

Регистрационный номер:
235/302-ТЗ от 03.12.2020

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
по ПКР

 Ю.В. Чамовских
«03» 12 2020

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования

Предмет закупки: Насосы шестеренные типа НМШФ и НМШ

Екатеринбург
2020

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования
Предмет закупки: «Насосы шестеренные типа НМШФ и НМШ»

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование				
<p><i>Предметом закупки по настоящему техническому заданию являются насосы НМШФ 0,6-25-0,25/25Ю-1 (либо аналог) и НМШ 8-25-6,3/2,5Б-1 (либо аналог) (далее – насосы).</i></p> <p><i>Перечень, марка и количество поставляемых насосов приведены в таблицах 1 и 2.</i></p> <p><i>Таблица 1 – Перечень поставляемых насосов для энергоблоков 3,4</i></p>				
№ n/n	Наименование	Количество	Примечание	Код KKS
1	Насос НМШФ 0,6-25-0,25/25Ю-1 ТВ4 (либо аналог)	2	Поставляются в комплекте с электродвигателем	00KPH10AP002 00KPH10AP003
2	Насос НМШ 8-25-6,3/2,5-5 ТВ4 (либо аналог)	1	Поставляется в комплекте с электродвигателем	00KPH10AP001
<p><i>Таблица 2 – Перечень поставляемых насосов для энергоблоков 5,6</i></p>				
№ n/n	Наименование	Количество	Примечание	Код KKS
1	Насос НМШФ 0,6-25-0,25/25Ю-1 ТВ4 (либо аналог)	2	Поставляются в комплекте с электродвигателем	00KPH10AP002 00KPH10AP003
2	Насос НМШ 8-25-6,3/2,5-5 ТВ4 (либо аналог)	1	Поставляются в комплекте с электродвигателем	00KPH10AP001
Подраздел 1.2 Сведения о новизне				
<p><i>Поставляемые насосы должны быть новыми, выпуска не ранее 2020 года, не бывшими в употреблении, не восстановленными и не являться выставочными образцами, свободными от прав третьих лиц.</i></p>				
Подраздел 1.3 Код ОКПД2				
<p><i>Код ОКПД2 – 28.13.13.000 (25.30.22.147)</i></p>				

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Насосы предназначены для перекачивания дизельного топлива.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Климатическое исполнение ТВ/ТН по ГОСТ 15150-69.
Категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69.
Тип атмосферы IV по ГОСТ 15150-69.
Насосы размещаются в периодически обслуживаемых помещениях (категория II по СанПин 2.6.1.24-03/СП АС-03) и в помещениях постоянного пребывания персонала (категория III по СанПин 2.6.1.24-03/СП АС-03). Температура в помещении от 15 до 35 °С. Относительная влажность 70 %. Давление атмосферное.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
<p>Насос НМШФ 0,6-25-0,25/25Ю-1 (либо аналог) Габаритные размеры: Длина 550 ± 50 мм; Ширина 200 ± 50 мм; Высота 280 ± 50 мм. Масса не более 50 кг. Материал корпусных деталей насоса – алюминий.</p> <p>Насос НМШ 8-25-6,3/2,5Б-1 (либо аналог) Габаритные размеры: Длина 700 ± 50 мм; Ширина 300 ± 50 мм; Высота 430 ± 50 мм. Масса не более 100 кг. Материал корпусных деталей насоса – бронза.</p>
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
<p>Насос НМШФ 0,6-25-0,25/25Ю-1 (либо аналог) Вакуумметрическая высота всасывания не менее 5 м; Давление на выходе не менее 2,5 МПа; Подача не менее $0,18 \text{ м}^3/\text{ч}$; Давление полного перепуска не менее 3,75 МПа; Максимально допустимое давление на входе – 0,25 МПа; Внешняя утечка через уплотнение не более 0,01 л/ч; Мощность электродвигателя не более 0,75 кВт.</p> <p>Насос НМШ 8-25-6,3/2,5Б-1 (либо аналог) Вакуумметрическая высота всасывания не менее 5 м; Давление на выходе не менее 0,25 МПа; Подача не менее $6,3 \text{ м}^3/\text{ч}$; Давление полного перепуска не менее 0,55 МПа; Максимально допустимое давление на входе – 0,25 МПа; Внешняя утечка через торцевое уплотнение не более 0,01 л/ч, Мощность электродвигателя не более 2,2 кВт.</p>
Подраздел 4.3. Требования по надежности
Коэффициент готовности насосов не менее 0,99.
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<p>Конструкция насосов должна обеспечивать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – проведение такелажных работ; – установку и крепление на месте монтажа; – проведение дезактивации; – безопасность обслуживающего персонала при монтаже, эксплуатации, ТО и ремонте; – взаимозаменяемость сборочных единиц и деталей, доступ к элементам, требующим замены, регулировки и смазки во время эксплуатации и ремонта; – свободный доступ к разъемным соединениям;

