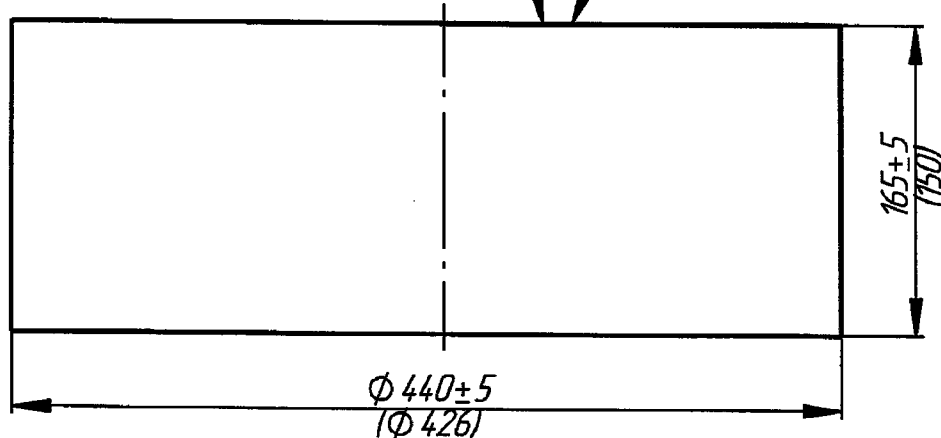


AM108.04.00.801 3AG

 $\sqrt{Ra\ 6,3(\sqrt{V})}$

Перв. примен.

Спроб. №

п. 4
пар. 4Клеймо ОТК
QCD stamp

1. Гр. III Г ОСТ 108.109.01-92, с контролем загрязненности неметаллическими включениями, контролем величины зерна, контролем ферритной фазы.

2. Заготовка на одну деталь AM108.04.00.801. Размеры в скобках – чистовые.

3. УЗК согласно ПНАЭ Г-7-014-89. Нормы оценки качества по ОСТ 108.109.01-92.

4. Маркировать: AM108.04.00.801 3AG, номер плавки ударным способом шрифтом 8-Пр3 по ГОСТ 26.008-85.

1. Gr. III Г ОСТ 108.109.01-92, with determination of nonmetallic inclusions, grain size testing, ferrite testing.

2. The blank for one part AM108.04.00.801. Dimensions in parentheses are final.

3. UT according to ПНАЭ Г-7-014-89. Acceptance criteries per as ОСТ 108.109.01-92.

4. Marking as follows: AM108.04.00.801 3AG, heat number, by impact method, font 8-Pr3 per ГОСТ 26.008-85.

Подп. и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

AM108.04.00.801 3AG

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Патрубок (заготовка)
Branch (blank)

Сталь 08X18H10T ГОСТ 5632-72

Литера	Масса	Масштаб
	196	1:4
Лист	Листов 1	

Копировал

Формат А4