

Техническое задание 274-НВ-Кур-ПТО-с-(01UGG и 04 UGG, 05UGG,01
UGF,02UGF,03UYX, 00UFC)

от 19.10.2020г.

на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки: поставка трубного проката для объектов 01UGG «Насосная станция хозяйственно-питьевого водоснабжения», 04-05UGG «Камера фильтров-поглотителей», 01-02UGF «Резервуар противопожарной воды», 03UYX «Защищенный пункт управления противоаварийными действиями на АС» 00UFC «Хранилище свежего топлива»

в рамках Курская АЭС-2. Энергоблоки №1 и 2.

г. Курчатов,
2020

Техническое задание

на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий для объектов
01UGG «Насосная станция хозяйственно-питьевого водоснабжения», 04-05UGG «Ка-
мера фильтров-поглотителей», 01-02UGF «Резервуар противопожарной воды»,
03UYX «Защищенный пункт управления противоаварийными действиями на АС»
00UFC «Хранилище свежего топлива»

в рамках Курская АЭС-2. Энергоблоки №1 и 2.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКПД-2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2 Требования к надежности

Подраздел 4.3 Требования к составным частям, исходным и
эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче покупателю технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧ-
НОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

ТЗ № 274-НВ-Кур-ПТО-с- 01UGG и 04 UGG, 05UGG,01 UGF,02UGF,03UYX, 00UFC
РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ
Подраздел 1.1 Наименование

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Ед. изм	Кол-во*	Код ОКПД-2	Срок поставки и	Объем гарантий и гарантийный срок
1	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Труба 57х3,5 ГОСТ 10704-91/В-Ст3пс ГОСТ 380-2005	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной не менее 6000мм, I класса точности по длине, обычной точности изготовления из стали марки Ст3сп по ГОСТ 380-2005, изготовленная по группе В.	ГОСТ 10704-91. «Трубы стальные электро-сварные прямошовные. Сортамент»	кг	56	24.20.13.130 «Трубы стальные электро-сварные»	См. Раздел 14	См. Раздел 8
2.	Труба 57х3 ГОСТ 10704-91/В-Ст3кп ГОСТ 10705-80	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм, длиной не менее 6000мм, I класса точности по длине, из стали марки В-Ст3кп по ГОСТ 110705-80, обычной точности изготовления, изготовленная по группе В.		кг	336			
3.	Труба 108х4 ГОСТ 10704-91/В-Ст3пс ГОСТ 10705-80	Труба стальная водогазопроводная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 4 мм, длиной не менее 6000мм, I класса точности по длине, из стали марки В-Ст3пс по ГОСТ 10705-80, обычной точности изготовления, изготовленная по группе В.		кг	124			
4.	Труба 219х4 ГОСТ 10704-91/Ст3пс ГОСТ 380-2005	Труба стальная водогазопроводная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 219 мм, толщиной стенки 4 мм, длиной не менее 6000мм, I класса точности по длине, из стали марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005, обычной точности изготовления, изготовленная по группе В.		кг	1273			
5.	Труба 1020х14 ГОСТ 10704-91/В-Ст3сп ГОСТ 10706-76	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 1020 мм, толщиной стенки 14мм, длиной не менее 6000мм, I класса точности по длине, обычной точности изготовления из стали марки В-Ст3сп5 по ГОСТ 10706-76, изготовленная по группе В.		кг	4168			
6.	Труба 76х3,5 ГОСТ 10704-91/Ст3сп ГОСТ 380-2005	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 76 мм, толщиной стенки 3,5мм, длиной не менее 6000мм, I класса точности по длине, из стали марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005, изготовленная по группе В.		кг	226			

