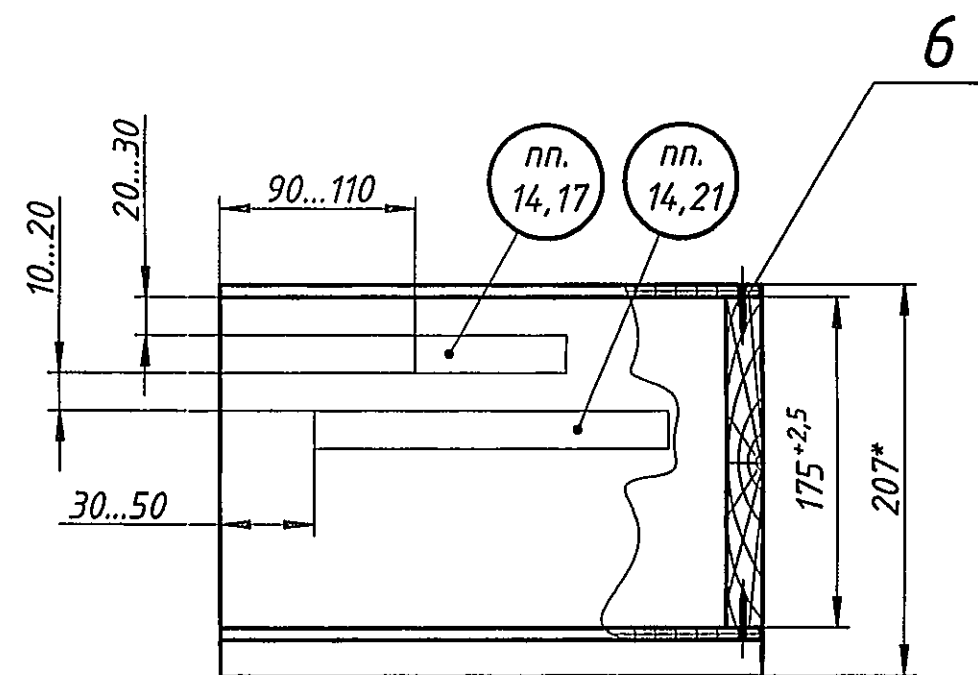
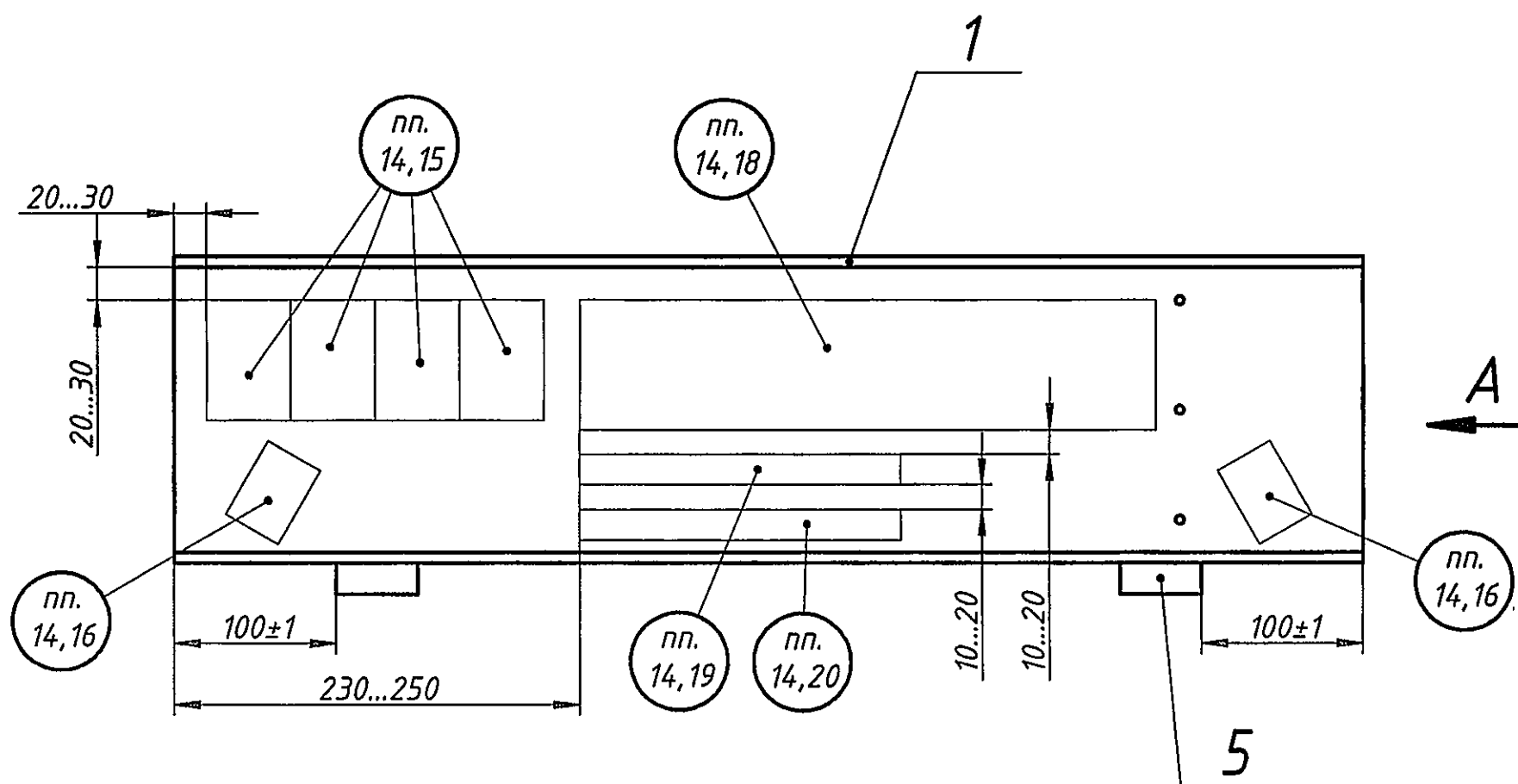


