

Цех №90

УТВЕРЖДАЮ  
Заместитель генерального директора –  
технический директор  
С.В. Чинейкин

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ  
на поставку стандартного промышленного оборудования

от \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_.

Предмет закупки:  
Угловая шлифовальная машина AGS 15-125 С Milwaukee или аналог.

Глазов  
2020

Техническое задание на поставку стандартного промышленного оборудования  
Угловая шлифовальная машина AGS 15-125 C Milwaukee или аналог.

## СОДЕРЖАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД2

### РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

### РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

### РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

### РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

### РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

### РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
1.1.1 Угловая шлифовальная машина AGS 15-125 С Milwaukee или аналог.
1.1.2 Далее по тексту – «оборудование» или «УШМ».
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
1.2.1 Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2020 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом.
1.2.2 Оборудование должно быть свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Код ОКПД2
28.24.11.000 Инструменты ручные электрические

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Угловые шлифовальные машины предназначены для шлифовки наждачной бумагой, работ с проволочными щетками и для отрезания шлифовальным кругом без использования воды.
--

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Климатическое исполнение оборудования по ГОСТ 15150-69: УХЛ, для районов с умеренным и холодным климатом. Категория размещения оборудования при эксплуатации по ГОСТ 15150-69: 4 (эксплуатация в закрытых отапливаемых производственных помещениях).
3.2. Тип атмосферы при эксплуатации по ГОСТ 15150-69: II (промышленная).
3.3. Место использования: АО ЧМЗ, корпус 740, цех № 90, производственное помещение. Категория помещения по пожаро - и взрывобезопасности по СП 12.13130.2009: Категория Г

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1
Основные параметры и размеры
4.1.1 Основные параметры: Напряжение в однофазной сети переменного тока 220В ± 10В; Мощность – 1500Вт; Диаметр круга – 125 мм; Максимальная частота вращения – 7600об/мин; Вес – 2,4кг; Максимальная вибрация по EN 60745 – 5,6 м/с <sup>2</sup> ;
4.1.2 Дополнительные опции: Ограничение скорости вращения;

<p>Электронная система постоянной мощности для скорости;  Плавный пуск;  Функция блокировки линии для предотвращения автоматического запуска;  Защита двигателя от перегрузки;  Ударопрочный защитный кожух с возможностью быстрой регулировки;  Длинный кабель 4м;  Фильтр.</p>
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
Оборудование должно быть изготовлено в соответствии с требованиями предписаний Regulatory Compliance Mark (RCM), а также всем важным предписаниям директивы 2011/65/EU (директива об ограничении применения опасных веществ в электрических и электронных приборах).
Подраздел 4.3. Требования по надежности
4.3.1. Полный период гарантии УШМ – 3 года. (Гарантия может быть продлена с 1года до максимум 3-х лет путем регистрации на сайте <a href="http://www.milwaukeeetool.eu">www.milwaukeeetool.eu</a> в течении 30 дней с даты покупки);
4.3.2. Ремонт / обмен производится бесплатно в рамках гарантийных сроков при гарантийных случаях;
4.3.3. Полный срок службы УШМ не оговаривается.
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
Требования не предъявляются.
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
Соответствие всем важным предписаниям директивы 2011/65/EU (директива об ограничении применения опасных веществ в электрических и электронных приборах)
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
Оборудование предназначено только для работы всухую.
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
4.7.1. Подсоединять только к однофазной сети переменного тока с переменным напряжением, соответствующим указанному на инструменте;
4.7.2. Электроинструмент имеет второй класс защиты, что позволяет подключать его к розеткам электропитания без заземляющего вывода;
4.7.3. Электроприборы, используемые на открытом воздухе, должны подключаться через устройство, предотвращающее резкое повышение напряжения (FI, RCD, PRCD);
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
4.8.1. Плавный старт для безопасной работы предотвращает резкое включение инструмента;
4.8.2. При увеличении нагрузки скорость вращения регулируется автоматикой;
4.8.3. Если перегрузка продолжается в течение длительного времени, то электросистема переключается на пониженное число оборотов. Инструмент будет продолжать медленно работать, чтобы дать мотору остыть;
4.8.4. После достаточного остывания инструмент можно включить снова, предварительно выключив его.