ТЗ № 274-НВ-Кур-ПТО-с- 01UGG и 04 UGG, 05UGG,01 UGF,02UGF,03UYX, 00UFC

7.	Труба 108х4 ГОСТ 10704-91/Ст3сп ГОСТ 380-2005	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 4 мм, длиной не менее 6000мм, I класса точности по длине, из стали марки Ст3сп по ГОСТ 380-2005, изготовленная по группе В.		кг	4678	
8.	Труба 38х2 ГОСТ 10704-91/В-10 ГОСТ 10705-80	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 38 мм, толщиной стенки 2 мм, длиной не менее 6000мм, I класса точности по длине, из стали марки В-10 по ГОСТ 10705-80, изготовленная по группе В.		кг	43	
9.	Труба стальная электросварная прямошовная 108х4 ГОСТ 10705 В 10 ГОСТ 10704	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 4 мм, длиной не менее 6000мм, I класса точности по длине, из стали марки В-10 по ГОСТ 10704, изготовленная по группе В.		кг	246	
10.	Труба стальная электросварная прямошовная 159х4 ГОСТ 10705 В 20 ГОСТ 10704	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 159 мм, толщиной стенки 4 мм, длиной не менее 6000мм, I класса точности по длине, из стали марки В-20 по ГОСТ 10704, изготовленная по группе В		кг	184	
11.	Труба 219х6 ГОСТ 10704-91/В-10 ГОСТ 10705-80	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 219 мм, толщиной стенки 6 мм, длиной не менее 6000мм, I класса точности по длине, из стали марки В-10 по ГОСТ 10705-80, изготовленная по группе В		кг	756	
12.	Труба 325х6 ГОСТ 10704-91/В-10 ГОСТ 10705-80	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 325 мм, толщиной стенки 6 мм, длиной не менее 6000мм, I класса точности по длине, из стали марки В-10 по ГОСТ 10705-80, изготовленная по группе В		кг	566	
13.	Труба стальная электросварная прямошовная 426х7 ГОСТ 10705 В 20 ГОСТ 10704	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 426 мм, толщиной стенки 7 мм, длиной не менее 6000мм, I класса точности по длине, из стали марки В-20 по ГОСТ 10704, изготовленная по группе В		кг	1736	
14.	Труба 426х8 ГОСТ 10704-91/Ст3сп ГОСТ 380-2005	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 426 мм, толщиной стенки 8,0 мм, длиной не менее 6000мм, I класса точности по длине, из стали марки Ст3сп ГОСТ 380-2005, изготовленная по группе В		кг	990	

ТЗ № 274-НВ-Кур-ПТО-с- 01UGG и 04 UGG, 05UGG,01 UGF,02UGF,03UYX, 00UFC

15.	Труба 530х7 ГОСТ 10704-91/Ст3сп ГОСТ 380-2005	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 530 мм, толщиной стенки 7,0 мм, длиной не менее 6000мм, I класса точности по длине, из стали марки Ст3сп ГОСТ 380-2005, изготовленная по группе В	кг	1083		
16.	Труба 630х10 ГОСТ 10704-91/В-Ст3сп ГОСТ 10705-80	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 630 мм, толщиной стенки 10 мм, длиной не менее 6000мм, I класса точности по длине, из стали марки Ст3сп по ГОСТ 10705-80, изготовленная по группе В	кг	1835		
17.	Труба 720х9 ГОСТ 10704-91/Ст3сп ГОСТ 1050-2013	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 720 мм, толщиной стенки 9 мм, длиной не менее 6000мм, I класса точности по длине, из стали марки Ст3сп по ГОСТ 1050-2013, изготовленная по группе В	кг	1894		
18.	Труба стальная Ø273х4 ГОСТ 10704-91/Ст3пс ГОСТ 380-2005	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 273 мм, толщиной стенки 4мм, длиной не менее 6000мм, I класса точности по длине, из стали марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005, изготовленная по группе В.	кг	319		
19.	Труба стальная электросварная прямошовная 377х8 ГОСТ 10704-91/В- Ст3сп ГОСТ 10705-80	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 377 мм, толщиной стенки 8 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, I класса точности по длине, из стали марки Ст3сп ГОСТ 10705-80, изготавливается по группе Д.	кг	6116		
20.	Труба стальная электросварная прямошовная 325х8 ГОСТ 10705 В Ст3сп ГОСТ 10704	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 325 мм, толщиной стенки 8 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, I класса точности по длине, из стали марки В Ст3сп ГОСТ 380-2005, изготавливается по группе Д.	кг	3753		
21.	Труба 219х8 ГОСТ 10704-91/Ст3сп5 ГОСТ 380-2005	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 219 мм, толщиной стенки 8 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, I класса точности по длине, из стали марки Ст3сп5 ГОСТ 380-2005, изготавливается по группе Д.	кг	4975		
22.	Труба 89х4,5 ГОСТ 10704-91/Ст2сп ГОСТ 380-2005	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 89 мм, толщиной стенки 4,5 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, I класса точности по длине, из стали марки Ст2сп ГОСТ 380-2005, изготавливается по группе Д.	кг	1463		

