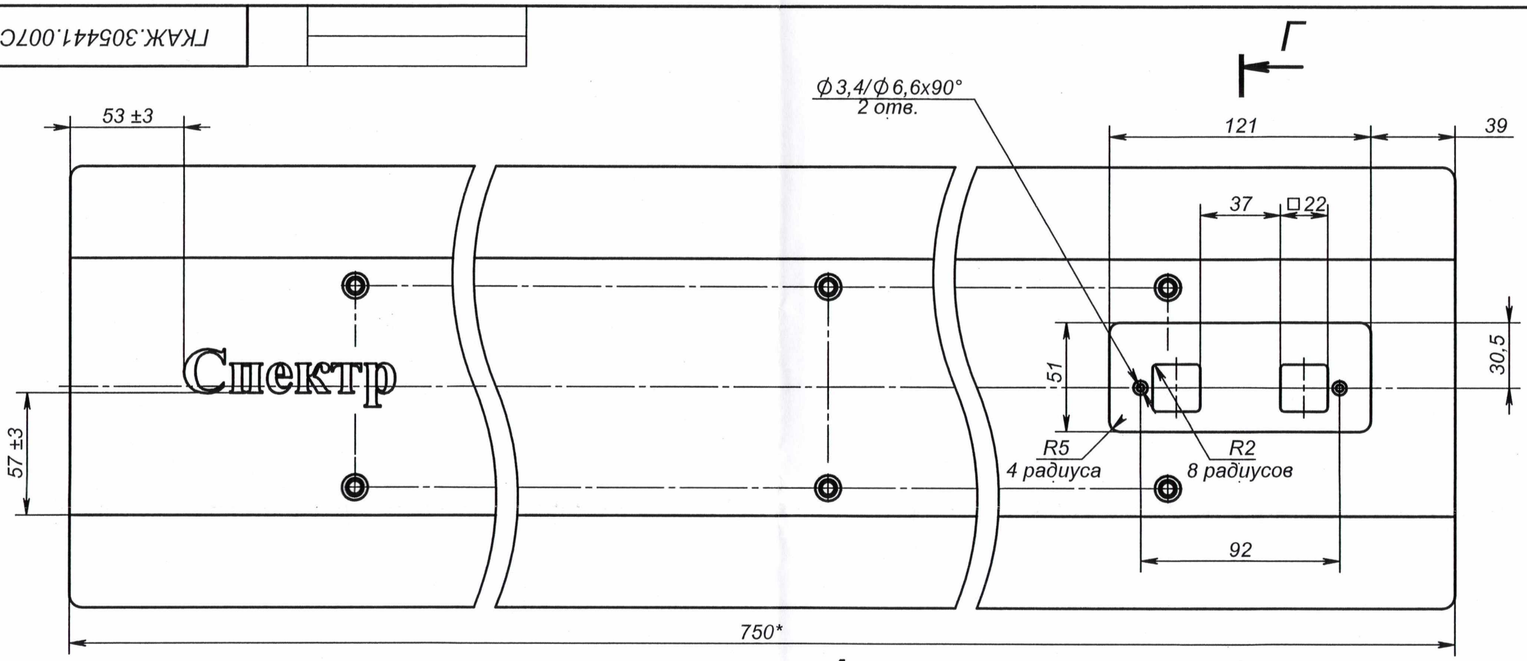
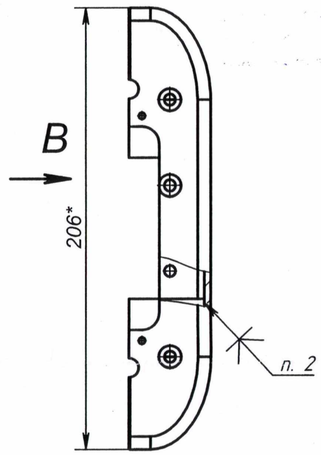
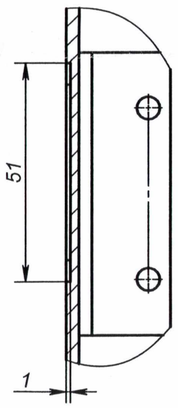
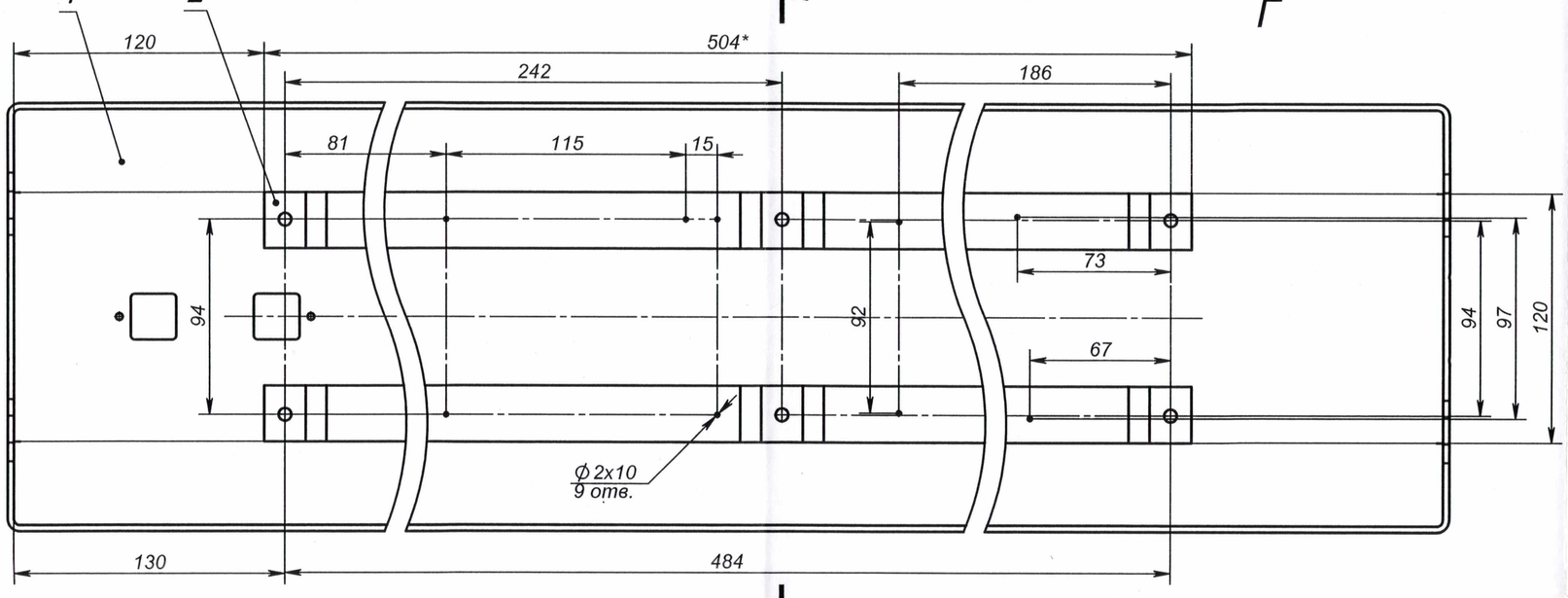
ГКАЖ.305441.007СБ



