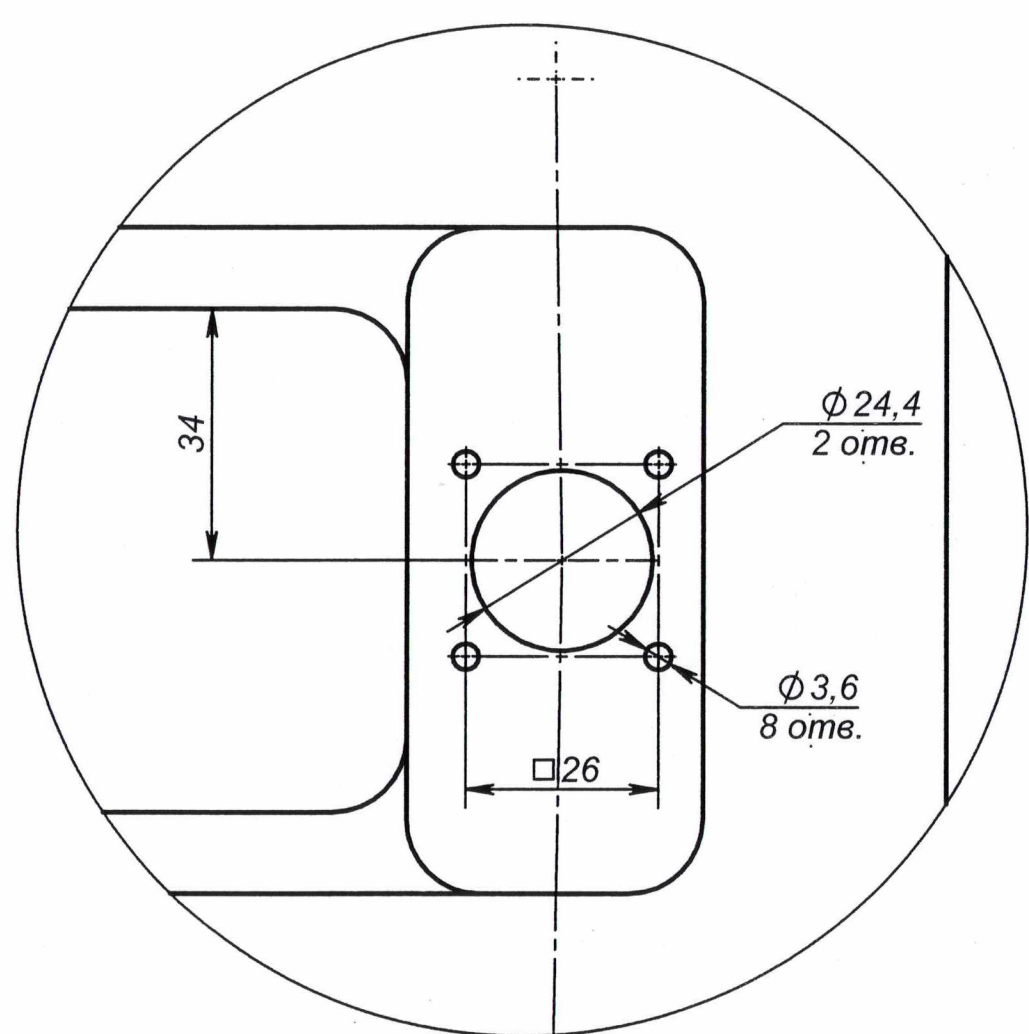