<ul style="list-style-type: none"> – проведение ремонта с использованием стандартного слесарного и ремонтного инструмента; – разъемные и фланцевые соединения должны включать ответный фланец, крепеж и прокладочные материалы. Разъемные фланцевые соединения должны обеспечивать плотность.
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
Основной конструкционный материал насосов – в соответствии с обозначением типа насоса.
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
<p>Насосы должны обеспечить стабильность параметров при эксплуатации в условиях указанных в разделе 3 настоящего ТЗ.</p> <p>Защита оболочки электрического двигателя: не менее IP55 по ГОСТ 14254-2015.</p>
Подраздел 4.7. Требования к электрооборудованию и электропитанию
<p>Электрооборудование (электродвигатели) насосов должно соответствовать требованиям 123-ФЗ, ПУЭ, ГОСТ Р 51321.1-2007, ГОСТ 28327-89, ГОСТ Р 52776-2007/ГОСТ IEC 60034-1-2014, ГОСТ Р 50034-92, ГОСТ Р 51689-2000, ГОСТ Р 51137-98.</p> <p>Электродвигатели относятся к классу безопасности 4 по НП-001, III категории сейсмостойкости по НП-031-01. В соответствии с ГОСТ Р 50746-2000 электродвигатели должны соответствовать III группе исполнения по электромагнитной совместимости с критерием качества функционирования «В». Требования по помехоэмиссии - в соответствии с ГОСТ Р 50746-2000.</p> <p>Электродвигатели должны быть рассчитаны на краткосрочную работу, до 60 с, при номинальной нагрузке, когда напряжение уменьшается до 80 % от номинального значения в случае номинальной частоты сети.</p> <p>Электродвигатели должны обеспечивать достаточный пусковой момент при пуске в любом режиме в пределах рабочей зоны характеристики и иметь достаточную пусковую мощность для обеспечения минимального времени пуска.</p> <p>Электродвигатели должны обеспечивать не менее 10000 пусков в течение срока эксплуатации.</p> <p>Кратность пусковых токов не должна превышать 7.</p> <p>Охлаждение двигателей – воздушное.</p> <p>Для подключения питающих кабелей должна быть предусмотрена клеммная коробка или герметичная клеммная коробка. Конструкция клеммной коробки должна обеспечивать возможность разворота ее с шагом 90°. Степень защиты клеммной коробки не ниже IP55 по ГОСТ 14254.</p> <p>Класс нагревостойкости электрической изоляции должен быть не ниже «F» по ГОСТ 8865-93.</p> <p>Защита оболочки электрического двигателя не менее IP55 по ГОСТ 14254.</p> <p>Класс безопасности, категория сейсмостойкости, климатическое исполнение для двигателей должны быть аналогичны требованиям к насосам.</p> <p>Электрооборудование должно иметь защитное заземление в соответствии с ПУЭ. Тип системы заземления - TN-S.</p> <p>Двигатели должны быть во взрывозащищенном исполнении.</p> <p>Кабельная продукция должна соответствовать требованиям, предъявляемым к кабельным изделиям для атомных электростанций.</p> <p>Напряжение питающей сети ~380/220 В. Частота 50 Гц. Отклонение частоты и напряжение от номинальных значений должно находиться в пределах, регламентированных ГОСТ 32144-2013.</p>
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
СИ, применяемые при контроле параметров и характеристик насосов, должны обеспечивать определение метрологических и технических характеристик с требуемой

точностью, должны быть утвержденных типов, внесены в федеральный фонд в области обеспечения единства измерений.

