

Акционерное общество  
«Российский концерн по производству электрической  
и тепловой энергии на атомных станциях»  
(АО «Концерн Росэнергоатом»)  
**Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»**  
**«Калининская атомная станция»**  
(Калининская АЭС)

Техническое задание для размещения заказа на поставку продукции

Предмет закупки: **«Поставка запасных частей к клапанам сильфонным»**

Котировочная заявка № 10327204

ГПЗ-2022 №

Техническое задание на поставку  
**запасных частей к клапанам сильфонным**  
для Калининской АЭС

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- Подраздел 1.1. Наименование;
- Подраздел 1.2. Сведения о новизне;
- Подраздел 1.3. Обоснование закупки
- Подраздел 1.4. Код ОКПД-2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры;
- Подраздел 4.2. Требования по надежности;
- Подраздел 4.3. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды;
- Подраздел 4.4. Требования к маркировке;
- Подраздел 4.5. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ ПРИЕМКИ

- Подраздел 5.1. Порядок приемки;
- Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)  
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО  
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ



РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ				
Подраздел 1.1. Наименование				
№ п/п	Наименование	Оборудование, в котором эксплуатируются запасные части	Классификацион- ное обозначение оборудования в соответствии с НП-001-15*	Кол-во, шт.
1	Сильфонная сборка СКА100-200 ч.7696.010А	А 10 825-0200-100	3 Класс	1
2	Золотник ч. 3795.006В	А 10 825-0140-100	3 Класс	1
Подраздел 1.2. Сведения о новизне				
Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в эксплуатации, не допускается поставка выставочных образцов, а также собранной из восстановленных узлов и материалов) и работоспособной, свободной от прав третьих лиц. Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.				
Подраздел 1.3. Обоснование закупки				
Замены запасных частей выработавших свои ресурсы в период планового ремонта.				
Подраздел 1.4. Код ОКПД-2				
Код ОКПД-2: 28.14.20.290 - Основные узлы, детали арматуры прочие (сальники, седла, золотники, плунжеры, штоки, шпиндели, мембраны и прочее).				

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
<p>Сильфонная сборка СКА100-200 ч.7696.010А и золотник ч.3795.006В являются составными частями сильфонной трубопроводной арматуры, установленной на энергоблоке № 4 Калининской АЭС и будут использоваться только во взаимодействии с действующим оборудованием согласно конструкторской документации завода изготовителя Arako spol. S.p.o. (Чехия).</p> <p>Сильфонная сборка - обеспечивает абсолютную герметичность подвижных элементов рабочей зоны по отношению к внешней окружающей среде, не допуская протечек и выбросов транспортируемых жидких и газообразных сред в атмосферу.</p> <p>Золотник - запирающий элемент запорного сильфонного клапана. Применяется для полного перекрытия своего проходного сечения, служит для регулирования расхода рабочей среды.</p> <p>Изготовителем заявляемой продукции и держателем актуализированных чертежей с изменениями является Arako spol. S.p.o. (Чехия).</p> <p>Следует принять во внимание, что в соответствии со статьей 5.2.1 п.5.6 ЕОСЗ (Положения о закупках) Госкорпорации «Росатом», ссылки в закупочной документации на конкретную продукцию по указанным чертежам носят обязательный характер, аналоги (эквиваленты) по данным позициям не допускаются, к использованию применима только указанная продукция, так как закупаемые запасные части предназначены для ремонта арматуры трубопроводной специальной, относящейся к важным для безопасности элементам объектов использования атомной энергии 3 класса безопасности, которые подлежат оценке соответствия, в соответствии с федеральными нормами и правилами в области использования атомной энергии, внеплановая остановка которых, создаст явную и значительную опасность для жизни и здоровья человека, состояния окружающей среды, либо повлечет остановку основного технологического процесса</p>



### РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочая среда – теплоноситель I контура, парогазовая смесь, пар, вода контура многократной принудительной циркуляции, вода охлаждения, контура системы управления защиты, кислоты, щелочи, воздух, газовые сдвиги, азот, инертные газы, растворы дезактивации и промывки, масла, трапные воды, к которым материал деталей коррозионностоек.

Температура рабочей среды (Т<sub>раб</sub>), °С – до 350;

Температура окружающей среды, °С – от -20 до +60.

### РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

#### Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры

Основные технические данные и характеристики к запасным частям должны соответствовать следующим требованиям:

№№ п/п	Наименование	Рабочая температура (Т <sub>раб</sub> ), °С	Давление рабочее (Р <sub>раб</sub> ), МПа	Материал
1	Сильфонная сборка СКА100-200 ч.7696.010А	не более +300	20±0,5	08Х18Н10Т
2	Золотник ч.3795.006В		14±0,5	

Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69\* - УХЛ, категория 3, тип атмосферы II;

Установочное положение – любое.

Недопустимо отклонение технических характеристик продукции от требований соответствующих чертежей (прилагаются).

#### Подраздел 4.2. Требования к надежности

Изделия должны соответствовать ГОСТ 26291-84\* «Надежность атомных станций и их оборудования».

Запасные части относятся к классу не ремонтируемых, не восстанавливаемых изделий. Надежность изделий должна характеризоваться следующими показателями:

По долговечности:

- обеспечение бесперебойной работы эксплуатируемого оборудования без технического обслуживания не менее 18 месяцев после проведения планового ремонта

#### Подраздел 4.3. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Запасные части к I категории сейсмостойкости по НП-031-01\*.

#### Подраздел 4.4. Требования к маркировке

Маркировка должна и содержать следующую обязательную информацию:

- товарный знак или наименование предприятия изготовителя;
- материал корпуса;
- заводской номер;
- год изготовления;
- классификационное обозначение.