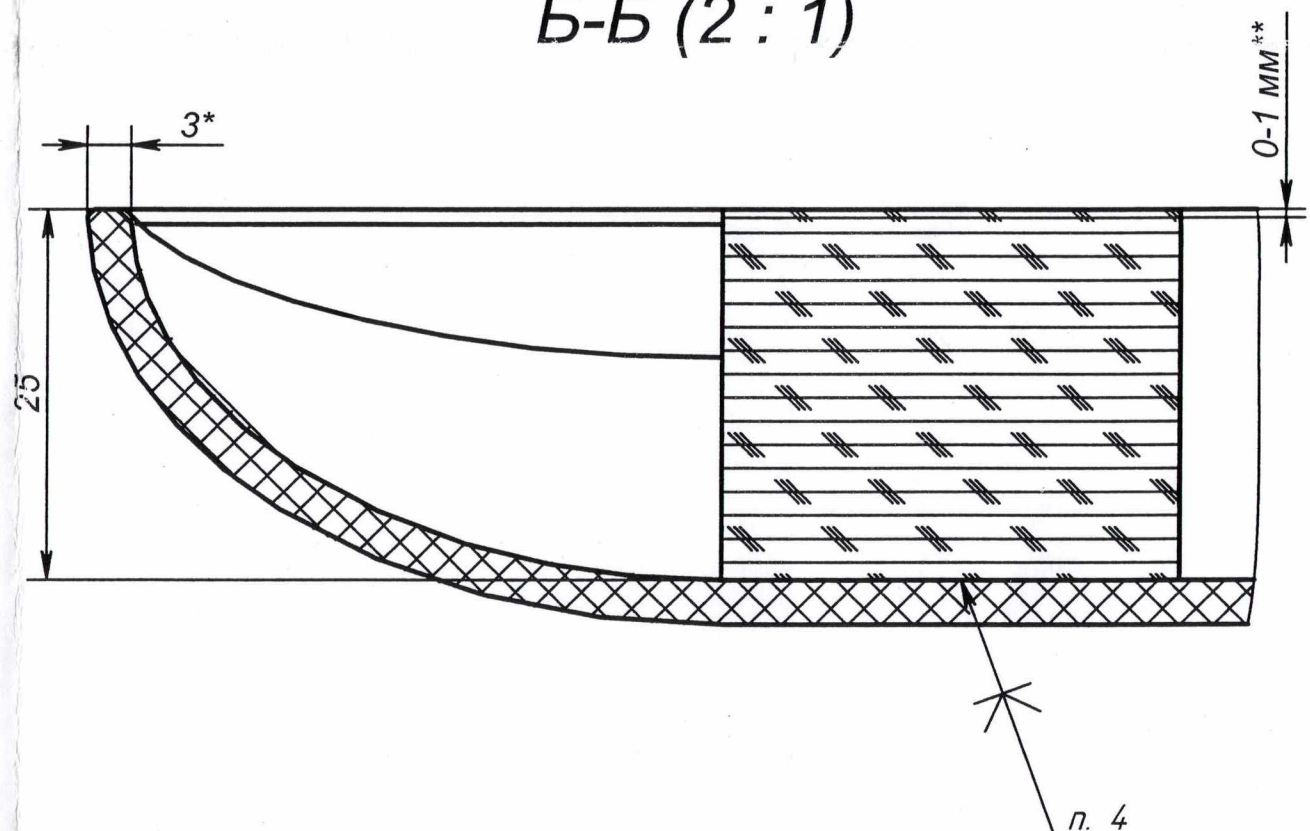


