

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор филиала ООО «Трест РосСЭМ»  
В Народной Республике Бангладеш

\_\_\_\_\_  
М.С. Манойло

Техническое задание №RPR-25.21-TZ от 01.04.2021г. Изм.2 от 31.05.2021г.

на закупку сварного решетчатого настила  
для объекта: Реакторное здание (10, 20UJA),  
Транспортный портал (10, 20UJG).  
АЭС «РУППУР» в Народной Республике Бангладеш  
ООО «Трест РосСЭМ»

Предмет закупки: поставка сварного решетчатого настила

## СОДЕРЖАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКПД2

### РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ

#### СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К

#### ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ

#### СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

### РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

### РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ)

#### ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И

#### СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ

#### ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

### РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ

#### СОКРАЩЕНИЙ

### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

№ п/п	Наименование	Документы для разработки	Требуемая дата поставки	Ед. изм.	Объем поставки*
1	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0029	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0029 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания в помещениях паровых камер»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	436,00*
2	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0031	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0031 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. обходных площадок с отм. +0.600 до отм. +8.140 в осях 3-4, В-D»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	227,10*
3	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0036	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0036 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. обходных площадок с отм. +0.600 до отм. +8.140 в осях 2-3, В-D»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	65,77*
4	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0044	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0044 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания КД и барботёра»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	310,00*
5	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0056	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0056 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Металлоконструкции съёмных площадок над ГЦНА на отм. +26.300 в осях 0°-180°»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	79,17*
6	Сварной решетчатый настил и ступени из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0057	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0057 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Площадки обслуживания ГЦК на отм. +8.800; +9.000 и +9.300 в осях 0°-180°»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	25,01*
7	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0058	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0058 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм +16.000 в осях 0°-180°»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	120,00*
8	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0060	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0060 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок обслуживания САОЗ»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	102,60*
9	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0061	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0061 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок обслуживания БЭР»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	56,00*
10	Сварной решетчатый настил и ступени по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0063	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0063 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Строительные конструкции СПОТ (10UJC). Металлоконструкции площадок обслуживания теплообменников СПОТ с отм. +29.700 до отм. +37.500»	01.11.2021	м <sup>2</sup>	200,63*



11	Сварной решетчатый настил и ступени по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0066	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0066 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Строительные конструкции СПОТ (10UJC). Металлоконструкции площадок обслуживания теплообменников СПОТ с отм.+37.500 до отм.+47.600»	01.11.2021	м <sup>2</sup>	1342,73*
12	Сварной решетчатый настил и ступени по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0068	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0068 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Строительные конструкции СПОТ (10UJC). Металлоконструкции защитного экрана воздухозаборных проемов»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	31,53*
13	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0070	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0070 Ревизия C01 «10UJC. Помещение теплообменников СПОТ. Металлоконструкции защитных экранов теплообменников»	01.11.2021	м <sup>2</sup>	9,2*
14	Сварной решетчатый настил и ступени по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0071	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0071 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). Строительные конструкции СПОТ (10UJC). Металлоконструкции коридора в дефлекторе СПОТ»	01.11.2021	м <sup>2</sup>	10,95*
15	Сварной решетчатый настил и ступени по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0072	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0072 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Строительные конструкции СПОТ (10UJC). Металлоконструкции площадок для обслуживания дефлектора СПОТ»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	67,07*
16	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0096	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0096 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). М.к. площадок обслуживания в осях 1...3 до отм. +4.800»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	167,00*
17	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0101	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0101 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. Площадки обслуживания в шахтах. Площадки в осях 2-3, C-D»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	214,10*
18	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0103	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0103 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. М.к. площадок и лестниц в шахтах в осях 3-4»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	188,7*
19	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0105	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0105 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. Опорные металлоконструкции под электрические шкафы на отм. +3.600 в осях 3 – 5»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	19,80*
20	Сварной решетчатый настил и ступени по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0107	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0107 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. М.к. площадки обслуживания с отм. +4.800 до отм. +16.500. Площадки на отм. +12.000»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	53,26*
21	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0111	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0111 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания с отм. +16.500	Не позднее 70 календарных дней с даты	м <sup>2</sup>	70,30*



		до отм. +29.000. Площадки на отм. +26.200 в помещениях 11UBP31R001 и 12UBP31R001»	подписания договора		
22	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0117	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0117 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания разгрузочных устройств паровых камер.»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	98,81*
23	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0122	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0117 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. Площадка в шахте пожаротушения на отм. +20.415 в помещении 10UKA10R801»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	11,23*
24	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0126	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0126 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. М.к. каркаса воздухозаборных камер на фасаде»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	152,00*
25	Сварной решетчатый настил и ступени из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0131	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0131 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. МК обходных площадок с отм. +14.500 до отм. +26.300 в осях 0°-180°»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	128,94*
26	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0132	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0132 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. обходных площадок с отм. +14.500 до отм. +26.300 в осях 180°-360°»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	165,66*
27	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0133	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0133 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Металлоконструкции съёмных площадок над ГЦНА на отм. +26.300 в осях 180°-360°»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	39,83*
28	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0134	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0134 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+9.300° и +10.900° в осях 180°-360°»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	25,76*
29	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0135	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0135 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+11.900, +12.400 в осях 0°...180°»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	105,56*
30	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0136	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0136 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+11.900, +12.400 в осях 180°...360°»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	101,22*
31	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0137	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0137 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+13.700 в осях 0°...180°»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	76,90*
32	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0138 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к.	Не позднее 70 календарных дней с даты	м <sup>2</sup>	72,20*

	проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0138	площадок обслуживания ГЦК на отм.+13.700 в осях 180°...360°»	подписания договора		
33	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0139	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0139 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +16.000 в осях 180°...360°»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	98,90*
34	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0140	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0140 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм +18.810 в осях 0°...180°»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	76,20*
35	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0141	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0141 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм +18.810 в осях 180°...360°»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	71,90*
36	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0142	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0142 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +21.140 в осях 0°-180°»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	151,40*
37	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0143	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0143 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +21.140 в осях 180°-360°»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	149,60*
38	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0011	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0011 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА М. к. площадок до отм. +4.000»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	357,50*
39	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0013	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0013 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок выше отм. +4,000»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	58,23*
40	Сварной решетчатый настил и ступени из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0015	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0015 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок и лестниц выше отм. +26.300 в осях 0°-180°»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	25,31*
41	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0016	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0016 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок и лестниц выше отм. +26.300 в осях 180°-360°»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	25,84*
42	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0018	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0018 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA) ЗЛА. М.к. площадок на отм. +8.140»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	51,42*
43	Сварной решетчатый настил и ступени по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0027	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0027 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). МОП (межоболочечное пространство). М.К. площадок выше отм. +3,100»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	56,69*

