

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ
LIST OF REFERENCE AND ATTACHED DOCUMENTS

Обозначение Designation	Наименование Name	Примечание Note
	Ссылочные документы Reference documents	
RPR.0120.0.0.KM.EC0001	Металлоконструкции. Альбом типовых изделий и узлов . Технические требования Metal structures. Album of typical articles and details. Technical requirements	

ВЕДОМОСТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ
LIST OF ADDITIONAL MATERIALS

N	Наименование Name	Ед. изм. Measure- ment unit	Кол. Q-ty	Примечание Note
1	2	3	4	5
1	Настил из оцинкованной стали с ячейкой 33.3х33.3 мм и несущ. полосами 30х2 Galvanized grid decking with 33.3х33.3 mm cell and 30х2 bearing strips	т t	1.08	Общая площадь Total area 56 м²/m²
2	Анкер по типу "HILTI" HSL-3-G M12/50 Anchor equivalent to HILTI HSL-3-G M12/50	шт. pcs.	80	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ
LEGEND

B - Балка Beam	St - Стойка Stand
GR - Перила площадки Guard railing of platform	T - Опорный столик Support table
SG - Настил решетчатый Steel grid decking	TB - Подвеска Suspension
SS - Настил листовой Sheet steel decking	VL - Лестница вертикальная Vertical ladder
PC - Защитный кожух Protective casing	ty/ td - Типовой узел Typical detail

"По (N узла, разреза)" - Термин "По", используемый в ссылках на узлы, разрезы, указывает на принципиальное сходство данного узла, разреза с основным

"As per (Detail No, Section No)" - Preposition "as per", used in references to details and sections, indicates basic similarity of the detail and section with the principal one

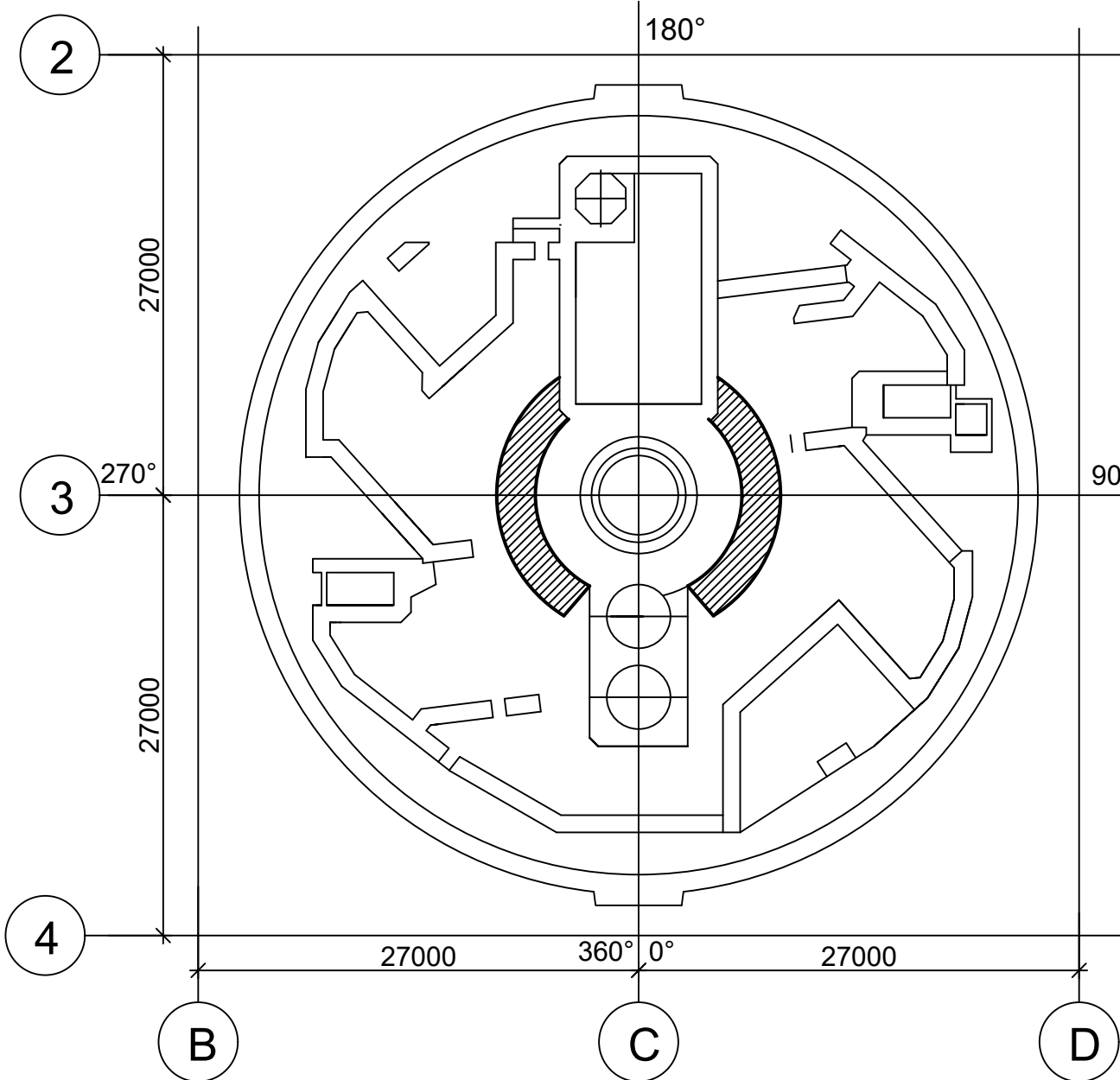
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА
SPECIFICATION OF ROLLED STEEL

