

УТВЕРЖДАЮ

И.о начальника управления качеством

АО «НПК «Дедал»



Суховский Р.Е.

«29»

12

2020 г.

ГРАФИК № _____

поверки средств измерений в 2021 году, принадлежащих АО «НПК «Дедал»

Договор от _____ № _____

№ п/п	Сфера ГМК и Н	Наименование СИ	Тип СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодич ность поверки (месяцы)	Дата последн ей поверки	Планир уемая, согласо ванная дата очередн ой поверки СИ	Место проведения поверки	Категория СИ
					Класс, точность и погрешно сть	Предел, диапазон измерени й					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	10,14,18	Источник питания	QJ3005C	285851			12	07.2020	07.2021		
2	10,14,18	Вольтметр	GDM- 8135	EN 833698			12	11.2020	11.2021		
3	10,14,18	Вольтметр	GDM- 8245	GQC81052 7			12	11.2020	11.2021		
4	10,14,18	Вольтметр	GDM- 8135	GL830351			12	07.2020	07.2021		

№ п/п	Сфера ГМК и Н	Наименование СИ	Тип СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодич ность поверки (месяцы)	Дата последн ей поверки	Планир уемая, согласо ванная дата очередн ой поверки СИ	Место проведения поверки	Категория СИ
					Класс, точность и погрешно сть	Предел, диапазон измерени й					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
5	10,14,18	Осциллограф	GDS 820C	RJ210310			12	12.2020	12.2021		
6	10,14,18	Источник питания	ATH - 2335	A11060445 3			12	07.2020	07.2021		
7	10,14,18	Источник питания	ATH 1031	AC 2346			12	07.2020	07.2021		
8	10,14,18	Источник питания	ATH 1031	AC 3060			12	07.2020	07.2021		
9	10,14,18	Источник питания	ATH 2031	AC 2207			12	07.2020	07.2021		
10	10,14,18	Источник питания	ATH 2031	AC 2204			12	07.2020	07.2021		
11	10,14,18	Источник питания	ATH-2031	AG3151			12	07.2020	07.2021		
12	10,14,18	Источник питания	Б.5120/0.7 5	L 012636			12	07.2020	07.2021		
13	10,14,18	Источник питания	ATH-2235	090772102			12	07.2020	07.2021		
14	10,14,18	Источник питания	ATH-2335	VA 130605221			12	09.2020	04.2021		
15	10,14,18	Мегаомметр	ЭСО202/2	39678			12	10.2020	10.2021		
16	10,14,18	Мегаомметр	E6-17	7139			12	08.2020	08.2021		
17	10,14,18	Мегаомметр	E6-32	0120			12	07.2020	07.2021		
18	10,14,18	Измеритель сопротивления	1152MF	1779877			12	11.2020	11.2021		
19	10,14,18	Измеритель сопротивления	1152MF	1126155			12	11.2020	11.2021		
20	10,14,18	Рефлектометр	РЕЙС-205	2058			12	12.2020	12.2021		
	10,14,18	Измеритель сопротивления	Ф4103-M1	20207			12	12.2020	12.2021		

№ п/п	Сфера ГМК и Н	Наименование СИ	Тип СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодич ность поверки (месяцы)	Дата последн ей поверки	Планир уемая, согласо ванная дата очередн ой поверки СИ	Место проведения поверки	Категория СИ
					Класс, точность и погрешно сть	Предел, диапазон измерени й					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		заземления									
21	10,14,18	Измеритель RLC	APPA703	98250255			12	02.2020	02.2021		
22	10,14,18	Установка высоковольтная	УПУ-21	116 04			12	11.2020	11.2021		
23	10,14,18	Вольтметр	B7-77	808 07			12	07.2020	07.2021		
24	10,14,18	Вольтметр	GDM- 8135	CL830251			12	07.2020	07.2021		
25	10,14,18	Вольтметр	B7-77	1132			12	07.2020	07.2021		
26	10,14,18	Гигрометр	ВИТ	145			12	09.2020	09.2022		
27	10,14,18	Гигрометр	ВИТ	142			12	09.2020	09.2022		
28	10,14,18	Гигрометр	ВИТ	A-178			12	09.2020	09.2022		
29	10,14,18	Гигрометр	ВИТ-2	50			12	09.2020	09.2022		
30	10,14,18	Гигрометр	ВИТ-2	7			12	09.2020	09.2022		
31	10,14,18	Гигрометр	ВИТ-2	11			12	09.2020	09.2022		
32	10,14,18	Гигрометр	ВИТ-2	23			12	09.2020	09.2022		
33	10,14,18	Источник	АТН-2235	121111427 7			12	09.2020	09.2021		
34	10,14,18	Источник	АТН-2243	170316458 9			12	11.2020	11.2021		
35	10,14,18	Источник	АТН-2235	121111472 2			12	07.2020	07.2021		
36	10,14,18	Мультиметр	АППА- 106	35150727			12	07.2020	07.2021		

