

Исх. № 104.1-735
"19" 02 2020.
Осн. 11 Прил. —

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Предмет закупки:
ПОСТАВКА РУКАВОВ

Нижний Новгород
2020

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ.....	3
РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ	5
РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ	5
РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ	5
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	5
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	5
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	6
РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	6
РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	6
РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ.....	6
РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ.....	6
РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА.....	7
РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	7
РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ.....	7

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

Таблица 1

№ п/п	Наименование	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Комплектность	Единица измерения	Количество	Срок поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
1	Хомутик	ЦПКУ.301532.001-01	- хомутик	шт.	4	01.12.2021	В течение 6 месяцев с даты поставки товара, если участником закупки не будет предложен больший срок.
1	Штуцер	КЛАБ.716641.033	- штуцер	шт.	4	01.12.2021	В течение 6 месяцев с даты поставки товара, если участником закупки не будет предложен больший срок.
3	Гайка	КЛАБ.758421.105	-гайка	шт.	4	01.12.2021	В течение 6 месяцев с даты поставки товара, если участником закупки не будет предложен больший срок.
4	Рукав III-9-2	ГОСТ 9356-75	-	м	4	01.12.2021	В течение 6 месяцев с даты поставки товара, если участником закупки не будет предложен больший срок.

Таблица 2

№ п/п	Наименование товара	Технические характеристики			
		<i>Наименование требования/параметры</i>	<i>Требование</i>	<i>Значение</i>	<i>Единица измерения</i>
1	Хомутик	<i>Технические характеристики, значения которых не могут изменяться</i>			
		Диаметр внутренний	точно	18,0	мм
		Материал детали	выбрать из списка	Сталь с покрытием	-
2	Штуцер	Длина	точно	45	мм
		Диаметр наружный	точно	12,5	мм
		Материал	точно	12X18H10T (08X18H10T)	-
3	Гайка	Наружный диаметр детали	точно	22	мм
		Внутренняя резьба	точно	M14x1	мм
4	Рукав	Давление	точно	От 2 до 4	МПа
		Внутренний диаметр	точно	9	мм
		Диаметр наружный	точно	18	мм

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2019 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Наименование модели изделия и завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Согласно раздела 3 договора

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Согласно раздела 3 договора

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Согласно п. 2.2 Общих условий исполнения договора поставки (приложение №2 к договору) и Спецификации (приложение №1 к договору)

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Не требуется

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не требуется

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не требуется

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Согласно раздела 3 договора

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ

Не требуется

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся документация (паспорт на Товар, техническое описание, инструкция по эксплуатации, и др.) должны быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
-	-	-

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
-	-	-

Начальник подразделения 104



А.В. Бугреев

18.02.2020

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																												
						Документация																														
		A4			КЛАБ.302645.002СБ	Сборочный чертеж																														
						Сборочные единицы																														
Справ. №		A4	1		ЦПКУ.301532.001-01	Хомутик	2																													
						Детали																														
		A4	3		КЛАБ.716641.033	Штуцер	2																													
		A4	5		КЛАБ.758421.105	Гайка	2																													
						Материалы																														
			7			Рукав III-9-2 ГОСТ 9356-75	2 м																													
Ф.2.106-1																																				
Подп. и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата																																
<table border="1"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td>Миронова</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>08.12.19</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td></td> <td>Синягин</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>08.12.19</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td>Африкантов</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>08.12.19</td> </tr> </table>					Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Миронова	<i>[Signature]</i>	08.12.19	Пров.		Синягин	<i>[Signature]</i>	08.12.19	Н.контр.					Утв.		Африкантов	<i>[Signature]</i>	08.12.19	КЛАБ.302645.002 Шланг				Лит.	Лист	Листов
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																
Разраб.		Миронова	<i>[Signature]</i>	08.12.19																																
Пров.		Синягин	<i>[Signature]</i>	08.12.19																																
Н.контр.																																				
Утв.		Африкантов	<i>[Signature]</i>	08.12.19																																
							1																													