[illegible]

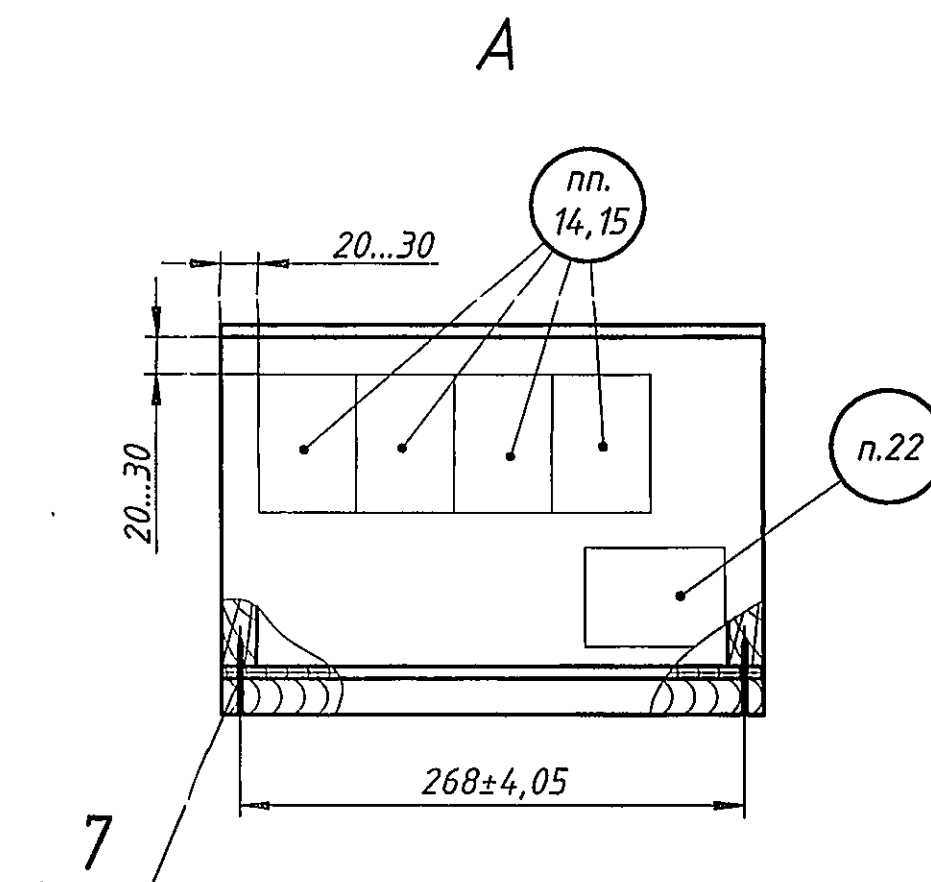
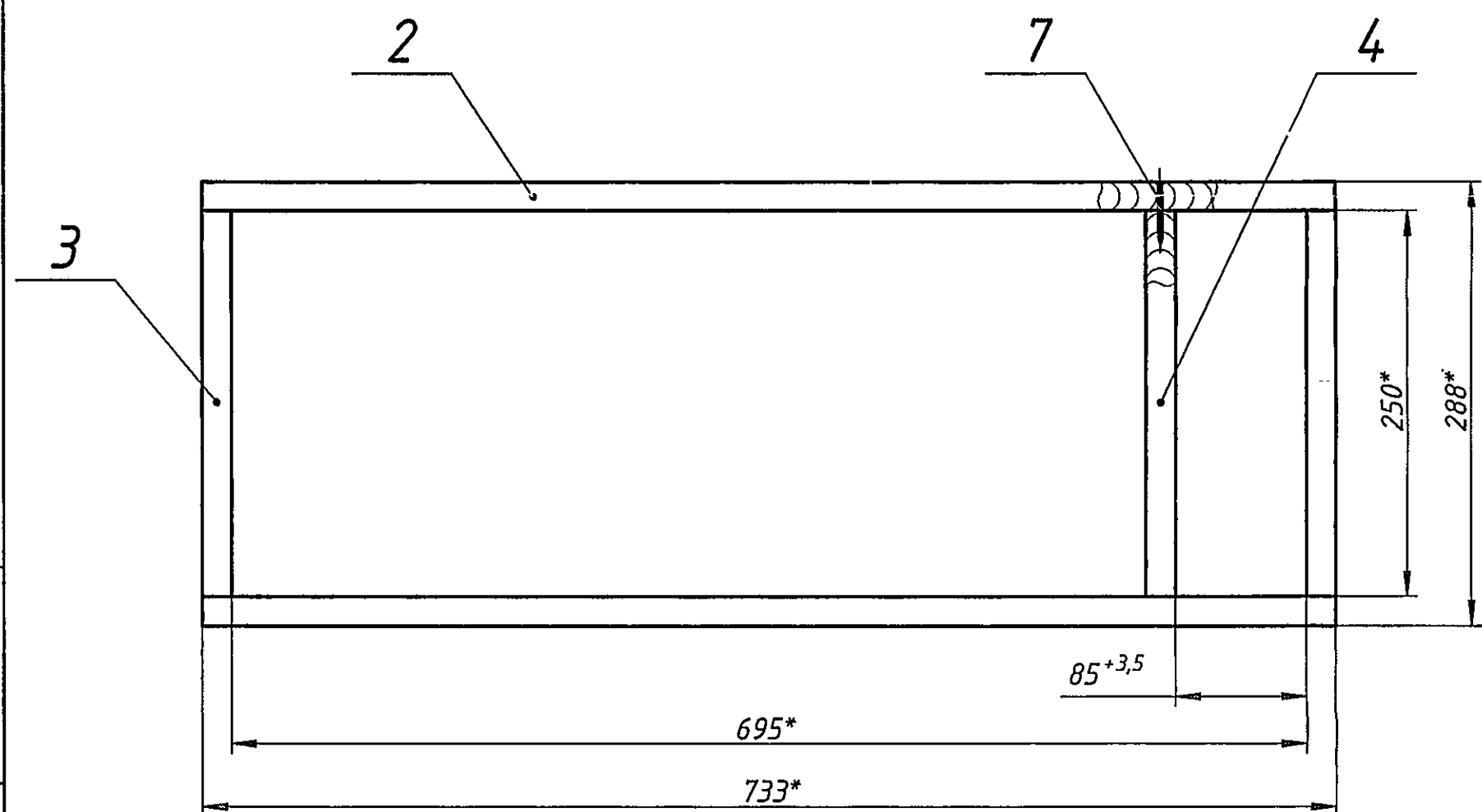
2	Зам.	874.00787.18	<i>Стеб 10.09.18</i>		3194.00.00						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.	Александров		<Подп.>	28.08.18	Тара транспортная			Лист	Лист	Листов	
Пров.	Костин		<Подп.>	28.08.18				01		1	2
И.контр.	Иванова		<Подп.>	03.09.18				ПАО "МСЗ"			
Утв.	Шеин		<Подп.>	31.08.18							