44	Ступени из сварного решетчатого настила по проекту RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0031	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0031 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). МОП (межоболочечное пространство). М.К. площадок с отм. +16,500 до отм. +26,350»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	2,69*
45	Сварной решетчатый настил и ступени по проекту RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0003	Выкопировка из RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0003 Ревизия C02 «Транспортный портал (10UJG). Лестницы и площадки транспортного портала»	01.11.2021	м <sup>2</sup>	47,54*
46	Сварной решетчатый настил и ступени по проекту RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0004	Выкопировка из RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0004 Ревизия C02 «Транспортный портал (10UJG). Площадки выхода на наружный купол»	01.01.2022	м <sup>2</sup>	44,04*
47	Сварной решетчатый настил и ступени по проекту RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0007	Выкопировка из RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0007 Ревизия C01 «Транспортный портал (10UJG). Металлоконструкции наружной лестницы по куполу»	01.01.2022	м <sup>2</sup>	13,11*
48	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0029	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0029 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М. к. площадок обслуживания в помещениях паровых камер»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	436,00*
49	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0031	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0031 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М.к. обходных площадок с отм. +0.600 до отм. +8.140 в осях 3-4, В-D»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	227,1*
50	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0036	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0036 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М.к обходным площадкам с отм. +0.600 до отм. +8.140 в осях 2-3, В-D»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	67,24*
51	Ступени из сварного решетчатого настила по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0039	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0039 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. Конструкции до перекрытия на отм. 0.000. М. к. площадок. Лестница до отм.+1,600»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	8,45*
52	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0044	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0044 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания КД и барботёра»	01.02.2021	м <sup>2</sup>	310,0*
53	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0048	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0048 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. обходных площадок с отм. +8.140 до отм. +14.500 в осях 0°-180°»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	126,94*
54	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0049	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0049 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. обходных площадок с отм. +8.140 до отм. +14.500 в осях 180°-360°»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	126,94*
55	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0056	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0056 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Металлоконструкции съёмных площадок над ГЦНА на отм. +26.300 в осях 0°-180°»	01.05.2022г	м <sup>2</sup>	79,17*
56	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0057	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0057 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА.	01.12.2021	м <sup>2</sup>	29,53*



		Площадки обслуживания ГЦК на отм. +8.800; +9.000 и +9.300 в осях 0°...180°»			
57	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0058	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0058 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм +16.000 в осях 0°-180°»	01.12.2021	м²	120,0*
58	Сварной решетчатый настил и ступени из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0059	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0059 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Купол оболочки. М.к. площадок обслуживания спринклерной системы»	01.11.2021	м²	261,72*
59	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0060	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0060 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок обслуживания САОЗ»	01.11.2021	м²	102,6*
60	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0061	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0061 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок обслуживания БЭР»	01.12.2021	м²	56,0*
61	Сварной решетчатый настил и ступени по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0063	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0063 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Строительные конструкции СПОТ (20UJC). Металлоконструкции площадок обслуживания теплообменников СПОТ с отм. +29.700 до отм. +37.500»	01.05.2022г	м²	197,39*
62	Сварной решетчатый настил и ступени по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0066	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0066 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Строительные конструкции СПОТ (20UJC). Металлоконструкции площадок обслуживания теплообменников СПОТ с отм.+37.500 до отм.+47.600»	01.05.2022г	м²	1343,64*
63	Сварной решетчатый настил и ступени по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0068	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0068 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Строительные конструкции СПОТ (20UJC). Металлоконструкции защитного экрана воздухозаборных проемов»	01.07.2022г	м²	31,53*
64	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0070	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0070 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Строительные конструкции СПОТ (20UJC). Металлоконструкции защитных экранов теплообменников.»	01.07.2022г	м²	370,00*
65	Сварной решетчатый настил и ступени по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0071	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0071 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Строительные конструкции СПОТ (20UJC). Металлоконструкции коридора в дефлекторе СПОТ»	01.07.2022г	м²	10,98*
66	Сварной решетчатый настил и ступени по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0072	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0072 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Строительные конструкции СПОТ (20UJC). Металлоконструкции площадок для обслуживания дефлектора СПОТ»	01.07.2022г	м²	67,07*

67	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0087	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0087 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания баков-гидрозатворов на отм. -3.000 в помещениях 20UKA04R008 и 20UKA04R017»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	15,00*
68	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0096	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0096 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). М.к. площадок обслуживания в осях 1...3 до отм. +4.800»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	167,00*
69	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0097	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0097 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания газодувок в осях 1...3 на отм. +2.200»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	9,60*
70	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0101	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0101 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. Площадки обслуживания в шахтах. Площадки в осях 2-3, C-D»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	214,10*
71	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0103	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0103 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. площадок и лестниц в шахтах в осях 3-4»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	188,70*
72	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0105	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0105 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. Опорные металлоконструкции под электрические шкафы на отм. +3.600 в осях 3 – 5»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	19,80*
73	Сварной решетчатый настил и ступени по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0107	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0107 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. площадки обслуживания с отм. +4.800 до отм. +16.500. Площадки на отм. +12.000»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	53,26*
74	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0111	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0111 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания с отм. +16.500 до отм. +29.000. Площадки на отм. +26.200 в помещениях 21UBP31R001 и 22UBP31R001»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	70,3*
75	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0116	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0116 Ревизия C03 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. МК площадки обслуживания с отм. +4.800 до отм. +16.500. Площадки на отм. +8.400»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	23,73*
76	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0117	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0117 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания разгрузочных устройств паровых камер»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	98,81*
77	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0120	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0120 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. Внешняя стена здания по оси 1. М. к.	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	40,00*

		площадок и лестниц обслуживания кабельной трассы на отм. +5.500»			
78	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0122	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0122 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. Площадка в шахте пожаротушения на отм. +20.415 в помещении 20UKA10R801»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	11,23*
79	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0126	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0126 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. каркаса воздухозаборных камер на фасаде»	01.01.2022	м <sup>2</sup>	183,7*
80	Сварной решетчатый настил и ступени из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0131	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0131 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. МК обходных площадок с отм. +14.500 до отм. +26.300 в осях 0°-180°»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	128,94*
81	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0132	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0132 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. МК обходных площадок с отм. +14.500 до отм. +26.300 в осях 180°-360°»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	165,66*
82	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0133	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0133 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Металлоконструкции съёмных площадок над ГЦНА на отм. +26.300 в осях 180°-360°»	01.07.2022г	м <sup>2</sup>	39,83*
83	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0134	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0134 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+9.300° и +10.900° в осях 180°-360°»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	25,76*
84	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0135	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0135 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+11.900, +12.400 в осях 0°...180°»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	105,56*
85	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0136	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0136 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+11.900, +12.400 в осях 180°...360°»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	101,22*
86	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0137	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0137 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+13.700 в осях 0°...180°»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	76,9*
87	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0138	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0138 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+13.700 в осях 180°...360°»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	72,2*
88	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0139	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0139 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +16.000 в осях 180°...360°»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	98,9*
89	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0140	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0140 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм +18.810 в осях 0°...180°»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	76,2*