Наименование профиля ГОСТ, TU Section name as per ГОСТ, TS	Наименование или марка металла ГОСТ, TU Steel name or grade as per ГОСТ, TS	Номер или размеры профиля, мм Section number or dimensions, mm	№ п.п. SLN	Масса металла по элементам конструкций, т Steel weight per structure elements, t				Общая масса, т Total mass, t
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Двутавры по ГОСТ Р 57837-2017	Ст3сп5 по ГОСТ 535-2005	И 20Ш1/Sh1	1	3.2				3.2
			2					
1 балки as per ГОСТ R 57837-2017	Итого: / Total:		3	3.2				3.2
Всего профиля: / Sections total:			4	3.2				3.2
Трубы по ГОСТ 32931-2015	КП245 по ГОСТ 32931-2015	□ 25х2,0	5		0.05			0.05
Трубы as per ГОСТ 32931-2015	КП245 as per ГОСТ 32931-2015	□ 40х3,0	6		0.40			0.40
	Итого: / Total:		7		0.45			0.45
Всего профиля: / Sections total:			8		0.45			0.45
Прокат листовой по ГОСТ 19903-2015	Ст3сп5 по ГОСТ 380-2005	12	9		0.07			0.07
Ролл сток as per ГОСТ 19903-2015	Ст3сп5 as per ГОСТ 380-2005		10					
	Итого: / Total:		11		0.07			0.07
		18	12	0.25				0.25
	Ст3сп5 по ГОСТ 14637-89	110	13	0.25				0.25
	Ст3сп5 as per ГОСТ 14637-89	112	14	0.5				0.5
		116	15	0.1				0.1
		16	16		0.7			0.7
	Итого: / Total:		17	1.1	0.7			1.8
Всего профиля: / Sections total:			18	1.1	0.77			1.87
Трубы по ГОСТ 10704-91	Ст20 по ГОСТ 1050-2013	Ø 27х2,5	19		0.02			0.02
Трубы as per ГОСТ 10704-91	Ст20 as per ГОСТ 1050-2013		20					
	Итого: / Total:		21		0.02			0.02
Всего профиля: / Sections total:			22		0.02			0.02
Узлы по ГОСТ 8568-77	Ст3сп5 по ГОСТ 535-2005	L 75х6	23	0.1				0.1
Англи as per ГОСТ 8568-77	Ст3сп5 as per ГОСТ 535-2005		24					
	Итого: / Total:		25	0.1				0.1
Всего профиля: / Sections total:			26	0.1				0.1
Швеллеры по ГОСТ 8240-97	Ст3сп5 по ГОСТ 535-2005	С 10П / 10P	27	1.1				1.1
Швеллеры as per ГОСТ 8240-97	Ст3сп5 as per ГОСТ 535-2005	С 20П / 20P	28	1.8				1.8
		С 30П / 24P	29	0.6				0.6
	Итого: / Total:		30	3.50				3.50
Всего профиля: / Sections total:			31	3.50				3.50
Листы стальные с чеканеным рифлением ГОСТ 8568-77	Ст3сп5 по ГОСТ 14637-89	16	32	1.9				1.9
Лист form steel sheets ГОСТ 8568-77	Ст3сп5 as per ГОСТ 14637-89		33					
	Итого: / Total:		34		1.9			1.9
Всего профиля: / Profile total:			35		1.9			1.9
Всего масса: / Total mass:			36	7.9	3.14			11.04
В том числе по маркам или наименованиям: Including the steel grades or names	КП245 по ГОСТ 32931-2015		37		0.45			0.45
	КП245 as per ГОСТ 32931-2015		38		0.07			0.07
	Ст3сп5 по ГОСТ 380-2005		39	6.8	0.7			7.5
	Ст3сп5 as per ГОСТ 380-2005		40	1.1	1.9			3.0
	Ст3сп5 по ГОСТ 535-2005		41		0.02			0.02
	Ст3сп5 as per ГОСТ 535-2005							
	Ст3сп5 по ГОСТ 14637-89							
	Ст3сп5 as per ГОСТ 14637-89							
	Ст20 по ГОСТ 1050-2013							
	Ст20 as per ГОСТ 1050-2013							

