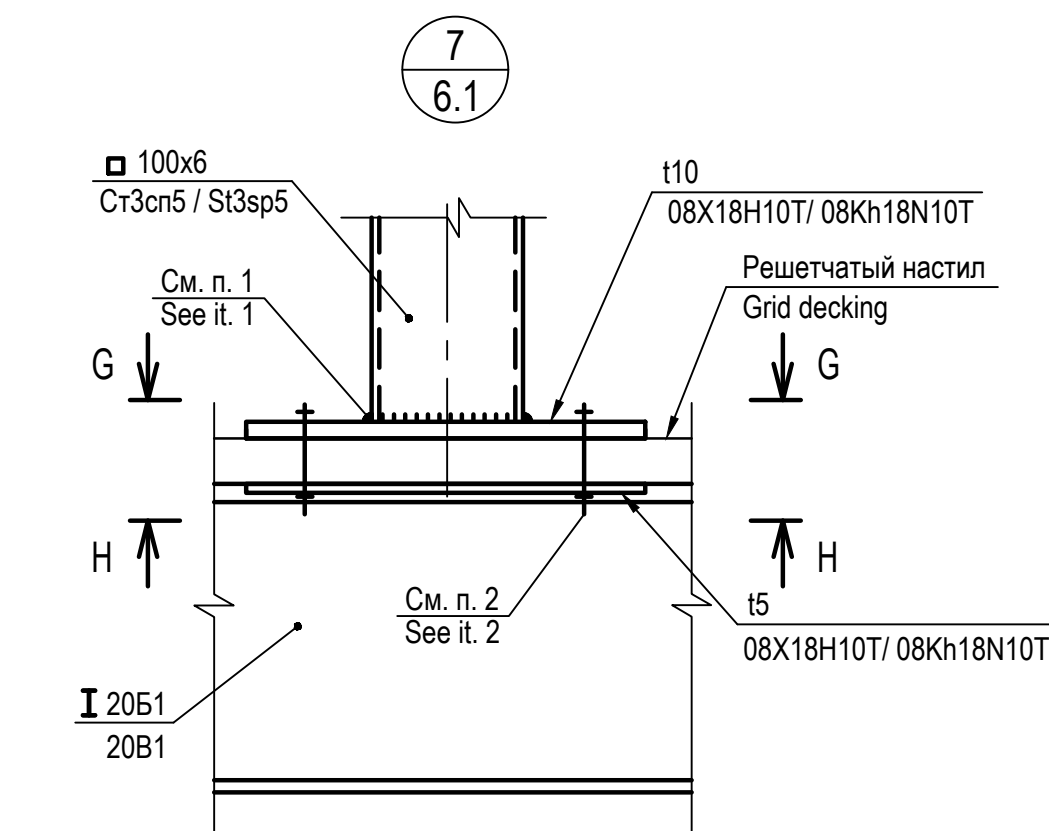
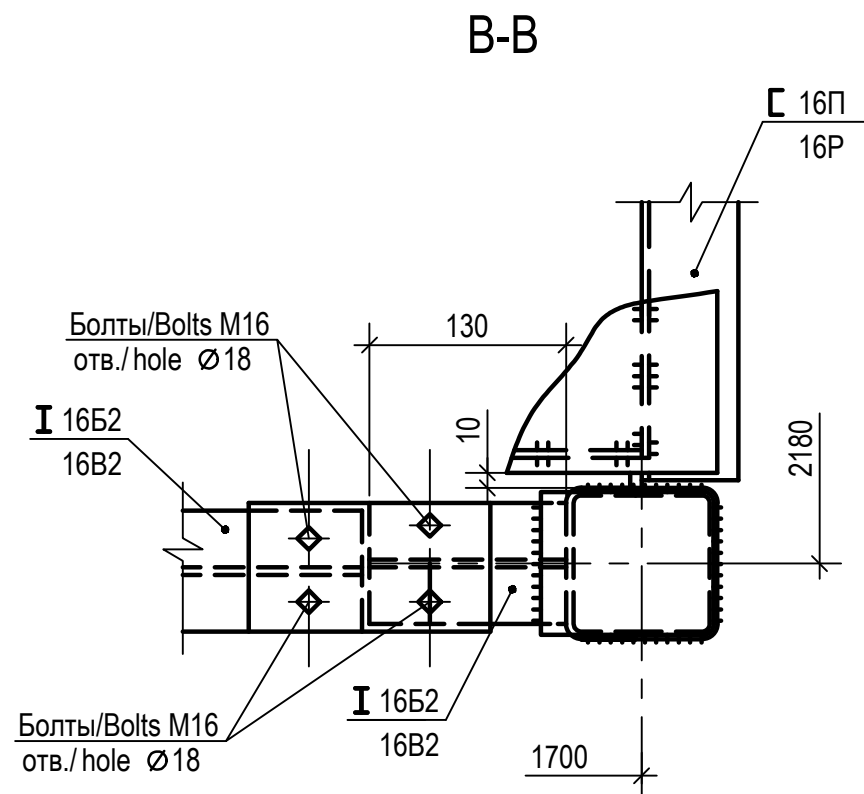
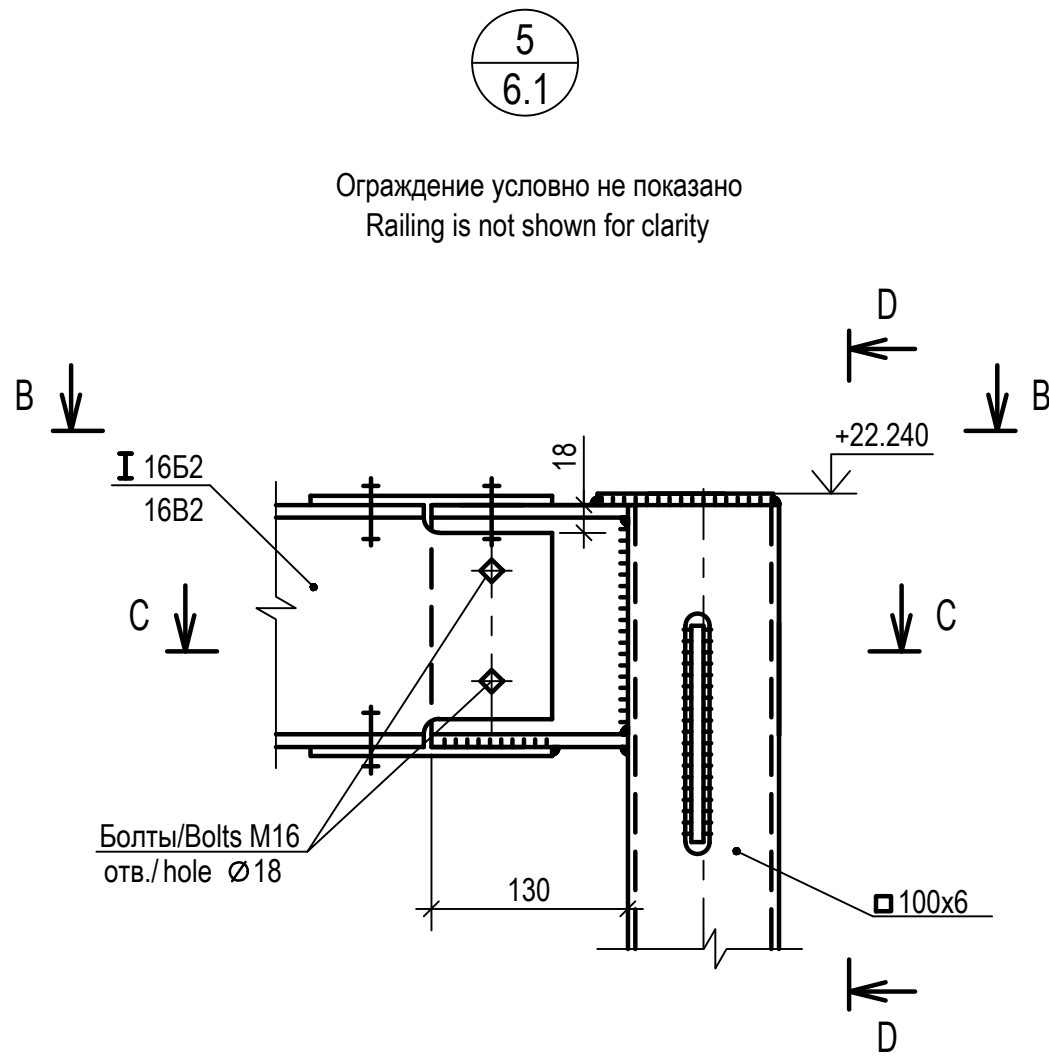
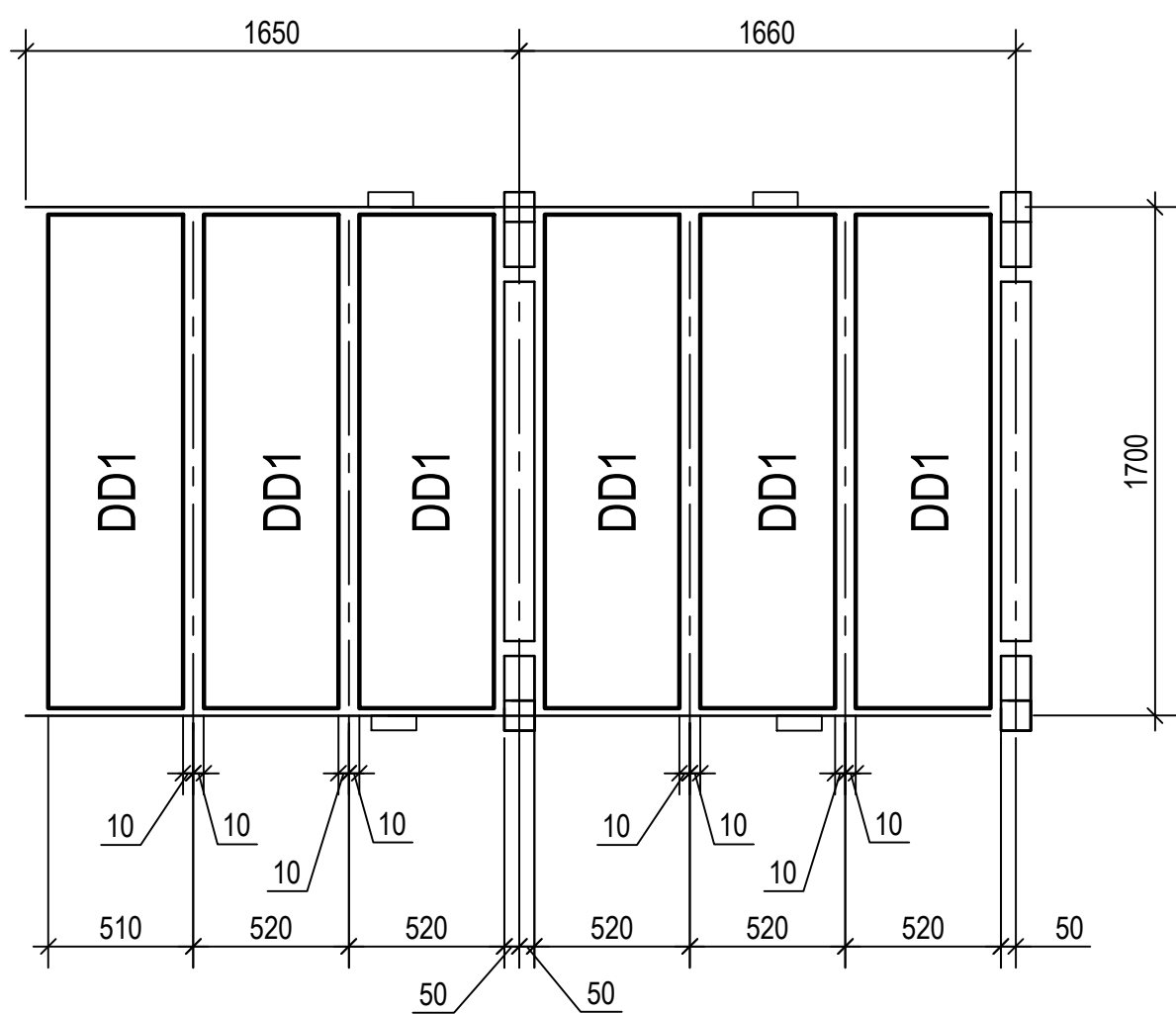
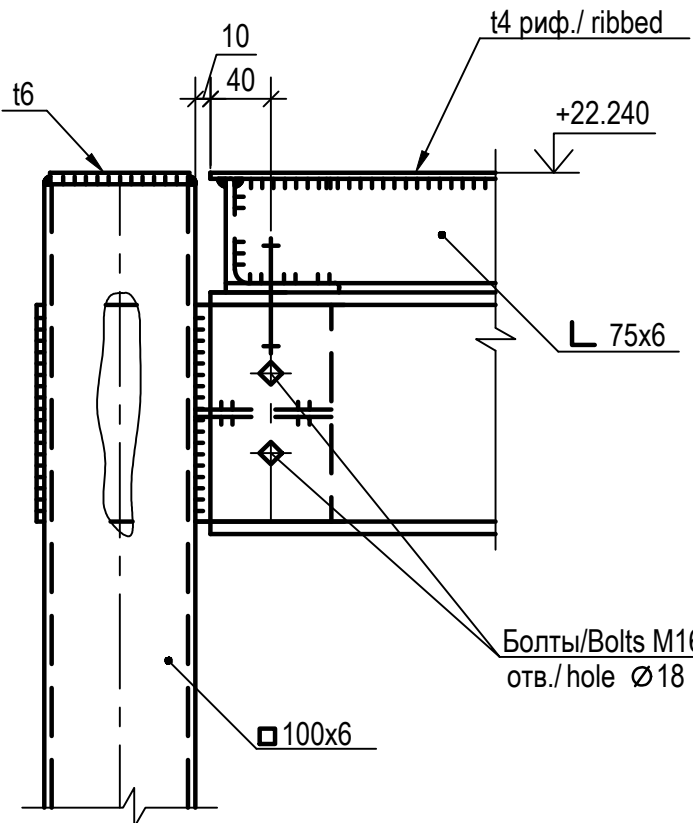