23.	Труба 108х4 ГОСТ 10704-91/В-Ст3кп ГОСТ 10705-80	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 4,0 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, I класса точности по длине, из стали марки Ст3кп <u>ГОСТ 10705-80</u> , изготавливается по группе В.		кг	739	
24.	Труба стальная электросварная по ГОСТ 10704-91, с наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 4,0 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, I класса точности по длине, из стали марки Ст2сп <u>ГОСТ 8731-74</u> , изготавливается по группе В.			кг	616	
25.	Труба 25х3,2 ГОСТ 3262-75 / Ст3сп ГОСТ 380-2005	Труба стальная водогазопроводная по ГОСТ 3262-75, с наружным диаметром 25 мм, толщиной стенки 3,2 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, I класса точности по длине, из стали марки Ст3сп по ГОСТ 380-2005, изготавливается по группе В.	ГОСТ 3262-75 «Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5, 6)»	кг	29	24.20.13.160 – «Трубы стальные водогазопроводные»
26.	Труба 65х4,5 ГОСТ 3262-75/Ст3сп ГОСТ 380-2005	Труба стальная водогазопроводная по ГОСТ 3262-75, с наружным диаметром 65 мм, толщиной стенки 4,5 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, I класса точности по длине, из стали марки Ст3сп по ГОСТ 380-2005, изготавливается по группе В.		кг	846	
27.	Труба 32х3,2 ГОСТ 3262-75/Ст3сп ГОСТ 380-2005	Труба стальная водогазопроводная по ГОСТ 3262-75, с наружным диаметром 32 мм, толщиной стенки 3,2 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, I класса точности по длине, из стали марки Ст3сп по ГОСТ 380-2005, изготавливается по группе В.		кг	37	
28.	Труба 50х3,2 ГОСТ 3262-75/Ст3сп ГОСТ 380-2005	Труба стальная водогазопроводная по ГОСТ 3262-75, с наружным диаметром 50 мм, толщиной стенки 3,2 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, I класса точности по длине, из стали марки Ст3сп по ГОСТ 380-2005, изготавливается по группе В.		кг	51	
29.	Труба 50х3,5 ГОСТ 3262-75/Ст3сп ГОСТ 380-2005	Труба стальная водогазопроводная по ГОСТ 3262-75, с наружным диаметром 50 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, I класса точности по длине, из стали марки Ст3сп по ГОСТ 380-2005, изготавливается по группе В.		кг	59	
30.	Труба 33,5х3,2 ГОСТ 3262-75/Ст3сп ГОСТ 380-2005	Труба стальная водогазопроводная по ГОСТ 3262-75, с наружным диаметром 33,5 мм, толщиной стенки 3,2 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, I класса точности по длине, из стали марки Ст3сп по ГОСТ 380-2005, изготавливается по группе Д.		кг	143	