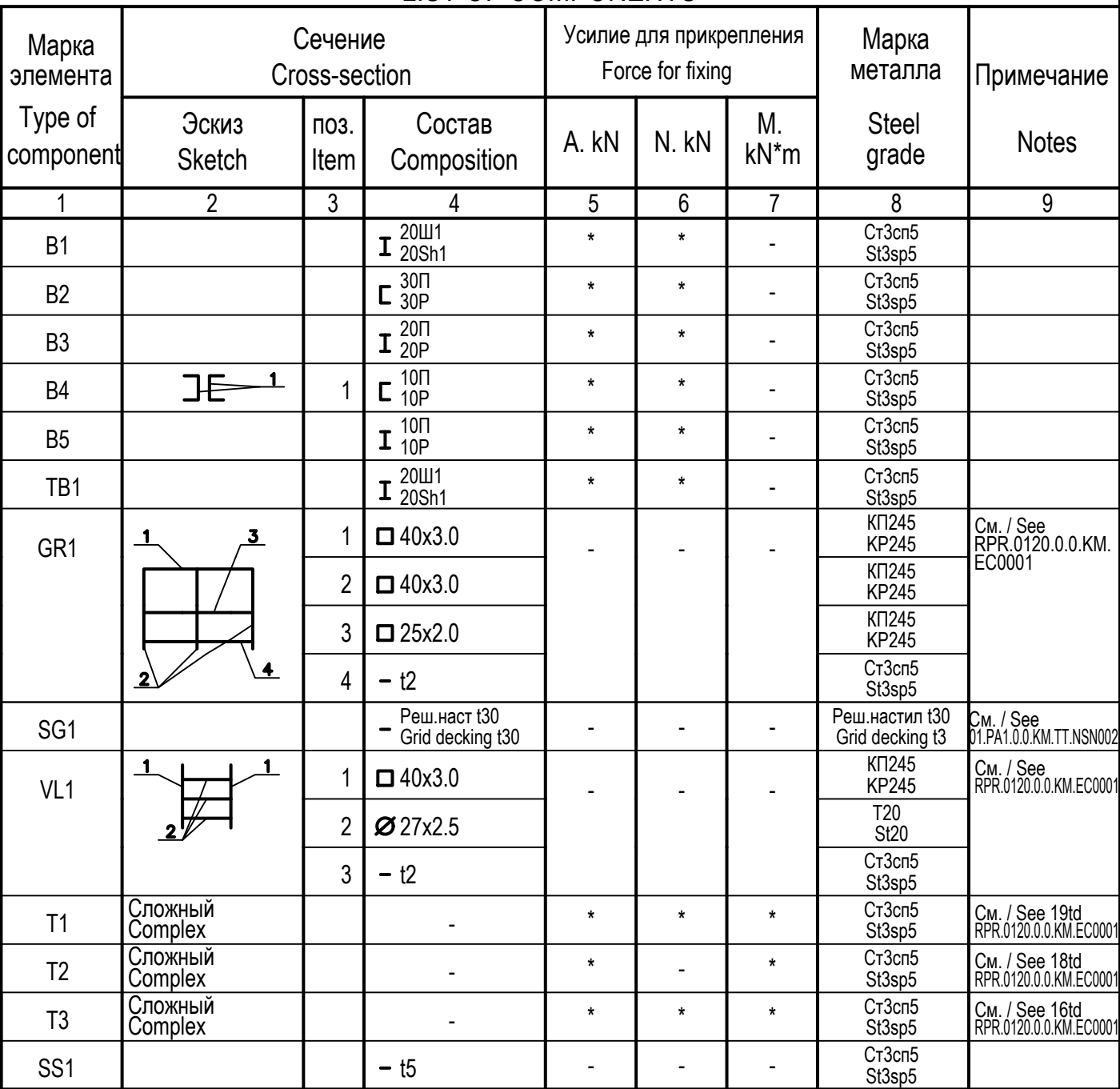
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1 Рабочая документация разработана на основании контракта No. 77-258/1414800.
- 2 Настоящая документация включает в себя рабочие чертежи металлоконструкций площадок обслуживания электрических кабелей на отм. +23.600 реакторного здания 20UJA.
- 3 Рабочие чертежи разработаны в соответствии с нормами, правилами и стандартами РФ, определенными в Контракте.
- 4 Класс безопасности конструкций - 2Н по ОПБ-88/97, НП-001-97 (ПНАЭГ-01-011-97) "Общие положения обеспечения безопасности атомных станций".
- 5 Категория сейсмостойкости элементов - I по НП-031-01 "Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций".
- 6 Категория ответственности конструкций для радиационную и ядерную безопасность - I по ГИН АЗ-5.6 "Нормы строительного проектирования АЭС с реакторами различного типа".
- 7 Несущие элементы площадок рассчитаны на следующие нагрузки и воздействия:
 - собственный вес металлоконструкций;
 - монтажная нормативная нагрузка на отм. +23.600 - 4 кН/м²;
 - нагрузка от электрических коробов на отм. +23.100; +23.300; +23.400 - 1.5 кН/м²;
 - нагрузка от электрических коробов на подвески - 3.5 кН;
 - особые внешние воздействия.
- 8 Конструкции площадок выполнить из стали:
 - 8.1 Прокат тонколистовой группы прочности ОК370В из углеродистой стали по ГОСТ 380-2005 марки Ст3сп5 с гарантией свариваемости;
 - 8.2 Прокат толстолистовой из стали углеродистой обыкновенного качества для сварных конструкций по ГОСТ 14637-89 марки Ст3сп5 с гарантией свариваемости;
 - 8.3 Фасонный прокат из стали марок Ст3сп5 по ГОСТ 535-2005 с гарантией свариваемости;
 - 8.4 Элементы ограждений и лестниц коробчатого сечения из стали класса КП245 по ГОСТ 32931-2015 и стали 20 по ГОСТ 1050-2013.Характеристики стали для изготовления труб по ГОСТ 32931-2015 должны быть аналогичны характеристикам стали Ст3сп5 по ГОСТ 14637-89 и иметь гарантию свариваемости.
