

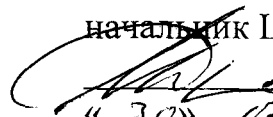
ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГЕТИКЕ
«РОСАТОМ»
АО «ТВЭЛ»
ПАО «МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

Центральная заводская
лаборатория сварки

31.04.2019 № 18/63-19/896

УТВЕРЖДАЮ

Главный сварщик –
начальник ЦЗЛС

 А.В. Дубовицкий
« 30 » 07 2019г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку ручных тисков

Электросталь
2019

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Требования по надежности

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ

ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Тиски ручные для сверлильных станков артикул 365045 120 с шириной губок 120 мм Hoffmann Group или эквивалент согласно разделам 2, 3, 4, 7.</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемое оборудование должно быть новым (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц, выпуска не ранее 2019 года.</i>
Подраздел 1.3 Код ОКПД2
25.73.30.221

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Для зажатия деталей в станках.</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Тиски предназначены для эксплуатации в производственном помещении, при температуре окружающей среды от +10 до +40°C, без воздействия атмосферных осадков, агрессивных сред, токопроводящей и абразивной пыли.</i>
--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
<i>Вид тисков – неповоротные; Ход губок, мм – 110 ± 10; Ширина губок, мм – 120 ± 10; Высота губок, мм – 30 ± 10; Длина тисков, мм – 343 ± 20; Высота тисков, мм – 66 ± 10; Масса, кг – $6,5 \pm 0,5$.</i>
<i>Тиски должны обеспечивать возможность универсального крепления благодаря продольным крепёжным пазам. Подвижная губка, гладкая, ступенчатая. Неподвижная губка с тремя вертикальными призмами и одной горизонтальной призмой. Тиски должны обеспечивать неизменную общую длину (ходовой винт уходит в рукоятку).</i>
Подраздел 4.2. Требования по надежности
<i>Срок службы не менее 2 лет. Оборудование должно в течение всего периода эксплуатации обеспечивать заявленные технические характеристики. Должны быть представлены сертификаты качества и соответствие нормативным правилам на поставляемое оборудование, действующим в стране Изготовителя.</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

<i>Приемка по количеству, качеству и комплектности производится согласно условиям договора.</i>

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<i>Транспортировка от поставщика к заказчику должна осуществляться в упаковке, предотвращающей повреждение товара от механических и атмосферных</i>

воздействий.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии должен быть не менее 12 месяцев с момента поставки товара на склад ПАО «МСЗ».

РАЗДЕЛ 8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Материалы и полуфабрикаты, применяемые для изготовления МТР и оборудования, не должны выделять ядовитых и опасных веществ (в том числе свинец, кадмий, ртуть и т.д.) на всех этапах жизненного цикла изделия.

Безопасность продукции/изделий должна быть подтверждена сертификатом соответствия или декларацией соответствия /паспортом и др.

Упаковка должна соответствовать Техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности упаковки» (ТР ТС 005/2011).

Способы утилизации оборудования после выработки ресурса работы, а также упаковочной тары, в которой поставляется оборудование, должны быть указаны поставщиком в технической документации.

Способы утилизации не должны противоречить требованиям природоохранного законодательства РФ.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Ручные тиски – 1 шт.

Разработал

Вед. инженер ЦЗЛС



(подпись)

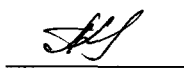
С.И. Реппиев «29» 07 2019

(Ф.И.О)

(дата)

Согласовано:

Начальник лаб.№2 ЦЗЛС



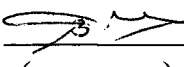
(подпись)

А.В. Кирилин «29» 07 2019

(Ф.И.О)

(дата)

Зам. начальника ЦЗЛС



(подпись)

В.В. Соколов «29» 07 2019

(Ф.И.О)

(дата)

Начальник ООС



(подпись)

Н.В. Безуглова «29» 07 2019

(Ф.И.О)

(дата)