СИ, используемые при проведении приемо-сдаточных испытаний должны быть поверены в соответствии с Приказом Министерства промышленности и торговли РФ № 1815 от 2 июля 2015 г, и на момент испытаний иметь действующие свидетельства о поверке.

Подраздел 4.9 Требования к комплектности

В поставку насосов должно входить:

1. *Насосы, тип и количество которых указано в таблицах 1 и 2;*
2. *Запасные части и расходные материалы (уплотнения) на гарантийный срок эксплуатации;*
3. *Стандартные детали крепления насосов к строительным конструкциям, рамам. Детали крепления должны иметь защитное покрытие в соответствии с условиями эксплуатации;*
4. *Ответные фланцы в комплекте с крепежом и прокладками в соответствии с условиями эксплуатации/штуцеры под приварку из нержавеющей стали;*
5. *Сопроводительная документация к каждому насосу в объеме:*
 - *ТЗ и/или ТУ на насосы;*
 - *сборочные чертежи насосов;*
 - *спецификации;*
 - *программы и методики испытаний;*
 - *паспорта;*
 - *руководства по эксплуатации (содержащие общие сведения по ремонту);*
 - *сертификаты производителей материалов и полуфабрикатов, содержащие данные по химическому составу и свойствам;*
 - *документы по результатам испытаний насосов (акты, протоколы), включая отчет сейсмических испытаний;*
 - *сертификат антисептической обработки пиломатериалов упаковки;*
 - *товарно-сопроводительная документация;*
 - *результаты расчетов прочности и анализа для элементов при различных условиях эксплуатации, в том числе расчет сейсмостойкости и уровней сейсмического воздействия. А также результаты расчетов по выбору основных размеров;*
 - *отчет о соответствии оборудования требованиям по электромагнитным помехам/радиопомехам;*
 - *ведомость запчастей, инструмента и принадлежностей для монтажа, ввода в эксплуатацию, эксплуатации и технического обслуживания в гарантийный период эксплуатации и технического обслуживания, спецификация комплекта сменных частей*;*
 - *ведомость спецификаций*;*
 - *ведомость покупных изделий*;*
 - *ведомость эксплуатационных документов*;*
 - *ведомость ЗИП (с запасными частями на ремонт)*;*
 - *техническая документация на комплектующие изделия, входящие в состав оборудования*;*
 - *перечень погрузочно-разгрузочных приспособлений для монтажа*;*
 - *инструкция по консервации/расконсервации и хранению*;*
 - *технические требования или решение о применении импортного оборудования*;*
 - *технические условия на капитальный ремонт*;*
 - *руководство по ремонту*;*
 - *детализованные чертежи для деталей, имеющих срок службы меньше срока службы изделия*;*
 - *ведомость документов для ремонта*;*
 - *выписки из норм, стандартов и правил, не включенных в перечень к генеральному контракту с инозаказчиком, на которые имеются ссылки в документации;*