- Марки стали элементов приведены в ведомости элементов.
- 9 Изготовление, монтаж, контроль качества и приемку конструкций (в том числе сварку) производить в соответствии с требованиями следующих документов:
 - СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", МДС 53-1.2001 "Рекомендации по монтажу стальных строительных конструкций (к СП 70.13330.2012);
 - ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия";
 - СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций";
 - СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
- 10 Крепление элементов выполнять на усилия, приведенные в ведомости элементов. Минимальное усилие для прикрепления - 50 кН.
- 11 Заводскую сварку выполнять методами и с применением сварочных материалов, обеспечивающих получение металла шва с расчетными характеристиками не ниже металла свариваемых элементов (таблица Г.1 СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции"). Монтажную сварку производить электродами с характеристиками не ниже, чем у электродов типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Рекомендуется максимально использовать автоматическую и полуавтоматическую сварку.
- 12 Катеты швов принять в соответствии с пунктом 14.1.7 и таблицей 38 СП 16.13330.2011, кроме оговоренных.
- Визуальный и измерительный контроль - 100 % всех швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ Р 55724-2013.
- Ультразвуковой контроль сварных соединений стоек опирания к закладным деталям и узлы крепления консольных балок из углеродистой стали с полным проплавлением кромок выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ Р 55724-2013 в объеме 100 %.
- Отступление от размеров и формы швов, превышающие допуски по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 14771-76, не допускаются.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
KEY PLAN



