

Регистрационный номер: № 235/306-ТЗ от 07.12.2020

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора  
по проектному управлению  
АО «СвердНИИхиммаш»



\_\_\_\_\_  
П.А. Шкурин

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2020

Техническое задание  
на поставку групп товаров, за исключением нестандартного технологического  
оборудования

Предмет закупки: задвижки для выпарной установки обессоливания регенера-  
ционных солесодержащих стоков  
АО «ЯТУ имени В.Ю. Орлова»

Екатеринбург  
2020

Регистрационный номер: № 235/306-ТЗ от 07.12.2020

## СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА  
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА  
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Условное обозначение (тип)	Комплектность	Единица измерения	Данные из ниже приведенного перечня	Кол-во	Срок поставки	Место поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
1	Задвижка клиновая	DN100, PN4,0 МПа, расчетная температура среды (пар) 250 °С, условия эксплуатации У1	30с15нж (либо аналог)	Арматура в комплекте с сопроводительной документацией согласно требованиям разделов 5 и 13 данного ТЗ	шт.	-	1	Минимальные, определяются в соответствии с условиями договора	г. Екатеринбург, ул. Грибоедова, 32	Гарантийный срок эксплуатации 24 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с даты поставки последней партии оборудования.
2	Задвижка клиновая с электроприводом	DN100, PN4,0 МПа, расчетная температура среды (пар) 250 °С, условия эксплуатации У1	30с915нж (либо аналог)	Арматура в комплекте с сопроводительной документацией согласно требованиям разделов 5 и 13 данного ТЗ	шт.	-	1			



## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Товар (далее по тексту арматура) должна быть новой (не ранее 2020 года выпуска), ранее не использованной и должна отвечать стандартам безопасности и качества в соответствии с законодательством Российской Федерации. Запрещается поставка арматуры снятой с производства, выставочных образцов. Арматура должна быть свободна от любых прав третьих лиц (не должна находиться в залоге, под арестом или обременением), позволять её использование по назначению на территории Российской Федерации.

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка арматуры должна соответствовать требованиям документации на изготовление.

На маховиках (рукоятках) управления арматурой должны быть стрелки, указывающие направление вращения на открытие и закрытие, и буквы «О», «З» или соответственно слова «откр», «закр».

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Арматура должна поставляться в упаковке, соответствующей характеру поставляемой продукции. Упаковка и консервация должны обеспечить полную сохранность от всякого рода повреждения или коррозии при перевозке смешанным транспортом с учетом возможных операций перегрузки в пути.

Стоимость тары и упаковки включена в цену арматуры. Тара является невозвратной.

В каждое грузовое место должен быть вложен подробный упаковочный лист. Один экземпляр упаковочного листа в водонепроницаемом конверте вкладывается вместе с арматурой в тару или прикрепляется к наружной стороне тары.

Сопроводительные документы должны находиться в доступном месте, идентифицированном надписью (наклейкой) «Место нахождения сопроводительной документации».

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка арматуры по качеству, количеству и комплектности производится согласно условий и требований, оговариваемых в договоре поставки.

Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Вместе с арматурой поставщик передает заказчику следующие документы:  
- сертификат происхождения, выданный ТПП РФ или иным уполномоченным органом;

- паспорт арматуры; руководство по эксплуатации;
- оригиналы счетов-фактур в накладных по форме ТОРГ-12, выписанных в соответствии с главой 21 Налогового кодекса РФ;
- товарно-транспортные накладные;
- упаковочные листы на каждое место тары;
- акты испытаний;
- копии сертификата на материалы, из которых изготовлены отдельные элементы арматуры с подтверждением их соответствия действующим на материалы ГОСТов, ТУ.

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование арматуры должно производиться любым видом транспорта.

Транспортирование должно осуществляться в упаковке завода-изготовителя.

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Категория хранения-4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69.

На период транспортирования и хранения отверстия штуцеров должны быть заглушены.

Все наружные механически обработанные, но неокрашенные поверхности сборочных единиц и деталей из углеродистых сталей должны иметь противокоррозионную защиту. Вариант защиты ВЗ-1 ГОСТ 9.014-78.

Срок защиты без переконсервации – 12 месяцев с момента консервации при соблюдении надлежащих способов транспортирования, разгрузки и хранения..

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не предъявляются

## РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требования к арматуре по ограничению её воздействия на окружающую среду не предъявляются.

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации арматуры окружающая среда в помещениях её расположения невзрыво- и непожароопасна. Конструкция арматуры должна обеспечивать безопасное проведение работ при монтаже, эксплуатации и ре-



МОНТЕ.

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Арматура должна соответствовать требованиям следующих документов:

- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности от 12.03.2013 №101 «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности», утвержденные приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору;
- ТР ТС 032/2013 от 02.07.2013 г. «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»;
- ТР ТС 010/ 2011 «О безопасности машин и оборудования»;
- ГОСТ Р 54432-2011 «Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление от PN 1 до PN 200. Конструкция, размеры и общие технические требования»;
- Другим нормативным документам предприятия-изготовителя.

## РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не требуется

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Вся фланцевая арматура должна быть укомплектована ответными фланцами (воротниковыми), прокладками, крепежом. Тип прокладок – ПУТГ (из терморасширенного графита), с обтюраторами, либо СНП (спирально-навитые). Тип крепежа, марку материала и покрытия (при необходимости) выбирает поставщик и согласовывает с АО «СвердНИИХиммаш».

Для арматуры с электроприводом должны быть соблюдены следующие требования:

- Параметры электрического питания: 380В, 50 Гц, 3 фазы;
- Наличие на корпусе электропривода внешнего контакта подключения защитного заземления. Подключение кабельной продукции: разъемное соединение (клеммник винтовой) под крышкой на корпусе электрического привода;
- Наличие выключателей путевого положения: сдвоенные концевые выключатели на открытие и закрытие, сдвоенные выключатели крутящего момента на открытие и закрытие (с муфтой предельного момента);
- Механический индикатор (местный указатель) положения запорного органа арматуры;
- Наличие ручного режима управления: маховик привода;

- В комплект поставки должны входить кабельные вводы;
- На электрическом приводе должен иметься металлический шильд с нанесением технических параметров.
- На внутренней стороне крышки электрического привода, закрывающей клеммный блок, должна иметься схема электрических подключений и коммутации;
- На маховиках (рукоятках) управления арматурой должны быть стрелки, указывающие направление вращения на открытие и закрытие, и буквы «О», «З» или соответственно слова «откр», «закр».

#### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Сопроводительная документация (паспорта, сертификаты и пр.) должна быть оформлена на русском языке, поставлена на бумажном и электронном носителе в формате pdf и должна быть хорошо читаемой.

#### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не предъявляются

## РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ГОСТ	Государственный стандарт
2	ТЗ	Техническое задание
3	ТПП РФ	Торгово-промышленная палата Российской Федерации

Разработано:

Главный инженер проекта по ВВУ

С.В. Прохоров

Руководитель проекта бизнес-направления «Водоподготовка»



А.Д. Огнев