

Саморегулируемая организация Некоммерческое партнерство «Объединение организаций, выполняющих архитектурно-строительное проектирование атомной отрасли» «СОЮЗАТОМПРОЕКТ» (СРО НП «Союзатомпроект»)

Заказчик - АО «Концерн Росэнергоатом»

ПЛАВУЧАЯ АТОМНАЯ ТЕПЛОЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ НА БАЗЕ ПЛАВУЧЕГО ЭНЕРГОБЛОКА С РЕАКТОРНЫМИ УСТАНОВКАМИ КЛТ-40С В Г. ПЕВЕК ЧУКОТСКОГО АВТОНОМНОГО ОКРУГА

ЭСТАКАДЫ ВНУТРИПЛОЩАДОЧНЫХ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ ПОЖАРНОГО ДЕПО

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Основной комплект рабочих чертежей

АТЭС1-232ПВ-2.00-КМ

l	Изм.	№ док.	Подпись	Дата
I				
İ				
l				
ı				



Саморегулируемая организация Некоммерческое партнерство «Объединение организаций, выполняющих архитектурно-строительное проектирование атомной отрасли» «СОЮЗАТОМПРОЕКТ» (СРО НП «Союзатомпроект»)

Заказчик - АО «Концерн Росэнергоатом»

ПЛАВУЧАЯ АТОМНАЯ ТЕПЛОЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ НА БАЗЕ ПЛАВУЧЕГО ЭНЕРГОБЛОКА С РЕАКТОРНЫМИ УСТАНОВКАМИ КЛТ-40С В Г. ПЕВЕК ЧУКОТСКОГО АВТОНОМНОГО ОКРУГА

ЭСТАКАДЫ ВНУТРИПЛОЩАДОЧНЫХ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ ПОЖАРНОГО ДЕПО

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Основной комплект рабочих чертежей

АТЭС1-232ПВ-2.00-КМ

Генеральный директор



В.В. Рыжков

Главный инженер проекта



П.А. Новиков

Подпись и дата 8112.00-KM1

Взамен инв.

12.2018



ЛЕНМОНТОЖ 195027. Санкт-Петербург. ул. Партизанская дом 11 лит. 6° тел.: +7 812 326 8408. Тел.: +7 812 326 8409. Е-mail: info@lenmontag.ru

Саморегулируемая организация, основанная на членстве лиц, осуществляющих подготовку проектной документации

НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО

«Балтийское объединение проектировщиков»

190103, г.Санкт-Петербург, Рижский пр., д.3, лит.Б, <u>info@srobop.ru</u> Регистрационный номер в государственном реестре саморегулируемых организаций СРО-П-042-05112009

ПЛАВУЧАЯ АТОМНАЯ ТЕПЛОЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ НА БАЗЕ ПЛАВУЧЕГО ЭНЕРГОБЛОКА С РЕАКТОРНЫМИ УСТАНОВКАМИ КЛТ-40С В Г. ПЕВЕК ЧУКОТСКОГО АВТОНОМНОГО ОКРУГА

ЭСТАКАДЫ ВНУТРИПЛОЩАДОЧНЫХ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ ПОЖАРНОГО ДЕПО

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Основной комплект рабочих чертежей

АТЭС1-232ПВ-2.00-КМ

зам. инв. №

Подп. и дата

10.18

8101.7-KM

Генеральный директор

Главный инженер проекта

А.М. Голубов

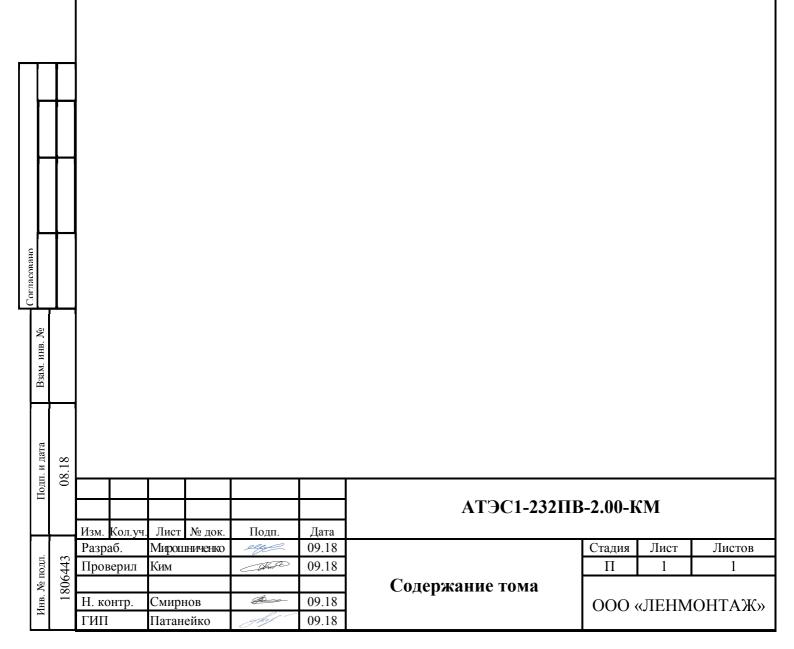
И.А. Патанейко

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примеч.
1	План расположения опор. Ведомость элементов	
2	Продольный профиль эстакады от угла поворота УП14 до пожарного депо. Разрез A-A	
3	Опоры ТИП1-ТИП5. Схемы ФС1, Б2, Б5, Б6	
4	Здания и сооружения пожарного депо. Эстакады инженерных сетей	
5	Опоры ТИП7. Узел 3	
6	Спецификация металлопроката	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примеч.
6	Техническая спецификация стали	



Общие указания 1.1Общие сведения

Основанием для разработки настоящего тома в составе проектной документации (далее – ПД) по объекту «Плавучая атомная теплоэлектростанция на базе плавучего энергоблока с реакторными установками КЛТ-40С в г. Певек Чукотского автономного округа» являются следующие документы:

- Договор на корректировку ПД между АО «Концерн «Росэнергоатом» (Заказчик) и АО «Атомэнерго» (Исполнитель) [1];
- Задание на корректировку ПД [2] (приложение к Договору [2]);
- Технические отчеты по результатам инженерных изысканий [3] [5].
- Договор между Атомэнерго и Ленмонтаж [6].

В соответствии с ГОСТ Р 21.1101 [7] (п. 7.4.2) настоящий том является дополнительным томом ПД ПАТЭС, получившей положительные заключения государственной экспертизы [8].

Настоящий том ПД разработан в соответствии с требованиями п. 14 раздела II Положения о составе разделов проектной документации и требованиям к их содержанию [15].

В соответствии со схемой планировочной организации земельного участка [16] объектом проектирования настоящего тома ПД являются сооружения внутриплощадочных и внеплощадочных эстакад инженерных сетей.

При разработке настоящего тома соблюдались требования федеральных законов, технических регламентов [13], [14], национальных стандартов и сводов правил, в результате применения которых на обязательной и добровольной основе обеспечивается выполнение требований указанных технических регламентов, которые приведены в перечнях [17], [18], [19], а также нормативных законодательных актов и нормативных документов, частично или полностью распространяющихся на данный объект проектирования, перечень которых приведен в разделе «Перечень ссылочных документов» настоящего тома.