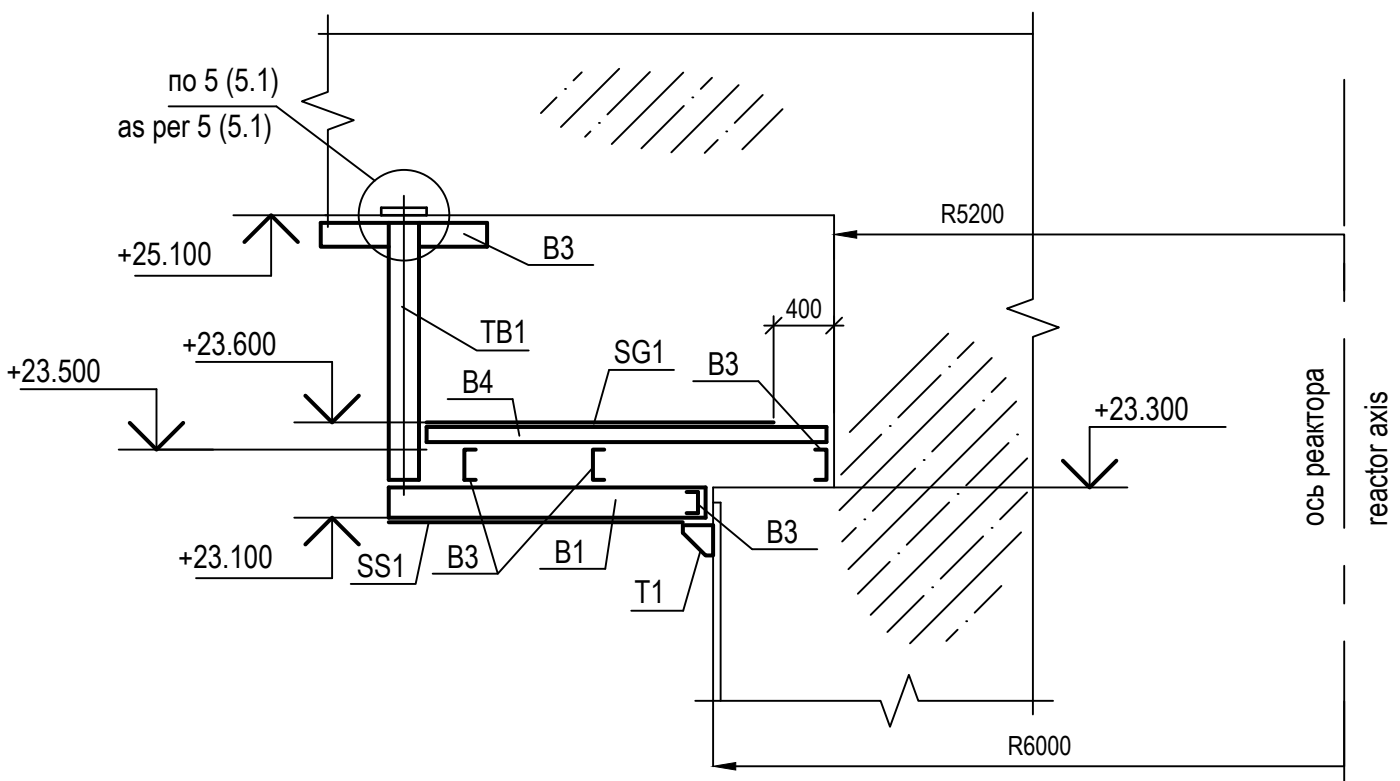
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ
LIST OF COMPONENTS



