

УТВЕРЖДАЮ

И.А. Директор ООО «ПРЭХ ГХК»

Е.М. Шелестин
И.А. Меркулов

« » 2020 г.

«18» 11 2020 № 01-21/0471-1

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на оказание услуг по аттестации сварщиков в соответствии с требованиями
ПН АЭ Г 7-003-87 «Правила аттестации сварщиков оборудования и
трубопроводов атомных энергетических установок»

Железногорск
2020

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг

Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности

Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг

Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика

Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника

Подраздел 3.8 Специальные требования

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Подраздел 4.3 Требования по передаче заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Оказание услуг по проведению аттестации сварщиков в соответствии с требованиями ПН АЭ Г 7-003-87 «Правила аттестации сварщиков оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок»

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

1 Аттестация сварщиков в соответствии с требованиями ПН АЭ Г-7-003-87 по способу сварки - автоматическая аргодуговая сварка неплавящимся электродом без присадочного металла или с его подачей, без механических испытаний.

2 Аттестационные требования

| | |
|---|---|
| Наименования опасных технических устройств, на сварку которых аттестуется сварщик | Труба: ОСТ 95 39-2002, кат I; НП-104-18, кат II, НП-045-18 Лист: НП-105-18, кат III; |
| Вид аттестации | Первичная |
| Шифр НТД по сварке | ОСТ 95 10439-2002, НП-104-18, НП-045-18 |
| Вид (способ) сварки (наплавки) | Ани (ОСТ 95 10441-2002, табл. I) |
| Группа свариваемых материалов | гр. 6 (стали аустенитного класса) по ПН АЭ Г-7-003-87 табл. I |
| Вид свариваемых деталей | Труба (Т), лист (Л) |
| Тип сварного шва | Стыковой шов (СШ) |
| Толщина деталей, мм | до 3 включительно |
| Диаметр деталей, мм | от 10 до 76 |
| Положение при сварке | Л: нижнее положение (рис. 1 ПН АЭ Г-7-003-87); Т: переменное положение при горизонтальном расположении оси трубы, сваренных без поворота. (рис. 7 ПН АЭ Г-7-003-87), горизонтальное положение при вертикальном расположении оси трубы (рис. 6 ПН АЭ Г-7-003-87). |
| Присадочные материалы | Св. 01Х19Н9, Св. 04Х19Н11МЗ |

3 Сварочное оборудование и материалы для выполнения контрольных сварных соединений предоставляются Заказчиком.

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

Исполнитель обязан:

- провести аттестацию сварщиков ООО «ПРЭХ ГХК», в соответствии с требованиями ПН АЭ Г-7-003-87, по видам сварки указанных в подразделе 2.1.

Заказчик обязан:

- организовать выполнение контрольных сварных соединений на территории ООО «ПРЭХ ГХК» (ул. Промышленная, 40).

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки

Аттестация сварщиков в соответствии с требованиями подраздела 2.1 в количестве 4 чел.

Перед аттестацией на каждого сварщика Заказчиком оформляется отдельная заявка.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

| |
|--|
| Подраздел 3.1 Общие требования |
| <ul style="list-style-type: none">- оказание услуг в рамках требований аттестационных заявок;- наличие аттестационной комиссии, утвержденной приказом по предприятию;- наличие учебных классов, материалами для контрольных сварных соединений, наглядными пособиями. <p>Сварочное оборудование, оснастка и приспособления для фиксации сварочных образцов предоставляются Заказчиком.</p> |
| Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг |
| <ul style="list-style-type: none">- наличие высококвалифицированного преподавательского состава и специалистов;- наличие программ предаттестационной подготовки, согласованных с головной материаловедческой организацией. |
| Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг |
| <i>На период действия договора.</i> |
| Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности |
| <i>Не требуется</i> |
| Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг |
| <i>Не предусмотрено</i> |
| Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика |
| <i>Наличие программ предаттестационной подготовки, согласованных с головной материаловедческой организацией.</i> |
| Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника |
| <i>Исполнитель обязан предоставить копии имеющихся у себя в наличии всех документов необходимых для оказания услуг по аттестации сварщиков в соответствии с требованиями ПН АЭ Г-7-003-87.</i> |
| Подраздел 3.8 Специальные требования |
| <p><i>Срок действия договора: договор вступает в силу с момента его подписания и действует до полного исполнения своих обязательств по Договору, либо до 31.03.2021г в зависимости от того, какое событие наступит раньше.</i></p> <p><i>Аттестация сварщиков проводится по предоставленным Заказчиком заявкам на каждого сварщика. Заявки направляются Заказчиком Исполнителю не позднее 10 (десяти) рабочих дней до начала оказания услуг.</i></p> |