1.2 Характеристика площадки строительства

					P	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •					
инв. №			1.2	.1 Рай	он рас	сположени	ия объе	екта			
Взам. инв.		Местоположение объекта: г. Певек Чукотского автономного округа Ро									сийской
\vdash		Фе	едерац	ии. Ра	асполо	жено в се	еверо-з	ападной оконечности полуостров	ва Певен	с на во	сточном
Подп. и дата	08.18	беј	регу Ч	Іаунск	ой губ	ы Восточн	о-Сиби	прского моря.			
Под	0							АТЭС1-232ПВ	-2.00-K	CM	
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	1119 01 202112	2000 1	1111	
Ι.		Разр	аб.	Мирош	ниченко	egg	09.18		Стадия	Лист	Листов
Инв. № подл.	806443	Про	верил	Ким		Fund	09.18		П	1	14
\ <u>8</u>	908							Текстовая часть	Текстовая часть		
THB.	1	Н. к	энтр.	Смирн	ОВ	A	09.18		000	« ЛЕНМ	ОНТАЖ»
		ГИП		Патане	ейко	ghif	09.18				

1.2.2 Климатические характеристики района строительства

Климатический район строительства – І по СП 131.13330 [20].

Климатический подрайон - ІБ по СП 131.13330 [20].

Район расположен на территории с морским типом климата, которому свойственно холодное лето и снежная зима.

В соответствии с СП 14.13330 [21] сейсмичность района строительства для сооружений нормального уровня ответственности составляет 6 баллов.

Район строительства относится к области морского климата арктического пояса с ландшафтами типичной арктической тундры и вечномерзлыми грунтами.

В районе имеют место значительные отрицательные температуры.

По результатам инженерно-гидрометеорологических изысканий [7]:

- температура воздуха наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92 минус 41,7 °C;
- температура воздуха наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,98 минус 45 °C;
- температура воздуха наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98 минус 47 °C.

Согласно СП 20.13330 [22] (приложение Ж) карты районирования территории Российской Федерации по климатическим характеристикам для г. Певек принимаются:

- − снеговой район IV 2,4 кПа (240 кгс/м²);
- ветровой район IV $0.48 \text{ к}\Pi \text{ a} (48 \text{ кгс/м}^2)$.

Максимальная средняя скорость ветра при порывах наблюдается в феврале -48 м/c, среднегодовая скорость ветра при порывах -41 м/c.

Район периодически оказывается под воздействием «Южака» — очень сильного порывистого южного ветра. В течение одного часа скорость ветра может достигнуть 45 м/с при порывах 60 - 80 м/с.

Строительство осуществляется в зоне вечномерзлых грунтов. Многолетнемерзлые породы имеют сплошное распространение.

1.2.3 Площадка строительства

Площадка строительства удалена от промышленно развитых центров и баз материальнотехнического снабжения. Сообщение с регионами России осуществляется воздушным транспортом через аэропорт «Апапельгино». Доставка грузов возможна морским транспортом через порт Певек, но ограничена по времени навигационным периодом, который составляет 2 -

Взам. инв. Ј	
Подп. и дата	81.80
Ι.	

1	Have	Кол.уч	Пист	Мо пок	Подп.	Дата
000						
)						

3 месяца в году. Сеть автодорог вследствие суровых природно-климатических условий и малой заселенности территории развита слабо.

Площадка приближена к основным потребителям тепловой и электрической энергии г. Певек и размещается на земельном участке, выделенном для строительства береговых и гидротехнических сооружений ПАТЭС.

1.2.4 Основные характеристики сооружений

Проектной документацией предусматривается строительство здания и сооружений пожарного депо в составе:

• эстакады инженерных сетей;

Эстакады инженерных сетей предназначены для передачи тепловой энергии, очищенной технической воды и канализационных стоков от ПЭБ во внешние тепловые сети и для внутреннего тепло и водоснабжения площадки ПАТЭС.

За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка уровня моря 0,000 в Балтийской системе высот.

Уровень ответственности трубопроводных эстакад по Техническому регламенту о безопасности зданий и сооружений [11] (статья 4, часть 7) – нормальный, класс сооружения по ГОСТ 27751 [19] (таблица 2) – КС-2.

2 Конструктивные и объемно-планировочные решения

2.1 Описание и обоснование конструктивных решений сооружений, включая их пространственные схемы, принятые при выполнении расчетов строительных конструкций

Эстакады инженерных сетей представяют собой систему стальных опор нескольких типов – для установки скользящих, направляющих и неподвижных опор для трубопроводов теплотрассы и трубопроводов водоснабжения и канализации, расположенных шагом от 6 до 14 м, и промежуточных опор для опирания трубопроводов водоснабжения и канализации, расположенных шагом от 3 до 6 м.

Опоры соединяются между собой пролетными строениями и продольными вертикальными связями, образуя температурные отсеки длиной до 100м.

Для соблюдения уклона трубопроводов, заданного ЗАО «Атомэнерго», и для учета рельефа местности опоры выполняются разной высоты.

Стальные опоры шарнирно устанавливаются на стальные ростверки. Балки ростверка - из двутавров. Соединение стальных балок ростверка между собой и со стальными свайными фундаментами - жесткое.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	08.18
одл.	43

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Конструкции зданий и сооружений ПС 10/110 кВ рассчитаны и запроектированы в соответствии с требованиями СП 16.13330 [28], СП 20.13330 [22], СП 25.13330 [27], СП 63.13330 [29].

Материалы несущих стальных и железобетонных конструкций приняты в соответствии с СП 16.13330 [28], СП 20.13330 [22], СП 25.13330 [27], ГОСТ 27772 [30], СП 63.13330 [29].

Основные стальные конструктивные элементы выполнены из прокатной стали не ниже C345-5 по ГОСТ 27772 [30]. В электросварных трубах требования по ударной вязкости распространяются на ударную вязкость центра сварного шва и линии сплавления. Ударная вязкость принимается по испытаниям на образцах с V-образным надрезом.

Для второстепенных конструкций (лестницы, площадки, ограждения, фахверки, ненагруженные связи) принята сталь C245 по ГОСТ 27772 [30].

Материал для заводской механизированной сварки в среде углекислого газа - сварочная проволока сплошного сечения марки CB-08Г2С по ГОСТ 2246 [31].

Материалы для монтажной ручной сварки - электроды типа Э50A по ГОСТ 9467 [32] для сварки элементов из стали С345 между собой и приварки к элементам из иных сталей, электроды типа Э46 по ГОСТ 9467 [32] для сварки остальных элементов.

Болты класса точности «В» по ГОСТ Р ИСО 4014 [33] применять классов прочности 8. 8 по ГОСТ ISO 898-1 [34]. Гайки класса точности «В» по ГОСТ ISO 4032 [35], класса прочности 8 по ГОСТ ISO 898-2 [36]. Круглые шайбы по ГОСТ 11371 [37], пружинные шайбы по ГОСТ 6402 [38]. Применение автоматной стали для болтов не допускается. Все болты, гайки и шайбы должны иметь цинковое покрытие.