90	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0141	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0141 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм +18.810 в осях 180°...360°»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	71,9*
91	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0142	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0142 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +21.140 в осях 0°-180°»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	151,4*
92	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0143	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0143 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +21.140 в осях 180°-360°»	01.12.2021	м <sup>2</sup>	149,6*
93	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0011	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0011 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА М. к. площадок до отм. +4.000»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	357,50*
94	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0013	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0013 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок выше отм. +4,000»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	58,23*
95	Сварной решетчатый настил и ступени из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0015	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0015 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок и лестниц выше отм. +26.300 в осях 0°-180°»	01.02.2022г	м <sup>2</sup>	25,31*
96	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0016	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0016 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок и лестниц выше отм. +26.300 в осях 180°-360°»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	25,84*
97	Сварной решетчатый настил из коррозионностойкой стали по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0018	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0018 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA) ЗЛА. М.к. площадок на отм. +8.140»	01.11.2021	м <sup>2</sup>	51,42*
98	Сварной решетчатый настил по проекту RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0027	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0027 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). МОП (межоболочечное пространство). М.К. площадок выше отм. +3,100»	Не позднее 70 календарных дней с даты подписания договора	м <sup>2</sup>	56,69*
99	Сварной решетчатый настил и ступени по проекту RPR.0120.20UJG.0.KM.LC0003	По аналогии с выкопировкой из RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0003 Ревизия C02 «Транспортный портал (10UJG). Лестницы и площадки транспортного портала»	01.03.2022	м <sup>2</sup>	47,54*
100	Сварной решетчатый настил и ступени по проекту RPR.0120.20UJG.0.KM.LC0004	По аналогии с выкопировкой из RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0004 Ревизия C02 «Транспортный портал (10UJG). Площадки выхода на наружный купол»	01.03.2022	м <sup>2</sup>	44,04*
101	Сварной решетчатый настил и ступени по проекту RPR.0120.20UJG.0.KM.LC0007	По аналогии с выкопировкой из RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0007 Ревизия C01 «Транспортный портал (10UJG). Металлоконструкции наружной лестницы по куполу»	01.02.2022	м <sup>2</sup>	13,11*

\*- теоретическое количество. Фактическое количество готовых настилов будет уточнено при разработке КМД.  
ПРИМЕЧАНИЕ:

1) Возможно предложение аналога закупаемой продукции (в том числе импортного производства).



- 2) Для обеспечения возможности проведения оценки соответствия качественных характеристик предлагаемого аналога требованиям настоящего технического задания, Участник закупочной процедуры должен направить официальным письмом в адрес Заказчика следующую информацию:
- полное наименование предлагаемой продукции в соответствии со стандартом на производство;
  - актуальную версию стандарта на производство (ТУ, ТР, ГОСТ, СТО, ОСТ и/или иное) на языке оригинала и нотариально заверенный перевод на русский язык;
  - сравнительную таблицу всех качественных и количественных характеристик предлагаемого аналога и предмета закупки.

Письмо необходимо направлять на имя директора филиала ООО «Трест РосСЭМ» в НРБ Михаила Степановича Манойло (эл. адрес- [NRB@trest-rossem.ru](mailto:NRB@trest-rossem.ru)), копию письма на имя начальника производственно-технического отдела филиала ООО «Трест РосСЭМ» в НРБ Сергея Васильевича Яковлева (эл. адрес - [SeYakovlev@trest-rossem.ru](mailto:SeYakovlev@trest-rossem.ru)) и начальника производственно-технического управления ООО «Трест РосСЭМ» Михаила Юрьевича Рамзаева (эл.адрес- [MRamzaev@trest-rossem.ru](mailto:MRamzaev@trest-rossem.ru)) не позднее даты вскрытия конвертов.

- 3) При условии соблюдения п.2 настоящих примечаний, допускается поставка сварного решетчатого настила аналогичного указанному в проекте, при этом аналог по своим параметрам должен удовлетворять требованиям типовых технических требований ТТТ 01.PA1.0.0. KM.TT.NSN002\_B01.
- 4) Решетчатые настилы и ступени должны быть выполнены с противоскольжением, в соответствии с требованиями п.3.6.1 ТТТ 01.PA1.0.0. KM.TT.NSN002\_B01.
- 5) В отступление от требования о производстве настила компанией ООО "Евротрейдинг", указанного в выкопировках RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0071, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0103, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0103, решетчатые настилы по своим параметрам должны удовлетворять требованиям ТТТ 01.PA1.0.0. KM.TT.NSN002\_B01.
- 6) Взамен ТУ 5262-001-68159309-2013, указанного в выкопировках RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0004, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0096, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0105 и в отступление от требования о производстве настила компанией ООО "Пресснастил", решетчатые настилы по своим параметрам должны удовлетворять требованиям ТТТ 01.PA1.0.0. KM.TT.NSN002\_B01.
- 7) Взамен документа RPR.0120.0.0.KM.EC0001, указанного в выкопировках RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0044, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0011, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0039, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0087, RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0011, решетчатые настилы по своим параметрам должны удовлетворять требованиям ТТТ 01.PA1.0.0. KM.TT.NSN002\_B01.
- 8) Взамен ТУ 5262-001-66995131-2014-2013, указанного в выкопировках RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0101, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0027, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0031, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0101, RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0027, и в отступление от требования о производстве настила компанией ООО "Евротрейдинг", решетчатые настилы по своим параметрам должны удовлетворять требованиям ТТТ 01.PA1.0.0. KM.TT.NSN002\_B01.
- 9) Комплектность и технические решения, принятые Поставщиком при разработке КМД и поставке настилов, должны обеспечивать полную собираемость конструкции настилов при монтаже, а также требуемые эксплуатационные характеристики на весь период эксплуатации.
- 10) Защита от коррозии решетчатых настилов должна быть выполнена в соответствии с требованиями пункта 3.1.2 ТТТ 01.PA1.0.0. KM.TT.NSN002\_B01, для поз.22, 76 настоящего технического задания толщина покрытия горячим цинкованием должна быть 80 мкм;
- дополнительно для поз.12, 45-47, 63, 66, 99-101 с последующей окраской настила по схеме:
- а. эпоксидная эмаль ИЗОЛЭП-mastic (см. Приложение 102) в 2 слоя толщиной 100 мкм;
  - б. полиуретановая эмаль типа ПОЛИТОН-УР (УФ) (см. Приложение №103) в 1 слой толщиной 50 мкм.

#### Подраздел 1.2 Сведения о новизне

1.2.1 Поставляемый Товар должен быть новым (который не был в употреблении и не был восстановлен).

#### Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

1.3.1 До начала изготовления Поставщик обязан разработать чертежи марки КМД на поставляемый комплект настилов с учетом действующих норм и правил РФ, а также прилагаемых документов, включая "Временную инструкцию о составе и оформлении строительных рабочих чертежей зданий и сооружений" (см. Раздел 17 «Перечень приложений» настоящего ТЗ), после чего направить их официальным письмом в адрес Заказчика на рассмотрение и согласование (в формате PDF и в формате исходного продукта). Перед разработкой КМД Поставщик официальным письмом запрашивает, а Заказчик передает (в формате PDF) актуальную версию исходной документации, необходимой для изготовления.

В разработанное КМД Поставщик обязуется включить подробную сводную комплектовочную ведомость с указанием наименования, количества, весогабаритных характеристик всех элементов, входящих в состав поставляемых металлоконструкций.

В чертежах КМД на схемах раскладки настила и чертежах общего вида отправочных марок необходимо указывать направление несущих полос.

В чертежах КМД необходимо указать номер договора на поставку.

Вопросы по проектированию направлять по следующим электронным адресам:

- Клименко Андрей Александрович [AKlimenko@trest-rossem.ru](mailto:AKlimenko@trest-rossem.ru) ;

копия:

- Рамзаев Михаил Юрьевич [MRamzaev@trest-rossem.ru](mailto:MRamzaev@trest-rossem.ru).



1.3.2 Направление вышеуказанной документации Поставщиком в адрес Заказчика официальным письмом подтверждает передачу прав собственности указанной документации Заказчику.

1.3.3 В направляемой документации Поставщик указывает, что разработанная документация является собственностью ООО «Трест РосСЭМ» и не подлежит передаче третьим лицам без согласования собственника.

1.3.4 После проверки, при отсутствии замечаний, Заказчик письменно согласовывает разработанную документацию.

1.3.5 Изготовление металлоконструкций выполнить из материалов Поставщика.

#### Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

1.4.1 – Типовые технические требования 01.PA1.0.0. KM.TT.NSN002\_B01 «Настил решетчатый»;

- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0056 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Металлоконструкции съёмных площадок над ГЦНА на отм. +26.300 в осях 0°-180°»;

- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0063 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Строительные конструкции СПОТ (10UJC). Металлоконструкции площадок обслуживания теплообменников СПОТ с отм. +29.700 до отм. +37.500»;

- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0066 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Строительные конструкции СПОТ (10UJC). Металлоконструкции площадок обслуживания теплообменников СПОТ с отм.+37.500 до отм.+47.600»;

- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0070 Ревизия C01 «10UJC. Помещение теплообменников СПОТ. Металлоконструкции защитных экранов теплообменников»;

- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0071 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). Строительные конструкции СПОТ (10UJC). Металлоконструкции коридора в дефлекторе СПОТ»;

- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0133 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Металлоконструкции съёмных площадок над ГЦНА на отм. +26.300 в осях 180°-360°»;

- выкопировка из RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0003 Ревизия C02 «Транспортный портал (10UJG). Лестницы и площадки транспортного портала»;

- выкопировка из RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0004 Ревизия C02 «Транспортный портал (10UJG). Площадки выхода на наружный купол»;

- выкопировка из RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0007 Ревизия C01 «Транспортный портал (10UJG). Металлоконструкции наружной лестницы по куполу»;

- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0031 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М.к. обходных площадок с отм. +0.600 до отм. +8.140 в осях 3-4, В-D»;

- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0036 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М.к. обходным площадкам с отм. +0.600 до отм. +8.140 в осях 2-3, В-D»;

- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0044 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания КД и барботёра»;

- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0048 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. обходных площадок с отм. +8.140 до отм. +14.500 в осях 0°-180°»;

- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0049 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. обходных площадок с отм. +8.140 до отм. +14.500 в осях 180°-360°»;

- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0057 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Площадки обслуживания ГЦК на отм. +8.800; +9.000 и +9.300 в осях 0°...180°»;

- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0058 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм +16.000 в осях 0°-180°»;

- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0059 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Купол оболочки. М.к. площадок обслуживания спринклерной системы»;

- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0060 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок обслуживания CAO3»;

- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0061 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок обслуживания БЭР»;

- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0111 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания с отм. +16.500 до отм. +29.000. Площадки на отм. +26.200 в помещениях 21UBP31R001 и 22UBP31R001»;

- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0122 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. Площадка в шахте пожаротушения на отм. +20.415 в помещении 20UKA10R801»;

- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0126 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. каркаса воздухозаборных камер на фасаде»;

- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0131 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. МК обходных площадок с отм. +14.500 до отм. +26.300 в осях 0°-180°»;

- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0132 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. МК обходных площадок с отм. +14.500 до отм. +26.300 в осях 180°-360°»;

- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0134 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+9.300° и +10.900° в осях 180°-360°»;

- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0135 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+11.900, +12.400 в осях 0°...180°»;

- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0136 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+11.900, +12.400 в осях 180°...360°»;



- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0137 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+13.700 в осях 0°...180°»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0138 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+13.700 в осях 180°...360°»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0139 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +16.000 в осях 180°...360°»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0140 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм +18.810 в осях 0°...180°»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0141 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм +18.810 в осях 180°...360°»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0142 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +21.140 в осях 0°-180°»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0143 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +21.140 в осях 180°-360°»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0018 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA) ЗЛА. М.к. площадок на отм. +8.140»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0029 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания в помещениях паровых камер»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0031 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. обходных площадок с отм. +0.600 до отм. +8.140 в осях 3-4, В-D»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0036 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. обходных площадок с отм. +0.600 до отм. +8.140 в осях 2-3, В-D»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0044 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания КД и барботёра»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0057 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Площадки обслуживания ГЦК на отм. +8.800; +9.000 и +9.300 в осях 0°-180°»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0058 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм +16.000 в осях 0°-180°»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0060 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок обслуживания CAO3»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0061 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок обслуживания БЭР»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0068 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Строительные конструкции СПОТ (10UJC). Металлоконструкции защитного экрана воздухозаборных проемов»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0072 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Строительные конструкции СПОТ (10UJC). Металлоконструкции площадок для обслуживания дефлектора СПОТ»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0096 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). М.к. площадок обслуживания в осях 1...3 до отм. +4.800»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0101 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. Площадки обслуживания в шахтах. Площадки в осях 2-3, С-D»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0103 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. М.к. площадок и лестниц в шахтах в осях 3-4»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0105 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. Опорные металлоконструкции под электрические шкафы на отм. +3.600 в осях 3 – 5»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0107 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. М.к. площадки обслуживания с отм. +4.800 до отм. +16.500. Площадки на отм. +12.000»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0111 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания с отм. +16.500 до отм. +29.000. Площадки на отм. +26.200 в помещениях 11UBP31R001 и 12UBP31R001»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0117 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания разгрузочных устройств паровых камер»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0126 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. М.к. каркаса воздухозаборных камер на фасаде»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0131 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. МК обходных площадок с отм. +14.500 до отм. +26.300 в осях 0°-180°»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0132 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. обходных площадок с отм. +14.500 до отм. +26.300 в осях 180°-360°»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0134 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ГЦК на отм. +9.300° и +10.900° в осях 180°-360°»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0135 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм. +11.900, +12.400 в осях 0°...180°»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0136 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм. +11.900, +12.400 в осях 180°...360°»;



- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0137 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм. +13.700 в осях 0°...180°»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0138 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм. +13.700 в осях 180°...360°»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0139 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +16.000 в осях 180°...360°»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0140 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +18.810 в осях 0°...180°»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0141 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +18.810 в осях 180°...360°»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0142 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +21.140 в осях 0°-180°»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0143 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +21.140 в осях 180°-360°»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0011 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА М. к. площадок до отм. +4.000»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0013 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок выше отм. +4,000»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0015 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок и лестниц выше отм. +26.300 в осях 0°-180°»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0016 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок и лестниц выше отм. +26.300 в осях 180°-360°»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0027 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). МОП (межоболочечное пространство). М.К. площадок выше отм. +3,100»;
- выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0031 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). МОП (межоболочечное пространство). М.К. площадок с отм. +16,500 до отм. +26,350»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0029 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М. к. площадок обслуживания в помещениях паровых камер»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0039 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. Конструкции до перекрытия на отм. 0.000. М. к. площадок. Лестница до отм. +1,600»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0056 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Металлоконструкции съёмных площадок над ГЦНА на отм. +26.300 в осях 0°-180°»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0063 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Строительные конструкции СПОТ (20UJC). Металлоконструкции площадок обслуживания теплообменников СПОТ с отм. +29.700 до отм. +37.500»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0066 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Строительные конструкции СПОТ (20UJC). Металлоконструкции площадок обслуживания теплообменников СПОТ с отм. +37.500 до отм. +47.600»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0068 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Строительные конструкции СПОТ (20UJC). Металлоконструкции защитного экрана воздухозаборных проемов»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0070 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Строительные конструкции СПОТ (20UJC). Металлоконструкции защитных экранов теплообменников»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0071 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Строительные конструкции СПОТ (20UJC). Металлоконструкции коридора в дефлекторе СПОТ»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0072 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Строительные конструкции СПОТ (20UJC). Металлоконструкции площадок для обслуживания дефлектора СПОТ»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0087 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания баков-гидрозатворов на отм. -3.000 в помещениях 20UKA04R008 и 20UKA04R017»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0096 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). М.к. площадок обслуживания в осях 1...3 до отм. +4.800»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0097 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания газодувок в осях 1...3 на отм. +2.200»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0101 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. Площадки обслуживания в шахтах. Площадки в осях 2-3, С-D»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0103 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. площадок и лестниц в шахтах в осях 3-4»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0105 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. Опорные металлоконструкции под электрические шкафы на отм. +3.600 в осях 3 – 5»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0107 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. площадки обслуживания с отм. +4.800 до отм. +16.500. Площадки на отм. +12.000»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0116 Ревизия C03 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. МК площадки обслуживания с отм. +4.800 до отм. +16.500. Площадки на отм. +8.400»;
- выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0117 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания разгрузочных устройств паровых камер»;







RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0105\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0107\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0116\_C03,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0117\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0120\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0133\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0011\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0013\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0015\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0016\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0018\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0027\_C02 и  
настоящему Техническому заданию.

4.1.2 Настил и ступени должны быть укомплектованы всеми необходимыми элементами крепления в соответствии с КМД  
Поставщика.

#### Подраздел 4.2 Требования к надежности

4.2.1 В соответствии с 01.PA1.0.0. KM.TT.NSN002\_B01, выкопировкам из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0056\_C01,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0063\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0066\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0070\_C01,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0071\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0133\_C02, RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0003\_C02,  
RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0004\_C02, RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0007\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0031\_C02,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0036\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0044\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0048\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0049\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0057\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0058\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0059\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0060\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0061\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0111\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0122\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0126\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0131\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0132\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0134\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0135\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0136\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0137\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0138\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0139\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0140\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0141\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0142\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0143\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0018\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0029\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0031\_C02,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0036\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0044\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0057\_C02,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0058\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0060\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0061\_C01,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0068\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0072\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0096\_C01,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0101\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0103\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0105\_C01,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0107\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0111\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0117\_C02,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0122\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0126\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0131\_C01,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0132\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0134\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0135\_C01,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0136\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0137\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0138\_C01,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0139\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0140\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0141\_C01,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0142\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0143\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0011\_C02,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0013\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0015\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0016\_C01,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0027\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0031\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0029\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0039\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0056\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0063\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0066\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0068\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0070\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0071\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0072\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0087\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0096\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0097\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0101\_C02,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0103\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0105\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0107\_C02,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0116\_C03, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0117\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0120\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0133\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0011\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0013\_C02,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0015\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0016\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0018\_C02,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0027\_C02.

#### Подраздел 4.3 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

4.3.1 В соответствии с 01.PA1.0.0. KM.TT.NSN002\_B01, выкопировкам из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0056\_C01,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0063\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0066\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0070\_C01,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0071\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0133\_C02, RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0003\_C02,  
RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0004\_C02, RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0007\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0031\_C02,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0036\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0044\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0048\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0049\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0057\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0058\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0059\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0060\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0061\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0111\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0122\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0126\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0131\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0132\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0134\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0135\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0136\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0137\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0138\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0139\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0140\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0141\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0142\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0143\_C01,  
RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0018\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0029\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0031\_C02,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0036\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0044\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0057\_C02,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0058\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0060\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0061\_C01,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0068\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0072\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0096\_C01,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0101\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0103\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0105\_C01,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0107\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0111\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0117\_C02,  
RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0122\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0126\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0131\_C01,



RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0132\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0134\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0135\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0136\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0137\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0138\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0139\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0140\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0141\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0142\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0143\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0011\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0013\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0015\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0016\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0027\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0031\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0029\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0039\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0056\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0063\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0066\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0068\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0070\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0071\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0072\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0087\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0096\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0097\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0101\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0103\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0105\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0107\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0116\_C03, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0117\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0120\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0133\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0011\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0013\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0015\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0016\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0018\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0027\_C02.

#### Подраздел 4.4 Требования к маркировке

4.4.1 Маркировка товара должна соответствовать требованиям стандартов, установленных действующим законодательством РФ, в том числе: ТТТ 01.PA1.0.0. KM.TT.NSN002\_B01, а также ГОСТ Р 51474-99 «Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами», ГОСТ 41192-96 «Маркировка грузов».

4.4.2 Поставщиком (Изготовителем) должны быть установлены меры по идентификации и контролю сварного решетчатого настила, ступеней и его составных частей (деталей, сборочных единиц и т.д.). С этой целью сварной решетчатый настил, ступени, все детали и сборочные единицы в его составе должны иметь маркировку и сопроводительную документацию, обеспечивающую их идентичность и контроль на всех стадиях их жизненного цикла и подтверждающую соблюдение требований соответствующих технологических процессов и НД.

