

**Акционерное общество «Российский концерн по производству
электрической и тепловой энергии на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)**

**Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Ленинградская атомная станция» (Ленинградская АЭС)**

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
Ленинградской АЭС-2

А.Н. Беляев

(подпись)

«_____» _____ 2021г.

Техническое задание

На поставку стандартного промышленного оборудования

Предмет закупки: «Задвижки клиновые с электроприводом для модернизации
систем 10КВА, 10КАВ энергоблока №1 Ленинградской АЭС-2»

2021 год

07.04.2021 9/Ф09/6335-ТЗ

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 01d7aaa80 037ac7a8 34a68f0d caec7c2ce

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	4
Подраздел 1.1 Наименование	4
Подраздел 1.2 Необходимые исходные данные	4
Подраздел 1.3 Сведения о новизне	4
Подраздел 1.4 Код ОКПД 2	4
РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	4
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	4
Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры	4
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	5
Подраздел 4.3. Требования к надежности	6
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования	6
Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим оборудования	6
Подраздел 4.6 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды	6
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию	6
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	6
Подраздел 4.9 Требования к комплектности	6
Подраздел 4.10 Требования к маркировке	6
Подраздел 4.11 Требования к упаковке.....	7
Подраздел 4.12 Требования к программно-техническому комплексу	7
Подраздел 4.13 Требования к программам для ЭВМ, входящим в состав программного обеспечения оборудования	7
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	7
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки	7
Подраздел 5.2 Требования по передаче покупателю технических и иных документов при поставке товаров.....	7
Подраздел 5.3 Требования по передаче программ ЭВМ, созданных Поставщиком или его субподрядчиками, по заказу Покупателя	8
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	8
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	8
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ.....	8
РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ	8
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	8
РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	9

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	9
РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	9
РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ	10
РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	10
РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	10
РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	10
РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЕ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА	10
РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	10
РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	11

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование	
- задвижка 1059-125-Э «или аналог»; - задвижка 1059-100-Э «или аналог»; далее – «задвижки»	
Подраздел 1.2 Необходимые исходные данные	
Основание: – Решение «О модернизации системы подпитки и борного регулирования 10КВА энергоблока №1 Ленинградской АЭС-2», утвержденное заместителем генерального директора-директором по производству и эксплуатации АЭС от 13.12.2019 № Р 1.2.2.06.001.0819-2019; – Решение «О корректировке сроков Решения о модернизации системы подпитки и борного регулирования 10КВА энергоблока №1 Ленинградской АЭС-2», утвержденное заместителем генерального директора-директором по производству и эксплуатации АЭС от 26.02.2021 № Р 1.2.2.06.001.0130-2021; – спецификация 702706.1UJA.201400-TX.C; – ИТТ 702706.1UJA.201402-TX.ИТ. Источник финансирования – ППМ-2022, п. 1.Б.5.1.3.а.5.15, М09-5057 Отнесение закупки к инновационной продукции ДА/НЕТ.	
Подраздел 1.3 Сведения о новизне	
Поставляемые задвижки должны быть новыми, выпуска не ранее 2021 года, не бывшими в использовании, не восстановленными, с непросроченным сроком хранения, не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.	
Подраздел 1.4 Код ОКПД 2	
Код ОКДП2: 28.14.13.170 Арматура специальная для области использования атомной энергии.	