Высокопрочные болты - по ГОСТ Р 52644 [39] из стали 40Х "Селект" климатического исполнения ХЛ. Гайки высокопрочные по ГОСТ Р 52645 [40] класса точности «В» и шайбы по ГОСТ Р 52646 [41] класса точности «С» - из стали марки 35 или 40 по ГОСТ 1050 [42]. Запрещается применение болтов, не имеющих на головке заводской маркировки временного сопротивления, клейма предприятия-изготовителя, условного обозначения номера плавки, а на болтах климатического исполнения ХЛ по ГОСТ 15150 [43] букв «ХЛ».

Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями:

		ı
Подп. и дата	08.18	
Инв. № подл.	1806443	

`			
\ -			
5			

- CΠ 16.13330 [28];
- CΠ 70.13330.2012 [44];
- CΠ 53-101 [45];
- ΓΟCT 23118 [46];
- Рекомендации и нормативы по технологии постановки болтов в монтажных соединениях металлоконструкций» (Москва, ЦНИИПСК, 1988 г.);
- CTO 2.10.76-2012 [47];
- ΠΠΡ.

Все металлические конструкции должны быть доступны для наблюдения, очистки, окраски, а также не должны задерживать влагу и затруднять проветривание. Замкнутые профили должны быть герметизированы. Соединения элементов в замкнутое сечение производить только сплошным швом, все элементы коробчатого сечения по торцам должны иметь заваренные сплошными швами заглушки, предотвращающие попадание воды внутрь. Заводские стыки элементов выполнять по площади сечения элементов (по равнопрочности).

При устройстве заводских стыковых швов по длине элементов с сечением из замкнутых профилей сварные стыки выполнять на остающейся подкладке равнопрочными основному металлу.

Качество всех поперечных стыковых сварных швов для основных конструкций (2, 3 группы конструкций по СП 16.13330 [28]) должно быть подтверждено неразрушающими методами контроля качества в объеме, оговоренном ГОСТ 23118 [46] (таблицы 1, 4).

Монтажные соединения стальных элементов осуществлять на болтах. Сварные монтажные соединения элементов на строительной площадке допускаются только в исключительных случаях.

При монтаже конструкций покрытия все горизонтальные связи должны монтироваться последовательно направлению монтажа.

При строительстве ПС 10/110 кВ руководствоваться РД-11-02 [48] в части перечня актов освидетельствования ответственных конструкций. Освидетельствованию подлежат монтажная сварка, затяжка болтов, проектное положение конструкций, огнезащита, защита сварных соединений от коррозии.

Сварку конструкций производить в соответствии с требованиями СП 16.13330 [28] . Сварные швы кроме оговоренных на чертежах назначаются по усилиям. Минимальные толщины угловых швов принимать по табл. 38 СП 16.13330 [28].

Заводские сварные соединения следует выполнять полуавтоматической сваркой по ГОСТ

Взам. инв. №	
Подп. и дата	08.18
юдл.	43

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

14771 [49] в среде углекислого газа по ГОСТ 8050 [50]. Стыковые швы выполнять с полным проваром, с подваркой корня шва и с применением выводных планок. Равнопрочные стыковые швы следует проверять неразрушающими методами контроля качества в объеме 100 %.

Угловые сварные швы выполнять с плавным переходом к основному металлу.

Соединения на болтах без контролируемого натяжения

Гайки постоянных болтов после выверки конструкций должны быть закреплены путем постановки контргаек. Под головку и гайку болта следует устанавливать по одной круглой шайбе. В болтовых соединениях, работающих на срез, допускается установка пружинных шайб взамен круглой шайбы и одной гайки. Пружинные шайбы не допускается устанавливать в соединениях, где в болтах возможны растягивающие или знакопеременные нормальные усилия, в соединениях с овальными отверстиями и там, где разность диаметров отверстий и болта превышает 3 мм. Одновременная установка под гайку пружинных и круглых шайб не допускается. Под головку болта шайба устанавливается во всех случаях.

Соединения на высокопрочных болтах с контролируемым натяжением

Отверстия под высокопрочные болты с контролируемым натяжением выполнять диаметром 27 мм для болтов М24. При сверлении отверстий использовать кондукторы либо другое специализированное оборудование, обеспечивающее выполнение требований по качеству и допускаемым отклонениям в размерах отверстий в соответствии с ГОСТ 23118 [46].

Под головку высокопрочного болта и высокопрочную гайку должны быть установлены по одной шайбе по ГОСТ Р 52646 [41].

Поверхности элементов, соединяемых высокопрочными болтами, создающими сдвигоустойчивые соединения, должны быть обработаны металлическими щетками с обеспечением коэффициента трения не менее 0,35 между контактными поверхностями. Соприкасающиеся поверхности соединяемых деталей во фрикционных соединениях окраске не подлежат.

Высокопрочные болты М24 должны быть затянуты на усилие 27,1 тонн. Регулирование натяжения болтов производить по моменту закручивания гайки. Отклонение фактического момента закручивания от расчетного не должно превышать 0, +10 %. Если при контроле обнаружатся болты, не отвечающие этому условию, то усилие натяжения этих болтов должно быть доведена до требуемого значения. Методы контроля и количество контролируемых болтов должно приниматься согласно СП 70.13330 [44] (п. 4.6.14). Все работы по натяжению и контролю натяжения следует регистрировать в журнале выполнения соединений на болтах с контролируемым натяжением.

Взам. инв.	
Подп. и дата	81.80
№ подл.)6443

1	 T.C.	 № док.	Подп.	Дата
:			1	

Работы по устройству монолитных конструкций производить в летнее время. При производстве строительных работ в зимних условиях, работы должны производиться с соблюдением требований соответствующих разделов СП 48.13330 [51], СП 70.13330 [44], СП 45.13330 [52], СП 49.13330 [53], СНиП 12-04 [54].

2.3 Описание и обоснование принятых объемно-планировочных решений объекта Не требуется для открытых технологических эстакад.

2.4 Описание номенклатуры, компоновки и площадей помещений основного, вспомогательного, обслуживающего и технического назначения

Не требуется для открытых технологических эстакад.

2.5 Обоснование проектных решений и мероприятий, обеспечивающих:

Соблюдение требуемых теплозащитных характеристик ограждающих конструкций Не требуется для открытых технологических эстакад.

Снижение шума и вибраций

Не требуется для открытых технологических эстакад.

Гидроизоляцию и пароизоляцию помещений

Не требуется для открытых технологических эстакад.

Снижения загазованности помещений и удаления избытков тепла

Не требуется для открытых технологических эстакад.

Соблюдение безопасного уровня электромагнитных и иных излучений, соблюдение санитарно-гигиенических условий

Не требуется для открытых технологических эстакад.

Пожарную безопасность

Пределы огнестойкости строительных конструкций предусмотрены в соответствии с табл.

№ подл.	43						
№п	064						
Инв.	18(
I		Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

АТЭС1-232ПВ-2.00-КМ

21 федерального закона №123-Ф3 от 22.07.2008 «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности».

Соответствие зданий, строений и сооружений требованиям энергетической эффективности и требованиям оснащенности их приборами учета используемых энергетических ресурсов (за исключением зданий, строений, сооружений, на которые требования энергетической эффективности и требования оснащенности их приборами учета используемых энергетических ресурсов не распространяются)

Не требуется для открытых технологических эстакад.

