

Исх. №	104.1-735
"19" 02 2020.	
Осн.	11 Прил. —

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Предмет закупки:
ПОСТАВКА РУКАВОВ

Нижний Новгород
2020

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ.....	3
РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ	5
РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ	5
РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ	5
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.....	5
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	5
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	6
РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	6
РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	6
РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ.....	6
РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ.....	6
РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА.....	7
РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	7
РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ.....	7

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

Таблица 1

№ п/п	Наименование	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Комплектность	Единица измерения	Количество	Срок поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
1	Хомутик	ЦПКУ.301532.001-01	- хомутик	шт.	4	01.12.2021	В течение 6 месяцев с даты поставки товара, если участником закупки не будет предложен большой срок.
1	Штуцер	КЛАБ.716641.033	- штуцер	шт.	4	01.12.2021	В течение 6 месяцев с даты поставки товара, если участником закупки не будет предложен большой срок.
3	Гайка	КЛАБ.758421.105	-гайка	шт.	4	01.12.2021	В течение 6 месяцев с даты поставки товара, если участником закупки не будет предложен большой срок.
4	Рукав III-9-2	ГОСТ 9356-75	-	м	4	01.12.2021	В течение 6 месяцев с даты поставки товара, если участником закупки не будет предложен большой срок.

Таблица 2

№ п/п	Наименование товара	Технические характеристики			
		Наименование требования/параметры	Требование	Значение	Единица измерения
1	Хомутик	Технические характеристики, значения которых не могут изменяться			
		Диаметр внутренний	точно	18,0	мм
		Материал детали	выбрать из списка	Сталь с покрытием	-
2	Штуцер	Длина	точно	45	мм
		Диаметр наружный	точно	12,5	мм
		Материал	точно	12X18H10T (08X18H10T)	-
3	Гайка	Наружный диаметр детали	точно	22	мм
		Внутренняя резьба	точно	M14x1	мм
4	Рукав	Давление	точно	От 2 до 4	МПа
		Внутренний диаметр	точно	9	мм
		Диаметр наружный	точно	18	мм

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2019 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Наименование модели изделия и завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Согласно раздела 3 договора

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Согласно раздела 3 договора

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Согласно п. 2.2 Общих условий исполнения договора поставки (приложение №2 к договору) и Спецификации (приложение №1 к договору)

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Не требуется

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не требуется

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не требуется

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Согласно раздела 3 договора

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ

Не требуется

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся документация (паспорт на Товар, техническое описание, инструкция по эксплуатации, и др.) должны быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
-	-	-

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
-	-	-

Начальник подразделения 104



А.В. Бугреев

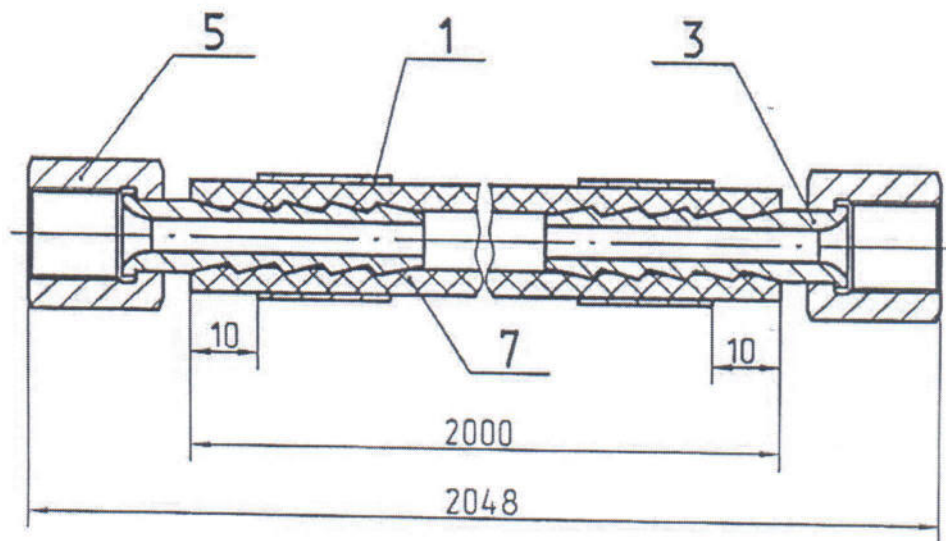
18.02.2020

Перв. примен.

КЛАБ.302645.002СБ

Справ. №

КЛАБ.302645.002СБ



1 Размеры уточнить на монтаже.

2 Изделие испытать на прочность и плотность гидравлическим давлением $P_h = (0,78 \pm 0,01) \text{ МПа}$ $[(8 \pm 0,1) \text{ кгс/см}^2]$ дистиллированной воды ГОСТ 6709-72 в течение 10 мин., после чего давление снизить до $0,8P_h = (0,63 \pm 0,01) \text{ МПа}$ $[(6,4 \pm 0,1) \text{ кгс/см}^2]$ и выдержать в течение времени, необходимого для осмотра. Течь, разрывы, остаточные деформации металла не допускаются.

Допускается испытания производить в последующем изделии.

