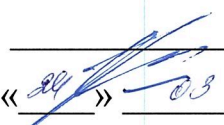


УТВЕРЖДАЮ

Директор АО "ЭНИЦ"

 С.Н. Селькин

« 24 » 03 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Предмет закупки

Изготовление и поставка гидроёмкости ГЕ-2

по чертежам ПСБ ВВЭР.928.00.00.00ВО

Электрогорск
2021

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ	3
Подраздел 1.1 Наименование	3
Подраздел 1.2 Код ОКПД-2	3
Подраздел 1.3 Документы для разработки/изготовления.....	3
Подраздел 1.4. Сведения о новизне	3
РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	3
3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товара.....	3
3.2 Требования к упаковке и маркировке.....	3
3.3 Требования к гарантийным обязательствам	4
3.4 Требования к передаче (обмену).....	4
РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.....	4
4.1. Порядок сдачи и приёмки	4
4.2 Требования по передаче заказчику технических и	5
иных документов при поставке продукции	5
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	6
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	6
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ*	6
РАЗДЕЛ 8. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.....	7
РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ.....	7
ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ.....	8

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ

Подраздел 1.1 Наименование
Изготовление и поставка гидроёмкости ГЕ-2 по чертежам ПСБ ВВЭР.928.00.00.00ВО
Подраздел 1.2 Код ОКПД-2
25.29.11.910
Подраздел 1.3 Документы для разработки/изготовления
ПСБ ВВЭР.928.00.00.00ВО
Подраздел 1.4. Сведения о новизне
Поставляемая продукция должна быть новой продукцией, которая не была в употреблении, в ремонте, не была восстановлена, у которой не были восстановлены потребительские свойства

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гидроёмкость ГЕ-2 применяется для научных исследований
--

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товара
<p>Гидроёмкость ГЕ-2 должна быть изготовлены согласно ГОСТ из материала, с соблюдением параметров, размеров, технологии, указанных в технических требованиях ПСБ ВВЭР.928.00.00.00ВО</p> <p>Комплектность:</p> <ul style="list-style-type: none">– сосуд в собранном виде или отдельно транспортируемые части с ответными фланцами, рабочими прокладками и крепежными деталями, не требующими замены при монтаже;– приспособления и запасные части (согласно указаниям в технической документации);– документация.
3.2 Требования к упаковке и маркировке
<p>Продукция должна быть упакован способом и средствами, обеспечивающими его защиту от повреждения, и потерь во время транспортировки, сохранение технических характеристик, доставки и погрузочно-разгрузочных работ (с учётом нескольких перегрузок).</p> <p>Все отверстия, патрубки, штуцера, муфты и присоединительные фланцы оборудования, поставляемого в сборе, а также поставочных блоков и узлов должны быть закрыты пробками или заглушками для защиты от повреждений уплотнительных поверхностей и от загрязнений. Ответственные разъемы оборудования должны быть опломбированы.</p>

Поставляемая продукция должна соответствовать срокам реализации и поставляться в упаковке, которая не должна иметь внешних повреждений. Упаковка поставляемой продукции должна соответствовать требованиям стандартов, установленных действующим законодательством РФ, в том числе: ГОСТ Р 51474-99 «Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами». Маркировка упаковки должна строго соответствовать маркировке Продукции.

Сосуд должен иметь типовую табличку с указанием:

- наименования или товарного знака изготовителя;
- наименования и обозначения сосуда;
- порядкового номера сосуда по системе нумерации организации изготовителя;
- расчетное давление, МПа;
- рабочее или условное давление, МПа;
- пробное давление, МПа;
- допустимую максимальную и (или) минимальную рабочую температуру стенки, °С;
- массу сосуда, кг;
- год изготовления;
- клеймо технического контроля;
- знак соответствия при его наличии.

На сосуде дополнительно должна быть нанесена маркировка строповых устройств, монтажная маркировка, положение центра масс и другая маркировка, необходимая для безопасной и правильной транспортировки, приемки, сборки и монтажа сосуда.

3.3 Требования к гарантийным обязательствам

Гарантийные обязательства: 12 месяцев с момента ввода гидроемкости в эксплуатацию.

3.4 Требования к передаче (обмену)

Процедура передачи и возврат оборудования осуществляется по Акту приема-передачи.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

4.1. Порядок сдачи и приёмки

1. Поставляется Продукция, качество которой соответствует действующим на территории РФ требованиям стандартов, техническим требованиям, техническому заданию, требованиям других нормативных документов, предусмотренных для данного вида Продукции, и гарантируется Поставщиком.

2. Приемка Продукции по количеству производится в течение 5 (Пяти) дней ее с момента получения Покупателем согласно количеству, указанному в товаросопроводительных документах.