№ п/п	Сфера ГМК и Н	Наименование СИ	Тип СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодич ность поверки (месяцы)	Дата последн ей поверки	Планир уемая, согласо ванная дата очередн ой поверки СИ	Место проведения поверки	Категория СИ
					Класс, точность и погрешно сть	Предел, диапазон измерени й					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
37	10,14,18	Мультиметр	ММ 300	ZH161- 0237			12	07.2020	07.2021		
38	10,14,18	Мультиметр	ММ 300	01968			12	07.2020	07.2021		
39	10,14,18	Мультиметр	DT830D	105			12	07.2020	07.2021		
40	10,14,18	Мультиметр	DT830D	106			12	07.2020	07.2021		
41	10,14,18	Мультиметр	DT830D	103			12	07.2020	07.2021		
42	10,14,18	Мультиметр	DT830D	104			12	07.2020	07.2021		
43	10,14,18	Мультиметр	DT830D	101			12	07.2020	07.2021		
44	10,14,18	Мультиметр	DT830D	102			12	07.2020	07.2021		
45	10,14,18	Мультиметр	DT830D	100			12	07.2020	07.2021		
46	10,14,18	Генератор	Г6-34	1529			12	11.2020	11.2021		
47	10,14,18	Источник питания	ATH-2335	110604540			12	11.2020	11.2021		
48	10,14,18	Источник питания	АИП 65/120	01263			12	07.2020	07.2021		
49	10,14,18	Секундомер	СоСпр- 26-2-010	5141			12	11.2020	11.2021		
50	10,14,18	Секундомер	СоСпр- 26-2-010	7769			12	11.2020	11.2021		
51	10,14,18	Осциллограф	TDS 2022B	C050239			12	07.2020	01.2022		
52	10,14,18	Осциллограф	ADS-2061	1648325			12	11.2020	11.2021		
53	10,14,18	Камера климатическая	PSL	14018108			12	07.2020	07.2021		

Категория
СИ

12

№ п/п	Сфера ГМК и Н	Наименование СИ	Тип СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодич ность поверки (месяцы)	Дата последн ей поверки	Планир уемая, согласо ванная дата очередн ой поверки СИ	Место проведения поверки	Категория СИ
					Класс, точность и погрешно сть	Предел, диапазон измерени й					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
71	10,14,18	штангенциркуль	125	D10768			12	08.2020	08.2021		
ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ 0-150											
72	10,14,18	штангенциркуль	150	352169			12	12.2020	12.2021		
73	10,14,18	штангенциркуль	0-150	07132			12	08.2020	08.2021		
74	10,14,18	штангенциркуль с глубиномером	0-150	07424149			12	07.2020	07.2021		
75	10,14,18	штангенциркуль	0-150	352716			12	08.2020	08.2021		
76	10,14,18	штангенциркуль	0-150	0330007			12	08.2020	08.2021		
77	10,14,18	штангенциркуль	0-150	74256			12	12.2020	12.2021		
78	10,14,18	штангенциркуль	150	0221572			12	12.2020	12.2021		
79	10,14,18	штангенциркуль	150	353060			12	11.2020	11.2021		
80	10,14,18	штангенциркуль	150	T9599			12	08.2020	08.2021		
81	10,14,18	штангенциркуль ИНДИК.	150	E05601/056 018553			12	11.2020	11.2021		
82	10,14,18	штангенциркуль "ТУЛАМАШ"	0-200	GK1156491 9			12	11.2020	11.2021		
83	10,14,18	штангенциркуль	160	8761540			12	08.2020	08.2021		
84	10,14,18	штангенциркуль	160	968138			12	07.2020	07.2021		
85	10,14,18	штангенциркуль	150	H10020			12	11.2020	11.2021		
ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ ИНДИК.											
86	10,14,18	штангенциркуль с цифровым глубиномером	200	H16620			12	11.2020	11.2021		

