

УТВЕРЖДЕНО
Директор филиала АО «РИР»
в г. Краснокаменске

И.П. Савельев
«29» октября 2020г

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования

Предмет закупки: Поставка агрегата электронасосного дозировочного типа НД для филиала АО «РИР» в г. Краснокаменске

ГПЗ № 307-ФК/21-64

г. Краснокаменск
2020

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования
для филиала АО «РИР» в г. Краснокаменске

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов
внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГА-
РАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВА-
НИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШ-
ЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНО-
СТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗА-
КАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Поставка агрегата электронасосного дозирочного типа НД для филиала АО «РИР» в г. Краснокаменске (далее насосный агрегат).
*Поставка аналогичных насосных агрегатов допускается при полном соответствии техническим характеристикам, изложенным в подразделе 4.1 настоящего технического задания, а также при соблюдении всех условий настоящего технического задания.
Участник процедуры должен принять во внимание, что ссылки в техническом задании на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Насосный агрегат должен быть новым, не ранее 2020 года выпуска, не используемый ранее, не допускается поставка выставочных образцов, а также образцов собранных из восстановленных узлов и агрегатов, свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Код ОКПД2
28.13.14 «Насосы центробежные подачи жидкостей прочие; насосы прочие»

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. Дозировочный насосный агрегат НД 1.0 63/16 К14В или аналог предназначен для объемного напорного дозирования агрессивных жидкостей с содержанием диоксида хлора идущего для обеззараживания природных, питьевых и сточных вод.
2.2. Насосный агрегат предназначен для работы с агрессивной жидкостью соответствующей следующим параметрам: кинематическая вязкость в интервале от $3,5 \times 10^{-7}$ до $8 \times 10^{-4} \text{ м}^2/\text{с}$, температура перекачиваемой среды от 0°C до 40°C , с содержанием твердых включений не превышающих 10 % по массе с максимальной плотностью менее $2000 \text{ кг}/\text{м}^3$, размер твердых включений не превышает 1% диаметра прохода входного патрубка.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Насосный агрегат предназначен для эксплуатации в районе с холодным климатом, в помещении с плюсовой температурой.
Электродвигатель в общепромышленном исполнении.
Климатическое исполнение УХЛ (от -45°C до $+40^\circ\text{C}$), категория размещения 5 по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5)».

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры	
Наименование параметра	Значение параметра
Категория точности дозирования	1
Номинальная подача, л/ч	63
Предельное давление на выходе агрегата, $\text{кгс}/\text{см}^2$	16
Частота вращения не менее, об/мин.	1500

Мощность эл. двигателя, не менее кВт	0,25
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
ГАБАРИТЫ НАСОНОГО АГРЕГАТА, не более мм L x I	465x420,5
Масса не более кг	30
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели Согласно разделу 3,4 и подраздел 4.1. настоящего ТЗ.	
Подраздел 4.3. Требования по надежности	
Срок службы – не менее 10 лет. При работе агрегата в номинальном режиме на дистиллированной воде с температурой не выше 30 °С	
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования Согласно паспорту завода изготовителя.	
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования	
Проточная часть насосного агрегата должна быть изготовлена из нержавеющей стали со свойствами не хуже 12Х18Н9Т, шарик не хуже 10Х17Н13М3Т, манжета шевронная Ф4, грундбукса Ф4К20. Без рубашки обогрева или охлаждения. Наличие устройства для подвода промывочной жидкости.	
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды	
Не требуется.	
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию	
Питание осуществляется от сети переменного тока частотой 50 Гц, напряжением 380 В.	
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	
Не требуется.	
Подраздел 4.9 Требования к комплектности	
В комплект агрегата входит: 1) насосный агрегат в сборе с устройства для подвода промывочной жидкости; 2) электродвигатель; 3) паспорт; 4) инструкция по монтажу и эксплуатации; 5) прокладка - 2 шт.	
Подраздел 4.10 Требования к маркировке	
На насосном агрегате, на видном месте должна быть установлена табличка, выполненная по ГОСТ 12971-67 «Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры (с Изменениями N 1, 2)» в соответствии с требованиями ГОСТ 12969-67 «Таблички для машин и приборов. Технические требования (с Изменениями N 1, 2)» и содержащая: – Товарный знак завода-изготовителя; – Условное обозначение насоса; – Обозначение технических условий; – Заводской номер;	

- Номинальная подача, л/ч;
- Предельное давление на выходе агрегата кгс/см²;
- Частота вращения, об/мин.;
- Масса, кг;
- Год выпуска;
- Клеймо ОТК;
- Знак соответствия по ГОСТ Р 50460 - 92 «Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования (с Изменениями N 1, 2, 3)» (при наличии «Сертификата соответствия»).

Технические требования к маркировке и методы контроля качества маркировки согласно ГОСТ 26828-86 «Изделия машиностроения и приборостроения. Маркировка»:

4.10.1. Маркировочные надписи должны быть четко видимыми, строки текста – предпочтительно горизонтальными и удобными для прочтения.

4.10.2. Маркировочные надписи должны быть выполнены буквами русского алфавита и арабскими цифрами.