Маркировка должна быть нанесена ударным способом, обеспечивающим качество и сохранность при транспортировании, хранении и эксплуатации.

#### Подраздел 4.5. Требования к упаковке

Запасные части поставляются в пригодной для транспортировки упаковке, которая может защитить их от воздействия внешних условий, таких как вода, пыль и т.п., в соответствии с ГОСТ 26653-90\* (транспортировка) и ГОСТ 15150-69\* (хранение).



## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1 Порядок приемки

Приемка и контроль качества изготавливаемой продукции должны осуществляться в соответствии с требованиями документов:

- «Сведения о продукции для российских АС, подлежащей оценке соответствия в форме приемки» (Сведения размещены на сайте ГК «Росатом»: меню/о Росатоме/Техническое регулирование/ Оценка соответствия в области использования атомной энергии/приемка);

- ГОСТ Р 50.07.01-2017\* «Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии»;

- Приказ от 21.07.2017 №277\* Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору «Об утверждении перечня продукции, которая подлежит обязательной сертификации и для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии»;

- ГОСТ Р 50.08.01-2017\* «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме обязательной сертификации продукции. Порядок проведения»;

- НП-071-18\* «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения»;

- ГОСТ Р 50.03.01-2017\* «Оценка соответствия продукции в форме экспертизы технической документации. Порядок проведения»;

- ГОСТ Р 50.06.01-2017\* «Оценка соответствия продукции в форме приемки. Порядок проведения»;

- РД ЭО 1.1.2.01.0713-2019\* «Оценка соответствия в формах приемки, испытаний продукции для атомных станций. Положение»;

- ГОСТ Р 50.07.01-2017\* «Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии. Процедура принятия решения»;

- РД ЭО 1.1.2.05.0929-2013\* «Руководство по проведению приемочных инспекций на предприятиях-изготовителях и входного контроля на АЭС оборудования 1, 2 и 3 классов безопасности»;

- РД ЭО 1.1.2.01.0930-2013\* «Положение по управлению несоответствиями при изготовлении и входном контроле продукции для АЭС»;

- РД ЭО 1.1.2.01.0931-2013\* «Основные положения о входном контроле продукции на АЭС»;

- ГОСТ Р 15.301-2016\* «Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство».

Изготовление продукции должно выполняться с учетом:

- НП-068-05\* «Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования»;

- НП-089-15\* «Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок»

- НП-104-18\* «Оборудование и трубопроводы атомных электрических установок. Сварка и наплавка, основные положения»

- НП-105-18\* «Оборудование и трубопроводы атомных электрических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля».

### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Документация, передаваемая покупателю, вместе с запасными частями должна быть составлена на русском языке и содержать:

- Паспорт и/или сертификат качества на продукцию, заверенный ОТК завода-изготовителя,



подтверждающий качество и гарантийные обязательства изготовителя продукции, оформленный по установленной форме - в подлиннике;

- План качества (ПК);
- Решения о применении импортной продукции (комплектующих изделий, заготовок, полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов (в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50.07.01-2017\*);

- Сертификат об использовании на объекте атомной энергии (ОИАЭ) на продукцию согласно перечню, утвержденному приказом от 21.06.2017 № 277 (зарегистрирован Минюстом России 26.09.2017 рег. N 48327)\*\*

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Запасные части к арматуре транспортируются отдельными сборочными единицами. Могут транспортироваться автомобильным, железнодорожным, воздушным или водным транспортом, в соответствии с НТД, действующим на соответствующем виде транспорта. Доставка осуществляется до склада Калининской АЭС.

При транспортировании и хранении деталей, проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Поставляемая продукция должна выдерживать хранение в неподвижной заводской упаковке не менее 24 месяцев без повторной консервации.

При нарушении консервации должна быть проведена повторная консервация с составлением акта.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

На поставляемую Продукцию, включая комплектующее изделие, устанавливаются следующие гарантийные сроки, их продолжительность и порядок исчисления:

Поставщик гарантирует качество и надежность поставляемой продукции в течение 18 месяцев с момента ввода в эксплуатацию поставленной Продукции, 24 месяцев с даты приемки Продукции.

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Конструкция запасных частей в сборе должна обеспечивать безопасность обслуживающего персонала при монтаже, подготовке к эксплуатации, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте.

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Класс безопасности по НП-001-15 – 3.

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставляемая продукция должна быть предоставлена в срок и соответствовать заказанному количеству в соответствии с подразделом 1.1. настоящего технического задания.

Срок поставки – 05.06.2022 - 15.06.2022.

\* ГОСТы, НП (Федеральные нормы и правила), РД (руководящие документы эксплуатирующей организации) находятся в открытом доступе в сети Интернет

\*\*<https://rulaws.ru/acts/Prikaz-Rostehnadzora-ot-21.07.2017-N-277/>

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Продукция должна обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость с эксплуатируемым оборудованием Калининской АЭС.

Предприятие-изготовитель должно обеспечить качество изготовления продукции в соответствии с техническим заданием и рабочей документацией в рамках действующей у предприятия - изготовителя комплекса обеспечения качества.


Качество поставляемой продукции должно соответствовать требованиям КТД производителя и подтверждаться надлежаще оформленными паспортами, планами качества.

## РАЗДЕЛ 13. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Нормативная документация к формированию дополнительных требований по техническому сопровождению стандартного промышленного оборудования на всем жизненном цикле, включая вывод из эксплуатации.

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся информация должна быть предоставлена в бумажном варианте, на русском языке.

 Начальник ЦЦР



С.М. Мишин  


Заместитель главного инженера по ремонту



О.Н. Охлопков  
О.Г. Волков

ЦЦР

Ревунец Наталия Александровна  
(48255) 6-74-23