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Задвижки предназначены для перекрытия потока рабочей среды в системах 10КВА и 10КАВ с определенной степенью герметичности.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Климатическое исполнение – УХЛ по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»

Категория размещения – 4 по ГОСТ 15150-69;

Тип атмосферы при эксплуатации – I по ГОСТ 15150-69;

Параметры окружающей среды в режимах нормальной эксплуатации:

Параметр	Значение
Температура, °С	15÷60
Влажность, %	5÷90
Давление, МПа	0,085÷0,103

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры		
№ п/п	Предмет закупки	Тех. характеристики
1.	Задвижка 1059-125-Э «или аналог»	Масса задвижки в сборе с электроприводом, не более – 455 кг Длина задвижки – 450±5 мм

		Высота задвижки в сборе с электроприводом, не более – 1500 мм Диаметр условный – 125 мм Присоединение к трубопроводу – под приварку Стыкуемая труба – 159×17 Тип разделки кромок – С-42
2.	Задвижка 1059-100-Э «или аналог»	Масса задвижки в сборе с электроприводом, не более – 323кг Длина задвижки – 400±5 мм Высота задвижки в сборе с электроприводом, не более – 1300 мм Диаметр условный – 100 мм Присоединение к трубопроводу – под приварку; Стыкуемая труба – 133×14; Тип разделки кромок – С-42.

Неуказанные в технических характеристиках допуски на размеры по ГОСТ 30893.1-2002 «Основные нормы взаимозаменяемости. Общие допуски. Предельные отклонения линейных и угловых размеров с неуказанными допусками», ГОСТ 30893.2-2002 «Основные нормы взаимозаменяемости. Общие допуски. Допуски формы и расположения поверхностей, не указанные индивидуально».

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Номинальный режим работы – непрерывный, круглосуточный

Параметры рабочих сред:

Наименование показателей	Значение
Характеристика теплоносителя I контура	
Величина рН при T=25°C	5,8÷10,3
Суммарная концентрация хлоридов, мг/дм ³ , не более	0,1
Суммарная концентрация фторидов, мг/дм ³ , не более	0,05
Концентрация кислорода, мг/дм ³ , не более	0,005
Концентрация водорода, мг/дм ³ , не более	1,8÷3,6
Суммарная концентрация ионов щелочных металлов (калия, лития, натрия) в зависимости от концентрации борной кислоты, ммоль/ дм ³	0,03÷0,45
Концентрация аммиака, мг/дм ³ , не менее	3,0
Концентрация железа, мг/дм ³ , не более	0,05
Концентрация борной кислоты, г/дм ³	0÷16
Активность, Бк/кг	3,7*10 ⁸
Характеристика среды промконтура	
Величина рН при T=25°C	5,6÷8,0
Удельная электрическая проводимость, мкСм/см, не более	1,5
Активность, Бк/кг:	
- «чистый» (КАВ), не более	1 × 10 ¹
- «грязный» (КАВ), не более	1 × 10 ¹ (при течи из первого контура не более 1 × 10 ⁴)

№ п/п	Предмет закупки	Тех. характеристики
1.	Задвижка 1059-125-Э «или аналог»	Давление расчетное – не менее 18 МПа. Температура расчетная – 350 °С. Рабочая среда – вода промконтура. Способ управления – электропривод. Тип электропривода – 2-ОВ-13 (или другой «аналог», обеспечивающий массо-габаритные характеристики, время