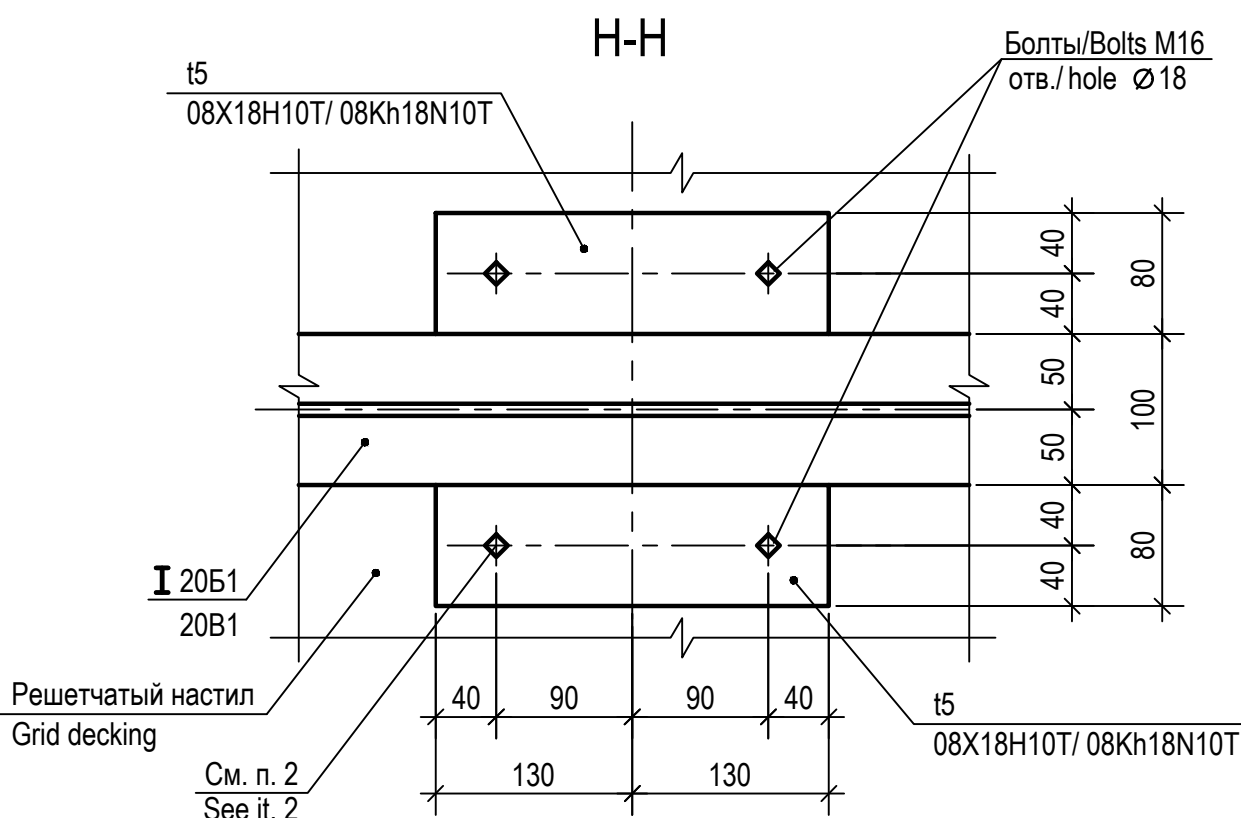
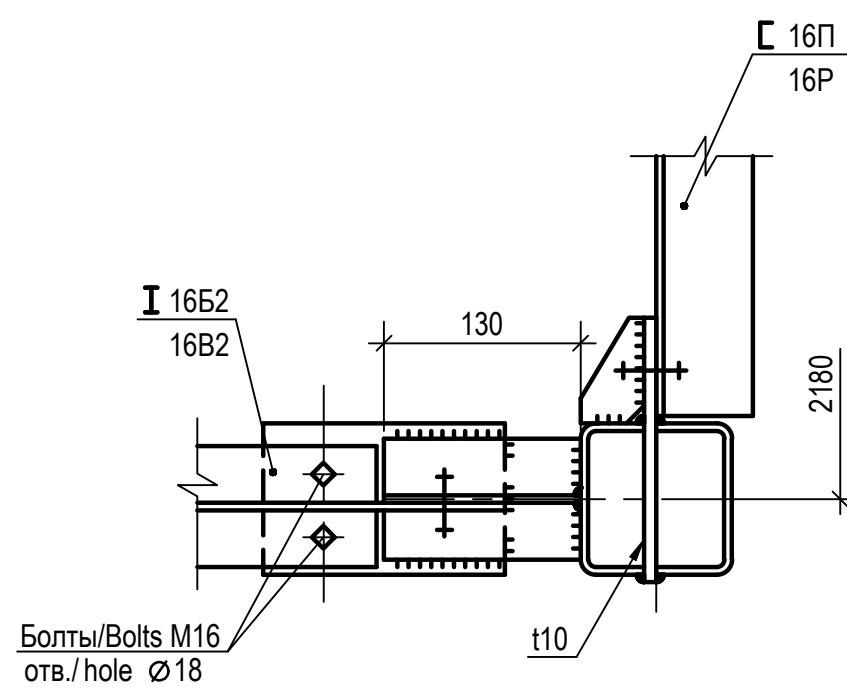
СХЕМА РАСКЛАДКИ СЪЕМНОГО НАСТИЛА DD1
LAYOUT OF DISMANTABLE DECKING DD1



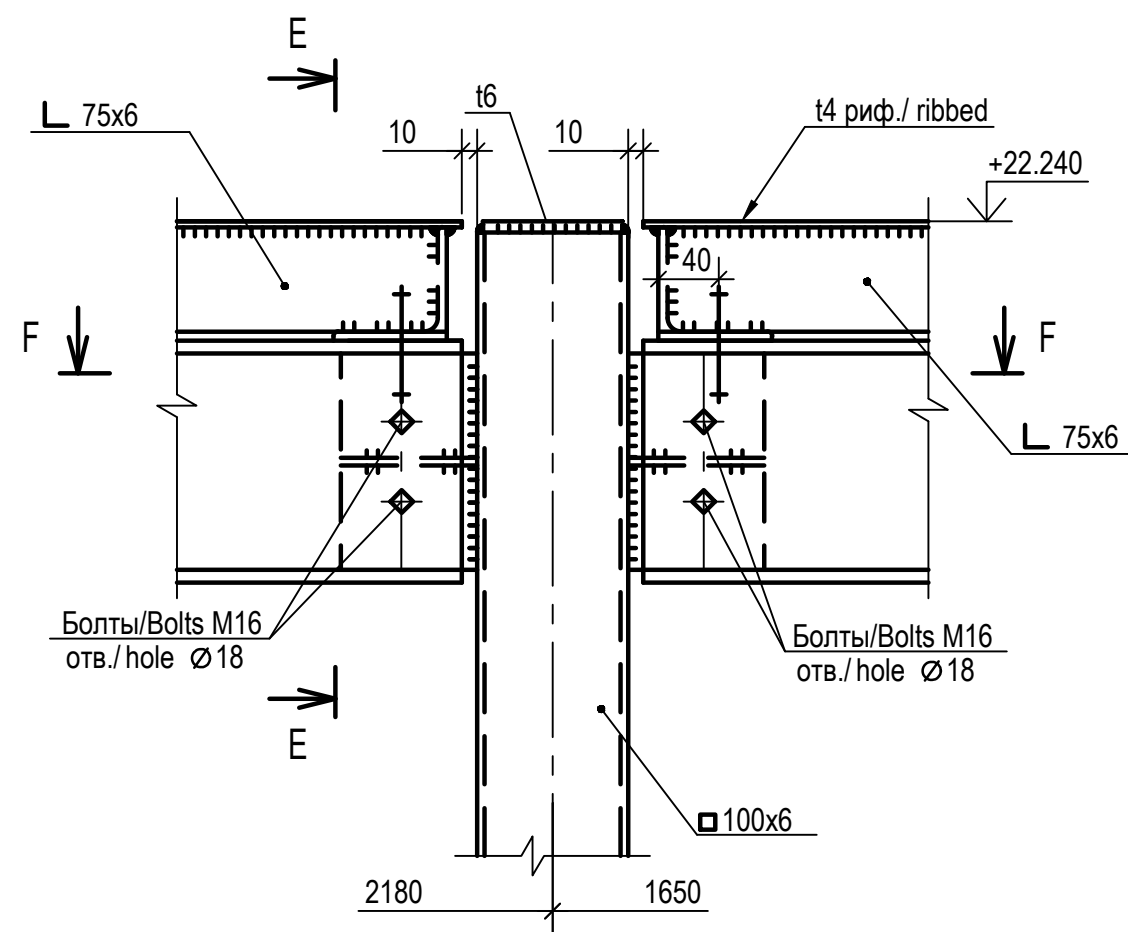
D-D



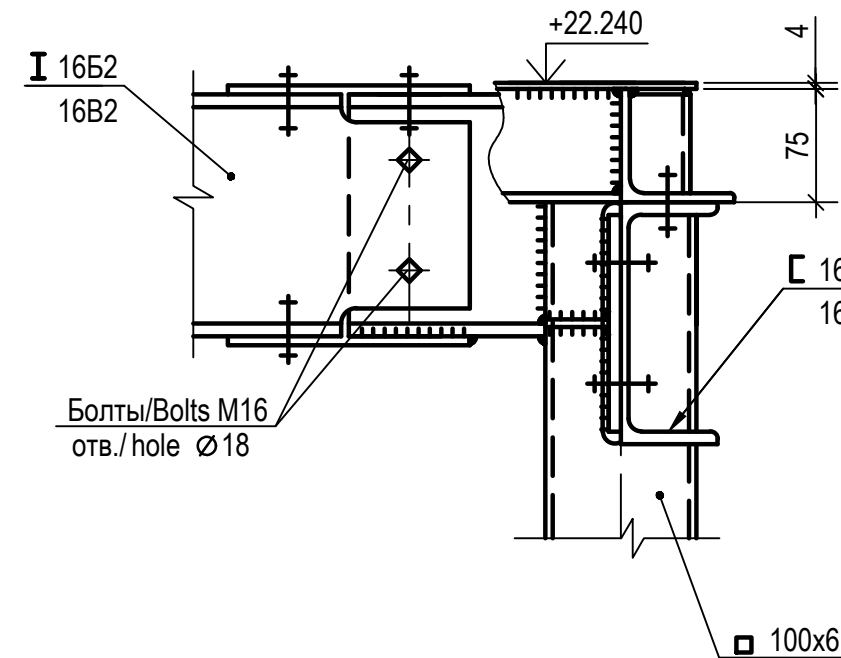