31.	Труба 38х3 ГОСТ 8732-78/Ст3кп ГОСТ 8731-74	Труба стальная бесшовная по ГОСТ 8732-78, с наружным диаметром 38 мм, толщиной стенки 3,0 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, I класса точности по длине, из стали марки Ст3кп ГОСТ 8731-74, изготавливается по группе В.	ГОСТ 8732-78 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сор-тамент)	кг	31	24.20.13.110 «Трубы сталь- ные бесшовные горячедефор- мированные»	
32.	Труба 57х3,5 ГОСТ 8732-78/Ст3кп ГОСТ 8731-74	Труба стальная бесшовная по ГОСТ 8732-78, с наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, I класса точности по длине, из стали марки Ст3кп ГОСТ 8731-74, изготавливается по группе В.		кг	56		
33.	Труба 159х4,5 ГОСТ 8732-78 / ВСт2сп ГОСТ 8731-74	Труба стальная бесшовная по ГОСТ 8732-78, с наружным диаметром 159 мм, толщиной стенки 4,5 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, I класса точности по длине, из стали марки ВСт2сп ГОСТ 8731-74, изготавливается по группе В.		кг	206		
34.	Труба 219х6 ГОСТ 8732-78/В Ст2сп ГОСТ 8731-74	Труба стальная бесшовная по ГОСТ 8732-78, с наружным диаметром 219 мм, толщиной стенки 6,0 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, I класса точности по длине, из стали марки ВСт2сп ГОСТ 8731-74, изготавливается по группе В.		кг	378		
35.	Труба 299х8 ГОСТ 8732-78/В Ст2сп ГОСТ 8731-74	Труба стальная бесшовная по ГОСТ 8732-78, с наружным диаметром 299 мм, толщиной стенки 8,0 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, I класса точности по длине, из стали марки ВСт2сп ГОСТ 8731-74, изготавливается по группе В.		кг	689		
36.	Труба 325х8 ГОСТ 8732-18 / ВСт2сп ГОСТ 8731-74	Труба стальная бесшовная по ГОСТ 8732-78, с наружным диаметром 325 мм, толщиной стенки 8,0 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, I класса точности по длине, из стали марки ВСт2сп ГОСТ 8731-74, изготавливается по группе В.		кг	751		
37.	Труба стальная Ø127х5мм	Труба стальная бесшовная по ГОСТ 8732-78, с наружным диаметром 127 мм, толщиной стенки 5 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, из стали марки Ст20 по ГОСТ 8731-74, изготавливается по группе В.		кг	181		
38.	Труба стальная Ø114х4,5мм	Труба стальная бесшовная по ГОСТ 8732-78, с наружным диаметром 114 мм, толщиной стенки 4,5 мм, длиной не менее 6000мм, обычной точности изготовления, из стали марки Ст20 по ГОСТ 8731-74, изготавливается по группе В.		кг	875		

ТЗ № 274-НВ-Кур-ПТО-с- 01UGG и 04 UGG, 05UGG,01 UGF,02UGF,03UYX, 00UFC

39.	Отвод 90-159х6-20 ГОСТ 17375-2001 4 Ш 40К	Отвод стальной по ГОСТ 17375-2001 с наружным диаметром 159, толщиной стенки 6 мм, обычной точности изготовления В-10 ГОСТ 10705-80.	ГОСТ 17375-2001. «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Конструкция (с Изменением 1)	шт	1	24.20.40.000 Фитинги для труб стальные, кроме литых	
40.	Отвод 90-219х8-В-10 ГОСТ 17375-2001	Отвод стальной по ГОСТ 17375-2001 с наружным диаметром 219, толщиной стенки 8 мм, обычной точности изготовления В-10 ГОСТ 10705-80.		шт	3		
41.	Отвод 90-325х7-В-10 ГОСТ 17375-2001	Отвод стальной по ГОСТ 17375-2001 с наружным диаметром 325, толщиной стенки 7 мм, обычной точности изготовления В-10 ГОСТ 10705-80.		шт	2		

* - масса указана с учетом допусков $\pm 3\%$

Итого: 42.507 кг

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Поставляемый Товар должен быть новым, выпуска не ранее 2020г, не бывшим в употреблении, не восстановленным. Не допускается поставка выставочных и/или опытных образцов.

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Поставляемый товар должен быть изготовлен в соответствии с требованиями ГОСТов и других нормативных документов, указанных в Подразделе 1.1 данного Технического Задания.

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Нормативные документы для разработки указаны в Подразделе 1.1 данного Технического Задания.

Подраздел 1.5 Код ОКПД-2

Код ОКПД-2 на товар указан в Подразделе 1.1.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Выполнение строительно-монтажных работ на объектах 01UGG «Насосная станция хозяйственно-питьевого водоснабжения», 04-05UGG «Камера фильтров-поглоителей», 01-02UGF «Резервуар противопожарной воды», 03UYX «Защищенный пункт управления противоаварийными действиями на АС» 00UFC «Хранилище свежего топлива»

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Материалы эксплуатируются внутри и снаружи железобетонных конструкций здания 01UGG «Насосная станция хозяйственно-питьевого водоснабжения», 04-05UGG «Камера фильтров-поглоителей», 01-02UGF «Резервуар противопожарной воды», 03UYX «Защищенный пункт управления противоаварийными действиями на АС» 00UFC «Хранилище свежего топлива» в рамках Курская АЭС-2. Энергоблоки №1 и №2.

Район, в котором расположены здания 01UGG «Насосная станция хозяйственно-питьевого водоснабжения», 04-05UGG «Камера фильтров-поглоителей», 01-02UGF «Резервуар противопожарной воды», 03UYX «Защищенный пункт управления противоаварийными действиями на АС» 00UFC «Хранилище свежего топлива», где будут применены данные материалы, относится к климатическому району – ПВ по СНиП 23-01-99* Актуализированная редакция (СП 131.13330.2012 Строительная климатология).