2.6 Характеристика и обоснование конструкций полов, кровли, подвесных потолков, перегородок, а также отделки помещений здания очистных сооружений

Не требуется для открытых технологических эстакад.

2.7 Перечень мероприятий по защите строительных конструкций и фундаментов от разрушения

Для антикоррозионной защиты и защиты от агрессивного воздействия грунтов в соответствии с СП 72.13330 [57] принята система покраски металлоконструкций - грунтовочный слой HEMPADUR MASTIC 4588W – 150 мкм, защитный слой HEMPADUR MASTIC 4588W – 150 мкм, финишный защитный слой HEMPATHANE HS 55610 – 80 мкм. Общей толщиной 380 мкм. Покраска данной системой должна осуществляться при температуре воздуха выше минус 10 °C.

2.8 Описание инженерных решений и сооружений, обеспечивающих защиту территории объекта капитального строительства, а также персонала от опасных природных и техногенных процессов

По данным сейсмического микрорайонирования, расчетная сейсмичность участка для периода повторяемости 1 раз в 500 лет составляет от 4,9 до 6,9 баллов. Проектируемые здания и сооружения расположены в зоне от 4,9 до 6,9 баллов.

Территория объекта находится вне зоны опасных сейсмических воздействий, выполнение норм проектирования, установленных СП 14.13330 [17], не требуется.

Подп. и дата	08.18	нор	ом прс	ектир	овані	ия, устан	овлє
Инв. № подл.	.43						
<u>N</u>	1806443						
[HB.	180			·			
N		Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Взам. инв. №

Перечень принятых сокращений

АО – акционерное общество

БП – береговая площадка ПАТЭС

ГКЛВ – гипсокартонный лист влагостойкий

ОВК – объединённый вспомогательный корпус

ПАТЭС – плавучая атомная теплоэлектростанция

ПЭБ – плавучий энергоблок ПАТЭС

РГЭ – расчетный грунтовый элемент

1806443 Подп. и дата Взам. инв. №

АТЭС1-232ПВ-2.00-КМ

Перечень ссылочных документов

- [1] Договор № 232/ПВ (по уч. АО «Атомэнерго), рег. № 9/58849-Д (по уч. АО «Концерн Росэнергоатом») от 30.05.2018 между АО «Концерн Росэнергоатом» (Заказчик) и АО «Атомэнерго» (Подрядчик) на корректировку проектной документации по объекту «Плавучая атомная теплоэлектростанция на базе плавучего энергоблока с реакторными установками КЛТ-40С в г. Певек Чукотского автономного округа».
- [2] Техническое задание на корректировку проектной документации по объекту «Плавучая атомная теплоэлектростанция на базе плавучего энергоблока с реакторными установками КЛТ-40С в г. Певеке Чукотского автономного округа» (Приложение № 1 к Договору № 232/ПВ от 30.05.2018).
- [3] Договор между АО «Атомэнерго» (Заказчик) и ООО «Ленмонтаж» (Подрядчик) № 232/ПВ-05 от 20.06.2018 на корректировку проектной документации по объекту: «Плавучая атомная теплоэлектростанция на базе плавучего энергоблока с реакторными установками КЛТ-40С в г. Певеке Чукотского автономного округа».
- [4] Техническое задание на корректировку проектной документации по объекту «Плавучая атомная теплоэлектростанция на базе плавучего энергоблока с реакторными установками КЛТ-40С в г. Певек Чукотского автономного округа» (Приложение № 1 к Договору № 232/ПВ-05 от 20.06.2018).
- [5] 3616-ИГДИ1 (том 1.1), 3616-ИГДИ2 (том 1.2) «Технический отчет по результатам инженерно-геодезических изысканий» (АО «СевКавТИСИЗ», 2017).
- [6] 3616-ИГИ1 (том 2.1), 3616-ИГИ2 (том 2.2) «Технический отчет по результатам инженерно-геологических изысканий» (АО «СевКавТИСИЗ», 2018).
- [7] 3110-1-ИИ, том 3, книга 3.2 «Инженерно-гидрометеорологические изыскания (суша)» (ООО «НПК МорТрансНииПроект», 2018).
- [8] ГОСТ Р 21.1101-2013 «СПДС. Основные требования к проектной и рабочей документации».
- [9] АТЭС1-04-КР4.1 (том 4.4, книга 1), АТЭС1-04-КР4.2 (том 4.4, книга 2), «Плавучая атомная теплоэлектростанция на базе плавучего энергоблока с реакторными установками КЛТ-40С в г. Певек Чукотского автономного округа. Проектная документация. Раздел 4. Конструктивные решения. Часть 4. Береговая подстанция ПС 10/35/110 кВ» (ЗАО «Атомэнерго», 2014) (аннулированы).

Взам. инв. №	
Подп. и дата	08.18
одл.	43

Изм. Кол.∨ч Лист № док. Подп. Дата

АТЭС1-232ПВ-2.00-КМ

- [10] Положительное заключение государственной экспертизы ФАУ «Главгосэкспертиза России» № 607-15/ГГЭ-9835/02 от 17.04.2015 (ДСП) (в Реестре № 00-1-4-1666-15) на проектную документацию и результаты инженерных изысканий объекта капитального строительства «Плавучая атомная теплоэлектростанция на базе плавучего энергоблока с реакторными установками КЛТ-40С в г. Певеке Чукотского автономного округа».
- [11] Положительное заключение государственной экспертизы ФАУ «Главгосэкспертиза России» № 1355-17/ГГЭ-9835/02 от 18.12.2017 (в Реестре № 00-1-1-3-3498-17) на проектную документацию и результаты инженерных изысканий объекта капитального строительства «Плавучая атомная теплоэлектростанция на базе плавучего энергоблока с реакторными установками КЛТ-40С в г. Певеке Чукотского автономного округа» (Чукотский автономный округ, р-н Чуанский, г. Певек).
- [12] АТЭС1-04-ИОС1.2.4 «Плавучая атомная теплоэлектростанция на базе плавучего энергоблока с реакторными установками КЛТ-40С в г. Певек Чукотского автономного округа. Проектная документация. Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях инженерного обеспечения, перечень инженерно-технических мероприятий, содержание технологических решений. Подраздел 1. Система электроснабжения. Часть 2. Система электроснабжения береговой площадки ПАТЭС. Книга 4. Наружное освещение, молниезащита и заземление» (АО «Атомэнерго», 2018).
- [13] Федеральный закон от 30.12.2009 № 384 «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений».
- [14] Федеральный закон от 22.07.2008 № 123 «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности».
- [15] Положение о составе разделов проектной документации и требованиям к их содержанию (утв. постановлением Правительства РФ от 16.02.2008 № 87).
- [16] АТЭС1-02-ПЗУ1 «Плавучая атомная теплоэлектростанция на базе плавучего энергоблока с реакторными установками КЛТ-40С в г. Певек Чукотского автономного округа». Проектная документация. Раздел 2 «Схема планировочной организации земельного участка». Часть 1 «Береговая площадка» (АО «Атомэнерго», 2018).
- [17] Перечень национальных стандартов и сводов правил (частей таких стандартов и сводов правил), в результате применения которых на обязательной основе обеспечивается соблюдение требований Федерального закона «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» (утв. постановлением Правительства Российской Федерации от 26.12.2014 № 1521).

