

Приложение № 4  
к Договору поставки  
№ \_\_\_\_\_ от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2020

Техническое задание № 077/21-0163  
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки:  
поставка поковки ст.08X18H10T-У ОСТ 108.109.01-92

Подольск  
2021

Документ от 10.06.2021 № 34/503-ТЗ  
Подписан простой электронной подписью

Техническое задание  
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ

ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ

(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ  
ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ



## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Поставка поковки ст.08X18H10T-У ОСТ 108.109.01-92</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемая продукция должна быть новой, выпуска не ранее 2021 года, (не бывшей в употреблении, не восстановленной), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.</i>
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
<i>Продукция должна быть изготовлена в соответствии с разработанной и внедренной программой обеспечения качества (далее – ПОК). Частная ПОК предприятия-изготовителя должна быть направлена на согласование Покупателю не позднее 10-ти рабочих дней с момента заключения договора. ПОК, согласованная с Покупателем и утвержденная с приказом о введении в действие, должна быть направлена на электронный адрес Покупателя (<a href="mailto:e.akishina@eatom.ru">e.akishina@eatom.ru</a>, <a href="mailto:o.salabay@eatom.ru">o.salabay@eatom.ru</a>) не позднее 20 рабочих дней с момента подписания договора.</i>
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
<i>Перед началом изготовления, не позднее 5-ти дней с момента подписания договора, Поставщик направляет в адрес Покупателя на согласование разработанные чертежи заготовок с уточненными требованиями. В случае отклонения от требований конкурсной документации должен быть приложен реестр отклонений, либо в предложении поставщика должно быть указано, что предложение удовлетворяет всем требованиям.</i>
Подраздел 1.5 Код ОКП
<i>Код ОКДП-2 24.10.22.140</i>

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Барботер АЭС Куданкулам бл.6</i>
-------------------------------------

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Не установлены</i>
-----------------------

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<i>Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров</i>
---

№ п/п	Наименование МТРиО	Дополнительные требования
1	<i>Поковка переходник Ø430/Ø388 Н=360 ст.08X18H10T-У ОСТ 108.109.01-92</i>	<i>Гр.III В, определение химического состава основного металла (содержание кобальта не более 0,05%), испытание на растяжение при нормальной температуре, испытание на растяжение при повышенной температуре, определение неметаллических включений, контроль макроструктуры основного металла, выявление и определение величины зерна основного металла, испытание на стойкость к межкристаллитной коррозии, ультразвуковой контроль, определение содержания ферритной фазы, контроль термической обработки основных материалов. Методика ультразвукового контроля повок - по ПН АЭ-Г-7-014-89, норма оценки - в соответствии с требованиями ОСТ 108.109.01-92. Поковки по ОСТ 108.109.01-92 должны поставляться с дополнительными требованиями в соответствии с таблицей контроля качества 94.4025ТБ1 и с содержанием кобальта не более 0,05%. Испытание на стойкость к межкристаллитной коррозии проводить по методу АМУ ГОСТ 6032-2017 с провоцирующим нагревом. Температура испытаний при контроле по операции (испытание на растяжение при повышенной температуре)- 350° С. Для изготовления 94.4025.06.001.</i>

\* Со стандартом ОСТ 108.109.01-92 можно ознакомиться по адресу:

[https://standartgost.ru/g/%D0%9E%D0%A1%D0%A2\\_108.109.01-92](https://standartgost.ru/g/%D0%9E%D0%A1%D0%A2_108.109.01-92)

\*В тех. Требованиях в таблице выше указаны чистовые размеры детали. Необходимо предусмотреть припуск под УЗК. При согласовании чертежей на поковки возможно изменение размеров, которые могут повлечь изменение массы в пределах 10%.

Изготовление повок по классу безопасности 3Н по НП-001-15, группе «С» по НП -089-15. В случае, если изготовитель – нерезидент РФ, требуется оформление планов качества.

Технологический процесс должен быть согласован с Головной материаловедческой организацией.