		срабатывания задвижки и имеющий требуемую электрическую мощность). Мощность электропривода, не более – 4,25 кВт. Время закрытия – не более 21с.
2.	Задвижка 1059-100-Э «или аналог»	Давление расчетное – не менее 18 МПа. Температура расчетная – 350 °С. Рабочая среда – теплоноситель I контура. Способ управления – электропривод. Тип электропривода – 2-ОВ-05 (или другой «аналог», обеспечивающий массо-габаритные характеристики, время срабатывания задвижки и имеющий требуемую электрическую мощность). Мощность электропривода, не более – 3,2 кВт. Время закрытия – не более 21с.
Герметичность затвора задвижек – по классу В по ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов» Технические требования к электроприводам согласно п. 1.2.4.2 ИТТ 702706.1UJA.201402-ТХ.ИТ Остальные требования согласно разделу 1.2.4 ИТТ 702706.1UJA.201402-ТХ.ИТ.		
Подраздел 4.3. Требования к надежности		
В соответствии с ГОСТ 27.003-2016 «Надежность в технике. Состав и общие правила задания требований по надежности» и НП-068-05 должны быть основные показатели надежности: - вероятность безотказной работы – не менее 0,95; - назначенный срок службы корпусных деталей – не менее 50 лет; - назначенный срок службы внутрикорпусных (выемных) частей – не менее 20 лет; - назначенный ресурс до капитального ремонта – не менее 500 циклов (не менее 105120 ч). Показатели надежности необходимо подтвердить расчетом и (или) испытаниями согласно требований НП-068-05. Согласно требований НП-096-15 в конструкторской документации на задвижки должны быть определены ресурсные характеристики и методы их контроля. Остальные требования - в соответствии с п. 1.2.5 ИТТ 702706.1UJA.201402-ТХ.ИТ		
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования		
Патрубки задвижек расположены соосно (смещение – 0 мм). Направление подачи среды – любое. Остальные требования - в соответствии с п. 1.2.4 ИТТ 702706.1UJA.201402-ТХ.ИТ		
Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим оборудованию		
Материал корпуса – 08Х18Н10Т (или аналог - 12Х18Н10Т) Остальные требования указаны в п. 1.3 ИТТ 702706.1UJA.201411-ТХ.ИТ		
Подраздел 4.6 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды		
Категория сейсмостойкости – I по НП-031-01 Требования указаны в п. 1.2.3 ИТТ 702706.1UJA.201402-ТХ.ИТ		
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию		
Требования указаны в п. 1.2.4.2 ИТТ 702706.1UJA.201402-ТХ.ИТ		
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике		
Не предъявляются		
Подраздел 4.9 Требования к комплектности		
Документация согласно требованиям п. 11.3 ИТТ 702706.1UJA.201402-ТХ.ИТ поставляется в двух экземплярах в твердой копии и в электронном виде – два CD диска. Остальные требования – в соответствии с документацией завода-изготовителя		
Подраздел 4.10 Требования к маркировке		
Требования к маркировке указаны в п. 1.5 ИТТ 702706.1UJA.201402-ТХ.ИТ (дополнительно, в соответствии с требованиями п.3.7.1 НП-068-05 на корпусе задвижек должен быть указан класс безопасности и группа в соответствии с НП-001-15 и НП-089-15)		

Подраздел 4.11 Требования к упаковке
Требования к упаковке согласно п. 1.6 ИТТ 702706.1UJA.201402-ТХ.ИТ
Подраздел 4.12 Требования к программно-техническому комплексу
Не предъявляются
Подраздел 4.13 Требования к программам для ЭВМ, входящим в состав программного обеспечения оборудования
Не предъявляются

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p>5.1.1. Сдача и приемка элементов, контроль качества и соответствия техническим требованиям должны осуществляться в соответствии с Правилами оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии НП-071-18 и Положением об оценке соответствия в формах приемки, испытаний продукции для атомных станций РД ЭО 1.1.2.01.0713-2019 (http://www.rosenergoatom.ru/about/sistema-upravleniya/upravlenie-kachestvom/kontrol-kachestva-otsenka-sootvetstviya-produktsii-dlya-aes/rd-eo-sto-ao-kontsern-rosenergoatom/) на продукцию с классом безопасности 3 по НП-001-15.</p> <p>5.1.2. Каждый элемент должен проходить на заводе-изготовителе полный объем контроля и испытаний, предусмотренных НД и РКД на задвижки.</p> <p>5.1.3. Соответствие используемых материалов требованиям стандартов и техническим условиям подтверждается сертификатами, паспортами или иной документацией.</p> <p>5.1.4. Приемка задвижек осуществляется на территории Ленинградской АЭС, согласно условиям договора поставки</p>
Подраздел 5.2 Требования по передаче покупателю технических и иных документов при поставке товаров
<p>Поставщик обязан передать заказчику полный комплект технической и сопроводительной документации. Комплект документации должен включать в себя:</p> <p>1) техническую документацию, требующуюся для обеспечения хранения, расконсервации, монтажа, проведения пусконаладочных работ, испытаний, эксплуатации и утилизации задвижек, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ТУ/ТЗ на изготовление; - сборочные чертежи задвижки со спецификацией; - чертежи быстроизнашивающихся и корпусных деталей; - руководство по эксплуатации задвижки; - ведомость эксплуатационных документов (ГОСТ 2.610 «Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов») - ведомость ЗИП; - расчет на прочность корпусных деталей или выписка из расчета на прочность; - расчет на сейсмостойкость; - расчет ВБР; - поверочный расчет на вибростойкость; - руководство по эксплуатации электропривода и сборочные чертежи со спецификацией (при их отсутствии в РЭ); - паспорт электропривода; - паспорт задвижки в соответствии с НП-068-05. <p>2) документацию по обеспечению качества и контролю качества задвижек, включая:</p> <ul style="list-style-type: none"> - план качества на задвижку и электропривод в соответствии с НП-071-18; - перечень несоответствий и копии отчетов о несоответствиях при изготовлении задвижек (при наличии);

