



# Протокол Hänel



для  
технического  
осмотра

## Лифтовой стеллаж Lean-Lift произв. с 1995 г.

Все виды технического контроля должны проводиться только квалифицированным специалистом или уполномоченным на это лицом.

После внесения изменений в детали, влияющих на эксплуатационную безопасность, следует выполнить проверку системы обеспечения безопасности в соответствии с «F-SichB1».

В целом должны соблюдаться соответствующие национальные предписания, действующие в стране, в которой будет проводиться эксплуатация (например, в Европе – директива о машинном оборудовании), а также предписания по эксплуатации, контролю и порядку, а также требования по технике безопасности эксплуатирующей стороны.

Адрес эксплуатирующей стороны

Фирма/эксплуатирующая сторона \_\_\_\_\_

место установки \_\_\_\_\_

комиссионный номер

Lean-Lift \_\_\_\_\_

### Выводы

- a) С момента последнего техосмотра оборудование не было  перенастроено
- b) Оборудование соответствует требованиям  Да [ далее см. п. d) ]  Нет [ далее см. п. c) ]

- c)  В данный момент стеллаж не может эксплуатироваться, так как следующие функциональные или влияющие на эксплуатационную безопасность элементы невозможно было отремонтировать сразу:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

- d)  Мы хотим быть уверенными в том, что стеллаж полностью работоспособен и находится в надлежащем состоянии. Поэтому мы рекомендуем вам как можно скорее проверить и заполнить перечисленные ниже пункты:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Последний техосмотр был проведён .....	Дата текущего технического осмотра .....
Фамилия специалиста сервисной службы (печатными буквами) .....	Фамилия ответственного сотрудника со стороны заказчика (печатными буквами) .....
Подпись специалиста сервисной службы 	Подпись заказчика



Технические данные или указания о необходимости применения смазочных средств можно узнать только в соответствующем руководстве по эксплуатации.

Перечисленные ниже мероприятия по проверке или контролю должны проводиться высококвалифицированным специалистом (уполномоченным на это лицом)). Определяющим нормативом при выполнении работ на лифтовых стеллажах является актуальная версия «EN 15095» и её опубликованные редакции с внесёнными изменениями, а также дополнительные национальные предписания, действующие в стране, в которой будет осуществляться эксплуатация.

Отметьте соответствующие квадратики и добавьте необходимую информацию в предусмотренных местах. В правой части страницы поставьте вашу оценку «да» или «нет» для указанной темы. При необходимости можно дать комментарии (например, «лёгкие царапины») прямо в соответствующем поле.

<b>1. <u>Механическое оборудование</u></b>		<b>Оценка Задачи выполнены</b>	
<b>1.1</b>	<b>Обозначение</b> Важные указания руководства по эксплуатации приводятся на видных местах снаружи лифтового стеллажа на языке эксплуатирующей страны.	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
<b>1.2</b>	<b>Предупреждающие таблички</b> имеются в наличии без повреждений в соответствии с действующим документом «SiSchi».	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
<b>1.3</b>	<b>Условия установки и эксплуатации</b> соответствуют предписанному использованию (загрузка – разгрузка) и оценке условий окружающей среды (среди прочего, пространство-температура-влажность).	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
<b>1.4</b>	<b>Пробный пуск</b> на проверку общей работоспособности при соблюдении необходимых условий эксплуатации и согласно руководству по эксплуатации.	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
<b>1.5</b>	<b>Шумы во время работы</b> в нормальном режиме эксплуатации (в частности, от подшипниковых узлов, направляющих цепи) При возникновении посторонних шумов необходимо выявить и устранить их причину.	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
<b>1.6</b>	<b>Приводные и несущие цепи</b> Звенья цепи выборочно проверены в различных местах. Правильность натяжения и достаточность смазки проверены.	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
<b>1.7</b>	<b>Соединительные валы</b> Проверка крепления (при необходимости, проверка крутящего момента).	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>



<b>1. <u>Механическое оборудование</u></b>	<b>Оценка Задачи выполнены</b>
<b>1.8 Звёздочки/конические шестерни экстрактора</b> Проверка деформации или других повреждений. Все крепления отвечают функциональным требованиям (проверка посадки/крутящего момента)	<b>да</b> <b>нет</b> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<b>1.9 Редукторные двигатели</b> Все крепления отвечают функциональным требованиям (проверка посадки/крутящего момента) Обеспечена непрерывная смазка. Нет негерметичных мест.	<b>да</b> <b>нет</b> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<b>1.10 Направляющие дорожки и ролики</b> Осмотр и контроль на ощупь деформаций и повреждений. Проверка положения и посадки осевых пальцев опорных роликов. Имеется достаточная смазка.	<b>да</b> <b>нет</b> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<b>1.11 Дверной замок</b> (на окнах выдачи и техобслуживания) и ключи к ним в наличии и в исправном состоянии.	<b>да</b> <b>нет</b> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<b>1.12 Механическое оборудование дверей</b> (у окна выдачи) Направляющие обеспечивают лёгкий ход, тросы находятся в рабочем состоянии и не имеют повреждений.	<b>да</b> <b>нет</b> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<b>1.13 Дополнительное оборудование — специальное исполнение</b> Технические данные и специальные сведения по эксплуатации имеются в соответствующем руководстве по эксплуатации и их следует проверить на надёжность функционирования.  ..... ..... ..... ..... .....	<b>да</b> <b>нет</b> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