Совместно с поковками должны поставляться образцы от каждой поковки в количестве



достаточном (уточняется при согласовании поставочного чертежа на поковку), для проведения у Покупателя испытаний на подтверждение соответствия требованиям НД.
Подраздел 4.2. Требования к надежности
Не установлены
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
ОСТ 108.109.01-92
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
На поковки наносится следующая маркировка ударным способом: марка материала, номер чертежа, номер плавки, номер слитка, номер поковки, клеймо ОТК.
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции при транспортировке от механических повреждений и атмосферных осадков.
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Приёмка Товара производится в течение 10 (Десяти) дней со дня получения Товара на складе Покупателя. Приемка по количеству, качеству и комплектности производится Покупателем в одностороннем порядке в точном соответствии со стандартами, техническими условиями, другими обязательными для сторон правилами, а также по сопроводительным документам, удостоверяющим качество и комплектность поставляемых товаров (товарной накладной, сертификатам качества, чертежам и др.).
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<p>Поставщик передает вместе с Товаром следующие документы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- счет-фактуру;</li> <li>- товарную накладную ТОРГ-12, (CMR или ж/д накладную);</li> <li>- счет;</li> <li>- товарно-транспортную накладную;</li> <li>- оригинал сертификата качества предприятия-изготовителя с приложениями протоколов испытаний.</li> <li>- оригинал плана качества, оформленного в соответствии с НП-071-06 по форме, предусмотренной проектом договора (в случае, если изготовитель – нерезидент РФ).</li> </ul> <p>При поставке продукции импортного производства, Поставщик в течение 60-ти дней после отгрузки заготовок предоставляет Покупателю оригинал Решения о применении, оформленный собственными силами и за свой счет.</p> <p>При отсутствии необходимой информации в сертификатах качества Покупатель вправе запросить у Поставщика все необходимые документы, подтверждающие качество изготовления.</p>
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
Транспортировать, закрепив на паллетах и укрыв пленкой.
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
Хранить в сухих закрытых складских помещениях.
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ
Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в пределах 24 месяцев со дня передачи продукции Покупателю.
РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
Не установлены
РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
Не установлены
РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
Не установлены
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
<p>Продукция должна соответствовать требованиям согласованных чертежей и НТД, сопровождаться оригиналами сертификатов качества предприятия-изготовителя с приложениями протоколов испытаний.</p> <p>Деятельность по изготовлению продукции должна осуществляться в соответствии с Программой обеспечения качества Поставщика.</p>
РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
Управление несоответствиями должно осуществляться с использованием Единой отраслевой информационной системы по управлению качеством (далее – “ЕОС-Качество”).

**РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ВЫПОЛНЕНИЯ ПОСТАВКИ**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование МТРиО</b>	<b>Кол-во, шт.</b>
1	Поковка переходник Ø430/Ø388 Н=360 ст.08Х18Н10Т-У ОСТ 108.109.01-92	1

Срок поставки – **30 календарных дней** с момента подписания договора.

Место поставки: АО «ЗиО-Подольск», Россия, Московская область, г. Подольск,  
ул. Железнодорожная, д.2

**РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ**

Не установлены	
----------------	--

**РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ**

<b>№ п/п</b>	<b>Сокращение</b>	<b>Расшифровка сокращения</b>
1	ОКП	Общероссийский классификатор продукции
2	НТД	Нормативно-техническая документация
3	ОТК	Отдел технического контроля
4	АЭС	Атомная энергетическая станция
5	УЗК	Ультразвуковой контроль
6	МТРиО	Материально-технические ресурсы и обеспечение
7	ОСТ	Отраслевой стандарт
8	НД	Нормативная документация
9	ПН АЭ Г	Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок

**РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование приложения</b>	<b>Номер страницы</b>

Начальник ОПК \_\_\_\_\_ Акишина Е.Ю.

Специалист 1 категории \_\_\_\_\_ Салабай О.В.