А (1 : 1)
2 места



Б-Б (2 : 1)



- 1 *Размеры для справок.
- 2 Поверхности отверстий покрыть лаком УР-231/1.9-УХ/12 ТУ 6-21-14-90.
- 3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей $\sqrt{Rz40}$.
- 4 Деталь поз. 5 ставить на эпоксидную смолу по технологии предприятия изготовителя.
- 5 **Торцы дет. поз. 4 не должны выступать за торец дет. поз. 5 более чем на 1 мм после окончательной сушки.
- 6 У отверстий $\Phi 21$ мм допускается прорыв стенки.
- 7 Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015.

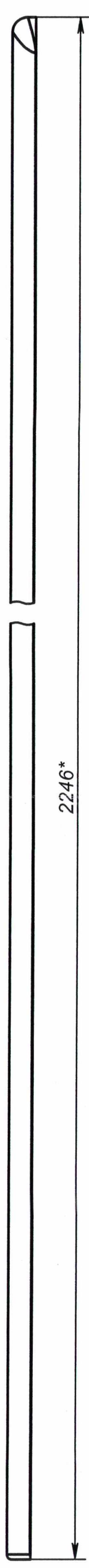
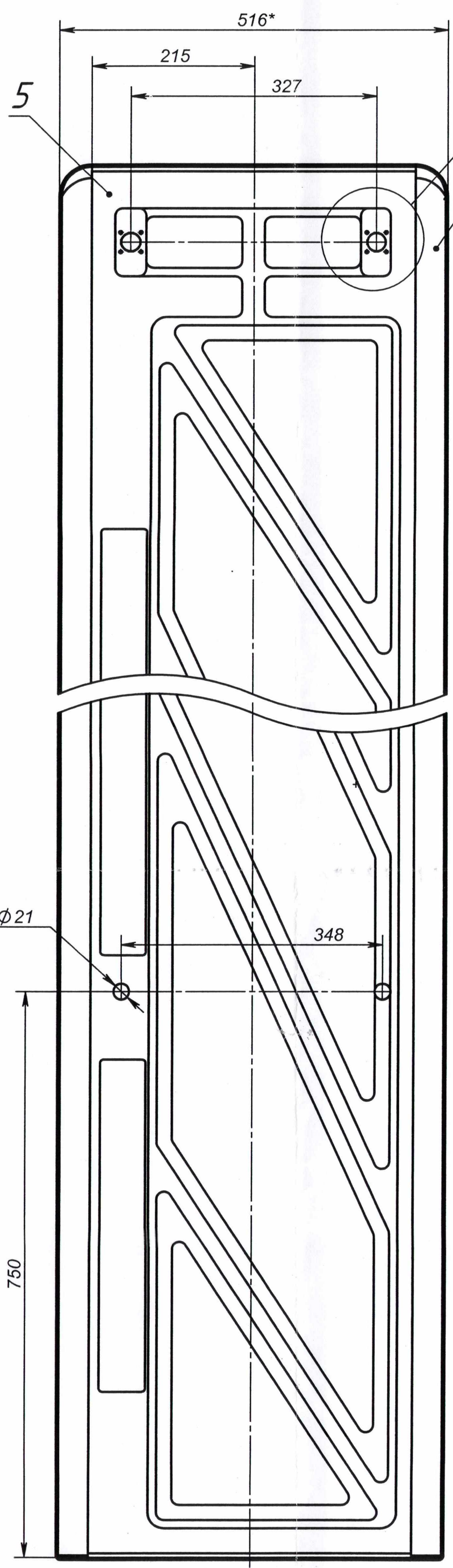
ЭКЗ.№...1

ГКАЖ.301255.007СБ

Оболочка
генераторная
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
0	10.273	1:5
Лист		Листов 1
АО "НПК" Дедал г.Дубна		

Изм.	Лист	№ докум.	Побл.	Дата
Разраб.	Заонегин	6/17	1/10/19	
Пров.	Михайленко	1/10/19		
Т.контр.	Косицын	1/10/19		
Н.контр.	Харитонов	1/10/19		
Утв.	Корнилов	1/10/19		



Изм.	Лист	№ докум.	Побл.	Дата
Разраб.	Заонегин	6/17	1/10/19	
Пров.	Михайленко	1/10/19		
Т.контр.	Косицын	1/10/19		
Н.контр.	Харитонов	1/10/19		
Утв.	Корнилов	1/10/19		

Н. конструктор. Дата 11.02.19

Изм.	Лист	№ докум.	Побл.	Дата
Разраб.	Заонегин	6/17	1/10/19	
Пров.	Михайленко	1/10/19		
Т.контр.	Косицын	1/10/19		
Н.контр.	Харитонов	1/10/19		
Утв.	Корнилов	1/10/19		

Изм.	Лист	№ докум.	Побл.	Дата
Разраб.	Заонегин	6/17	1/10/19	
Пров.	Михайленко	1/10/19		
Т.контр.	Косицын	1/10/19		
Н.контр.	Харитонов	1/10/19		
Утв.	Корнилов	1/10/19		