№ п/п	Сфера ГМК и Н	Наименование СИ	Тип СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодич ность поверки (месяцы)	Дата последн ей поверки	Планир уемая, согласо ванная дата очередн ой поверки СИ	Место проведения поверки	Категория СИ
					Класс, точность и погрешно сть	Предел, диапазон измерени й					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ 0-250											
87	10,14,18	штангенциркуль	250	910779/910 786			12	08.2020	08.2021		
88	10,14,18	штангенциркуль	250	572001820			12	12.2020	12.2021		
89	10,14,18	штангенциркуль	250	O51002840			12	08.2020	08.2021		
90	10,14,18	штангенциркуль	250	Д03943/301 63			12	08.2020	08.2021		
91	10,14,18	штангенциркуль	250	572000506			12	08.2020	08.2021		
92	10,14,18	штангенциркуль	250	E13104/839			12	08.2020	08.2021		
93	10,14,18	штангенциркуль	250	E25806/596			12	12.2020	12.2021		
94	10,14,18	штангенциркуль	250	Д03920/299 34			12	12.2020	12.2021		
95	10,14,18	штангенциркуль	250	Г403724			12	08.2020	08.2021		
96	10,14,18	штангенциркуль	250	E13108/332			12	11.2020	11.2021		
97	10,14,18	штангенциркуль	250	E13530/489			12	12.2020	12.2021		
98	10,14,18	штангенциркуль	250	E05103/051 002845			12	11.2020	11.2021		
99	10,14,18	штангенциркуль	250	Г403889			12	08.2020	08.2021		
100	10,14,18	штангенциркуль	250	122576			12	12.2020	12.2021		
101	10,14,18	штангенциркуль с глубиномером	250	0711447			12	08.2020	08.2021		

№ п/п	Сфера ГМК и Н	Наименование СИ	Тип СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодич ность поверки (месяцы)	Дата последн ей поверки	Планир уемая, согласо ванная дата очередн ой поверки СИ	Место проведения поверки	Категория СИ
					Класс, точность и погрешно сть	Предел, диапазон измерени й					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
102	10,14,18	штангенцикуль	250	O712395			12	12.2020	12.2021		
103	10,14,18	штангенцикуль	250	141124047			12	08.2020	08.2021		
104	10,14,18	штангенцикуль	250	141123798			12	11.2020	11.2021		
105	10,14,18	штангенцикуль	250	141123889			12	08.2020	08.2021		
106	10,14,18	штангенцикуль	250	O614728A			12	12.2020	12.2021		
107	10,14,18	штангенцикуль	250	411611			12	12.2020	12.2021		
108	10,14,18	штангенцикуль	250	H20100/H2 213			12	11.2020	11.2021		
109	10,14,18	штангенцикуль	250	H20093/H2 199			12	08.2020	08.2021		
110	10,14,18	штангенцикуль	250	H20011/H1 116			12	12.2020	12.2021		
111	10,14,18	штангенцикуль	300	HS1080105 88			12	08.2020	08.2021		
112	10,14,18	штангенцикуль ШЦС-161	127	F131295			12	12.2020	12.2021		
113	10,14,18	штангенцикуль ШЦС-161	20-300	G10033			12	08.2020	08.2021		
114	10,14,18	штангенцикуль	20-300	F10022			12	11.2020	11.2021		