4.4.3 Содержание, место и способ маркировки изделия должны соответствовать требованиям НД. Способ нанесения маркировки должен обеспечивать её читаемость, качество, нестираемость в процессе эксплуатации, транспортирования и хранения.

4.4.4 Маркировка должна отвечать следующим требованиям:

- быть чёткой, разборчивой и не влиять на функционирование изделия;
- маркировку не должны нарушать поверхностная обработка или покрытия, если указанную маркировку в процессе изготовления не заменяют другие средства идентификации;
- должна оставаться стойкой и прочной в течение всего срока службы изделия в условиях и режимах, установленных в конструкторской документации, стандартах, технических условиях на изделия конкретного типа;
- должна содержать наименование предприятия изготовителя и его товарный знак;
- должна содержать наименование, марку, дату изготовления, массу нетто продукции;
- маркировка должна содержать обозначение технических условий ТТ 01.PA1.0.0. KM.TT.NSN002;
- маркировка должна содержать номер заказа, номер чертежа КМД, по которому изготовлена продукция.

Если изделие состоит из отдельных частей, то для каждой из них необходимо сохранять первоначальную идентификацию.

#### Подраздел 4.5 Требования к упаковке

4.5.1 Инструкция по транспортированию, хранению, консервации должна быть разработана Поставщиком (Изготовителем) в соответствии с климатическими особенностями района строительства по ГОСТ Р 51150-69 и условиями транспортирования. Поставщик разрабатывает и согласовывает с Заказчиком конструкцию упаковки изделий, позволяющей выполнить погрузку и перевозку авто, железнодорожным, авиа и (или) морским транспортом.

4.5.2 Упаковка должна исключать возможность ударов деталей друг о друга, и о стенки тары и транспортных средств, а также выдерживать многократные погрузо-разгрузочные операции и безопасную доставку на площадку.

4.5.3 Конструирование и изготовление упаковки выполняется за счет Поставщика.

### РАЗДЕЛ 5 ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

#### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

5.1.1 Приемка Товара производится Покупателем (грузополучателем) в точном соответствии с действующими стандартами, техническими условиями, спецификациями, транспортными и удостоверяющими сопроводительными документами (имеющимися в наличии).

5.1.2 Приемка производится в 4 этапа:

- 1) Проверка качественных и количественных характеристик изготовленных металлоконструкций (полуфабрикатов) приемочной комиссией Заказчика непосредственно на производстве (при необходимости)
- 2) Проверка соответствия наименований и количественных характеристик металлоконструкций сопроводительным документам по адресу: РФ, г. Новороссийск, морской порт.
- 3) По факту прибытия материала на строительную площадку по адресу: НРБ, подокруг Ишварди, поселение Руппур (восточный (левый) берег реки Падмы) АЭС «Руппур», проводится входной контроль в соответствии с документом РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19 «Входной контроль строительных материалов, изделий, конструкций для сооружения АЭС «Руппур» на соответствие требованиям, установленным настоящим Техническим заданием.



5.1.3 Претензии по количеству и качеству Товара, определенным во время проведения входного контроля предъявляются в течение 10 (десяти) рабочих дней после проведения входного контроля путем направления в адрес Поставщика факсимильного уведомления с указанием вида дефекта (не соответствия), количества продукции по каждому виду дефекта, номера сертификата качества, удостоверяющего данную партию.

5.1.4 Поставщик обязан за свой счет, при получении от Заказчика уведомления о несоответствии товара, произвести замену указанного Товара на аналогичный, в срок оговоренный договором на поставку.

#### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при ставке товаров

5.2.1 Документация на изделия предоставляется в следующем составе:

- согласованная Заказчиком рабоче-конструкторская и производственно-технологическая документация;
- согласованное заказчиком КМД;
- инструкция по упаковке, транспортированию и хранению;
- комплект документов по качеству;
- оригиналы или заверенные копии сертификатов на основные и сварочные материалы;
- копии документов на персонал, занятый на проведении сварочных работ и контролю, заверенные в установленном порядке.

Примечание: требования, изложенные в настоящем пункте, могут быть уточнены Контрактом (Договором).

5.2.2 Полный комплект документов о качестве с «Инструкцией по транспортированию, хранению и консервации», а также комплект товарно-сопроводительных документов, счетов и других документов в соответствии с Контрактом (Договором) на поставку необходимо предоставить на русском и английском языках.

5.2.3 При отсутствии сертификатов и паспортов, предусмотренных требованиями стандартов, указанных в настоящем Техническом задании, Товар возвращается Поставщику.

#### РАЗДЕЛ 6 ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

6.1 При транспортировании необходимо соблюдать условия, указанные в «Инструкции по транспортированию, хранению, консервации», разработанной Поставщиком и согласованной с Заказчиком, в соответствии с Подразделом 4.5 настоящего Технического задания.

#### РАЗДЕЛ 7 ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

7.1 Хранение производится в соответствии с условиями, указанными в «Инструкции по транспортированию, хранению, консервации», разработанной Поставщиком и согласованной с Заказчиком.

7.2 Изделия при хранении не должны соприкасаться с грунтом. Условия хранения изделий на складах должны исключать их коррозию, загрязнение, поломки и деформации.

#### РАЗДЕЛ 8 ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

8.1 Гарантийный срок на поставляемый Товар, в том числе на поставленный взамен дефектного, исчисляется с момента его реализации и должен составлять не менее 36 (тридцати шести) месяцев.

8.2 Дополнительные (расширенные) сроки гарантии могут быть определены в договоре поставки.

#### РАЗДЕЛ 9 ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

9.1 Не установлено.

#### РАЗДЕЛ 10 ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

10.1 Не установлено.

#### РАЗДЕЛ 11 ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

11.1 Поставщик гарантирует Заказчику, что приобретенный им Товар отвечает требованиям безопасности в соответствии с ТТТ 01.PA1.0.0.KM.TT.NSN002\_B01.

#### РАЗДЕЛ 12 ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

12.1 Качество Товара должно соответствовать назначению Товара, требованиям, предъявляемым к техническим характеристикам Товара, действующим в РФ стандартам и техническим условиям, в том числе: 01.PA1.0.0.KM.TT.NSN002\_B01, выкопировкам из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0056\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0063\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0066\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0070\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0071\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0133\_C02, RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0003\_C02, RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0004\_C02, RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0007\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0031\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0036\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0044\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0048\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0049\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0057\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0058\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0059\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0060\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0061\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0111\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0122\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0126\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0131\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0132\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0134\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0135\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0136\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0137\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0138\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0139\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0140\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0141\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0142\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0143\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0018\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0029\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0031\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0036\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0044\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0057\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0058\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0060\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0061\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0068\_C01,



RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0072\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0103\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0111\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0126\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0134\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0137\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0140\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0143\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0015\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0031\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0056\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0068\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0072\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0097\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0105\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0117\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0011\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0016\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0018\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0027\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0096\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0105\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0117\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0131\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0135\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0138\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0141\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0011\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0016\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0029\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0063\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0070\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0087\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0101\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0107\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0120\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0013\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0101\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0107\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0122\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0132\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0136\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0139\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0142\_C01, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0013\_C02, RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0027\_C02, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0039\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0066\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0071\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0096\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0103\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0116\_C03, RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0133\_C01, RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0015\_C01,

12.2 Качество Товара должно подтверждаться соответствующими документами: сертификаты качества, сертификаты соответствия, гигиенические заключения и другие документы в соответствии с законодательством РФ.