Взам.	
Подп. и дата	08.18

Изм. Кол.уч Лист № док. Подп. Дата

- [18] Перечень документов в области стандартизации, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Федерального закона от 30.12.2009 № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» (утв. приказом Росстандарта от 30.03.2015 № 365).
- [19] Перечень документов в области стандартизации, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Федерального закона от 22.07.2008 № 123-ФЗ "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности" (утв. приказом Росстандарта от 16.04.2014 № 474).
- [20] СП 131.13330.2012 «Строительная климатология. Актуализированная редакция СНиП 23-01-99*».
- [21] СП 14.13330.2014 «Строительство в сейсмических районах. Актуализированная редакция СНиП II-7-81*».
- [22] СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85*».
- [23] ГОСТ 27751-2014 «Надежность строительных конструкций и оснований».
- [24] СП-11-105–97. Часть IV. «Инженерно-геологические изыскания для строительства. Правила производства работ в районах распространения многолетнемерзлых грунтов».
- [25] ГОСТ 25100-2011 «Грунты. Классификация».
- [26] ГОСТ 25912-2015 «Плиты железобетонные предварительно напряженные для аэродромных покрытий. Технические условия».
- [27] СП 25.13330.2012 «Основания и фундаменты на вечномерзлых грунтах. Актуализированная редакция СНиП 2.02.04-88».
- [28] СП 16.13330.2017 «Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81*».
- [29] СП 63.13330.2012 «Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения. Актуализированная редакция СНиП 52-01-2003».
- [30] ГОСТ 27772-2015 «Прокат для строительных конструкций. Общие технические условия».
- [31] ГОСТ 2246-70 Проволока стальная сварочная. Технические условия».
- [32] ГОСТ 9467-75* «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы».
- [33] ГОСТ Р ИСО 4014-2013 «Болты с шестигранной головкой. Классы точности А и В».

Инв. № подл. 1806443						
₹ 26 190						
18(
1	3М.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Взам. инв. №

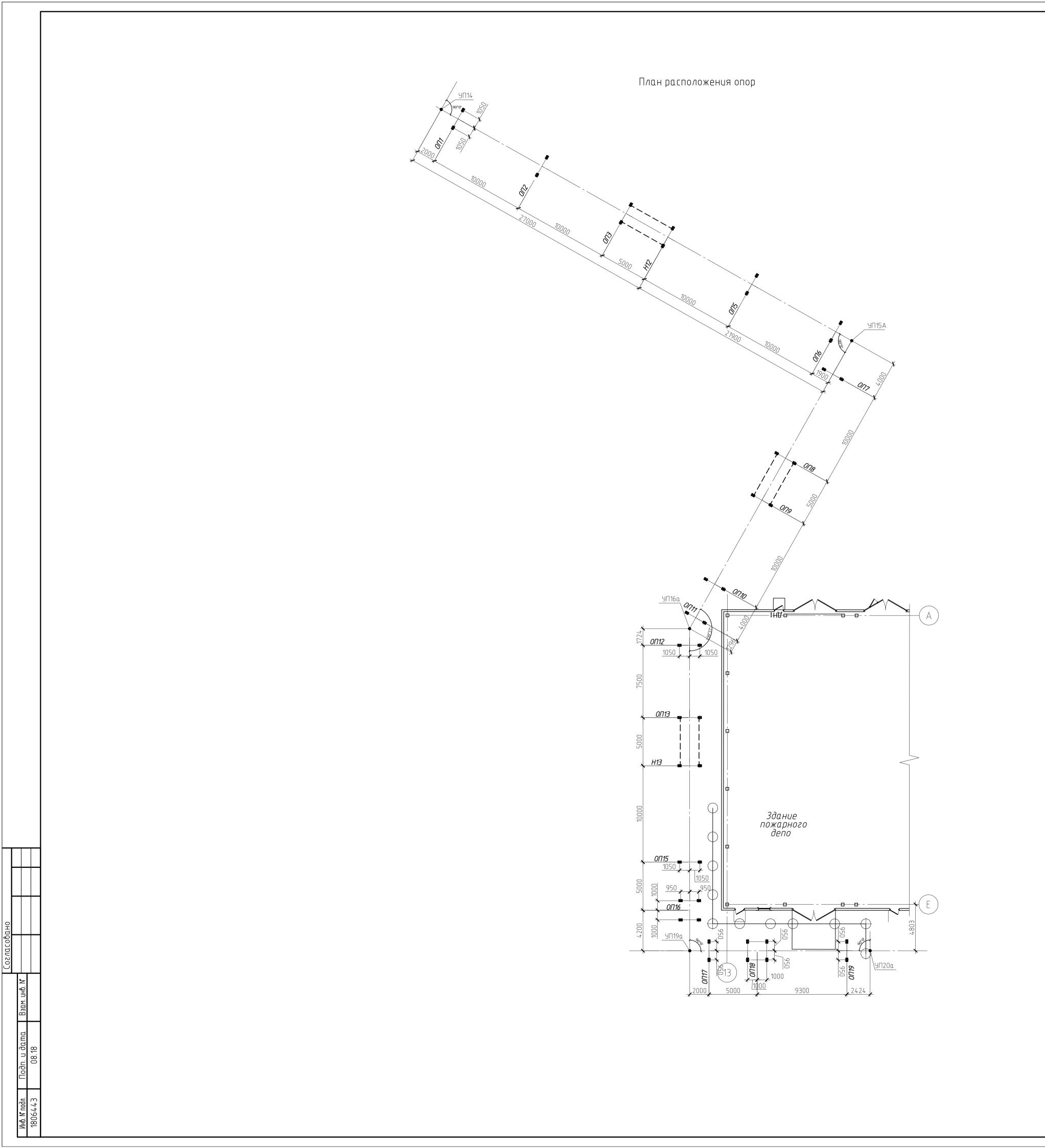
- [34] ГОСТ ISO 898-1-2014 «Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 1. Болты, винты и шпильки установленных классов прочности с крупным и мелким шагом резьбы».
- [35] ГОСТ ISO 4032-2014 «Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В».
- [36] ГОСТ ISO 898-2-2015 «Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 2. Гайки установленных классов прочности с крупным и мелким шагом резьбы».
- [37] ГОСТ 11371-78 «Шайбы. Технические условия».
- [38] ГОСТ 6402-70*«Шайбы пружинные. Технические условия».
- [39] ГОСТ Р 52644-2006 «Болты высокопрочные с шестигранной головкой с увеличенным размером под ключ для металлических конструкций. Технические условия».
- [40] ГОСТ Р 52645-2006 «Гайки высокопрочные шестигранные с увеличенным размером под ключ для металлических конструкций. Технические условия».
- [41] ГОСТ Р 52646-2006 «Шайбы к высокопрочным болтам для металлических конструкций. Технические условия».
- [42] ГОСТ 1050-2013 «Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия».
- [43] ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».
- [44] СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87».
- [45] СП 53-101-98 «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций».
- [46] ГОСТ 23118-2012 «Конструкции стальные строительные. Общие технические условия».
- [47] СТО 2.10.76-2012 НОСТРОЙ «Болтовые соединения. Правила и контроль монтажа, требования к результатам работ».
- [48] РД-11-02-2006 «Требования к составу и порядку ведения исполнительной документации при строительстве, реконструкции, капитальном ремонте объектов капитального строительства и требования, предъявляемые к актам освидетельствования работ, конструкций, участков сетей инженерно-технического обеспечения»/
- [49] ГОСТ 14771-76* «Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры»/