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

| |
|--|
| Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг |
| <i>Выдача удостоверений и протоколов аттестации, в соответствии с требованиями ПН АЭ Г-7-003-87 «Правила аттестации сварщиков оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок»</i> |

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Приемка оказанных Услуг осуществляется по объему, качеству и требованиям в установленном порядке. Исполнитель представляет Заказчику счет, акт сдачи-приемки оказанных услуг по результатам проведенной аттестации и документы, подтверждающие прохождение аттестации. Акт должен содержать сведения об объеме, времени оказания услуг и расчете стоимости услуг.

Заказчик в течение 5 (пяти) рабочих дней со дня получения от Исполнителя акта сдачи-приемки оказанных услуг обязан направить Исполнителю подписанный акт сдачи-приемки оказанных услуг, либо мотивированный отказ от подписания акта.

Исполнитель в течение 5 (пяти) рабочих дней со дня получения подписанного обеими сторонами акта сдачи-приемки оказанных услуг предоставляет Заказчику счет и счет-фактуру, оформленные в соответствии с НК РФ.

В случае мотивированного отказа Заказчика от подписания акта сдачи-приемки оказанных услуг Сторонами составляется двухсторонний акт с перечнем необходимых доработок и сроков их выполнения. Доработка производится за счет Исполнителя. В этом случае акт сдачи-приемки оказанных услуг подписывается Заказчиком после устранения замечаний и претензий.

Оплата оказанных Исполнителем услуг осуществляется Заказчиком за фактически оказанный объем услуг, путем перечисления денежных средств на расчетный счет Исполнителя, после подписания Сторонами Акта сдачи-приемки оказанных услуг, на основании выставленных Исполнителем оригиналов счета и счета-фактуры в течении 15 (пятнадцати) рабочих дней. Аванс не предусмотрен.

Оплата считается произведенной с момента списания денежных средств с расчетного счета Заказчика. Все платежи, связанные с оплатой услуг, осуществляются путем перечисления денежных средств с расчетного счета Заказчика на расчетный счет Исполнителя.

Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

Все документы должны предоставляться на русском языке. Счет и акт сдачи-приемки оказанных услуг предоставляются согласно формам, установленным Правительством Российской Федерации.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

-оказание услуг по проведению аттестации сварщиков в соответствии с требованиями ПН АЭ Г 7-003-87;
- предъявить документы подтверждающие деятельность по аттестации сварщиков в соответствии с требованиями ПН АЭ Г 7-003-87 (приказ о создании комиссии, программы предаттестационной подготовки, согласованные с головной материаловедческой организацией)

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ


| № п/п | Сокращение | Расшифровка сокращения |
|----------|------------|--------------------------------------|
| 1. | ПНАЭ Г | Правила и нормы в атомной энергетике |

| | | |
|----|-------------------|---|
| 2. | НК РФ | Налоговый кодекс Российской Федерации |
| 3. | ОСТ 95 39-2002 | Оборудование для работы с радиоактивными средами. Сварные соединения. Правила контроля. |
| 4. | НП-104-18 | Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии "Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок" |
| 5. | ОСТ 95 10439-2002 | Оборудование для работы с радиоактивными средами. Общие технические требования. Приемка. Эксплуатация и ремонт |
| 6. | ОСТ 95 10441-2002 | Оборудование для работы с радиоактивными средами. Сварка. |
| 7. | НП-045-18 | Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии "Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии" |
| 8. | НП-105-18 | Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии "Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже" |

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

| Номер приложения | Наименование приложения | Номер страницы |
|------------------|-------------------------|----------------|
| - | - | - |


Главный сварщик



И.О. Шумков

Виза

Главный инженер



В.Б. Митин

Кабишев Алексей Михайлович

Инженер по сварке

8-983-164-00-71

