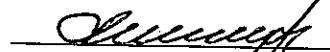


Утверждаю

Генеральный директор ПАО «КМЗ»

 А.В. Гавриков

«06» 04 2021г.

Техническое задание № 2-2021
на поставку стандартного промышленного оборудования

Предмет закупки: Манипулятор – панторгаф.

Ковров
2021 г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к комплектности

Подраздел 4.6. Требования к маркировке

Подраздел 4.7. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Манипулятор-пантограф.

Количество – 10 штук.

Участник закупки должен принять во внимание, что все ссылки на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара или наименование производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник может представить в своей заявке на участие в закупке иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, места происхождения товара или наименования производителей, при условии, что произведенные замены полностью совместимы между собой, по существу равноценны (эквиваленты) или превосходят по качеству указанную продукцию. Параметры определения соответствия аналогов (эквивалента) представлены в разделе 4 ТЗ.

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2021 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.

Подраздел 1.3 Код ОКПД2

28.22.18.314

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манипулятор предназначен для механизированного (с помощью управляемых пневмоприводов) захвата, подъема, разворота и перемещения корпусов машин (см. Приложение 1) в пределах его рабочей зоны.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации – УХЛ4.1 по ГОСТ 15150-69.

Место установки оборудования - производственный участок механического цеха.

Категория помещения по пожаро- и взрывоопасности – В3 по НПБ 105-03, СП.12.13130.2009; зона класса П-IIА в соответствии с «Правилами устройства электроустановок (ПУЭ)» (изд. Главгосэнергонадзор России).

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры

Грузоподъемность – не менее 75 кг и не более 100 кг.

Вертикальный ход – не менее 1,5 м.

Максимальная высота подъема – не менее 2,2 м.

Минимальная начальная высота подъема от уровня пола не более 0,0 м.

Максимальная конечная высота подъема от уровня пола не менее 2,2 м.

Радиус рабочей зоны – не менее 3 м и не более 3,5 м.

Угол сектора рабочей зоны – не менее 270 град.

Угол поворота изделия из горизонтального в вертикальное положение на угол не менее 90 град по часовой и против часовой стрелки.

Расход сжатого воздуха на 1 ход, нормальных литров – не более 120 л.

<p>Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели</p> <p><i>Давление воздуха в пневмосети предприятия-Покупателя – 6 атм.</i></p> <p><i>Манипулятор состоит из:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - несущей колонны (основание); - поворотной составной стрелы (крепление привода и обеспечение требуемой рабочей зоны); - шарнирных тормозов; - блока подготовки воздуха (регулирование давления и фильтр); - блока управления (на блоке управления расположены все органы управления); - одноприводного клещевого захвата (обеспечение поворота детали вокруг вертикальной и горизонтальной осей).
<p>Подраздел 4.3. Требования по надежности</p> <p><i>Надёжность оборудования должна соответствовать требованиям ГОСТ 27.002-2015, ГОСТ 27.003-2016.</i></p> <p><i>Срок службы до первого капитального ремонта манипулятора - не менее 12000 часов.</i></p>
<p>Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования</p> <p><i>Манипулятор должен обеспечивать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – захват и удержание изделия во всем диапазоне перемещений и воздействий динамических нагрузок, вызываемых приводом манипулятора. - захват изделия должен быть осуществлен за трубу поз. 2 Приложения 1. Не допускается захват изделия за поверхность Я (2 места) детали поз. 2 и за деталь поз.1 (Приложение 1). – удержание изделия в случае непредвиденного прекращения подачи сжатого воздуха как минимум в течение времени необходимого для установки изделия на стационарную поверхность (пол, стеллаж, лоток технологического оборудования). – индикацию значения давления сжатого воздуха. – работоспособность при давлении сжатого воздуха 0,6 МПа (Класс чистоты подводимого сжатого воздуха по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2016 [4:4:2], не выше). <p><i>Манипулятор должен быть оборудован захватом и блоком управления, совмещенными в один узел.</i></p> <p><i>Безопасность оборудования в эксплуатации в течении всего срока службы должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003-91.</i></p> <p><i>Монтажеспособность - по ГОСТ 22903-78.</i></p>
<p>Подраздел 4.5. Требования к комплектности</p> <p><i>Манипулятор-пантограф</i></p>
<p>Подраздел 4.6. Требования к маркировке</p> <p><i>Маркировка упаковки оборудования (каждого отдельного грузового места) должна обязательно содержать следующую информацию на русском языке, нанесённую несмываемой краской;</i></p> <p><i>Договор № _____ « » _____ 20__ года.</i></p> <p><i>Поставщик –</i></p> <p><i>Покупатель –</i></p> <p><i>Грузоотправитель –</i></p> <p><i>Грузополучатель –</i></p> <p><i>Грузовое место № из ;</i></p> <p><i>«вес брутто», «вес нетто», «габарит», «верх» - «низ»; «центр тяжести»; «места строповки»; «места захвата погрузчиком»; место, в котором находится техническая документация на оборудование; информация об особенностях обращения с оборудованием (влагостойкость, наличие быющих предметов и т.д.), достаточную для обеспечения его сохранности при погрузочно-разгрузочных работах и хранении.</i></p>

Подраздел 4.7. Требования к упаковке

Упаковка оборудования (каждого отдельного грузового места) должна обеспечивать сохранность груза от всякого рода повреждений и коррозии при перевозке, а также при хранении.

Упаковка должна быть приспособлена как к крановым перегрузкам, так и перегрузкам ручным способом, на тележках и автокарах.