C-C



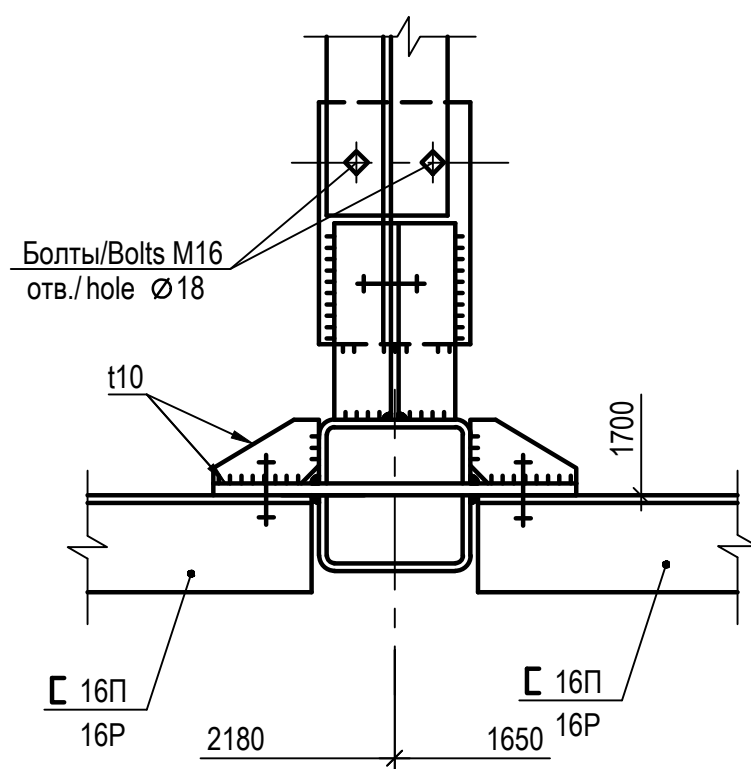
6
6.1



E-E



F-F



1 Сварку производить электродами с характеристиками не ниже, чем у электродов типа ЭА-395/9 по ОСТ 5.9244-87 для сварки стали марки Ст3сп5 с коррозионно-стойкой сталью 08Kh18N10T.
2 Для соединения элементов из коррозионно-стойкой стали использовать болты по ГОСТ Р ИСО 4014-2013 из коррозионно-стойкой стали А4-70 по ISO 3506-1, гайки по ГОСТ ISO 4032-2014 из коррозионно-стойкой стали А4-70 по ISO 3506-2 и шайбы по ГОСТ 18123-82 из коррозионно-стойкой стали 12X18N10T по ГОСТ 5632-72.

1 Welding shall be performed using electrodes with characteristics not lower than those of electrodes of the EA-395/9 type as per OST 5.9244-87 for welding of steel of grade St3sp5 with corrosion-resistant steel 08Kh18N10T.

2 To connect elements from corrosion-resistant steel use bolts as per GOST R ISO 4014-2013 from corrosion-resistant steel A4-70 as per ISO 3506-1, nuts as per GOST ISO 4032-2014 from corrosion-resistant steel A4-70 as per ISO 3506-2 and washers as per GOST 18123-82 from corrosion-resistant steel 12Kh18N10T as per GOST 5632-72.