Формат А4

3194.00.00 СБ

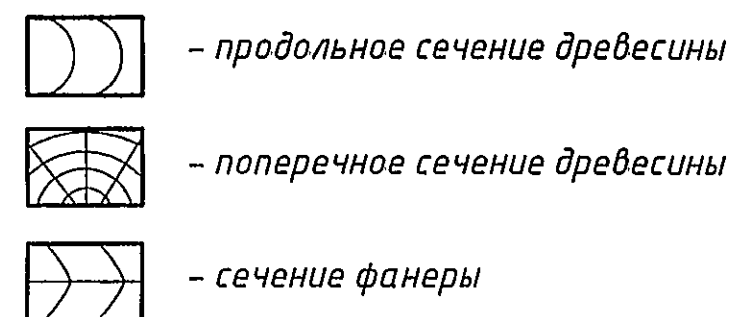


Лист поз.1 не показан



1. Пиломатериал строганный. Влажность древесины не более 20%. Сортность материала не ниже второго по ГОСТ 8486-86.
2. Допускается изготовление листа поз.1 из фанеры ФК-6...8, ФСФ-6...8 по ГОСТ 3.916.1-96, из фанеры ФК-6...8, ФСФ-6...8 по ГОСТ 3.916.2-96.
3. Допускается вместо гвоздей поз.6 использовать шурупы 1-2,5...4x25 по ГОСТ 1145-80.
4. Допускается вместо гвоздей поз.7 использовать шурупы 1-3,5...5x40 по ГОСТ 1145-80.
5. *Размеры для справок.
6. Шероховатость поверхностей не ниже $R_{\text{m}} \text{ max } 500 \text{ мкм}$ по ГОСТ 7016-2013.
7. Шаг гвоздей не более 100 мм.
8. Не допускается выход гвоздей внутрь тары транспортной (далее - тары). Гвозди загнуть и утопить в древесину.
9. Стенки доковые и торцевые собрать на шип прямой, стыковку выполнить в соответствии с типом соединения УЯ-1 ГОСТ 9330-2016 на дисперсии ПВАД ГОСТ 18992-80 или казеиновом клею ГОСТ 3056-90.
10. Стенки доковые и торцевые допускается изготовить составными по ширине, стыковку выполнить в четверть в соответствии с типом соединения К-2 ГОСТ 9330-2016 на дисперсии ПВАД ГОСТ 18992-80 или казеиновом клею ГОСТ 3056-90.
11. Верхний лист поз.1 крепить после упаковывания изделий в тару. В порожней таре верхний лист поз.1 наживить двумя гвоздями поз.6 по диагонали в стенки боковые поз.2. Остальные гвозди, предназначенные для крепления верхнего листа поз.1, уложить в тару.
12. Упаковывание изделий производить в соответствии с категорией КУ-3 ОСТ 95 920-99. Допускается использовать упаковочные материалы и инструменты в соответствии с 3000.0450.000 ДТ.
13. Тару с упакованными изделиями опломбировать пломбами 10/6.7 по ТУ 480-00-2949526-027-89 или пломбами полиэтиленовыми 3091.0289.000 с применением проволоки стальной в соответствии с 3000.0450.000 ДТ.
14. Маркировать манипуляционные знаки и надписи по ГОСТ 14192-96 эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76 или эмалью НЦ-11 черной ГОСТ 9198-83. Высота шрифта 15 мм (допускается 20 мм).
15. Маркировать знаки "Хрупкое. Осторожно", "Беречь от влаги", "Крюками не брать", "Верх" - 52x74.
16. Маркировать знак "Место строповки" - 37x52 на обеих доковых сторонах.
17. Маркировать 3194.
18. Маркировать обозначение и количество упакованных изделий.
19. Маркировать дату выпуска изделий (месяц и год) арабскими цифрами через тире. Пример "01-2018".
20. Маркировать БРУТТО - КГ.
21. Маркировать УЧЕТНЫЙ N.
22. Допускается (по требованию заказчика) дополнительная маркировка тары в соответствии с требованиями Международного стандарта по фитосанитарным мерам МСФМ №15.

Условное обозначение



Распечатано с ДЗ DOC_ID: 39262

Версия: 1

CRC: E029A92F

3194.00.00 СБ					
Э	Зам.	874.00787.18	Подп.	Дата	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Александров	Подп.	28.08.2018		
Проб.	Костин	Подп.	28.08.2018		
Т.контр.	Мешков	Подп.	28.08.2018		
Н.контр.	Иванова	Подп.	03.09.2018		
Утв.	Шев	Подп.	01.09.2018		
Тара транспортная				Лит.	Масса
Сборочный чертеж				Лист	Листов
ПАО "МСЗ"				01	1:4
Копировал				6	1:4
Формат А2				1	