№ п/п	Сфера ГМК и Н	Наименование СИ	Тип СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодич ность поверки (месяцы)	Дата последн ей поверки	Планир уемая, согласо ванная дата очередн ой поверки СИ	Место проведения поверки	Категория СИ
					Класс, точность и погрешно сть	Предел, диапазон измерени й					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		ШЦС-161									
115	10,14,18	штангенцикуль межцентр	500	D10093			12	07.2020	07.2021		
116	10,14,18	штангенцикуль	500	909423			12	11.2020	11.2021		
117	10,14,18	штангенцикуль	500	909463			12	07.2020	07.2021		
118	10,14,18	штангенцикуль	500	909602			12	08.2020	08.2021		
119	10,14,18	штангенцикуль	500	919076			12	11.2020	11.2021		
120	10,14,18	штангенцикуль	1600	б/н			12	12.2020	12.2021		
121	10,14,18	штангенглубиномер	200	ОО7153			12	11.2020	11.2021		
122	10,14,18	штангенглубиномер	200	C12756			12	11.2020	11.2021		
123	10,14,18	штангенглубиномер	200	7142			12	11.2020	11.2021		
124	10,14,18	штангенглубиномер	500	F10571			12	08.2020	08.2021		
125	10,14,18	штангенглубиномер	200	O39222			12	11.2020	11.2021		
ШТАНГЕНРЕЙМАС											
126	10,14,18	штангенреймас	250	O2697			12	08.2020	08.2021		
127	10,14,18	штангенреймас	250	J40183			12	11.2020	11.2021		
128	10,14,18	штангенреймас	250	J40181			12	11.2020	11.2021		
129	10,14,18	штангенреймас	250	ОО7363			12	12.2020	12.2021		
130	10,14,18	штангенреймас	250	O98987			12	08.2020	08.2021		
131	10,14,18	штангенреймас	250	7185			12	12.2020	12.2021		
132	10,14,18	штангенреймас	250	64134			12	11.2020	11.2021		
133	10,14,18	штангенреймас	250	64133			12	11.2020	11.2021		
134	10,14,18	штангенреймас	1-400	F16215			12	11.2020	11.2021		

№ п/п	Сфера ГМК и Н	Наименование СИ	Тип СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодич ность поверки (месяцы)	Дата последн ей поверки	Планир уемая, согласо ванная дата очередн ой поверки СИ	Место проведения поверки	Категория СИ
					Класс, точность и погрешно сть	Предел, диапазон измерени й					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
135	10,14,18	штатгенреймас	1000	70336750			12	11.2020	11.2021		
136	10,14,18	штатгенреймас	40-500	33357			12	08.2020	08.2021		
МИКРОМЕТРЫ											
137	10,14,18	микрометр	0-25	006172			12	11.2020	11.2021		
138	10,14,18	микрометр рычажный	MP 025	G0033			12	11.2020	11.2021		
139	10,14,18	микрометр гладкий МК25	0-25	8017			12	07.2020	07.2021		
140	10,14,18	микрометр гладкий МК25	0-25	009451			12	07.2020	07.2021		
141	10,14,18	микрометр гладкий МК25	0-25	10128			12	08.2020	08.2021		
142	10,14,18	микрометр гладкий	0-25	б/н			12	12.2020	12.2021		
143	10,14,18	микрометр гладкий МК 25	0-25	7818			12	11.2020	11.2021		
144	10,14,18	микрометр со вставками MBM	0-25	0932616			12	07.2020	07.2021		
145	10,14,18	микрометр гладкий	25-50	7598B5			12	08.2020	08.2021		
146	10,14,18	микрометр МЗ 50	25-50	24325			12	07.2020	07.2021		
147	10,14,18	микрометр гладкий	25-50	8491			12	11.2020	11.2021		
148	10,14,18	микрометр гладкий МК25	25	10126			12	11.2020	11.2021		

№ п/п	Сфера ГМК и Н	Наименование СИ	Тип СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодич ность поверки (месяцы)	Дата последн ей поверки	Планир уемая, согласо ванная дата очередн ой поверки СИ	Место проведения поверки	Категория СИ
					Класс, точность и погрешно сть	Предел, диапазон измерени й					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
149	10,14,18	микрометр гладкий МК 50	25-50	Д05049/Т8 194			12	11.2020	11.2021		
150	10,14,18	микрометр гладкий МК50	25-50	009018			12	07.2020	07.2021		
151	10,14,18	микрометр зуб. со вставками МВМ25- 50	25-50	080703294			12	07.2020	07.2021		
152	10,14,18	микрометр со вставками МВМ (50-75)	50-75	080703186			12	07.2020	07.2021		
153	10,14,18	микрометр со вставками МВМ (50-75)	50-75	878049			12	07.2020	07.2021		
154	10,14,18	микрометр МЗ 75	50-75	37125			12	08.2020	08.2021		
155	10,14,18	микрометр гладкий МК 75	50-75	2060			12	11.2020	11.2021		
156	10,14,18	микрометр гладкий МК 75	50-75	6269			12	11.2020	11.2021		
157	10,14,18	микрометр гладкий МК 75	50-75	008627			12	07.2020	07.2021		
158	10,14,18	микрометр гладкий	75-100	4087			12	12.2020	12.2021		
159	10,14,18	микрометр гладкий	175-200	23460			12	12.2020	12.2021		