- уведомление о приемочной инспекции уполномоченной организации;
- сертификат соответствия;
- решение о применении комплектующих изделий в общепромышленном исполнении, планируемых к использованию при изготовлении (ремонте) задвижек, важного для безопасности (при наличии);
- решение о применении импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих (при наличии);
- копии документов о качестве (сертификаты, паспорта, формуляры и т.д.) на комплектующие, основные, сварочные и наплавочные материалы;
- таблицы контроля качества ТБ1 и ТБ2.

3) ремонтную документацию в составе:

- ТУ на ремонт, оформленные, согласованные и утвержденные в соответствии с СТО 1.1.1.01.003.1075-2015;
- комплект типовой технологической документации, оформленный, согласованный и утвержденный в соответствии с СТО 1.1.1.01.003.1074-2015;
- ведомость ЗИП на капитальный, средний и текущий ремонт (техническое обслуживание);
- ведомость документов для ремонта (ГОСТ 2.602 «Единая система конструкторской документации. Ремонтные документы»).

Подраздел 5.3 Требования по передаче программ ЭВМ, созданных Поставщиком или его субподрядчиками, по заказу Покупателя

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Требования к транспортированию согласно разделу 5 ИТТ 702706.1UJA.201402-ТХ.ИТ.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Требования к хранению согласно разделу 5 ИТТ 702706.1UJA.201402-ТХ.ИТ.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок хранения задвижек – не менее 24 месяцев с момента поставки на Ленинградскую АЭС.

Гарантийный срок эксплуатации на задвижки должен составлять не менее 24 месяцев с момента ввода задвижек в эксплуатацию, но не более 48 месяцев с момента поставки на Ленинградскую АЭС.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Требования согласно п 1.2.5.1.2 ИТТ 702706.1UJA.201411-ТХ.ИТ.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Экологические требования согласно разделу 2 ИТТ 702706.1UJA.201411-ТХ.ИТ.
Материалы поставляемой Продукции не должны оказывать опасное и вредное воздействие на организм человека. При эксплуатации задвижек на всех стадиях обращения должны соблюдаться требования Закона РФ «Об охране окружающей природной среды», требования системы стандартов в области охраны природы, и улучшения использования природных ресурсов (ГОСТ 17.0.0.01), требования системы стандартов и другие законодательные и нормативные документы в области охраны окружающей среды.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Класс безопасности – 3Н по НП-001-15;
Группа – С по НП-089-15
Классификационное обозначение по НП-068-05 – 3СПа

