

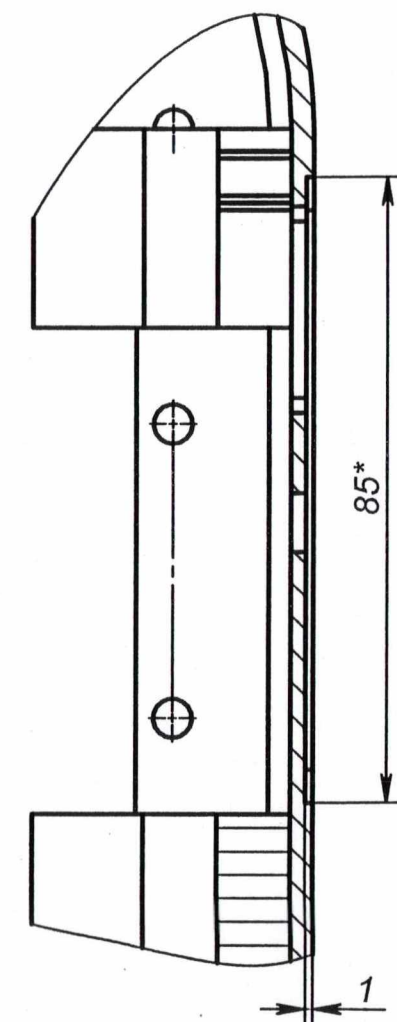
A (1 : 2)

B

Б-Б (1 : 1)

Б

B-B (1 : 1)



ЭКЗ. № 1.

1 *Размеры для справок.

2 Детали поз. 4 ставить на эпоксидную смолу по технологии предприятия "Акрилан".

3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей $\sqrt{Rz40}$.

4 Торцы дет. поз. 4 не должны выступать за торец дет. поз. 1 более чем на 1 мм после окончательной сушки.

5 Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с изделием ГКАЖ.305441.007СБ. Изделия применять совместно.

6 Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015.

Зам.	ГКАЖ.200.2/2-19	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Буров	Подп.	Дата
Пров.	Смирнова	Подп.	Дата
Т.контр.	Косицын	Подп.	Дата
Н.контр.	Харитонов	Подп.	Дата
Утв.	Корнилов	Подп.	Дата

ГКАЖ.301249.104СБ

Крышка

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
0	0.724	1:2
Лист	Листов 1	
АО "НПК" "Дедал"		
г. Дубна		