



ГХК  
РОСАТОМ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ  
УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
«ГОРНО-ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»  
(ФГУП «ГХК»)**

УЛ. Ленина, д. 53, г. Железногорск,  
Красноярский край, Россия, 662972  
Телеграф: Железногорск 288006 «СТАРТ»  
Телефон: 8 (391) 266-23-37, 8 (3919) 75-20-13  
Факс: 8 (391) 266-23-34  
E-mail: atomlink@mcc.krasnoyarsk.su  
ОКПО 07622986 ОГРН 1022401404871  
ИНН/КПП 2452000401/785150001

16.04.2021 № 212-01-11-17/169E  
На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

О запросе ТКП на проведение  
аттестационных испытаний технологий  
сварки

Директору института сварки АО «НПО  
«ЦНИИТМАШ» Ю.С. Волобуеву  
115088, г. Москва, ул.  
Шарикоподшипниковская, д. 4  
e-mail: weld@cntiitmash.ru

Директору НИКИМТ АО «НИКИМТ-  
Атомстрой» В.Н. Хореву  
127410, г. Москва, Алтуфьевское шоссе,  
д.43, стр.2  
По VipNet

Заместителю генерального директора  
ФГУП ЦНИИ КМ «ПРОМЕТЕЙ»  
А.Д. Каштанову  
191015, г. Санкт-Петербург ул.  
Шпалерная, д. 49  
e-mail: mail@crism.ru

Главному инженеру АО «НИКИЭТ»  
В.В. Почтаренко  
101000, г. Москва, а/я 788  
e-mail: nikiet@nikiet.ru

Уважаемые руководители!

Прошу Вас в соответствии с требованиями ГОСТ 50.04.03 – 2018 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме испытаний. Аттестационные испытания технологий сварки (наплавки)» направить в наш адрес коммерческое предложение о стоимости аттестационных испытаний с учетом НДС 20% и сроках оказания услуг. Типы сварных соединений указаны в приложении.

Контроль и испытания образцов выполняются силами и за счет средств ФГУП «ГХК».

Уведомляем Вас, что проведение данной процедуры сбора информации не влечет за собой возникновения каких – либо обязательств заказчика.

Приложение: 1. Заявка на проведение аттестационных испытаний технологии сварки № 212-01-11-06/190 от 13.04.2021 на 4 л. в 1 экз;  
2. Заявка на проведение аттестационных испытаний технологии сварки № 212-01-11-06/191 от 13.04.2021 на 4 л. в 1 экз;

3. Заявка на проведение аттестационных испытаний технологии сварки № 212-01-11-06/192 от 13.04.2021 на 4 л. в 1 экз;
4. Заявка на проведение аттестационных испытаний технологии сварки № 212-01-11-06/193 от 13.04.2021 на 4 л. в 1 экз;
5. Заявка на проведение аттестационных испытаний технологии сварки № 212-01-11-06/194 от 13.04.2021 на 4 л. в 1 экз;
6. Заявка на проведение аттестационных испытаний технологии сварки Заявка на проведение аттестационных испытаний технологии сварки № 212-01-11-06/190 от 13.04.2021 на 4 л. в 1 экз;
7. Заявка на проведение аттестационных испытаний технологии сварки № 212-01-11-06/191 от 13.04.2021 на 4 л. в 1 экз;
8. Заявка на проведение аттестационных испытаний технологии сварки № 212-01-11-06/192 от 13.04.2021 на 4 л. в 1 экз;
9. Заявка на проведение аттестационных испытаний технологии сварки № 212-01-11-06/193 от 13.04.2021 на 4л. в 1экз;
10. Заявка на проведение аттестационных испытаний технологии сварки № 212-01-11-06/194 от 13.04.2021 на 4 л. в 1 экз;
11. Заявка на проведение аттестационных испытаний технологии сварки № 212-01-11-06/195 от 13.04.2021 на 4 л. в 1 экз;
12. Заявка на проведение аттестационных испытаний технологии сварки № 212-01-11-06/196 от 13.04.2021 на 4 л. в 1 экз;
13. Заявка на проведение аттестационных испытаний технологии сварки № 212-01-11-06/197 от 13.04.2021 на 4 л. в 1 экз;
14. Заявка на проведение аттестационных испытаний технологии сварки № 212-01-11-06/198 от 13.04.2021 на 4 л. в 1 экз;
15. Выдержка из рабочей документации «Пенал для ОЯТ РБМК – 1000 2М13.213.00.000 – 01» на 12 л. в 1 экз;
16. Техническое задание на оказание услуг от 13.04.2021 № 212-01-11-06/0188 на 5 л. в 1 экз.

С уважением,  
исполняющий обязанности  
главного инженера – первого  
заместителя генерального  
директора предприятия

В.А. Дудукин

Трущенко Евгений Анатольевич  
УГМ  
8 (3919)-75-95-41