№ п/п	Сфера ГМК и Н	Наименование СИ	Тип СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодич ность поверки (месяцы)	Дата последн ей поверки	Планир уемая, согласо ванная дата очередн ой поверки СИ	Место проведения поверки	Категория СИ
					Класс, точность и погрешно сть	Предел, диапазон измерени й					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
160	10,14,18	микрометр МК	200-225	201205527 77			12	08.2020	08.2021		
161	10,14,18	микрометр со вставками МВМ 225	225	160649577			12	07.2020	07.2021		
НУТРОМЕТРЫ											
162	10,14,18	нутромер	НИ 18-50	16030/3020 9			12	11.2020	11.2021		
163	10,14,18	нутромер индикаторный	НИ-50	34340/1547 6			12	07.2020	07.2021		
164	10,14,18	Нутромер микрометрический НМ 75	50-75	110703370			12	11.2020	11.2021		
165	10,14,18	нутрометр НМ	50-175	120206120			12	12.2020	12.2021		
166	10,14,18	Нутромер индикаторный 526	3,7-7,3 мм	(269641) 2301655 /50090- 027/50091- 067			12	11.2020	11.2021		
167	10,14,18	нутромер	250-450	130875/136 58			12	08.2020	08.2021		
168	10,14,18	нутромер индикаторный	НИ 18-50	A65403(B1 8227)			12	07.2020	07.2021		

№ п/п	Сфера ГМК и Н	Наименование СИ	Тип СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодич ность поверки (месяцы)	Дата последн ей поверки	Планир уемая, согласо ванная дата очередн ой поверки СИ	Место проведения поверки	Категория СИ
					Класс, точность и погрешно сть	Предел, диапазон измерени й					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
169	10,14,18	нутромер индикаторный	НИ 18-50	B11059(B1 9802)			12	11.2020	11.2021		
УГЛОМЕРЫ											
170	10,14,18	угломер	360гр.	№4- 7070354/G 30087			12	08.2020	08.2021		
171	10,14,18	угломер	360гр.	№4- 7070371/G 30113			12	11.2020	11.2021		
УГОЛЬНИКИ											
172	10,14,18	угольник	160x100	№1			12	08.2020	08.2021		
173	10,14,18	угольник	160x100	ОО2768			12	12.2020	12.2021		
174	10,14,18	угольник	160x100	501612			12	12.2020	12.2021		
175	10,14,18	угольник	160x100	501696			12	11.2020	11.2021		
176	10,14,18	угольник	160X100	№2			12	11.2020	11.2021		
177	10,14,18	угольник	160x100	501653			12	12.2020	12.2021		
178	10,14,18	угольник	160x100	б/н			12	12.2020	12.2021		
179	10,14,18	угольник	160x100	б/н			12	12.2020	12.2021		
180	10,14,18	угольник	160x100	б/н			12	12.2020	12.2020		
181	10,14,18	угольник	250x160	O51816			12	12.2020	12.2021		
182	10,14,18	угольник	250x160	б/н			12	12.2020	12.2021		
183	10,14,18	угольник	250x160	№3			12	11.2020	11.2021		
184	10,14,18	угольник	250x160	№4			12	11.2020	11.2021		
185	10,14,18	угольник	100x60	ООО496			12	08.2020	08.2021		