#### РАЗДЕЛ 13 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

13.1 Разработка планов качества не требуется.

13.2 Комплектность и технические решения, принятые Поставщиком при разработке КМД, должны обеспечивать полную собираемость конструкции металлоконструкций при монтаже, а также требуемые эксплуатационные характеристики на весь период эксплуатации.

#### РАЗДЕЛ 14 ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

14.1 Поставщик обязан поставить Товар по адресу: РФ, г. Новороссийск, морской порт в срок, указанный в подразделе 1.1 настоящего Технического задания.

#### РАЗДЕЛ 15 ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

15.1 Поставщик обязуется в момент отгрузки товара направить Заказчику (почта/курьер) подписанные ОРИГИНАЛЫ следующих документов:

- счет;
- УПД (либо счет-фактура и акт выполненных работ);
- упаковочный лист;
- сертификат качества или паспорт;
- паспорт безопасности (M)SDS (при поставке «опасных» грузов);

по адресу: 127410, Москва, Алтуфьевское шоссе, д. 43, стр. 1, ООО ТРЕСТ РОССЭМ, Тел. +7 495 645-22-12;

а также отправить скан-копии вышеперечисленных документов по эл.почте: [NRB@trest-rossem.ru](mailto:NRB@trest-rossem.ru); [snab@trest-rossem.ru](mailto:snab@trest-rossem.ru).

#### РАЗДЕЛ 16 ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ГОСТ	Государственный стандарт
2	РФ	Российская федерация
3	НРБ	Народная Республика Бангладеш
4	АЭС	Атомная электростанция
5	ОКПД2	Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности
6	ТЗ	Техническое задание

#### РАЗДЕЛ 17. ПРИЛОЖЕНИЯ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	РосСЭМ П-02-334-06/05-2-1-19 «Положение о входном контроле строительных материалов, изделий, конструкций для сооружения АЭС «Руппур»	42
2	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0029 Ревизия С02 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. М. к. площадок обслуживания в помещениях паровых камер»	17
3	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0031 Ревизия С02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. обходных площадок с отм. +0.600 до отм. +8.140 в осях 3-4, В-D»	10
4	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0036 Ревизия С02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. обходных площадок с отм. +0.600 до отм. +8.140 в осях 2-3, В-D»	4



5	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0044 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания КД и барботёра»	19
6	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0056 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Металлоконструкции съёмных площадок над ГЦНА на отм. +26.300 в осях 0°-180°»	6
7	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0057 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Площадки обслуживания ГЦК на отм. +8.800; +9.000 и +9.300 в осях 0°-180°»	2
8	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0058 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +16.000 в осях 0°-180°»	6
9	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0060 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок обслуживания CAO3»	8
10	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0061 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок обслуживания БЭР»	5
11	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0063 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Строительные конструкции СПОТ (10UJC). Металлоконструкции площадок обслуживания теплообменников СПОТ с отм. +29.700 до отм. +37.500»	6
12	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0066 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Строительные конструкции СПОТ (10UJC). Металлоконструкции площадок обслуживания теплообменников СПОТ с отм. +37.500 до отм. +47.600»	13
13	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0068 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Строительные конструкции СПОТ (10UJC). Металлоконструкции защитного экрана воздухозаборных проемов»	17
14	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0070 Ревизия C01 «10UJC. Помещение теплообменников СПОТ. Металлоконструкции защитных экранов теплообменников»	10
15	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0071 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). Строительные конструкции СПОТ (10UJC). Металлоконструкции коридора в дефлекторе СПОТ»	8
16	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0072 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Строительные конструкции СПОТ (10UJC). Металлоконструкции площадок для обслуживания дефлектора СПОТ»	8
17	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0096 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). М.к. площадок обслуживания в осях 1...3 до отм. +4.800»	9
18	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0101 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. Площадки обслуживания в шахтах. Площадки в осях 2-3, C-D»	10
19	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0103 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. М.к. площадок и лестниц в шахтах в осях 3-4»	10
20	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0105 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. Опорные металлоконструкции под электрические шкафы на отм. +3.600 в осях 3 – 5»	5
21	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0107 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. М.к. площадки обслуживания с отм. +4.800 до отм. +16.500. Площадки на отм. +12.000»	8
22	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0111 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания с отм. +16.500 до отм. +29.000. Площадки на отм. +26.200 в помещениях 11UBP31R001 и 12UBP31R001»	2
23	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0117 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания разгрузочных устройств паровых камер»	3
24	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0122 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. Площадка в шахте пожаротушения на отм. +20.415 в помещении 10UKA10R801»	2
25	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0126 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). Обстройка. М.к. каркаса воздухозаборных камер на фасаде»	14
26	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0131 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. МК обходных площадок с отм. +14.500 до отм. +26.300 в осях 0°-180°»	7
27	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0132 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. обходных площадок с отм. +14.500 до отм. +26.300 в осях 180°-360°»	7



28	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0133 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Металлоконструкции съёмных площадок над ГЦНА на отм. +26.300 в осях 180°-360°»	6
29	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0134 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+9.300° и +10.900° в осях 180°-360°»	2
30	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0135 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+11.900, +12.400 в осях 0°...180°»	3
31	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0136 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+11.900, +12.400 в осях 180°...360°»	3
32	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0137 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+13.700 в осях 0°...180°»	5
33	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0138 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+13.700 в осях 180°...360°»	5
34	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0139 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +16.000 в осях 180°...360°»	8
35	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0140 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм +18.810 в осях 0°...180°»	4
36	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0141 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм +18.810 в осях 180°...360°»	4
37	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0142 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +21.140 в осях 0°-180°»	6
38	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LC0143 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +21.140 в осях 180°-360°»	4
39	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0011 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА М. к. площадок до отм. +4.000»	19
40	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0013 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. М. к. площадок выше отм. +4,000»	6
41	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0015 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок и лестниц выше отм. +26.300 в осях 0°-180°»	4
42	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0016 Ревизия C01 «Реакторное здание (10UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок и лестниц выше отм. +26.300 в осях 180°-360°»	4
43	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0018 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA) ЗЛА. М.к. площадок на отм. +8.140»	5
44	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0027 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). МОП (межоболочечное пространство). М.К. площадок выше отм. +3,100»	60
45	Выкопировка из RPR.0120.10UJA.0.KM.LH0031 Ревизия C02 «Реакторное здание (10UJA). МОП (межоболочечное пространство). М.К. площадок с отм. +16,500 до отм. +26,350»	49
46	Выкопировка из RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0003 Ревизия C02 «Транспортный портал (10UJG). Лестницы и площадки транспортного портала»	10
47	Выкопировка из RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0004 Ревизия C02 «Транспортный портал (10UJG). Площадки выхода на наружный купол»	5
48	Выкопировка из RPR.0120.10UJG.0.KM.LC0007 Ревизия C01 «Транспортный портал (10UJG). Металлоконструкции наружной лестницы по куполу»	7
49	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0029 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М. к. площадок обслуживания в помещениях паровых камер»	17
50	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0031 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М.к. обходных площадок с отм. +0.600 до отм. +8.140 в осях 3-4, В-Д»	10
51	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0036 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М.к обходным площадкам с отм. +0.600 до отм. +8.140 в осях 2-3, В-Д»	4
52	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0039 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. Конструкции до перекрытия на отм. 0.000. М. к. площадок. Лестница до отм.+1,600»	4