Подраздел 4.9 Требования к комплектности
Необходимая комплектация поставляемого оборудования:
4.9.1. Угловая шлифовальная машина AGS 15-125 C Milwaukee или аналог – 8 штук;
4.9.2. Дополнительная рукоятка – для каждой УШМ;
4.9.3. Защитный кожух - для каждой УШМ;
4.9.4. Сетевой кабель 4м - для каждой УШМ;
4.9.5. Опорная пластиковая тарелка под абразивные фибровые круги Horex жесткая с ребрами наружный диаметр 125мм (566672-125 каталог Hoffmann) по 2 тарелки для каждой УШМ;
4.9.6. Круги фибровые с циркониевым корундом VSM ZF 714 наружный диаметр 125мм зернистость 40 (566530-40 каталог Hoffmann) по 10 кругов для каждой УШМ;
4.9.7. Круги отрезные по нержавеющей стали высокопроизводительные тонкие Garant толщиной 1,6мм наружный диаметр 125мм (563277-125 каталог Hoffmann) по 10 кругов для каждой УШМ;
4.9.8. Шлифовальный лепестковый круг для сложной обработки сварных швов PFERD SGP CURVE STEELOX (CER) с зерном 60 (566325-125x14 каталог Hoffmann) по 10 кругов для каждой УШМ;
4.9.9. Пояс разгрузочный WORK BELT 1PC Milwaukee (48228140 каталог Milwaukee) - для каждой ШМ;
4.9.10. Страховочный эластичный строп для электроинструмента весом до 4,5 кг (4932471429 каталог Milwaukee);
4.9.11. Паспорт - для каждой УШМ;
4.9.12. Инструкция по эксплуатации - для каждой УШМ.
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
Марка, модель, серийный номер изделия.
Подраздел 4.11 Требования к упаковке
Требования не предъявляются.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Инструмент должен быть новым, и в работоспособном состоянии. Работоспособность проверяется Заказчиком при получении от Поставщика.
Подраздел 5.2 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов при поставке товаров
При необходимости может быть заказан чертеж инструмента с трехмерными изображениями деталей. Нужно указать номер и тип инструмента и заказать чертеж у Агента или непосредственно у Techtronic Industries GmbH.

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды – по группе 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69.
---

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Требования не предъявляются.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийные сроки эксплуатации - не менее 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию (требуется регистрация на сайте Поставщика).

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Ремонтопригодность - указания по техническому обслуживанию, эксплуатации, ремонту должны быть изложены в руководстве по эксплуатации или паспорте Поставщика.

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования при необходимости предоставления услуг по сервисному обслуживанию оборудования в процессе эксплуатации - требуется предоставление услуг по сервисному обслуживанию оборудования на период гарантийного срока службы.

## РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с требованиями законодательных актов и нормативных документов по экологической безопасности, принятыми в РФ.

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования по безопасности к общепромышленному оборудованию:  
Опасные и вредные производственные факторы, которые могут иметь место при нарушениях режимов технологического процесса:  
12.1. Физические опасные и вредные производственные факторы, от которых возможно получение травмы;  
12.2. Движущиеся машины и механизмы (электромостовые краны, передаточные тележки и т.д.);  
Требования по безопасности по ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 12.1.004-91.

### РАЗДЕЛ 13.

#### ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование должно соответствовать требованиям предписаний Regulatory Compliance Mark (RCM).

### РАЗДЕЛ 14.

#### ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Требование не предъявляются

### РАЗДЕЛ 15.

#### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Участник закупки должен принять во внимание, что все ссылки на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара или наименование производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник может представить в своей заявке на участие в закупке иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, места происхождения товара или наименования производителей, при условии, что произведенные замены полностью совместимы между собой, по существу равноценны (эквиваленты) или превосходят по качеству указанные материалы и товары.

### РАЗДЕЛ 16.

#### ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Комплектность в соответствии с подразделом 4.9 настоящего ТЗ.  
Срок поставки оборудования не более 180 календарных дней с момента подписания спецификации и договора уполномоченными представителями сторон.

### РАЗДЕЛ 17.

#### ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Требование не предъявляются

### РАЗДЕЛ 18.

#### ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Обучение технологического персонала Заказчика в рамках поставки оборудования не требуется.

РАЗДЕЛ 19.  
ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ТЗ	Техническое задание
2	СП	Свод правил
3	ТО	Техническое обслуживание
4	ТР	Текущий ремонт
5	АО ЧМЗ	Акционерное общество «Чепецкий механический завод»
6	СИ	Средства измерения
7	СНиП	Санитарные нормы и правила
8	РФ	Российская Федерация
9	НД	Нормативные документы

Начальник цеха № 90

С.В. Иванов

СОГЛАСОВАНО:

Главный энергетик ОГЭ

М.Е. Салтыков

Главный механик СР

Д.В. Матвеев