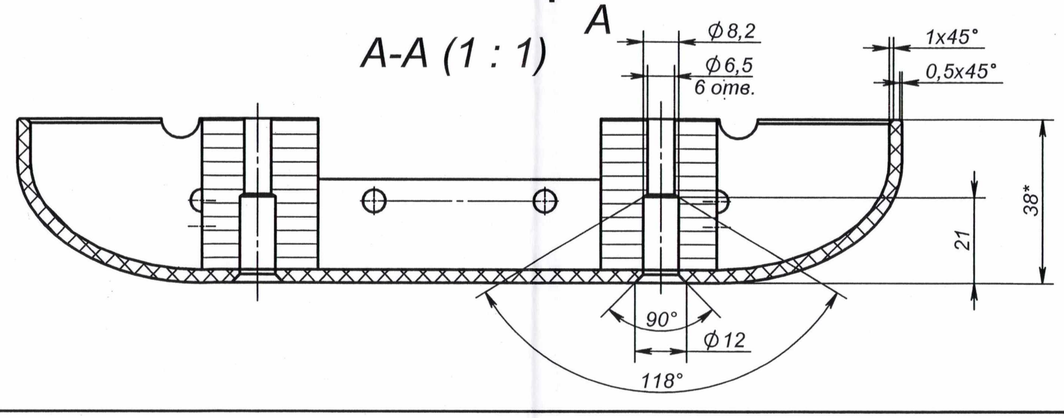


Г-Г (1 : 1)





А-А (1 : 1)



1 *Размеры для справок.

2 Детали поз. 2 ставить на эпоксидную смолу по технологии предприятия "Акрилан".

3 Надписи и рисунок нанести методом шелкографии, двухкомпонентной трафаретной краской Epoxser FT NERO intenso (черный кроющий). Шрифт Times New Roman прямой, полужирный h=20мм.

4 Шероховатость обрабатываемых поверхностей $\sqrt{}$ Rz40.

5 Торцы дет. поз. 2 не должны выступать за торец дет. поз. 1 более чем на 1 мм после окончательной сушки.

6 Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015.

ЭКЗ.№ ...1.

					ГКАЖ.305441.007СБ		
1	Зам.	ГКАЖ.200.2/2-19		26.04.19	Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		О	0.8	1:2
Разраб.		Буров		26.04.19	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Пров.		Смирнова		26.04.19				
Т.контр.		Косицын		26.04.19		АО"НПК"Дедал" г.Дубна		
Н.контр.		Харитонова		26.04.19				
Утв.		Корнилов		26.04.19				

ГКАЖ.305441.007СБ — Копировал — Формат А2

Перв. примен. ГКАЖ.305441.007

Спектр

Подпись и дата

Инв. № дуб.

Взам. инв. №

Подпись и дата 26.04.19

Инв. № подл. 30443

Копировал 26.04.19