<p>– сертификат/декларация (в случае подпадания под действие Постановления Правительства № 982, ТР ТС 010/2011, ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011)*. *При необходимости.</p>
<p align="center">Подраздел 4.10 Требования к маркировке</p>
<p><i>Маркировка должна быть четкой, разборчивой.</i></p> <p><i>На насосах должна быть нанесена монтажная маркировка – обозначение мест строповки.</i></p> <p><i>На корпусе насосов предприятием-изготовителем должна быть установлена табличка по ГОСТ 12971-67, содержащая, как минимум:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сделано в России; – наименование или товарный знак предприятия-изготовителя; – наименование оборудования; – обозначения изделия; – заводской номер; – код KKS; – класс безопасности; – массу; – год изготовления; – клеймо ОТК. <p><i>Информация на табличке должна быть на русском и английском языках.</i></p> <p><i>Маркировка должна отвечать следующим требованиям:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – быть четкой, разборчивой и не влиять на функционирование насосов; – маркировку не должны нарушать поверхностная обработка или покрытия, если указанную маркировку в процессе изготовления не заменяют другие средства идентификации; – маркировка должна быть устойчивой к воздействию механических и климатических внешних воздействующих факторов, к растворам и агрессивным средам (в том числе, дезактивирующим растворам), виды и характеристики которых должны быть установлены в конструкторской документации, стандартах и/или технических условиях на изделия конкретного типа; – маркировка должна оставаться стойкой и прочной в течение всего срока службы изделия в условиях и режимах, установленных в конструкторской документации. <p><i>Код KKS присваивается в соответствии с таблицами 1 и 2.</i></p> <p><i>Транспортная маркировка должна содержать как манипуляционные знаки, так и основные, дополнительные и информационные надписи. Требования к содержанию и нанесению транспортной маркировки грузов и правила обращения с грузом должны соответствовать ГОСТ Р 51474-99 и ГОСТ 14192-96 и учитывать ГОСТ 26653-90.</i></p> <p><i>Маркировка должна быть нанесена на двух смежных сторонах каждого грузового места на английском языке. Дополнительная транспортная маркировка должна наноситься на грузовые места отчетливо несмываемой краской с дополнительным обозначением хрупкости, опасности груза, верха, центра тяжести, мест строповки/крепления и т.д., принятыми в международной торговой практике графическими символами.</i></p> <p><i>Все поставляемые насосы должны быть промаркированы этикетками штрих-кода в соответствии техническим условиям к этикеткам штрих-кода.</i></p>
<p align="center">Подраздел 4.11 Требования к упаковке</p>
<p><i>Насосы должны поставляться в упаковке, соответствующей характеру поставляемой продукции.</i></p> <p><i>Упаковка и консервация должны надежно защищать насосы от воздействия влаги, коррозии, от ударов и перемещения внутри и т.д. с учетом различной формы и габаритных размеров грузовых мест, выдерживать многократные погрузочно-</i></p>

разгрузочные операции, длительную транспортировку любым транспортом по суше и морем, а также обеспечивала безопасную доставку.

Упаковка должна обеспечивать сохраняемость насосов до начала монтажа.

Поддон упаковки должен выдерживать не менее 10-12 погрузочно-разгрузочных операций.

При изготовлении упаковки необходимо провести испытания дна/поддона упаковки для транспортирования согласно ГОСТ ISO 8611-1-2014 с предъявлением протоколов испытаний заказчику.

При подготовке груза к транспортированию должно учитываться требование ГОСТ 26653-90.

Перед упаковыванием открытые патрубки и штуцеры должны быть заглушены.

В каждом грузовом месте должны находиться две копии двуязычного упаковочного листа: один экземпляр упаковочного листа должен находиться внутри грузового места (тары), а другой – снаружи в специальном кармане и водонепроницаемом пакете, надежно прикрепленном к грузовому месту.

Запасные и быстроизнашивающиеся части, расходные материалы и инструмент, поставляемые вместе с насосами, должны быть упакованы отдельно и промаркированы как таковые.

В случае применения пиломатериалов для упаковки грузовых мест, необходимо провести их обработку согласно ГОСТ 24634-81 и ГОСТ 15155-99 для защиты от биологического разрушения грибами и насекомыми и оформить сертификат антисептической обработки.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Приемка насосов производится на предприятии-изготовителе в присутствии заказчика. Во время приемки необходимо проверить комплектность, подтвердить работоспособность насосов на соответствие заявленным техническим характеристикам (производительность, напор). Также во время приемки необходимо определить шумовые и вибрационные характеристики насосов.</i>
<i>Все инструменты и оборудование для проведения приемки предоставляет предприятие-изготовитель.</i>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<i>В соответствии с п. 4.9.</i>

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<i>На время транспортирования и хранения насосы должны быть законсервированы и упакованы по инструкции предприятия-изготовителя с учетом требований ГОСТ 23170-78, ГОСТ 9.014-78.</i>
<i>Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов по ГОСТ 15150-69 – 9 (ОЖ1).</i>
<i>В части механических воздействий условия транспортирования и хранения – Ж (жесткие) в соответствии с ГОСТ 23170-78, ГОСТ 23216-78.</i>
<i>Транспортирование насосов должно производиться закрытым видом транспорта.</i>
<i>Транспортирование должно осуществляться в упаковке завода-изготовителя.</i>

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

<i>Насосы должны храниться в условиях, исключающих неблагоприятное воздействие внешней среды на их работоспособность.</i>

Условия хранения по ГОСТ 15150-69 – 9.

Временное хранение насосов в портах/аэропортах/ на ж.д. станциях в ожидании погрузки на транспортное средство осуществляется на открытых площадках; воздействие климатических факторов внешней среды – 9 (ОЖ 1) по ГОСТ 15150-69.