Взам. инв.	
Подп. и дата	08.18
Гнв. № подл.	1806443

- [50] ГОСТ 8050-85 «Двуокись углерода газообразная и жидкая. Технические условия».
- [51] СП 48.13330.2011 «Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004».
- [52] СП 45.13330.2017 «Земляные сооружения, основания и фундаменты. Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87*».
- [53] СНиП 12-03-2001 (СП 49.13330.2010) «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования».
- [54] СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство».
- [55] ГОСТ 8734-75 «Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные. Сортамент».
- [56] АТЭС1-03-АРЗ «Плавучая атомная теплоэлектростанция на базе плавучего энергоблока с реакторными установками КЛТ-40С в г. Певек Чукотского автономного округа. Проектная документация. Раздел 3. Архитектурные решения. Часть 3. Здания и сооружения распределительной подстанции «Береговая»» (АО «Атомэнерго», 2018).
- [57] СП 72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 3.04.03-85».

Взам. инв. №						
Подп. и дата	08.18					
. № подл.	06443				1:	Лист

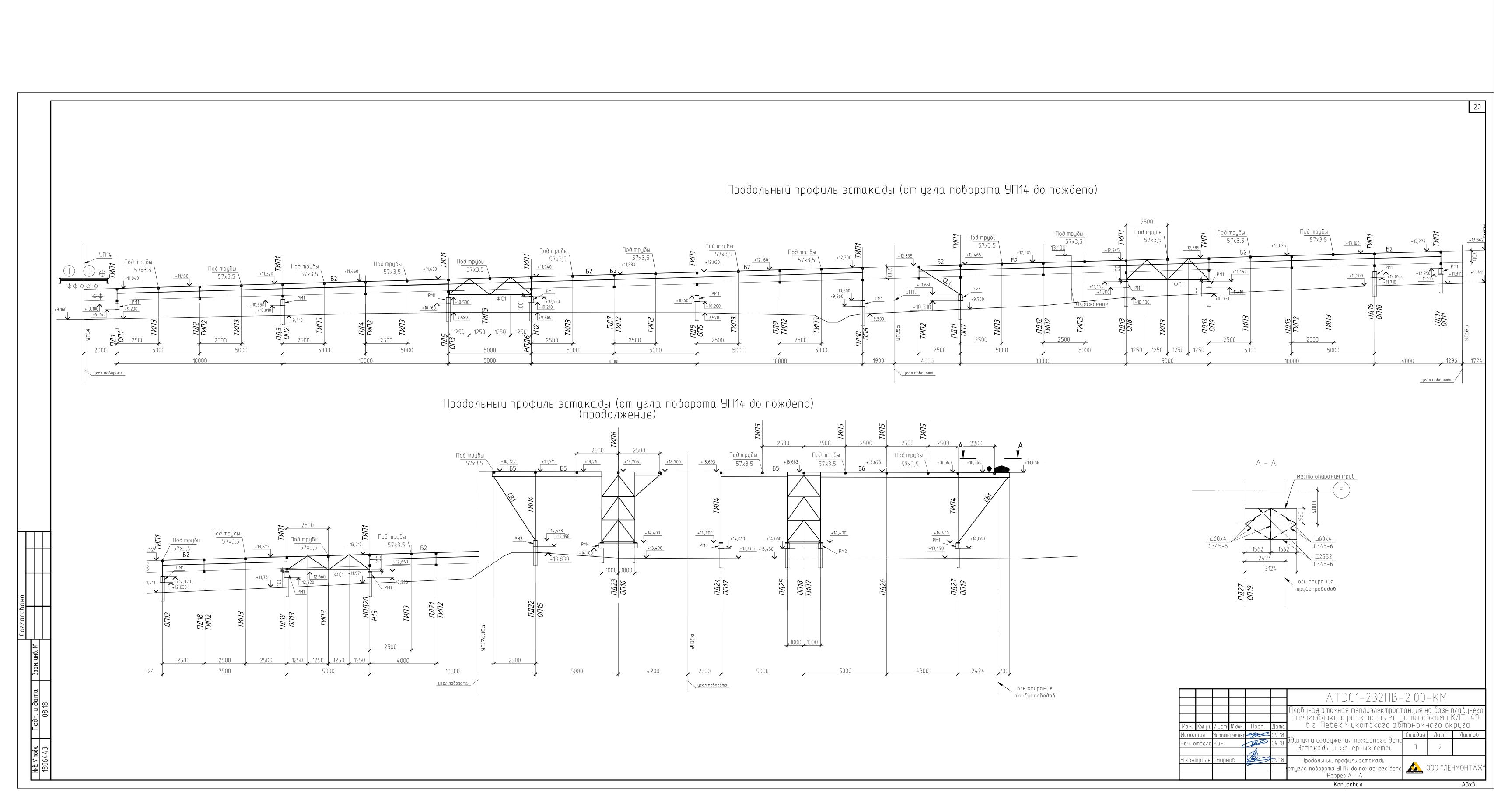
АТЭС1-232ПВ-2.00-КМ

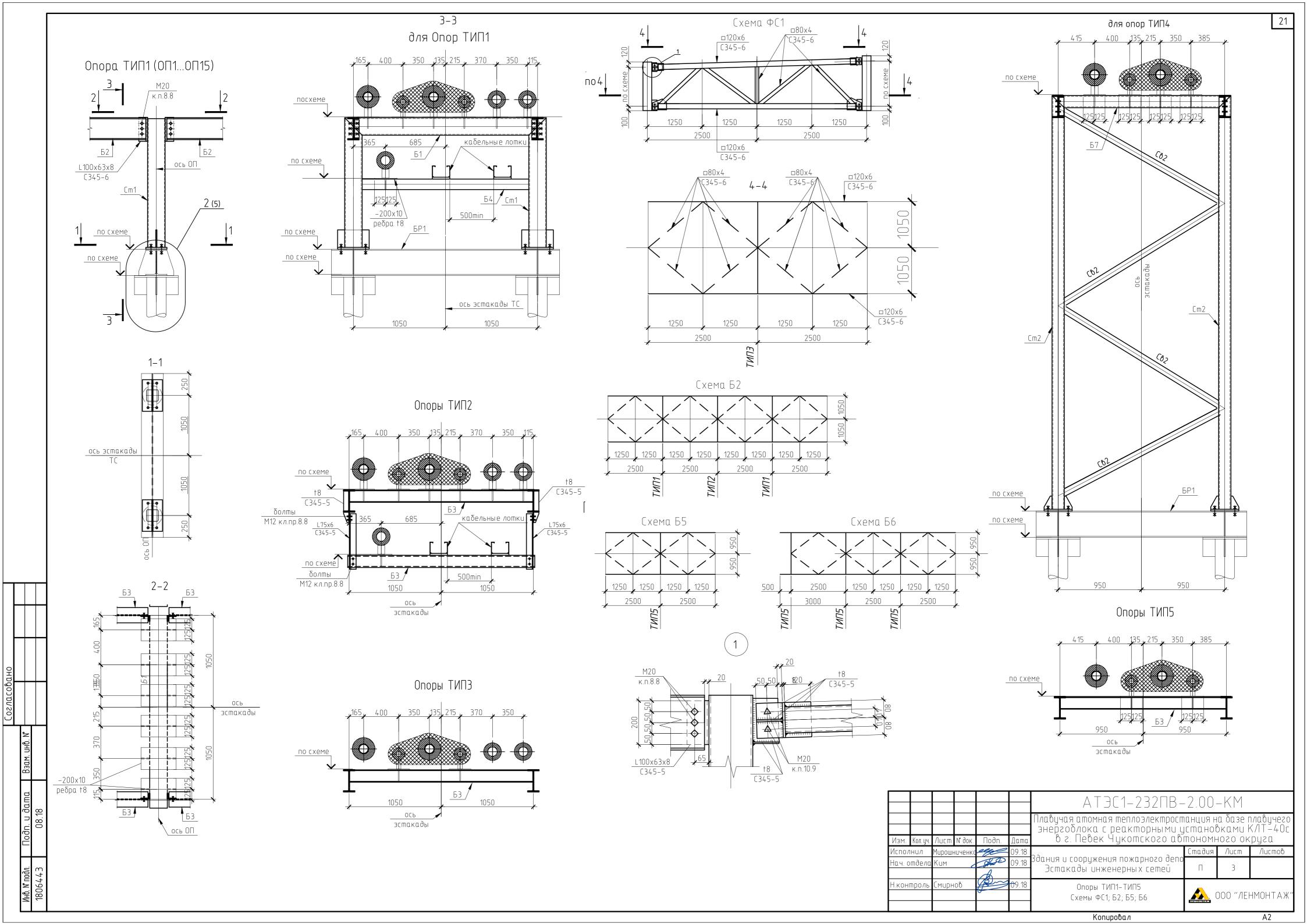


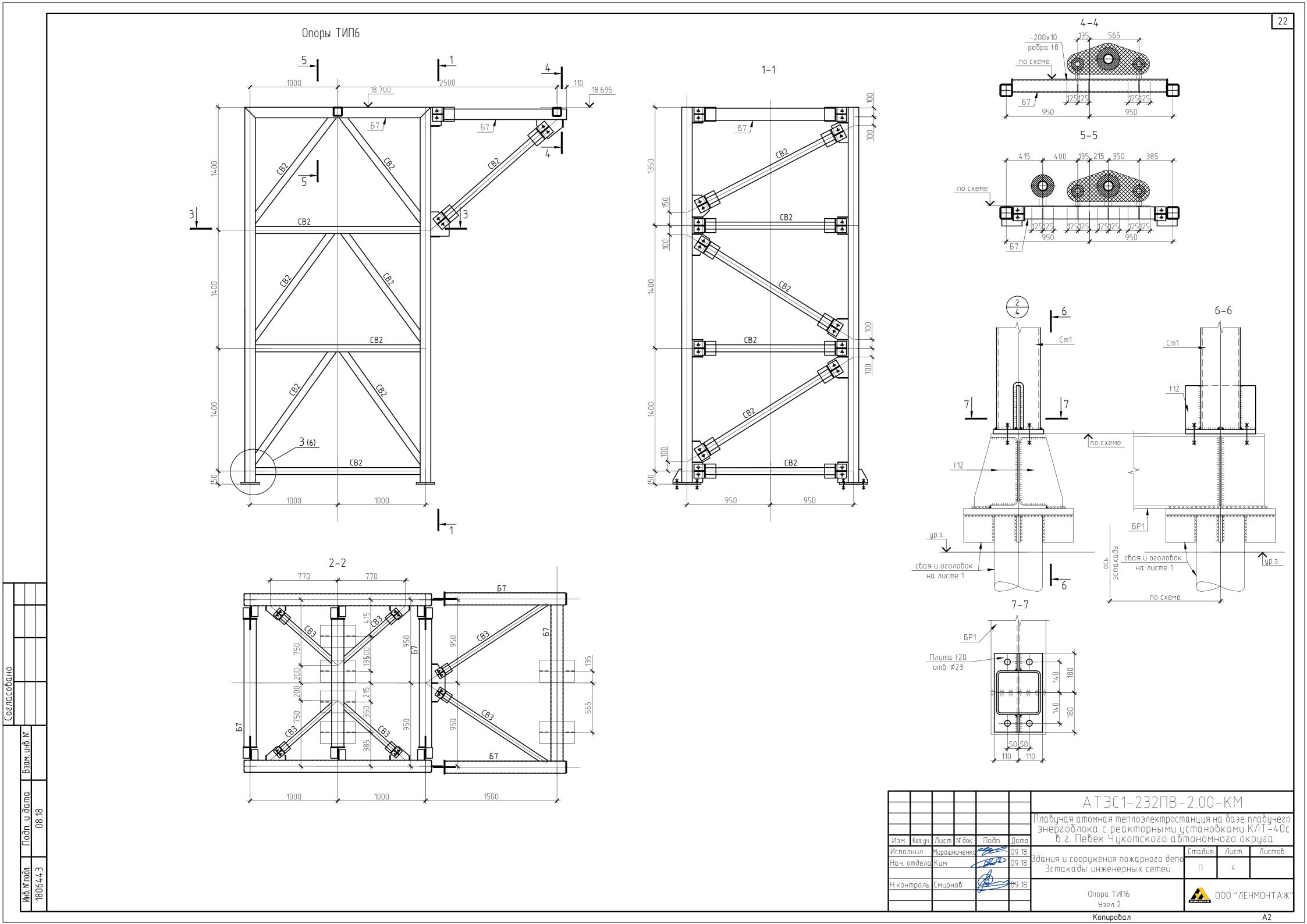
Ведомость элементов

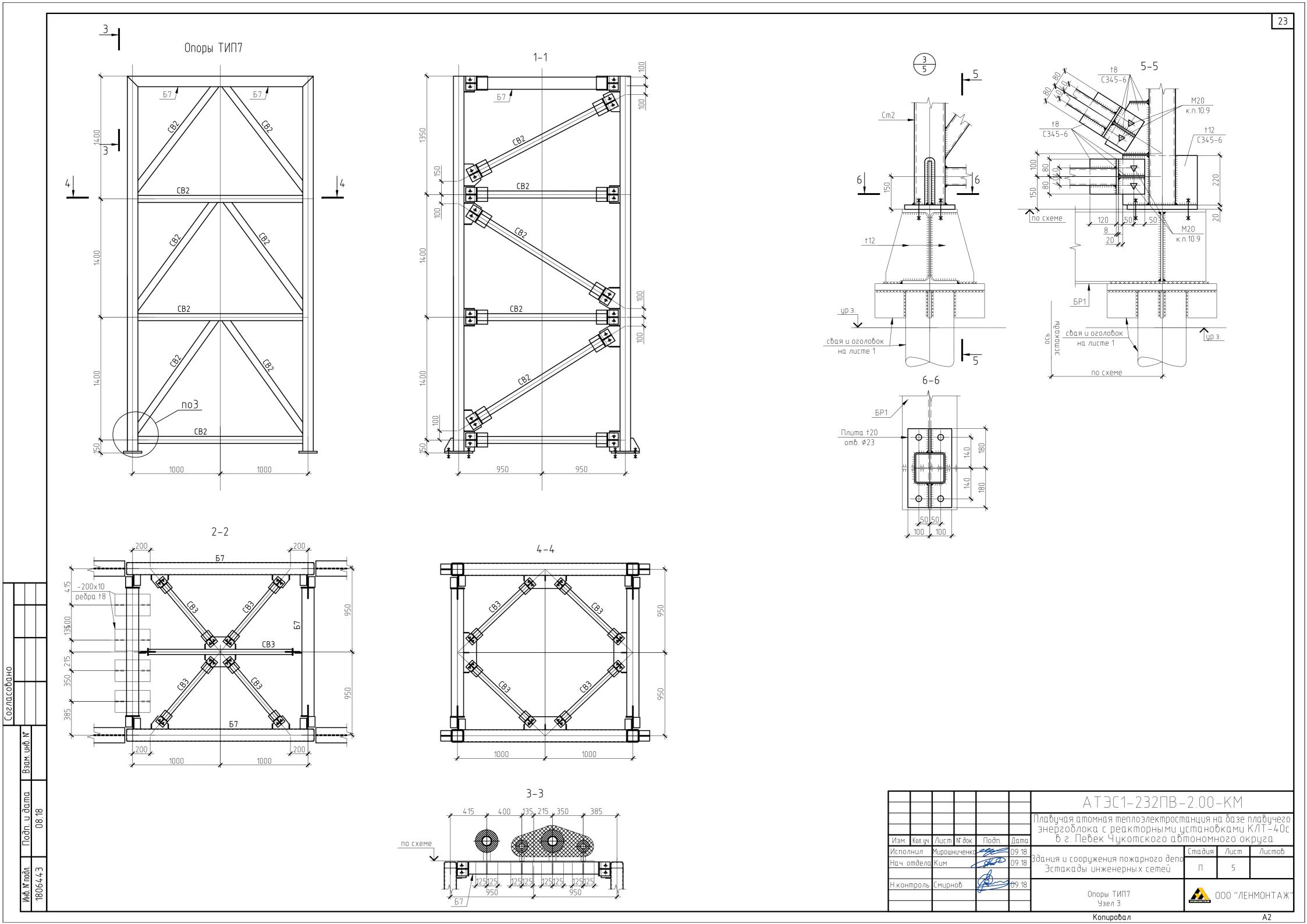
-			Bedomocm	ь элем: •	24000			
Марка	(_ечени	е		Ісилие для никреплен		Наименование или марка	Примечание
элемента	эскиз	ПОЗ.	cocmaô	А, кН	N, ĸH	М, кН*м	или марка материала	Примечиние
