

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or plate, showing front and side views with dimensions and annotations.

Front View (Top):

- Overall width: 230 ± 0,2
- Overall height: 91
- Top edge features: 5 вырез (5 notches) on the left; R5 4 радиуса (R5 4 radii) on the right.
- Internal features: 22 (hole diameter), 37 (width), 92 (width), 20 (width), 9,5 (height), 20,5 (height), 51 (height), 45,5 (height), 12 (height), 15 (height), 14 (height), 29,5 (width), 28 (height), 74 (width), 23 (width), 251 (width), 124 (width), 25,5 (width), 14,5 (width).
- Bottom edge features: R2 2 радиуса (R2 2 radii) on the left; R5 4 радиуса (R5 4 radii) on the right.

Side View (Bottom):

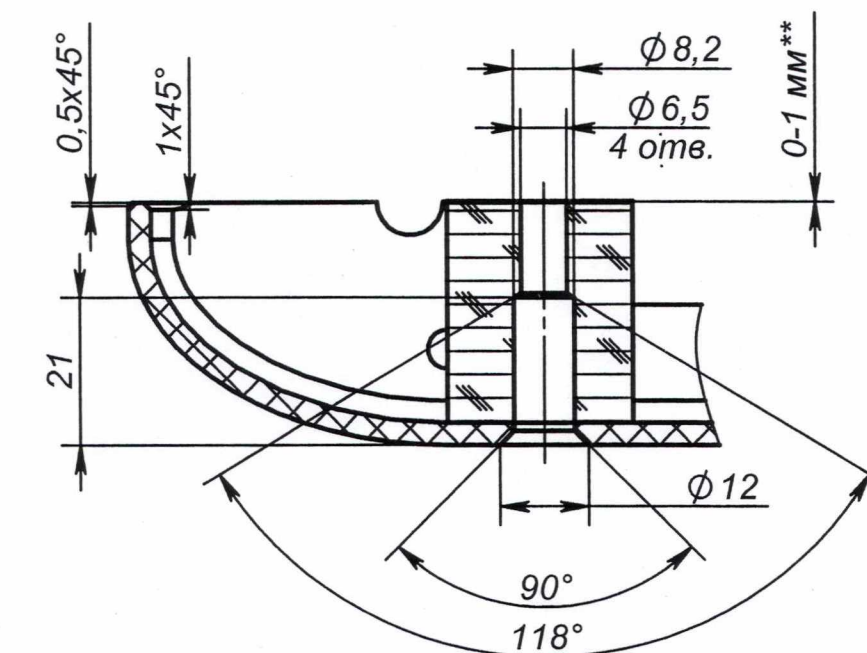
- Overall width: 115 ± 0,2
- Overall height: 82 ± 0,2
- Internal features: 22 (hole diameter), 6,5 (width), 135 (width), 9,5 (height), 12 (height), 25 (width), 4 (width), 5,5 (height), 23 (width), 251 (width), 124 (width), 25,5 (width), 14,5 (width).

Annotations:

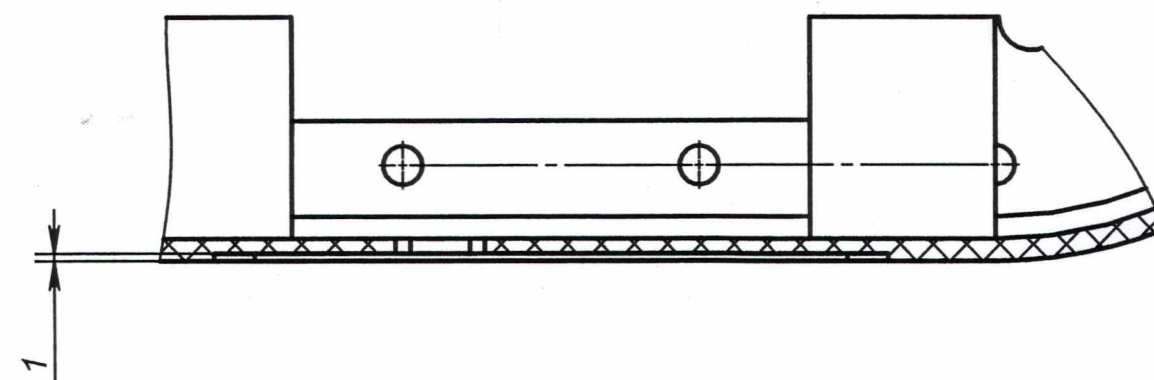
- 5 вырез (5 notches)
- R5 4 радиуса (R5 4 radii)
- R2 2 радиуса (R2 2 radii)
- Ø 3,6/Ø 6,6 x 45 7 отв. (7 holes)

Dimensions:

- 230 ± 0,2
- 115 ± 0,2
- 91
- 82 ± 0,2
- 45,5
- 51
- 20,5
- 9,5
- 20
- 92
- 37
- 22
- 12
- 15
- 14
- 29,5
- 28
- 74
- 23
- 251
- 124
- 25,5
- 14,5
- 6,5
- 135
- 9,5
- 12
- 25
- 4
- 5,5



ЭКЗ.№...1.

 $\Gamma-\Gamma \bigcirc 90^\circ (1:1)$ 

- 1 *Размеры для справок.
- 2 Шероховатость обрабатываемых поверхностей $\sqrt{Rz40}$.
- 3 Детали поз. 4 ставить на эпоксидную смолу по технологии предприятия изготовителя.

						ГКАЖ.301249.105СБ								
						Каркас Сборочный чертеж								
											Лист.		Масса	Масштаб
											0		0.627	1:2
											Лист		Листов 1	
						АО "НПК "Дедал" г.Дубна								
						Копировал								
						Формат А1								