Сейсмичность района строительства по СП 14.13330.2018 «Строительство в сейсмических районах. Актуализированная редакция СНиП II-7-81*» – до 6 баллов.

Зона влажности по СП 50.13330.2012 «Тепловая защита здания. Актуализированная редакция СНиП 23-02-2003» - 3;

Расчетная температура наружного воздуха (средняя наиболее холодной пятидневки) по СП 131.13330.2018 "СНиП 23-01-99* Строительная климатология" – минус 24 °С.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Поставляемый Товар должен соответствовать требованиям нормативных документов, указанных в Подразделе 1.1. данного Технического задания.

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Поставляемый Товар должен соответствовать требованиям нормативных документов, указанных в Подразделе 1.1. данного Технического задания.

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Согласно нормативным документам, указанным в Подразделе 1.1. данного Технического задания.

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Маркировка поставляемого Товара должна соответствовать требованиям стандартов, установленных действующим законодательством РФ, в том числе:

- ГОСТ 10692-2015 «Межгосударственный стандарт. Трубы стальные, чугунные и соединительные детали к ним. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение»;
- ГОСТ 7566-2018 «Металлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение»;

Маркировка упаковки должна строго соответствовать маркировке Товара. Маркировка товара должна содержать: наименование изделия, наименование фирмы изготовителя, дату выпуска и др. информацию в соответствии с требованиями НТД, указанной в подразделе 1.1.

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Поставщик должен обеспечить упаковку поставляемого Товара, соответствующую требованиям стандартов, установленных действующим законодательством РФ, в том числе:

- ГОСТ 10692-2015 «Межгосударственный стандарт. Трубы стальные, чугунные и соединительные детали к ним. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение»;
- ГОСТ 7566-2018 «Металлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение»;

Товар должен быть упакован способом и средствами, обеспечивающими его защиту от повреждения и потерь при транспортировке, доставке и при погрузочно-разгрузочных работах (с учетом нескольких перегрузок). Упаковка не должна иметь повреждений и следов вскрытия.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка Товара осуществляется в присутствии представителя Покупателя. Поставка каждой партии Товара сопровождается оригиналами следующих документов:

- товарная накладная (форма ТОРГ-12);
- счет-фактура установленной формы;
- Акт приема-передачи товара;
- иные документы, предусмотренные условиями Договора.

Товар при приемке Покупателем проходит входной контроль в соответствии с Положением «О входном контроле материалов при сооружении КуАЭС-2» П СМ 02-ОСВК-18-01-2019, на соответствие требованиям конструкторской и нормативной документации, технических условий, договора на поставку и других обязательных требований. Товар не прошедший входной контроль возвращается Поставщику.

Подраздел 5.2 Требования по передаче покупателю технических и иных документов при поставке товаров

Предлагаемый к поставке Товар должен иметь необходимые сертификаты и паспорта.

При отсутствии сертификатов и паспортов, предусмотренных требованиями стандартов, указанных в настоящем техническом задании, Товар возвращается Поставщику.

Оригиналы документов по качеству и товарно-сопроводительные документы предоставляются Покупателю на дату отгрузки Товара. Партию Товара сопровождают документом о качестве.

Партию Товара (фасонный прокат, листовой, профили гнутые) сопровождают документом о качестве по форме 3.1.приложения «Б» ГОСТ 7566-2018, содержащем статические показатели нормируемых механических характеристик Товара, определенных по результатам специального контроля.

Документы о качестве на Товар (трубный прокат) должны содержать информацию о результатах приемо-сдаточного контроля, в т.ч. контроля свариваемости (протокол испытаний сварных соединений) подтверждающих требования нормативных документов и настоящего Технического задания

ТЗ № 274-НВ-Кур-ПТО-с- 01UGG и 04 UGG, 05UGG,01 UGF,02UGF,03UYX, 00UFC

(вид документа о качестве – «документ 3.1.» по табл. 1 ГОСТ 31458-2015 (ISO 10474:2013). Межгосударственный стандарт. Трубы стальные, чугунные и соединительные детали к ним. Документы о приемочном контроле.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование поставляемого Товара должна соответствовать требованиям стандартов, установленных действующим законодательством РФ, в том числе:

- ГОСТ 7566-2018 «Металлопродукция. Правила приемки, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение»;
- ГОСТ 10692-2015. Межгосударственный стандарт. Трубы стальные, чугунные и соединительные детали к ним. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
- Разгрузка товара осуществляется силами Покупателя.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение поставляемого Товара должна соответствовать требованиям стандартов, установленных действующим законодательством РФ, в том числе:

- ГОСТ 7566-2018 «Металлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение»;
- ГОСТ 10692-2015. Межгосударственный стандарт. Трубы стальные, чугунные и соединительные детали к ним. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок исчисляется с даты подписания Акта приема-передачи товара и заканчивается по истечении не менее 24 месяцев со дня подписания Акта приемки рабочей комиссией законченного строительством объекта.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Товар должен соответствовать всем экологическим нормам в соответствии с действующим законодательством РФ, указанных в Подразделе 1.1. данного Технического задания.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен соответствовать всем нормам в соответствии с действующим законодательством РФ, указанных в Подразделе 1.1. данного Технического задания.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество поставляемого Товара должно соответствовать требованиям нормативных документов, указанных в подразделе 1.1 данного Технического задания.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Нет требований.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество в соответствии с Разделом 1 подраздела 1.1 данного Технического задания.
Срок поставки в течение 30 календарных дней с даты подписания договора.
Адрес места поставки товара: 307250, Курская обл., г. Курчатов, строительная площадка Курской АЭС-2 ОП Дирекция АО «НИКИМТ-Атомстрой» на объектах Курской АЭС-2.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Представляемая информация и документация должны быть на русском языке. Оригиналы документов по качеству и товарно-сопроводительные документы предоставляются Покупателю на дату отгрузки Товара.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	КуАЭС	Курская атомная электрическая станция
2	РФ	Российская федерация
3	АО	Акционерное общество
4	ОКПД-2	Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности
5	ГОСТ	Государственный стандарт


РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Обозначение	Инв. №	Наименование	Кол-во листов
1	Положение П СМ 02-ОСВК-18-01-2019	-	«О входном контроле материалов при сооружении КуАЭС-2»	34*

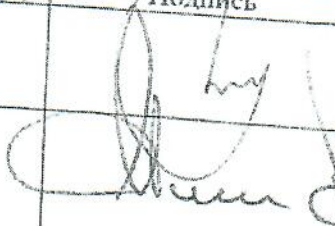





* ПРИЛОЖЕНИЯ ПЕРЕДАЮТСЯ В ЭЛЕКТРОННОМ ВИДЕ

ТЗ № 274-НВ-Кур-ПТО-с- 01UGG и 04 UGG, 05UGG,01 UGF,02UGF,03UYX

ПОДПИСИ ЛИЦ, ОТВЕТСТВЕННЫХ ЗА ПОДГОТОВКУ ТЗ:

Ответственное должностное лицо (должность)	Подпись	Ф.И.О
Главный специалист ПТО ОП Дирекция АО «НИКИМТ-Атомстрой» на объектах Курской АЭС-2.		В.В. Афанасьев

СОГЛАСОВАНО:

Ответственное должностное лицо (должность)	Подпись	Ф.И.О
Главный инженер ОП Дирекция АО «НИКИМТ-Атомстрой» на объектах Курской АЭС-2		Д.А. Безбородов
Заместитель главного инженера по строительству ОП Дирекция АО «НИКИМТ-Атомстрой» на объектах Курской АЭС-2		И.И. Агеев
Начальник участка ОП Дирекция АО «НИКИМТ-Атомстрой» на объектах Курской АЭС-2		А.И. Греков
Начальник участка ОП Дирекция АО «НИКИМТ-Атомстрой» на объектах Курской АЭС-2		А.А. Иванов
Руководитель группы по ПП и разработке ТЗ ОП Дирекция АО «НИКИМТ-Атомстрой» на объектах Курской АЭС-2		А.В. Небоженко
Главный специалист СДО ОП Дирекция АО «НИКИМТ-Атомстрой» на объектах Курской АЭС-2		А.Ю. Кузнецов

В работу: «05» 11 2020г.

Начальник УМТСнЗ

В.В. Шишков

 В.В. Кузнецов

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ПТО
Ю.В. Крюков



23.10.2020.