№ п/п	Сфера ГМК и Н	Наименование СИ	Тип СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодич ность поверки (месяцы)	Дата последн ей поверки	Планир уемая, согласо ванная дата очередн ой поверки СИ	Место проведения поверки	Категория СИ
					Класс, точность и погрешно сть	Предел, диапазон измерени й					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
186	10,14,18	угольник	100х60	Т-33			12	11.2020	11.2021		
187	10,14,18	Угольник УШ	100х60	110662			12	08.2020	08.2021		
188	10,14,18	Угольник УШ	100х60	110660			12	08.2020	08.2021		
189	10,14,18	Угольник УШ	100х60	110643			12	08.2020	08.2021		
190	10,14,18	Угольник	УШ-250	51811			12	11.2020	11.2021		
191	10,14,18	Индикатор ИЧ	0-2	21639			12	12.2020	12.2021		
192	10,14,18	Уровень рамный	200-0,1	б/н			12	12.2020	12.2021		
193	10,14,18	Прибор измерения Константа К5		6792			12	12.2020	12.2021		
КАЛИБР-ПРОБКИ											
194	10,14,18	Калибр пробка	G1/4 В НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
195	10,14,18	Калибр пробка	G1/4 В ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
196	10,14,18	Калибр пробка	2,0х0,4 6Н ПР-НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
197	10,14,18	Калибр пробка	2,5х0,45 6Н ПР-НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
198	10,14,18	Калибр пробка	2,5х0,45 6Н ПР-НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
199	10,14,18	Калибр пробка	2,5 7Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
200	10,14,18	Калибр пробка	3х0,5 6Н ПР-НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
201	10,14,18	Калибр пробка	3х0,5 6Н ПР-НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
202	10,14,18	Калибр пробка	4,0х0,7 6Н	б/н			12	08.2020	08.2021		

№ п/п	Сфера ГМК и Н	Наименование СИ	Тип СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодич ность поверки (месяцы)	Дата последн ей поверки	Планир уемая, согласо ванная дата очередн ой поверки СИ	Место проведения поверки	Категория СИ
					Класс, точность и погрешно сть	Предел, диапазон измерени й					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
			ПР-НЕ								
203	10,14,18	Калибр пробка	4,0x0,7 6Н ПР-НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
204	10,14,18	Калибр пробка	4 7Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
205	10,14,18	Калибр пробка	4 7Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
206	10,14,18	Калибр пробка	5,0x0,8 6Н ПР-НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
207	10,14,18	Калибр пробка	5,0x0,8 6Н ПР-НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
208	10,14,18	Калибр пробка	5x0,8 7Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
209	10,14,18	Калибр пробка	5x0,8 7Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
210	10,14,18	Калибр пробка	6x1 6Н ПР-НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
211	10,14,18	Калибр пробка	6x1 6Н ПР-НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
212	10,14,18	Калибр пробка	8,0x1,25 6Н ПР-НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
213	10,14,18	Калибр пробка	8,0x1,25 6Н ПР-НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
214	10,14,18	Калибр пробка	8 7Н ПР- НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
215	10,14,18	Калибр пробка	10 7Н ПР-	б/н			12	08.2020	08.2021		

№ п/п	Сфера ГМК и Н	Наименование СИ	Тип СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодич ность поверки (месяцы)	Дата последн ей поверки	Планир уемая, согласо ванная дата очередн ой поверки СИ	Место проведения поверки	Категория СИ
					Класс, точность и погрешно сть	Предел, диапазон измерени й					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
			НЕ								
216	10,14,18	Калибр пробка	20 Н7 ПР- НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
217	10,14,18	Калибр пробка	20х1,5 7Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
218	10,14,18	Калибр пробка	20х1,5 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
219	10,14,18	Калибр пробка	22х1,0 6Н ПР-НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
220	10,14,18	Калибр пробка	24х1,0 6Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
221	10,14,18	Калибр пробка	25 Н6 ПР- НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
222	10,14,18	Калибр пробка	25х1,5 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
223	10,14,18	Калибр пробка	30х1,5 6Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
224	10,14,18	Калибр пробка	30х1,5 6Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
225	10,14,18	Калибр пробка	30х1,5 6Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
226	10,14,18	Калибр пробка	30х1,5 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
227	10,14,18	Калибр пробка	30х1,5 6Н	б/н			12	08.2020	08.2021		