3. Приемка Продукции по количеству и качеству (в части видимых недостатков, которые можно обнаружить путем осмотра Продукции без вскрытия тары (упаковки), оформляется товарной накладной (или универсальным передаточным документом), дата подписания Покупателем которой, является датой получения Продукции Покупателем. До подписания указанного документа, Продукция считается не принятой Покупателем.

4. Моментом перехода права собственности на Продукцию и моментом исполнения обязательства по передаче продукции является дата подписания товарной накладной (или

универсального передаточного документа) представителем Покупателя.

5. Факт несоответствия количества, качества комплектности, маркировки поступившего товара, тары или упаковки требованиям стандартов, технических условий или договору, оформляется соответствующим двухсторонним актом.

6. Претензии по качеству Товара могут быть предъявлены поставщику в течение 24 месяцев с момента ввода Товара в эксплуатацию.

4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке продукции

Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров на фактически отгруженный товар.

Покупателю Поставщиком предоставляются оригиналы документов — товарная накладная, счет-фактура (или УПД) и счет на оплату, в которых обязательно указываются следующие реквизиты: Грузополучатель, Поставщик, Покупатель, Грузоотправитель, а также номер, дата договора. К поставляемой продукции должен прикладываться ярлык годности или другой документ, подтверждающий качество продукции и содержащий следующую информацию:

- наименование продукции;
- количество;
- дату отгрузки.

Покупателю Поставщиком предоставляется паспорт (оригинал) заверенный ОТК. Паспорт должен быть оформлен согласно требованиям НТД по промышленной безопасности для сосудов, работающих под давлением.

Поставщик обязан предоставить совместно с изделием комплект документов, подтверждающий соответствие и качество изделия:

- паспорт согласно требованиям нормативно-технической документации по промышленной безопасности для сосудов, работающих под давлением;
- инструкция по монтажу;
- руководство по эксплуатации, включая регламент пуска и остановки;
- ведомость запасных частей;
- расчеты на прочность;
- чертежи быстроизнашивающихся деталей (при необходимости);
- акт о проведении контрольной сборки или контрольной проверки размеров;
- схема монтажной маркировки;
- сборочные чертежи в трех экземплярах (для сосудов, транспортируемых частями);
- эксплуатационная документация, включая меры безопасности, порядок эксплуатации, контроля, ремонта, диагностирования и освидетельствования;
- техническая документация на комплектующие изделия;
- свидетельство, удостоверение о качестве деталей и сборочных единиц

в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением» (утв. Приказом Ростехнадзора №536 от 15.12.2020).

Паспорт сосуда должен содержать сведения:

- заводской номер и год изготовления;
- сведения об изготовителе;
- наименование и обозначение (номер чертежа) сосуда;
- характеристики сосуда и комплектующих изделий;
- назначенный и расчетный сроки службы;
- материал основных элементов;
- сведения об испытаниях;
- сведения о допущенных согласованных отклонениях от документации;
- перечень прилагаемой документации;
- свидетельство о качестве изготовления и монтажа, приемки и вводе в эксплуатацию с подписями должностных лиц;
- сведения о ремонтах, освидетельствовании и диагностировании, демонтаже и утилизации.

Разработка рабочей документации и изготовление гидроёмкости должно соответствовать требованиям ГОСТ 34347-2017 с целью дальнейшего применения на ОПО в соответствии с «Правилами промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением».

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Продукция изготавливается в соответствии с техническими требованиями, качество должно соответствовать техническим требованиям и удостоверяться документом, предусмотренным действующим законодательством, подтверждающим качество товара.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая и иная информация относительно поставляемой продукции должна быть представлена на русском языке. Информация должна быть представлена на бумажном и на электронном носителе.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ*

Продукция транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. При хранении и транспортировании продукции должно быть обеспечено их предохранение от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков. При хранении и транспортировании продукции между изделиями рекомендуется устанавливать прокладки из эластичных материалов.

* При транспортировании силами Поставщика

РАЗДЕЛ 8. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ГЕ	Гидроемкость
2	ГОСТ	Государственный стандарт
3	НТД	Нормативно-техническая документация
4	ОКПД-2	Общероссийский классификатор продукции по видам
5	ОПО	Объект повышенной опасности
6	ОТК	Отдел технического контроля
7	ПБ	Правила безопасности
8	ПСБ ВВЭР	Полномасштабный стенд безопасности для АЭС с РУ ВВЭР-1000
9	РФ	Российская Федерация
10	УПД	Универсальный передаточный документ

РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	ПСБ ВВЭР.928.00.00.00ВО Гидроемкость ГЕ-2 на трех листах	
2	Лист согласования	

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНО

Ведущий инженер ПТГ



И.В. Кононенко

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер




С.М. Никонов

Зам. директора
по научной работе



В.Д. Локтионов

Зам. главного инженера
по стендовой базе



В.А. Арслангареев

Начальник КТО



А.В. Столпник