Cm1			□200x8				C345-6	
Cm2			□140×6				C345-6	
Б1			□200x8				C345-6	
. د	1 L	1	I2562				C345-6	
Б2	по схеме	2	решетка ¤60х4				C345-6	
Б3	[[20П				C345-6	
Б4			□120x6				C345-6	
6 5	1 T 1	1	I2562				C345-6	
כם	ло схеме	2	решетка □60х4				C345-6	
Б6	1 1 1	1	I2562				C345-6	
DO	по схеме	2	решетка □60х4				C345-6	
Б7			□140x6				C345-6	
БР1	I		I 35Ш2				C345-6	
CB1			□120×6				C345-6	
C62			□80x4				C345-6	
C63			□60x4				C345-6	

	_								
						АТЭС1-232ПВ-			
Изм.	Кол. уч.	/lucm	№ док.	Подп.	Дата	Плавучая атомная теплоэлектрост энергоблока с реакторными ц в г. Певек Чукотского ав	панция н јстано(тономн	іа базе і Эками І ного ок	плавучего КЛТ-40с Груга
Испо/	ΊНЦЛ	Мирошн	ниченко	ele	09.18		Стадия	Лист	Листов
Нач. с	отдела	Ким		Short	09.18	Здания и сооружения пожарного депо Эстакады инженерных сетей	П	1	
Н.контроль		оль Смирнов 9 9.18		0 9.18	План расположения опор Ведомость элементов	пенмонтож	ооо "ЛЕНМОНТАЖ"		
•				•		Копировал	=		A1









		Специфика	ция металлопрока	.ma			
		Наименование	Номер или размеры		Масса металла по элементам конструкций, т		
	Наименование профиля ГОСТ, ТУ	падненооднае или марка металла ГОСТ, ТУ	профиля, мм	N ° n.n.	Опоры	Итого	
	1	2	3	4	7	8	
	Двутавры стальные	C345-6	I2562		6,41	6,41	
	горячекатанные с параллельными	ГОСТ 27772-2015	I35Ш2				
	гранями полок ГОСТ Р 57837–2017	Итого			6,41	6,41	
H	Bce20				6,41	6,41	
H	Decou	C2/E 4	Г20		1,4	1,4	
