



1. Допускается изготовить из профильного штифта со стыком, выполненным методом горячей вулканизации. Стыковая соединительная выноски на элемент Б с пильным переходом к основной поперечности штифта. Уменьшение диаметра и толщины штифта в месте стыковки не допускается.
2. Контроль внешнего вида кольца, изготовленного со стыком, проводить согласно ТУ 38-1051325-2008.
3. * Размер допускается контролировать замером длины окружности дельта 1 окр=4797, мм.
4. **Размер уточняется технологией изготовления.
5. Допускается изготовить из резиновой смеси 51-1481 Рад по ТУ 38-1051325-2008
6. Маркировать на бирке: обозначение чертёжа, марки резиновой смеси, календарь ОТК, дату изготовления.

[illegible]