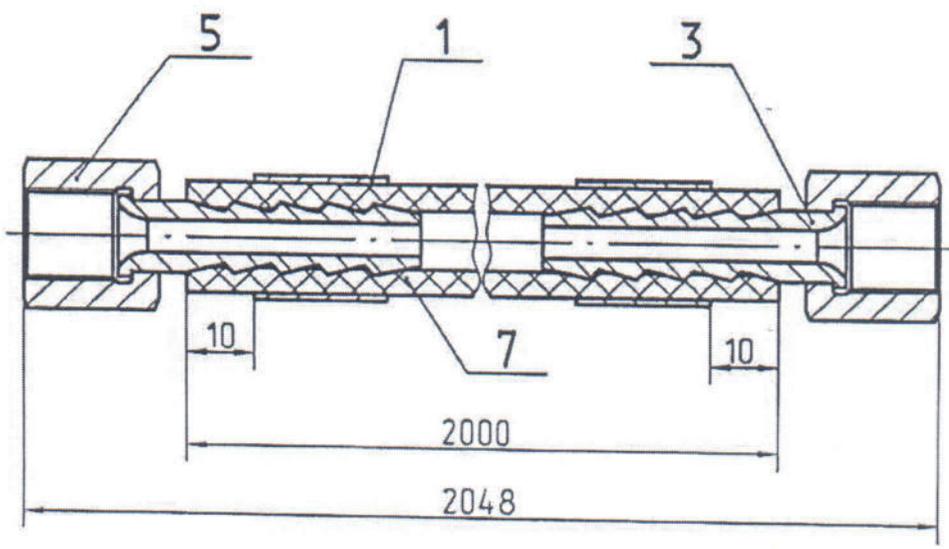
Копировал

Формат А4

КЛАБ.302645.002СБ

Перв. примен.
КЛАБ.302645.002СБ

Справ. №



1 Размеры уточнить на монтаже.

2 Изделие испытать на прочность и плотность гидравлическим давлением $P_h = (0,78 \pm 0,01) \text{ МПа}$ [$(8 \pm 0,1) \text{ кгс/см}^2$] дистиллированной воды ГОСТ 6709-72 в течение 10 мин., после чего давление снизить до $0,8P_h = (0,63 \pm 0,01) \text{ МПа}$ [$(6,4 \pm 0,1) \text{ кгс/см}^2$] и выдержать в течение времени, необходимого для осмотра. Течь, разрывы, остаточные деформации металла не допускаются.

Допускается испытания производить в последующем изделии.

3 Маркировать обозначение изделия по основному конструкторскому документу на бирке.

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Изм/Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Миронов	<i>Миронов</i>	
Проб.	Сунягин	<i>Сунягин</i>	
Т.контр.	Копалкин	<i>Копалкин</i>	
Н.контр.			
Утв.	Африкантов	<i>Африкантов</i>	

КЛАБ.302645.002СБ

Шланг
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
	0,7	1:1
Лист	Листов	1

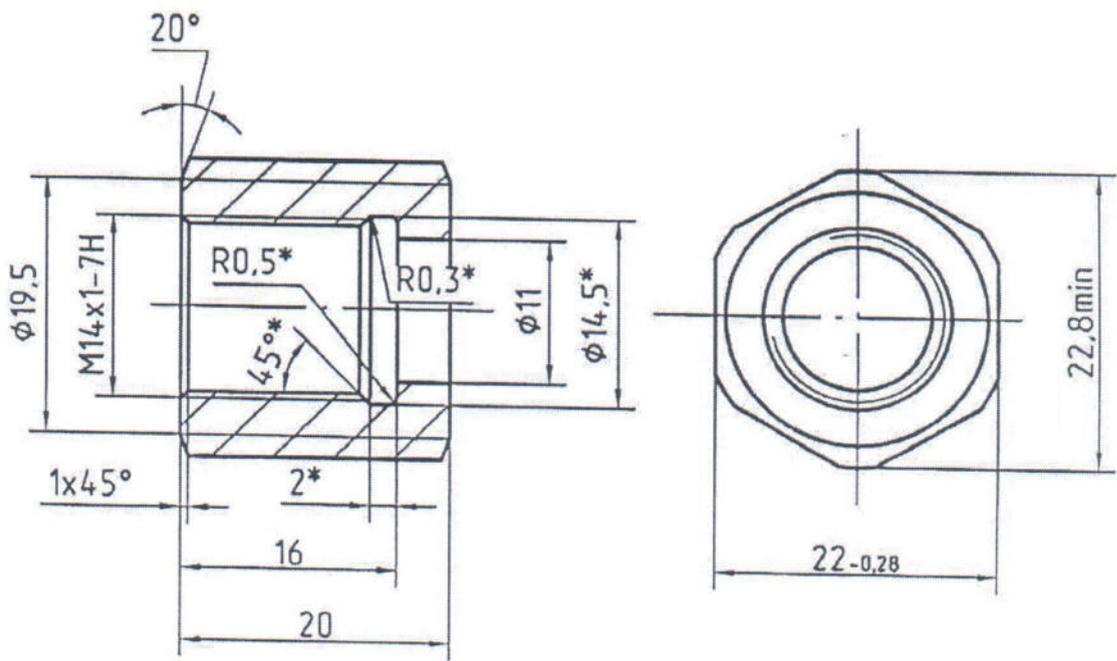
Копировал

Формат А4

КЛАБ.758421.105

√ Ra 6,3

Справ. №
Перв. примен.
КЛАБ.302645.002



- 1 Гр. I КТ60 ОСТ 95-10-72.
- 2 Допускается изготовление из стали 30X13 ГОСТ 5632-72.
- 3 ГОСТ 30893.2-2002-К.
- 4 *Размеры обеспеч. инстр.
- 5 Маркировать обозначение изделия по основному конструкторскому документу на бирке.

Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата

КЛАБ.758421.105			
Гаўка			
Лист	Масса	Масштаб	
	0,03	2:1	
Лист	Листов 1		
Н.контр.	Сталь 20X13 ГОСТ 5632-72		
Утв.	Африкантов		

Копировал

Формат А4