	Швеллер с паралельными гранями полок ГОСТ	С345-6 ГОСТ 27772-2015	LZU		1,4	1,4	
	· 8240-97	Итого			1,4	1,4	
ľ	Всего				1,4	1,4	
			□60x4		1,93	1,93	
	Профили		□80x4		1,86	1,86	
	стальные гнутые замкнутые	C345-6 FOCT 27772-2015	□120x6		2,36	2,36	
	сварны е квадратны е	1001 21112-2015	□140x6		1,82	1,82	
	и прямоугольные ГОСТ 30245–2003		□200x8		3,4	3,4	
1		Итого	<u> </u>		11,37	11,37	
H	Всего	Fillioco			11,37	11,37	
1		6245.7	L75x6		0,11	0,11	
	Уголки стальные горячекатанные	C345-6 FOCT 27772-2015			•,	7,11	
	равнополочные ГОСТ 8509–93	Итого			0,11	0,11	
r	Всего				0,11	0,11	
r	Уголки стальные	C345-6	L100x63x8		0,1	0,1	
+	горячекатанные неравнополочные	С345-6 ГОСТ 27772-2015					
	FOCT 8509-93	Овоом			0,1	0,1	
	Всего				0,1	0,1	1. Спецификация выполнена без учета:
			t8		1,1	1,1	— расходов на деталировку, изготовление конструкций и сварные швы.
1	Прокат листовой	(345-6	t10		1	1	– расхода на болты и прочие метизы
	горячекатанный ГОСТ 19903–2015	ΓΟCT 27772-2015	†12		0,3	0,3	AT3C1-232ΠB-2.00-KM
-	1001 17703 2013		t20		0,53	0,53	Плавучая атомная теплоэлектростанция на базе плавуча
2		Отого		_	2,93	2,93	изм. Кол. уч. Лист Мок. Подп. Дата вг. Певек Чукотского автономного округа
\downarrow	Всего				2,93	2,93	Исполнил Мирошниченко 09.18 Стадия Лист Лист
-	Всего масс	а металла			22,32	22,32	Нач. отдела Ким отдела Войная и сооруженая пожирного бело П 6
							Н.контроль Смирнов — эстакады инженерных сетей — 1 6 — 6 — 6 — 6 — 6 — 6 — 6 — 6 — 6 —

Α3 Копировал

₩АТНОМНЭЛ" 000