Для условий транспортирования и хранения насосов должна быть выполнена противокоррозионная защита незащищенных поверхностей. Применяемая противокоррозионная защита должна быть легкоудаляемой.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Предприятие-изготовитель должен гарантировать, что поставленные насосы будут соответствовать требованиям договора поставки и настоящего технического задания, а также обеспечивать надежную и безопасную работу в климатических условиях АЭС «Куданкулам» в течение гарантийного срока при условии соблюдения требований по хранению, монтажу, наладке и эксплуатации его согласно РКД и настоящего ТЗ.

Гарантийный срок на каждый поставленный насос, в том числе на поставленный взамен дефектного, исчисляется с даты поставки и заканчивается по истечении 18 (восемнадцати) месяцев с даты успешного завершения 72-х (семидесяти двух) часовых непрерывных испытаний энергоблока, оформленных протоколом о завершении обязательств подрядчика, если больший срок не предусмотрен документацией предприятия-изготовителя.

В случае если насосы поставляются в разобранном виде, изготовитель оборудования несет ответственность за сборку и/или до изготовление на площадке сооружения АЭС с оформление всех необходимых документов.

Если в течение гарантийного срока насосы окажутся не соответствующими требованиям настоящих технических требований, предприятие-изготовитель своими силами обязано устранить в кратчайший технически возможный срок обнаруженные дефекты путем исправления, либо замены дефектных частей или насосов в целом.

Все расходы по замене дефектных частей или насоса в целом в течение гарантийного срока, несет Изготовитель, за исключением случаев, когда дефекты образовались по вине Эксплуатирующей организации и (или) ее подрядных организаций в результате неправильного хранения, использования, или обслуживания.

Гарантийный срок хранения - 24 месяца с момента отгрузки насосов, за счет качества консервации и упаковки, при условии ежегодного обследования консервации и упаковки.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Насосы должны быть ремонтпригодными.

Время необходимое на техническое обслуживание и частота технического обслуживания должно быть минимально и указано в ремонтной документации/руководстве по эксплуатации.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Обслуживание насосов в процессе работы должно быть минимально и заключаться в эпизодическом контроле за их работой.

В руководстве по эксплуатации, поставляемым вместе с насосами должен быть раздел по обслуживанию.

Требования по монтажу на площадке заказчика, обучению персонала не предъявляются.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Конструкция и устройство оборудования должны обеспечивать ограничение воздействия на окружающую среду в соответствии с нормами, установленными действующими нормативными документами: ГОСТ 12.1.003-2014, ГОСТ 12.1.012-2004, ГН 2.1.6.1338-03.

Материалы конструкции насосов не должны при работе выделять отравляющих и загрязняющих веществ.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Конструкция насосов должна обеспечивать безопасное проведение работ при монтаже, эксплуатации и ремонте.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поставляемые насосы относятся к 4 классу безопасности (по НП-001). Категория сейсмостойкости – III (по НП-031-01). Категория обеспечения качества QNC.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Изготовитель обязан согласовать ТЗ/ТУ на продукцию с генеральным заказчиком (АО «АСЭ») в соответствии с Единым отраслевым порядком согласования технических заданий и технических условий на оборудование, необходимое для сооружения энергоблоков АЭС за рубежом, утвержденным приказом Госкорпорации «Росатом» от 16.11.2017 № 1/1134-П «Об утверждении единых отраслевых порядков согласования технических заданий и технических условий на оборудование, необходимое для энергоблоков АЭС на территории Российской Федерации и за рубежом, и внесении изменений в приказы Госкорпорации «Росатом» от 29.04.2013 № 1/450-П, от 26.05.2017 № 1/465-П», который размещен на официальном сайте по закупкам атомной отрасли, находящемся по адресу www.zakupki.rosatom.ru.

Насосы, поставляемые на энергоблоки № 3, 4, должны быть разработаны, изготовлены и поставлены в соответствии с нормативной документацией действовавшей в Российской Федерации на 15.05.2009 г.