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

13.1	Перечень документов по качеству, требованиям которых должно соответствовать закупаемые оборудования/изделия и/или системы	<p>Приемка и контроль качества изготавливаемого оборудования должен осуществляться в соответствии с требованиями документов:</p> <ul style="list-style-type: none"> – НП-071-18; – ГОСТ Р 50.06.01-2017 «Оценка соответствия продукции в форме приемки. Порядок проведения»; – ГОСТ Р 50.03.01-2017 «Оценка соответствия продукции в форме экспертизы технической документации. Порядок проведения»; – РД ЭО 1.1.2.01.0713-2019 «Оценка соответствия в формах приемки, испытаний продукции для атомных станций. Положение» для оборудования 2, 3 класса безопасности и для общепромышленного оборудования 4-го класса безопасности вошедшего в «Перечень оборудования общепромышленного исполнения, подлежащего оценке соответствия в форме приемки и испытаний и предназначенного для использования в элементах АЭС, отнесенных к 4 классу безопасности»; – РД ЭО 1.1.2.05.0929-2013 «Руководство по проведению приемочных инспекций на предприятиях-изготовителях и входного контроля на АЭС оборудования 1,2 и 3 классов безопасности (с изменениями)*»; – РД ЭО 1.1.2.01.0930-2013 «Положение по управлению несоответствиями при изготовлении и входном контроле продукции для АЭС» (с изменениями)*; – РД ЭО 1.1.2.01.0931-2013 «Основные положения о входном контроле продукции на АЭС (с изменениями)*»; <p>Контроль качества основных и сварочных (наплавочных) материалов, применяемых при изготовлении, должен проводиться в соответствии с требованиями НП-089-15, НП-104-18, НП-105-18, таблиц контроля качества.</p>
13.2	Требования по оценке соответствия в форме подтверждения	Требуется

13.3	Требования к обеспечению особенностей оценки соответствия продукции важной для безопасности согласно НП-001-15	Не требуется
13.4	Требования к программе обеспечения качества	Требуется
13.5	Перечень технической документации для проведения технического обслуживания и ремонта, поставляемой комплектно с элементами АС – тепломеханическим электротехническим оборудованием, изделиями систем технологического регулирования защиты и управления (СТКРЗиУ)	Не требуется

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не требуется

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Задвижки «аналог» должны иметь такие же или лучшие технические и качественные характеристики

Коды KKS поставляемых задвижек

- 1059-125-Э «или аналог» - 10КАВ52АА105, 10КАВ52АА106, 10КАВ52АА107, 10КАВ52АА108

- 1059-100-Э «или аналог» - 10КВА10АА117, 10КВА10АА119, 10КВА11АА103, 10КВА11АА105

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество задвижек 1059-125-Э «или аналог» – 4 шт., 1059-100-Э «или аналог» - 4 шт.

Срок поставки в соответствии с закупочной документацией.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемые задвижки должна быть на русском языке, в бумажном и электронном виде в формате pdf на компакт дисках (CD).

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЕ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АЭС	Атомная электрическая станция

2	ВБР	Вероятность безотказной работы
3	ИТТ	Исходные технические требования
4	НД	Нормативная документация
5	ППМ	План-прогноз модернизации
6	РКД	Рабочая конструкторская документация
7	ТЗ	Техническое задание
8	ТУ	Технические условия

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество страниц
1.	СТО 1.1.1.01.003.1075-2019 – Стандарт организации. Ремонтная документация. Технические условия на ремонт оборудования атомных станций. Правила построения, изложения, оформления, согласования, утверждения и регистрации.	57
2.	СТО 1.1.1.01.003.1074-2015 – Стандарт организации. Ремонтная документация. Технологическая документация на ремонт оборудования атомных станций. Правила построения, изложения, оформления, согласования, утверждения и регистрации.	186
3.	«Исходные технические требования. Техническая спецификация на технологическую арматуру.» 702706.1UJA.201402-ТХ.ИТ	57

* – Документы размещены на официальном сайте АО «Концерн Росэнергоатом» в разделе О Концерне / Система управления / Управление качеством/ Контроль качества (оценка соответствия) продукции для АЭС/РД ЭО, СТО АО «Концерн Росэнергоатом».

Начальник РЦ Ленинградской АЭС-2

А.В. Волков