3 Маркировать обозначение изделия по основному конструкторскому документу на бирке.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Миронов	<i>Миронов</i>	
Пров.	Сунязин	<i>Сунязин</i>	
Т.контр.	Копалкин	<i>Копалкин</i>	
Н.контр.			
Утв.	Африкантов	<i>Африкантов</i>	

КЛАБ.302645.002СБ

Шланг

Сборочный чертеж

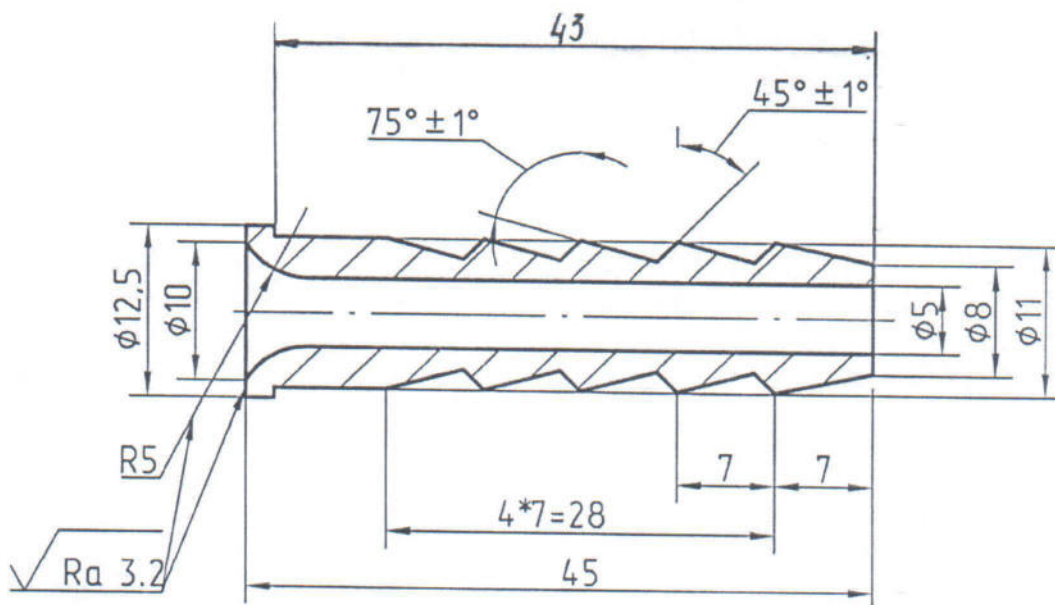
Лист	Масса	Масштаб
1	0,7	1:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4

КЛАБ.716641.033

✓ Ra 6,3 (✓)



1 Гр. I ОСТ 95-29-72.

2 Допускается изготовление из стали 08X18H10T ГОСТ 5632-72.

3 ГОСТ 30893.2-2002-К.

4 Радиусы внутренних скруглений не более 0,4 мм.

5 Маркировать обозначение изделия по основному конструкторскому документу на бирке.

КЛАБ.716641.033

Штуцер

Сталь 12X18H10T
ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
1	0,03	2:1
Лист	Листов	1

Копировал

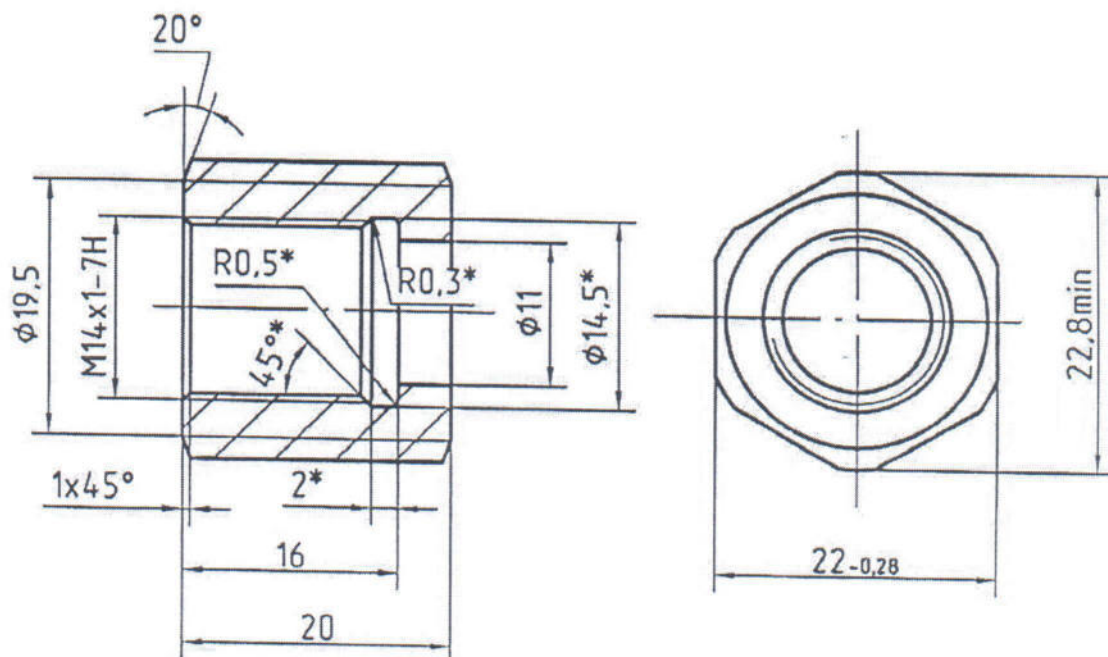
Формат А4

Перв. примен.
КЛАБ.758421.105

Справ. №

КЛАБ.758421.105

$\sqrt{Ra\ 6,3}$



1 Гр. I КТ60 ОСТ 95-10-72.

2 Допускается изготовление из стали 30Х13 ГОСТ 5632-72.

3 ГОСТ 30893.2-2002-К.

4 *Размеры обеспеч. инстр.

5 Маркировать обозначение изделия по основному конструкторскому документу на бирке.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Миронов			
Пров.	Синягин			
Т.контр.	Копалкин			
Н.контр.				
Утв.	Африкантов			

КЛАБ.758421.105

Гайка

Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
	0,03	2:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4