Насосы, поставляемые на энергоблоки № 5, 6, должны быть разработаны, изготовлены и поставлены в соответствии с нормативной документацией, действовавшей в Российской Федерации на 31.03.2016 г.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*Количество поставляемых насосов в соответствии с таблицами 1 и 2.
Сроки поставки определяются условиями договора поставки.*

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация должна быть закодирована в соответствии с документами «система кодирования для АЭС. Соглашение по применению системы кодирования KKS в проекте АЭС «Куданкулам» в Индии» R01.KK36.0.0.OO.KKS.P001 и «Инструкция по обозначению документации в Проекте АЭС «Куданкулам» R01.KK36.0.0.QA.WI.P001. Данные документы будут переданы победителю конкурентных процедур.

Требования к поставляемой документации с насосами:

Для Инозаказчика (в грузовое место №1): 3 (три) экз. на английском языке (или двуязычном исп.) в печатном виде, 1 (один) экз. на русском языке в печатном виде, 1 (один) экз. в электронном виде (формат pdf) на русском и английском языках.

Для АО «АСЭ» с пометкой «для Инозаказчика»: 1 (один) экз. на английском языке (или двуязычном исп.), 1 (один) экз. на русском языке в электронном виде формат pdf).

Для АО «СвердНИИхиммаш»: 1 (один) экз. на английском языке (или двуязычном исп.), 1 (один) экз. на русском языке в электронном виде формат pdf).

Вся документация должна быть хорошо читаемой.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество во листов

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ЗИП	Запасные инструменты и принадлежности
2	ОКПД2	Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности
3	СИ	Средства измерения
4	ТВ(ТН)	Тропический влажный
5	ТЗ	Техническое задание
6	KKS	Kraftwerk Kennzeichen System

Разработано:

Ведущий инженер



И.В. Зарубин

Согласовано:

Главный инженер проекта



И.Н. Звонков

Информационно-справочный документ / Техническое задание
Краткое содержание: Предмет закупки: Насосы шестеренные типа НМШФ и НМШ...
Номер проекта документа: 235/343-ПРОЕКТ от 02.12.2020
Регистрационный номер: 235/302-ТЗ от 03.12.2020

Исполнитель: Сычев Николай Васильевич, +7 (343) 259-34-00, доб. 188, АО "СвердНИИхиммаш"
Данные в отчете отображены по часовому поясу: АО "СвердНИИхиммаш" (UTC+5:00 Екатеринбург)
Внимание! Часовой пояс рабочей станции (UTC+3:00) не соответствует часовому поясу организации! Отчёт может работать некорректно!

Визирование документа

Версия документа	Этап процесса	Дата и время	Организация	Подразделение сотрудника	Должность	ФИО	Выполнил за	Виза	Примечание	Комментарий исполнителя
1	Утверждение (Подписание)	03.12.2020 16:01:25	АО "СвердНИИхиммаш"	АО "СвердНИИхиммаш"	Заместитель генерального директора по проектно-конструкторской работе	Чамовских Юрий Васильевич		Подписано		
1	Функциональные подразделения (Согласование)	03.12.2020 14:24:09	АО "СвердНИИхиммаш"	АО "СвердНИИхиммаш"	Начальник отдела	Батуев Сергей Олегович		Согласовано		
1	Функциональные подразделения (Согласование)	03.12.2020 13:02:50	АО "СвердНИИхиммаш"	АО "СвердНИИхиммаш"	Начальник отдела	Осянова Светлана Владимировна		Согласовано		
1	Функциональные подразделения (Согласование)	03.12.2020 10:33:44	АО "СвердНИИхиммаш"	АО "СвердНИИхиммаш"	Начальник отдела	Бойко Надежда Михайловна		Согласовано		
1	Функциональные подразделения (Согласование)	03.12.2020 08:44:14	АО "СвердНИИхиммаш"	АО "СвердНИИхиммаш"	Главный метролог - руководитель испытательного центра	Винокурова Наталья Павловна		Согласовано		
1	Функциональные подразделения (Согласование)	02.12.2020 15:07:24	АО "СвердНИИхиммаш"	АО "СвердНИИхиммаш"	Директор по качеству	Носырев Сергей Олегович		Согласовано		
1	Исполнитель/Непосредственный руководитель (Согласование)	02.12.2020 09:13:15	АО "СвердНИИхиммаш"	АО "СвердНИИхиммаш"	Главный инженер проекта	Звонков Илья Николаевич		Согласовано		