4.10.3. Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы изделия во всех условиях и режимах, установленных в нормативно-технической документации на изделия конкретных видов.

4.10.4. Маркировка должна располагаться, как правило, на несъемных частях агрегата на видном месте, быть доступной для обзора и прочтения при монтаже, эксплуатации и ремонте.

Подраздел 4.11 Требования к упаковке

Насосный агрегат поставляется в упакованном виде и в таре, обеспечивающей его сохранность по количеству и качеству при транспортировке и хранении, исключающей возможность его порчи, утраты и/или повреждения в период загрузки (разгрузки). Упаковка (тара) должна быть целой, сухой, не деформированной. На упаковочной таре должна быть четко нанесена следующая информация:

- наименование Товара;
- количество в упаковке;
- товарный знак завода-изготовителя.

Насосный агрегат поставляется поставочными блоками в ящиках. На каждом ящике нанесено наименование поставочного блока, соответствующее содержимому. Все ящики поставочных блоков опломбированы.

Насосный агрегат поставляется в упаковке категории КУ-1 по ГОСТ 23170-78 «Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования (с Изменениями N 1, 2)» поставочными блоками в деревянных ящиках типов: I; III-1; VI-1; VI-2 по ГОСТ 10198-91 «Ящики деревянные для грузов массой свыше 200 до 20000 кг. Общие технические условия».

Техническая документация, поставляемая с насосным агрегатом, упакована в пакет из полиэтиленовой пленки и уложена в поставочный блок. На ящик нанесена надпись – «Документация находится здесь».

Согласно ГОСТ 23170-78 «Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования (с Изменениями N 1, 2)» упаковка не должна иметь острых выступающих частей, углов, кромок и поверхностей с неровностями, которые могут нанести повреждения транспортным средствам, их внутреннему оборудованию, упаковке других грузовых мест и обслуживающему персоналу.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

5.1.1 Поставляемый насосный агрегат в части технических требований, обеспечивающих качество изготовления, а также в части проверки материалов, точности размеров должны быть

приняты ОТК завода-изготовителя в соответствии с рабочими чертежами и техническими условиями.

5.1.2 При поступлении на склад Филиала АО «РИР» в г. Краснокаменске, насосный агрегат подвергается комиссионной приемке, с оформлением необходимой документации.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставляемый насосный агрегат должен сопровождаться паспортом изготовителя с отметками ОТК, техническим описанием, руководством по эксплуатации, сертификатом (декларацией) соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза, указанного в разделе 12 данного ТЗ.

Вместе с насосным агрегатом поставщик передает следующую документацию:

- оригинал счета, оригинал счет – фактуры, выставленные покупателю;
- товарные накладные (по форме № ТОРГ-12), товарно-транспортная накладная (по форме №1-Т), два экземпляра для покупателя и один экземпляр для поставщика.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование агрегатов производится всеми видами транспорта обеспечивающими сохранность оборудования от механических повреждений и условия защиты от прямого воздействия осадков.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Насосный агрегат должен храниться в закрытом помещении или под навесом.

Хранение агрегата должно соответствовать условиям по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5)».

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок не менее 12 месяцев с даты подписания накладной ТОРГ – 12.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Обеспечение ремонтпригодности в соответствии с ГОСТ 23660-79 «Система технического обслуживания и ремонта техники. Обеспечение ремонтпригодности при разработке изделий».

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Техническое обслуживание насосного агрегата должно производиться согласно Руководству по эксплуатации предприятия-изготовителя.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасность насосного агрегата должна соответствовать требованиям технического регламента ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Качество насосного агрегата должно соответствовать настоящему техническому заданию, назначению агрегатов, требованиям, предъявляемым к техническим характеристикам оборудования, НД на изготовление, указанной в разделе 1 данного ТЗ.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не требуются

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не требуются

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

16.1. Насосный агрегат в количестве 1 шт., поставляется не позднее 90 (девяноста) календарных дней с момента получения Поставщиком уведомления Покупателя о наступлении отлагательного условия, предусмотренного п. 1.7. Договора.

16.2. Насосный агрегат поставляется до склада Покупателя, расположенного по адресу: Забайкальский край, г. Краснокаменск, филиал АО «РИР», ТЭЦ. Поставщик заблаговременно информирует о поставке агрегатов с указанием транспортной компании, номера автомобиля, его марки, Ф.И.О. водителя и лица сопровождающего груз.

16.3. В случае поставки железнодорожным транспортом насосный агрегат поставляется по адресу: Станция назначения г. Краснокаменск, Забайкальской железной дороги, код станции 946208, автотранспортом от станции до склада, поставка осуществляется за счет Поставщика.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся предоставляемая информация должна быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	ГОСТ	Государственный стандарт
2.	ТУ	Технические условия
3.	АО	Акционерное общество
4.	РИР	Русатом Инфраструктурные решения

5.	ТЭЦ	Теплоэлектроцентраль
6.	ОТК	Отдел технического контроля
7.	ТЗ	Техническое задание
8.	НД	Нормативная документация
9.	ОКПД2	Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Начальник цеха ТВСиК
филиала АО «РИР» в г. Краснокаменске



Д.Л. Курносов