

Регистрационный номер: 89-11/29-ТЗ

УТВЕРЖДАЮ
И.о. заместителя генерального
директора по операционным и
производственным вопросам
М.Ю. Медведев
«17» 06 2020г

Техническое задание

Предмет закупки:
Поставка листового нержавеющей проката 10X17H13M2T

Екатеринбург
2020

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКПД2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Листовой нержавеющей прокат: Коррозионностойкая сталь марки 10X17H13M2T ГОСТ 19904-90, ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19903-15, ГОСТ 7350-77.</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства).</i>
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
<i>Не предъявляются.</i>
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
<i>Не предъявляются.</i>
Подраздел 1.5 Код ОКПД 2
<i>24.10.33.000 Прокат листовой горячекатаный из нержавеющей сталей, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Листовой нержавеющей прокат 10X17H13M2T предназначен для изготовления оборудования с учетом требований ГОСТ Р 52630-2012, ГОСТ Р 52153-2003 ОСТ 95 10439-2002, ПНАЭ Г-7-008-89.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Классификационное обозначение изделий согласно НП-001: 3Н, 4.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<i>Основные параметры и размеры листового нержавеющей проката 10X17H13M2T: размеры металлопроката согласно приложению №1. Материалы и параметры листового нержавеющей проката должны соответствовать ГОСТ 19904-90, ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19903-15, ГОСТ 7350-77 (с обязательным выполнением УЗК). Химический состав должен соответствовать ГОСТ 5632-72 и испытаниями на МКК по методу АМУ по ГОСТ 6032-2003. Листовой нержавеющей прокат 10X17H13M2T должен быть термически обработан в противном случае Покупатель имеет право вернуть металлопрокат.</i>
<i>При передаче Покупателю готовый товар должен быть укомплектован: сертификатом (оригинал с цветной печатью) или заверенной копией сертификата с подтверждением его подлинности письмом от завода-изготовителя (в случае отсутствия оригинала сертификата с синей печатью).</i>
<i>Прокат должен быть Российского производства или аналог/эквивалент материала с обязательным предоставлением Согласования на использование такого материала с Главными материаловедческими организациями атомной отрасли и Федеральной</i>

службой по экологическому, технологическому и атомному надзору. По требованию Генерального заказчика прокат должен быть изготовлен после 25.12.2015 г., изготовленный ранее вышеуказанной даты к закупке не допускается.
Подраздел 4.2. Требования к надежности
Не предъявляются.
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Не предъявляются.
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
ГОСТ 19904-90, ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19903-15, ГОСТ 7350-77
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Упаковка должна обеспечивать сохранность металлопродукции при транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p>Приемка Товара по количеству производится Заказчиком, с соблюдением правил Инструкции «О порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15.06.1965 года № П-6 (в редакции Постановлений Госарбитража СССР от 29.12.1973 № 81, от 14.11.1974 № 98) и № П-7 от 25.04.66 г, а также действующим законодательством РФ.</p> <p>При приемке продукции проверяется:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наличие сертификата; <i>если копии, то подтверждение подлинности письмом от завода</i> - наличие маркировки, клейм, бирок поставщика, предусмотренных НД на поставку; - соответствие маркировок данным сертификата; - размеры на соответствие заказу (накладной на поставку); - отсутствие внешних повреждений, дефектов (при наличии в партии металлопродукции недопустимых наружных дефектов, обнаруженных при выборочном визуальном контроле, проводится сплошной контроль всей партии листового проката- полистно, сортового проката и труб – поштучно); - фактическое количество и масса в соответствии с товаросопроводительными документами.
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Оригинал сертификата качества с синим штампом ОТК завода-изготовителя либо заверенная копия сертификата с подтверждением его подлинности письмом от завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Листовой нержавеющей прокат 10X17H13M2T может транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на используемом виде транспорта. На транспортном средстве должен быть закреплен так, чтобы исключить возможность его перемещения или повреждения при перевозке. Погрузочно-разгрузочные работы при транспортировании должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

*Хранение должно осуществляться в сухих закрытых складских помещениях.
Контакт с углеродистыми материалами не допускается.
При складировании повреждение продукции не допускается.*

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В соответствии с условиями договора

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Согласно ГОСТ 19904-90, ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19903-15, ГОСТ 7350-77

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Согласно ГОСТ 19904-90, ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19903-15, ГОСТ 7350-77

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

УЗК, МКК

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*Количество поставляемого листового проката согласно приложению №1.
Место поставки: Россия, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Грибоедова 32
АО «СвердНИИХиммаш».*

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1.	Спецификация к техническому заданию	1

Исполнитель:

Начальник ОТПП

Согласовано:

Начальник опытного производства

А.В. Исаков

М.Ю. Медведев

Приложение 1
к Техническому заданию
регистрационный номер: _____

Спецификация

№ п/п	Наименование	Количество, кг.
1.	Лист БТ-2,0 10X17Н13М2Т-М2а ГОСТ 19904-90 /ГОСТ 5582-75	95
2.	Лист Б-4 10X17Н13М2Т-М36 ГОСТ 19903-15 /ГОСТ 7350-77	284
3.	Лист Б-5 10X17Н13М2Т-М36 ГОСТ 19903-15 /ГОСТ 7350-77	356
4.	Лист Б-6 10X17Н13М2Т-М36 ГОСТ 19903-15 /ГОСТ 7350-77	1280
5.	Лист Б-8 10X17Н13М2Т-М36 ГОСТ 19903-15 /ГОСТ 7350-77	569
6.	Лист Б-10 10X17Н13М2Т-М36 ГОСТ 19903-15 /ГОСТ 7350-77	1422
7.	Лист Б-12 10X17Н13М2Т-М36 ГОСТ 19903-15 /ГОСТ 7350-77	853
8.	Лист Б-20 10X17Н13М2Т-М36 ГОСТ 19903-15 /ГОСТ 7350-77	1422
9.	Лист Б-25 10X17Н13М2Т-М36 ГОСТ 19903-15 /ГОСТ 7350-77	1778
10.	Лист Б-30 10X17Н13М2Т-М36 ГОСТ 19903-15 /ГОСТ 7350-77	2133
11.	Лист Б-40 10X17Н13М2Т-М36 ГОСТ 19903-15 /ГОСТ 7350-77	2844
12.	Лист Б-45 10X17Н13М2Т-М36 ГОСТ 19903-15 /ГОСТ 7350-77	1067

Примечание: допускается отклонение от согласованного количества Продукции в *пределах $\pm 10\%$* по отдельным позициям Спецификации.

Ведущий менеджер по МТО



И.Ю. Малышкина