* - минимальное усилие для расчета крепления: А. N - 50.0 кН. М - 10.0 кН*м
* - minimum force for fastening calculation: А. N - 50.0 kN. M - 10.0 kN*m

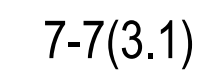
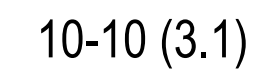
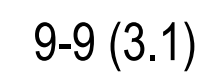
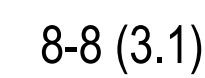
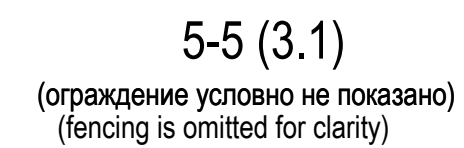
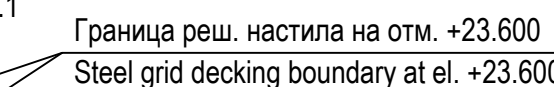
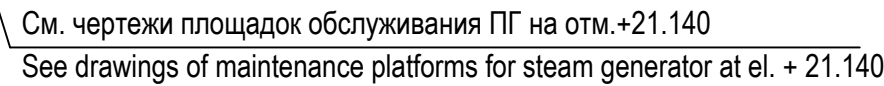
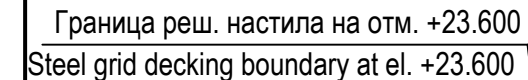
2 На балках в зоне установки решетчатого настила SG1 выполнить ребра по узлу 4(5.1) с шагом 500 мм.

2 Ribs shall be made along the detail 4 (5.1) with a spacing of 500 mm on the beams in the SG steel grid decking installation location.



RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0061/3.1

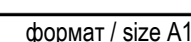
LAYOUT OF PLATFORM COMPONENTS AT ELEV. +23.600



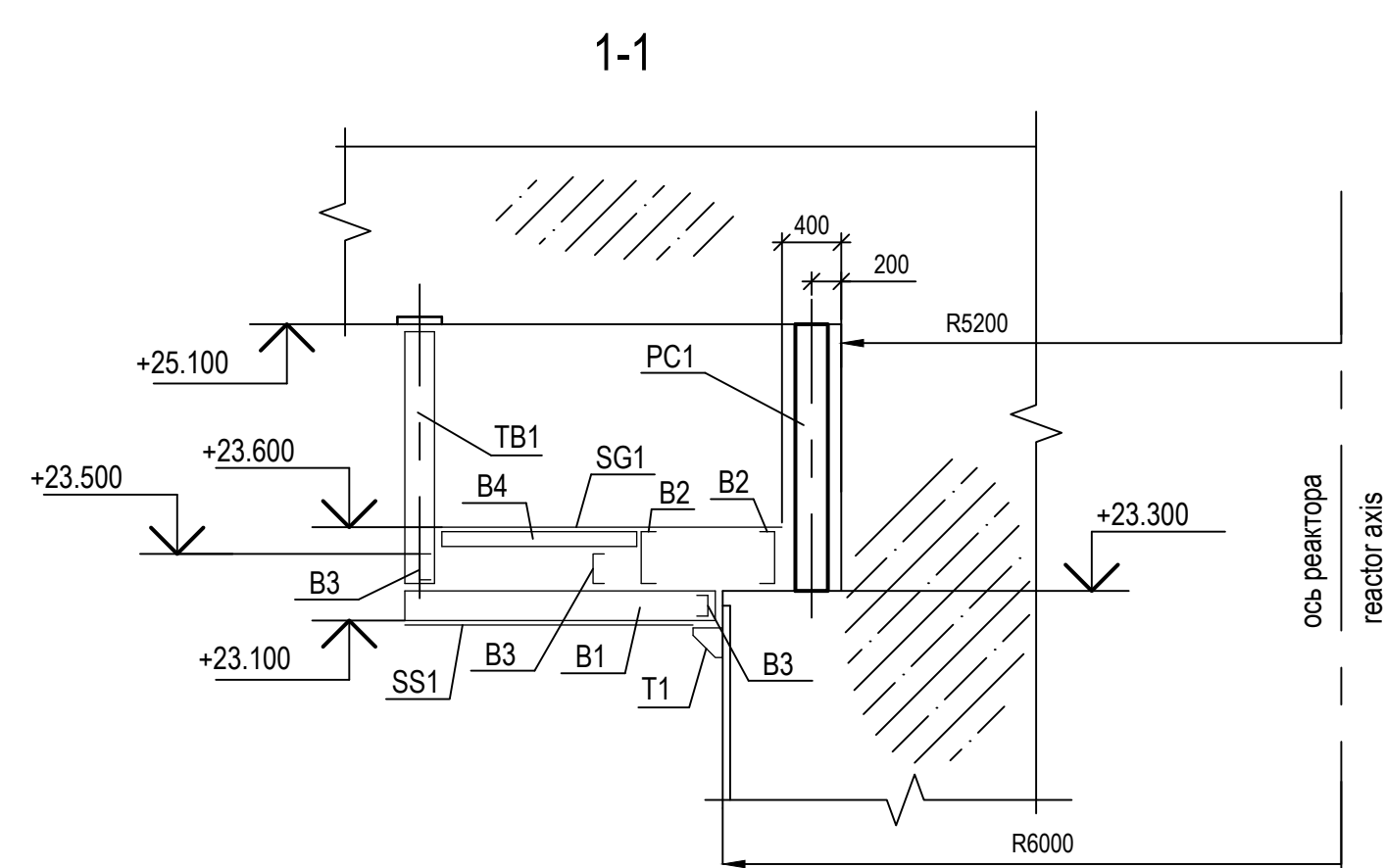
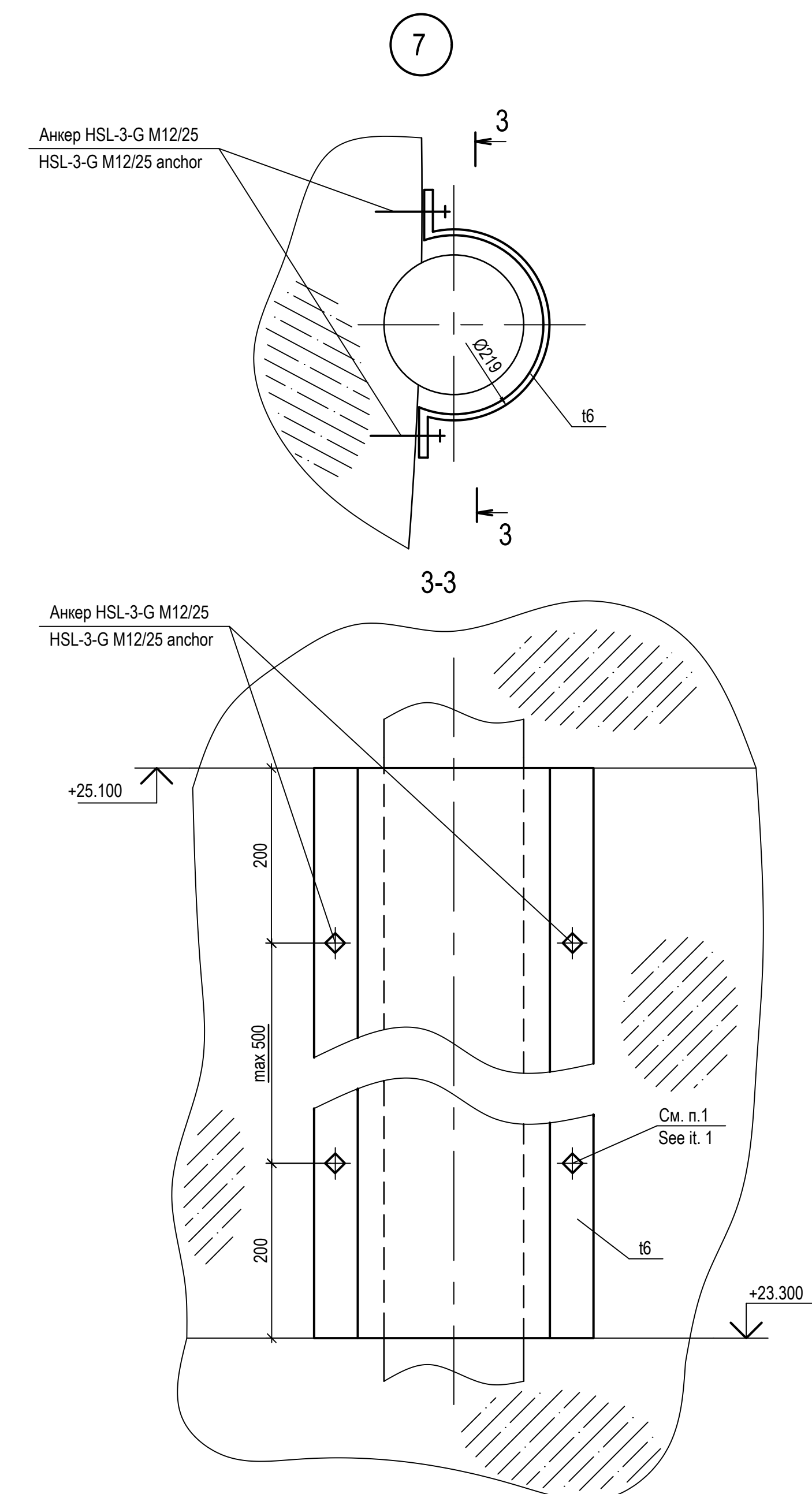
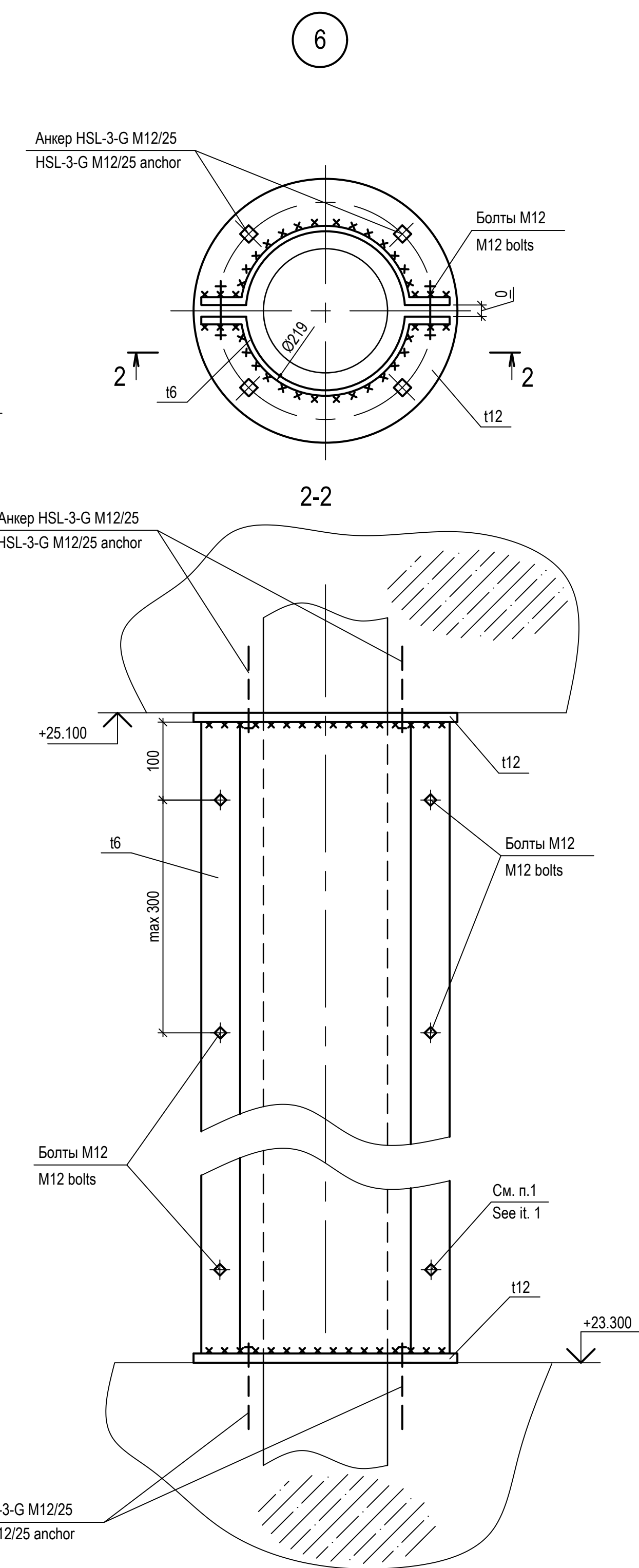
1 This sheet shall be considered together with sheet 3.1.
2 For list of components, see sheet 3.1.
3 Ribs shall be made along the detail 2 (5.1) with a spacing of 500 mm on the beams in the SG1 steel grid
ing installation location.

format / size A1

Inv. No	Date	Replace Inv. No

Inv. No.

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ
LIST OF COMPONENTS



RPR.0120.20UJA.0.KM.LC0061/6.1