

ДН 2796-4013

$\sqrt{Ra\ 6,3}$ (2)

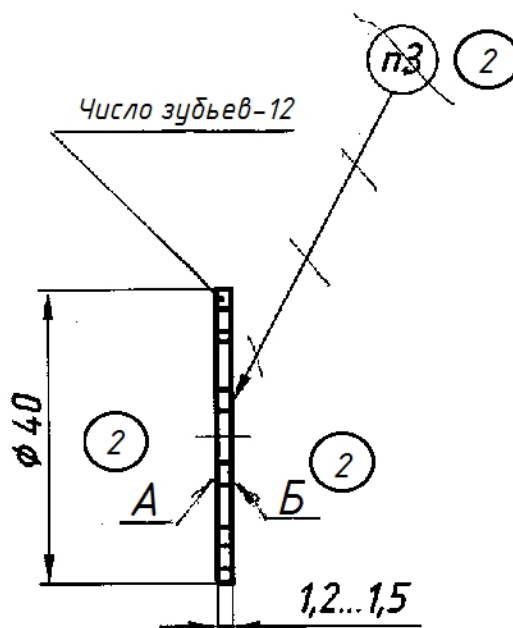
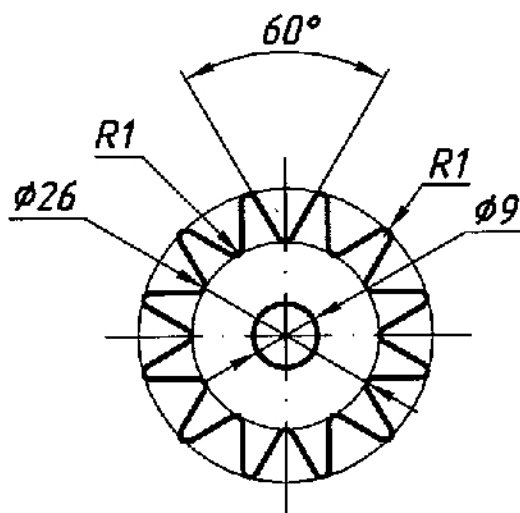
Справ. № 351 00 00 161 01

Перв. прим.

177-00-1457

К4110-06-062

К4110-01-226



1. Цементировать $h = 0,2 \dots 0,3$ мм; 50 53 ①
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 : H14, h14, $\pm IT14/2$
3. Маркировать : обозначение на бирке к партии (2)
4. На поверхностях А; Б не допускается наличие заусенцев
5. Работает совместно с ДН 2796-4014; ДН 2796-4016

ДН 2796-4013

②	7	РМБ.Ц.Р.-ВВ	70	100	4.02.20
①	2	Р-20-2011	Мел-	4.02.11	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Климова				
Пров.					
Т.контр.					
Нач.бюро	Филиппов			27.02.07	
Н.контр.	Лямина			27.02.07	
Утв.	Тришук			01.03.07	

Звездочка

для правки шлифовальных кругов

Лит. Масса Масштаб

1:1

Лист Листов 1

Сталь 10 ГОСТ 1050-88 ①
Сталь 30Х1С4 ГОСТ 4543-71

ОГТ