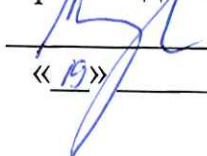


Регистрационный номер: 89-11/46-ТЗ

УТВЕРЖДАЮ
И.о. заместителя генерального
директора по операционным и
производственным вопросам


_____ М.Ю. Медведев
« 15 » _____ 2020г

Техническое задание
Поставка сортового нержавеющей проката 12Х18Н10Т, 14Х17Н2

Екатеринбург
2020

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКПД2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Сортовой нержавеющей прокат 12Х18Н10Т, 14Х17Н2: сталь 12Х18Н10Т, 14Х17Н2, ГОСТ 2590-06, ГОСТ 5949-75</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства).</i>
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
<i>Не предъявляются.</i>
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
<i>Не предъявляются.</i>
Подраздел 1.5 Код ОКПД2
<i>24.10.63.111 Прокат сортовой горячекатаный круглый со свободной намоткой в бухты из нержавеющей сталей</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сортовой нержавеющей прокат 12Х18Н10Т, 14Х17Н2 предназначен для изготовления оборудования с учетом требований ГОСТ 52630-2012, ГОСТ Р 52153-2003 ОСТ 95 10439-2002, ПНАЭ Г-7-008-89.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Классификационное обозначение изделий согласно НП-001: 3Н, 4.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<i>Основные параметры и размеры сортового нержавеющей проката 12Х18Н10Т, 14Х17Н2: согласно ГОСТ 2590-06, ГОСТ 5949-75. Химический состав должен соответствовать ГОСТ 5632-72 и испытаниями на МКК по методу АМУ по ГОСТ 6032-2003, механические испытания по соответствующему стандарту, прокат должен быть термообработан, травлен с выполнением УЗК.</i>
<i>В противном случае Покупатель имеет право вернуть сортовой прокат. Требования к материалам и размерам сортового нержавеющей проката: согласно Приложения №1.</i>
<i>Поставщик должен иметь все необходимые средства измерения для контроля поставляемого товара.</i>
<i>При передаче Покупателю готовый товар должен быть укомплектован: сертификатом с подтверждением его подлинности письмом от завода-изготовителя. (в случае отсутствия оригинала сертификата с синей печатью).</i>
<i>Прокат должен быть Российского производства или аналога/эквивалента материала с обязательным предоставлением Согласования на использование такого материала с Главными материаловедческими организациями атомной отрасли и Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору.</i>

<i>По требованию Генерального заказчика прокат должен быть изготовлен после 25.12.2015 г., изготовленный ранее вышеуказанной даты к закупке не допускается.</i>
Подраздел 4.2. Требования к надежности
<i>Не предъявляются.</i>
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<i>Не предъявляются.</i>
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
<i>Маркировка сортового нержавеющей проката согласно ГОСТ 7566-94, заверенная ОТК Поставщика</i>
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
<i>Упаковка должна обеспечивать сохранность металлопродукции при транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах.</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p><i>Приемка Товара по количеству производится Заказчиком, с соблюдением правил Инструкции «О порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15.06.1965 года № П-6 (в редакции Постановлений Госарбитража СССР от 29.12.1973 № 81, от 14.11.1974 № 98) и № П-7 от 25.04.66 г, а также действующим законодательством РФ.</i></p> <p><i>При приемке продукции проверяется:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - наличие сертификата; <i>если концы, то с учетом пункта 5.2.</i> - наличие маркировки, клейм, бирок поставщика, предусмотренных НД на поставку; - соответствие маркировок данным сертификата; - размеры на соответствие заказу (накладной на поставку); - отсутствие внешних повреждений, дефектов (при наличии в партии металлопродукции недопустимых наружных дефектов, обнаруженных при выборочном визуальном контроле, проводится сплошной контроль всей партии листового проката- листно, сортового проката и труб – поштучно); - фактическое количество и масса в соответствии с товаросопроводительными документами.
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<i>Оригинал сертификата качества с синим штампом ОТК завода-изготовителя либо заверенная копия сертификата с подтверждением его подлинности письмом от завода-изготовителя.</i>

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<i>Сортовой прокат 12X18H10T, 14X17H2 может транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на используемом виде транспорта. Сортовой прокат на транспортном средстве должен быть закреплен так, чтобы исключить возможность его перемещения или повреждения при перевозке. Погрузочно-разгрузочные работы при транспортировании должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76.</i>
--

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

*Хранение должно осуществляться в сухих закрытых складских помещениях.
Контакт с углеродистыми материалами не допускается.
При складировании повреждение продукции не допускается.*

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В соответствии с условиями договора

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Согласно ГОСТ 2590-06, ГОСТ 5949-75

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Согласно ГОСТ 2590-06, ГОСТ 5949-75

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*Количество поставляемого сортового нержавеющей проката согласно приложения №1.
Место поставки: Россия, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Грибоедова 32
АО «СвердНИИХиммаш».*

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1.	Спецификация к техническому заданию	1

Исполнитель:

Начальник ОТПП

Согласовано:

Начальник опытного производства

А.В. Исаков

М.Ю. Медведев

Спецификация

№ п/п	Наименование	Количество, кг.
1.	Круг 10-B1 12X18H10T-6 ГОСТ 2590-06/ГОСТ 5949-18	33
2.	Круг 14-B1 12X18H10T-6 ГОСТ 2590-06/ГОСТ 5949-18	36
3.	Круг 18-B1 12X18H10T-6 ГОСТ 2590-06/ГОСТ 5949-18	48
4.	Круг 25-B1 12X18H10T-6 ГОСТ 2590-06/ГОСТ 5949-18	70
5.	Круг 30-B1 12X18H10T-6 ГОСТ 2590-06/ГОСТ 5949-18	135
6.	Круг 70-B1 12X18H10T-6 ГОСТ 2590-06/ГОСТ 5949-18	180
7.	Круг 80-B1 12X18H10T-6 ГОСТ 2590-06/ГОСТ 5949-18	240
8.	Круг 110-B1 12X18H10T-6 ГОСТ 2590-06/ГОСТ 5949-18	1340
9.	Круг 130-B1 12X18H10T-6 ГОСТ 2590-06/ГОСТ 5949-18	625
10.	Круг 240-B1 12X18H10T-6 ГОСТ 2590-06/ГОСТ 5949-18	2129
11.	Круг 25-B1 14X17H2-6-T ГОСТ 2590-06/ГОСТ 5949-18	92
12.	Круг 30-B1 14X17H2-6-T ГОСТ 2590-06/ГОСТ 5949-18	67
13.	Круг 45-B1 14X17H2-6-T ГОСТ 2590-06/ГОСТ 5949-18	150
14.	Круг 60-B1 14X17H2-6-T ГОСТ 2590-06/ГОСТ 5949-18	133
15.	Круг 70-B1 14X17H2-6-T ГОСТ 2590-06/ГОСТ 5949-18	181
16.	Круг 100-B1 14X17H2-6-T ГОСТ 2590-06/ГОСТ 5949-18	370

Примечание: допускается отклонение +10% по отдельным позициям Спецификации

Ведущий менеджер по МТО



И.Ю. Малышкина