Поставщик должен предоставить Покупателю сведения об упаковке оборудования и её габаритах, а также схему крепления и транспортирования оборудования в срок **не позднее 14 календарных дней до момента поставки оборудования.**

За достаточность и надёжность упаковки ответственность несёт Поставщик.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик обязан предоставить Заказчику вместе с Оборудованием руководство по эксплуатации на русском языке в бумажном и электронном вариантах.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Оборудование поставляется в законсервированном и упакованном виде.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации манипулятора не менее – 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Ремонтопригодность оборудования должна соответствовать ГОСТ 23660-79.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования по безопасности согласно ГОСТ 12.1.004-91.

Меры предосторожности и требования безопасности при монтаже оборудования, подготовке к эксплуатации, эксплуатации, ТОиР должны быть указаны в технической документации к оборудованию на русском языке.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество поставки – 10 штук.

Срок поставки оборудования в соответствии с условиями договора.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на приобретаемое оборудование должна быть на русском языке, в бумажном и электронном виде.

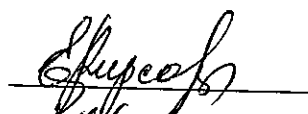
РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ТЗ	Техническое задание
2	ТУ	Технические условия

РАЗДЕЛ 13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Эскиз детали НЗ6-8001-420 СБ	7

Инженер-технолог



Е.Ю. Кирсанова

«06» 04 20 21 г.

Ведущий инженер-технолог



Н.В. Карабанова

«06» 04 20 21 г.

Руководитель проекта
по новым технологиям



В.В. Анисимов

«06» 04 20 21 г.

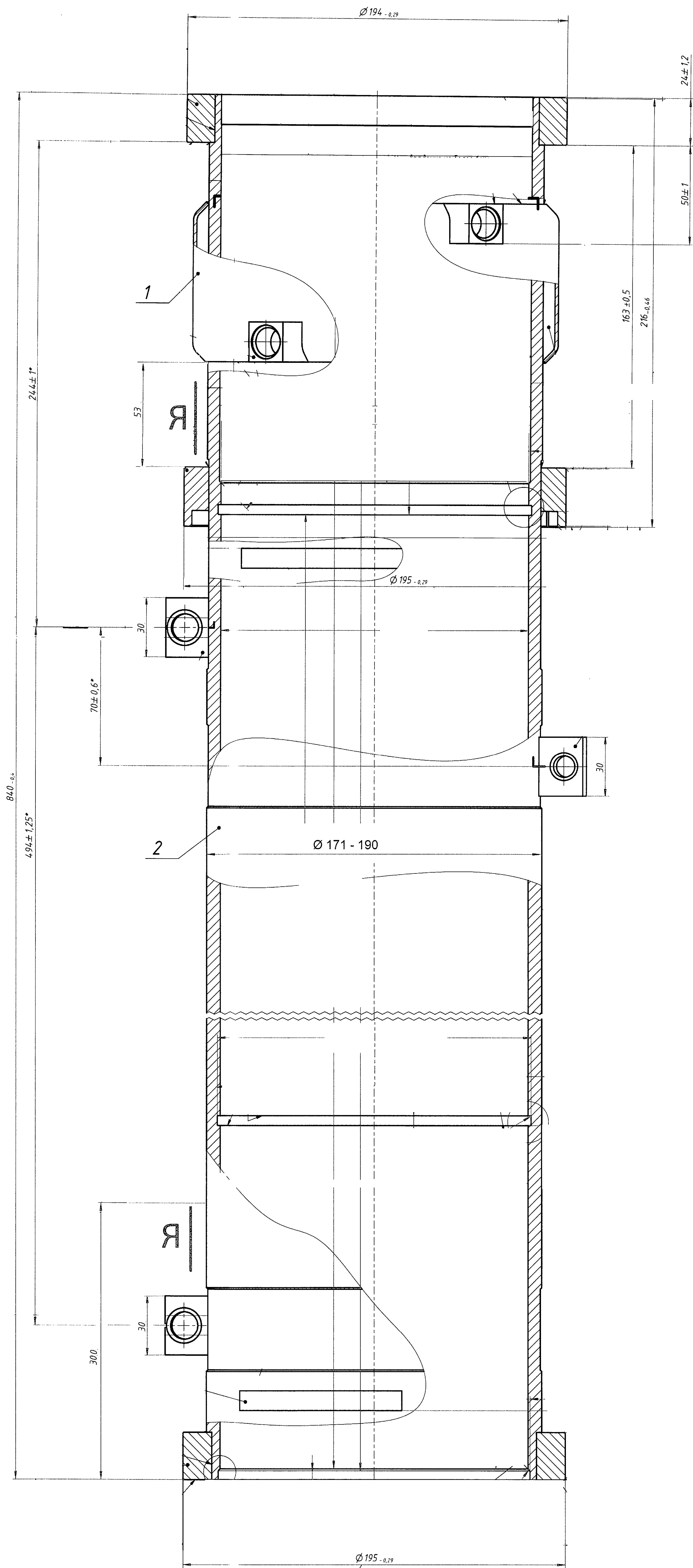
СОГЛАСОВАНО:

Заместитель генерального
директора по производству ГЦ



С.В. Баскаков

«06» 04 20 21 г.



						НЗ6-8001-420 СБ			
						Корпус			
						Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		01	28	1:1	
						Сборочный чертеж			
						Лист	Листов	1	