№ п/п	Сфера ГМК и Н	Наименование СИ	Тип СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодич ность поверки (месяцы)	Дата последн ей поверки	Планир уемая, согласо ванная дата очередн ой поверки СИ	Место проведения поверки	Категория СИ
					Класс, точность и погрешно сть	Предел, диапазон измерени й					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
			ПР								
228	10,14,18	Калибр пробка	30x1,5 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
229	10,14,18	Калибр пробка	33x1,5 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
230	10,14,18	Калибр пробка	33x1,5 6Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
231	10,14,18	Калибр пробка	36x1,5 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
232	10,14,18	Калибр пробка	36x1,5 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
233	10,14,18	Калибр пробка	36x1,5 6Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
234	10,14,18	Калибр пробка	36x1,5 6Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
235	10,14,18	Калибр пробка	40 Н9 ПР- НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
236	10,14,18	Калибр пробка	40 Н9 ПР- НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
237	10,14,18	Калибр пробка	52x1,5 6Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
238	10,14,18	Калибр пробка	52x1,5 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
239	10,14,18	Калибр пробка	64x2 6Н	б/н			12	08.2020	08.2021		

№ п/п	Сфера ГМК и Н	Наименование СИ	Тип СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодич ность поверки (месяцы)	Дата последн ей поверки	Планир уемая, согласо ванная дата очередн ой поверки СИ	Место проведения поверки	Категория СИ
					Класс, точность и погрешно сть	Предел, диапазон измерени й					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
			НЕ								
240	10,14,18	Калибр пробка	64x2 6Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
241	10,14,18	Калибр пробка	64x2 6Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
242	10,14,18	Калибр пробка	64x2 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
243	10,14,18	Калибр пробка	64x2 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
244	10,14,18	Калибр пробка	64x2 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
245	10,14,18	Калибр кольцо	3 8Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
246	10,14,18	Калибр кольцо	3,0x0,5 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
247	10,14,18	Калибр кольцо	3,0x0,5 6Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
248	10,14,18	Калибр кольцо	М4 НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
249	10,14,18	Калибр кольцо	М4 ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
250	10,14,18	Калибр кольцо	4 8 Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
251	10,14,18	Калибр кольцо	4,0x0,7 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
252	10,14,18	Калибр кольцо	4,0x0,7 6Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
253	10,14,18	Калибр кольцо	5x0,8 6Н	б/н			12	08.2020	08.2021		

№ п/п	Сфера ГМК и Н	Наименование СИ	Тип СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодич ность поверки (месяцы)	Дата последн ей поверки	Планир уемая, согласо ванная дата очередн ой поверки СИ	Место проведения поверки	Категория СИ
					Класс, точность и погрешно сть	Предел, диапазон измерени й					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
			ПР								
254	10,14,18	Калибр кольцо	5х0,8 6Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
255	10,14,18	Калибр кольцо	6 8Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
256	10,14,18	Калибр кольцо	6 8Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
257	10,14,18	Калибр кольцо	8 8Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
258	10,14,18	Калибр кольцо	8 8Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
259	10,14,18	Калибр кольцо	10 6Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
260	10,14,18	Калибр кольцо	10 6Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
261	10,14,18	Калибр кольцо	10 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
262	10,14,18	Калибр кольцо	10 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
263	10,14,18	Калибр кольцо	27х1,5 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
264	10,14,18	Калибр кольцо	27х1,5 8Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
265	10,14,18	Калибр кольцо	30х3,5 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
266	10,14,18	Калибр кольцо	30х3,5 8Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
267	10,14,18	Калибр кольцо	33х1,5 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
268	10,14,18	Калибр кольцо	64х2 6Н	б/н			12	08.2020	08.2021		

№ п/п	Сфера ГМК и Н	Наименование СИ	Тип СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодич ность поверки (месяцы)	Дата последн ей поверки	Планир уемая, согласо ванная дата очередн ой поверки СИ	Место проведения поверки	Категория СИ
					Класс, точность и погрешно сть	Предел, диапазон измерени й					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
			НЕ								
269	10,14,18	Калибр кольцо	64х2 6Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
270	10,14,18	Калибр кольцо	64х2 6Н НЕ	б/н			12	08.2020	08.2021		
271	10,14,18	Калибр кольцо	64х2 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
272	10,14,18	Калибр кольцо	64х2 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		
273	10,14,18	Калибр кольцо	64х2 6Н ПР	б/н			12	08.2020	08.2021		

Ведущий инженер ЛИМО

 «19» 12

2020 г. Яничкин А.В.