53	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0044 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания КД и барботёра»	19
54	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0048 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. обходных площадок с отм. +8.140 до отм. +14.500 в осях 0°-180°»	4
55	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0049 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. обходных площадок с отм. +8.140 до отм. +14.500 в осях 180°-360°»	5
56	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0056 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Металлоконструкции съёмных площадок над ГЦНА на отм. +26.300 в осях 0°-180°»	6
57	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0057 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Площадки обслуживания ГЦК на отм. +8.800; +9.000 и +9.300 в осях 0°...180°»	3
58	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0058 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +16.000 в осях 0°-180°»	6
59	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0059 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Купол оболочки. М.к. площадок обслуживания спринклерной системы»	5
60	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0060 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок обслуживания САОЗ»	8
61	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0061 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок обслуживания БЭР»	5
62	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0063 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Строительные конструкции СПОТ (20UJC). Металлоконструкции площадок обслуживания теплообменников СПОТ с отм. +29.700 до отм. +37.500»	6
63	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0066 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Строительные конструкции СПОТ (20UJC). Металлоконструкции площадок обслуживания теплообменников СПОТ с отм. +37.500 до отм. +47.600»	13
64	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0068 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Строительные конструкции СПОТ (20UJC). Металлоконструкции защитного экрана воздухозаборных проемов»	17
65	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0070 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Строительные конструкции СПОТ (20UJC). Металлоконструкции защитных экранов теплообменников»	10
66	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0071 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Строительные конструкции СПОТ (20UJC). Металлоконструкции коридора в дефлекторе СПОТ»	8
67	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0072 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Строительные конструкции СПОТ (20UJC). Металлоконструкции площадок для обслуживания дефлектора СПОТ»	8
68	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0087 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания баков-гидрозатворов на отм. -3.000 в помещениях 20UKA04R008 и 20UKA04R017»	5
69	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0096 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). М.к. площадок обслуживания в осях 1...3 до отм. +4.800»	9
70	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0097 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания газодувок в осях 1...3 на отм. +2.200»	3
71	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0101 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. Площадки обслуживания в шахтах. Площадки в осях 2-3, С-D»	10
72	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0103 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. площадок и лестниц в шахтах в осях 3-4»	10
73	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0105 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. Опорные металлоконструкции под электрические шкафы на отм. +3.600 в осях 3 – 5»	5
74	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0107 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. площадки обслуживания с отм. +4.800 до отм. +16.500. Площадки на отм. +12.000»	8
75	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0111 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания с отм. +16.500 до отм. +29.000. Площадки на отм. +26.200 в помещениях 21UBP31R001 и 22UBP31R001»	2



76	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0116 Ревизия C03 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. МК площадки обслуживания с отм. +4.800 до отм. +16.500. Площадки на отм. +8.400»	2
77	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0117 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. площадок обслуживания разгрузочных устройств паровых камер»	3
78	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0120 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. Внешняя стена здания по оси I. М. к. площадок и лестниц обслуживания кабельной трассы на отм. +5.500»	4
79	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0122 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. Площадка в шахте пожаротушения на отм. +20.415 в помещении 20UKA10R801»	2
80	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0126 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). Обстройка. М.к. каркаса воздухозаборных камер на фасаде»	14
81	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0131 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. МК обходных площадок с отм. +14.500 до отм. +26.300 в осях 0°-180°»	7
82	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0132 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. МК обходных площадок с отм. +14.500 до отм. +26.300 в осях 180°-360°»	7
83	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0133 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Металлоконструкции съёмных площадок над ГЦНА на отм. +26.300 в осях 180°-360°»	6
84	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0134 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+9.300° и +10.900° в осях 180°-360°»	2
85	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0135 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+11.900, +12.400 в осях 0°...180°»	3
86	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0136 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+11.900, +12.400 в осях 180°...360°»	3
87	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0137 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+13.700 в осях 0°...180°»	5
88	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0138 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М.к. площадок обслуживания ГЦК на отм.+13.700 в осях 180°...360°»	5
89	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0139 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +16.000 в осях 180°...360°»	8
90	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0140 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм +18.810 в осях 0°...180°»	4
91	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0141 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм +18.810 в осях 180°...360°»	4
92	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0142 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +21.140 в осях 0°-180°»	6
93	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0143 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок обслуживания ПГ на отм. +21.140 в осях 180°-360°»	4
94	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0011 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА М. к. площадок до отм. +4.000»	19
95	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0013 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. М. к. площадок выше отм. +4.000»	6
96	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0015 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок и лестниц выше отм. +26.300 в осях 0°-180°»	4
97	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0016 Ревизия C01 «Реакторное здание (20UJA). ЗЛА. Металлоконструкции площадок и лестниц выше отм. +26.300 в осях 180°-360°»	4
98	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0018 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA) ЗЛА. М.к. площадок на отм. +8.140»	5
99	Выкопировка из RPR.0120.20UJA.0.KM.LH0027 Ревизия C02 «Реакторное здание (20UJA). МОП (межоболочечное пространство). М.К. площадок выше отм. +3,100»	60



100	ТТТ 01.РА1.0.0.КМ.ТТ.NSN002_B01 «Настил решетчатый»	28
101	«Временная инструкция о составе и оформлении строительных рабочих чертежей зданий и сооружений»	25
102	Техническое описание ИЗОЛЭП-mastic	3
103	Техническое описание ПОЛИТОН-УР	3

Согласовано:


Начальник ПТО филиала ООО «Трест РосСЭМ» в НРБ

 С.В. Яковлев

Представитель СКК Филиала ООО «Трест РосСЭМ» в НРБ

 Ю.Ю. Перешова

Начальник ПТУ ООО «Трест РосСЭМ»

 31.05.2012 М.Ю. Рамзаев

Техническое задание принял:

Начальник ОМТС филиала ООО «Трест РосСЭМ» в НРБ

 Д.А. Тюрин